



振兴路西、世纪大道南地块土壤 污染状况调查报告

委托单位：盐城市盐都区人民政府盐龙街道办事处

调查单位：江苏科易达环保科技有限公司

二〇二二年九月

项目名称：振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告

委托单位：盐城市盐都区人民政府盐龙街道办事处

编制单位：江苏科易达环保科技有限公司

项目负责人：王浩文

编制人员签名表

项目分工	姓名	单位	专业职称	联系电话	签名
项目负责人	王浩文	江苏科易达 环保科技有 限公司	环保类助理工程师	15961962092	
现场踏勘及 报告编制	陈栋		环保类助理工程师	13814238654	
	王浩文		环保类助理工程师	15961962092	
审核人	李杰		环保类高级工程师	18912508036	
审定人	陆志家		环保类工程师	13851096708	
备注	该报告 月 日经过公司内部组织的审核（签名）				

摘 要

一、项目基本情况

振兴路西、世纪大道南地块，位于盐城高新技术产业开发区盐龙街道，总占地面积 229 亩。地块历史上一一直为农田、河流和少量居民住宅，根据《盐城高新区核心区组团控制性详细规划土地利用规划图》，该地块拟规划为 B2 商务设施用地和 G1 公园绿地，考虑到有 G1 公园绿地，从严考虑，整个地块土壤污染物评价标准按照《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中第一类用地的筛选值执行。

根据《中华人民共和国土地管理法》，建设占用土地，涉及农用地转为建设用地的，应当办理农用地转用审批手续；根据《关于规范农用地转建设用地相关审核程序的通知》（盐土治办[2020]6 号）等相关文件，农用地变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。为此，盐城市盐都区人民政府盐龙街道办事处委托江苏科易达环保科技有限公司，于 2022 年 7 月对该地块开展土壤污染状况调查工作。

二、第一阶段土壤污染状况调查

我单位接受委托后成立了专门项目组，依据国家和地方相关法律法规和导则规范等，通过资料收集、现场踏勘和人员访谈，根据所掌握的资料信息分析判断地块所受到污染的可能性，提出了地块调查的结论，最终编制形成《振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状调查报告》。

三、结论

通过第一阶段土壤污染状况调查结果表明，该地块历史上一一直为农田、河流和少量居民住宅，现状为空地、河流、道路和工人宿舍，地块历史变迁较简单，不涉及工业企业生产经营活动。地块周边 500m

范围内现状及历史用地类型主要为农田、居民住宅、地表水体、学校及工业用地；涉及的工业企业生产类型主要为机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等行业，均不属于化工、焦化、电镀等重污染型企业；且邻近地块未曾发生过环境污染事件，亦未曾发生过化学品泄漏或其他环境污染事故，故地块周边无潜在污染源。因此，该地块及周边不存在企业生产的原辅料、中间体及产品和生产经营活动所带来的原生和次生污染。

土壤表层样品的快速检测结果表明，调查地块内土壤表层快速检测因子均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第一类用地筛选值及《场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T811-2011）中住宅用地筛选值。

综上，调查地块及周边地块当前和历史上均无可能的污染源，地块环境状况可以接受，调查活动可以结束。

目 录

摘 要	1
1. 前 言	1
2. 概 述	2
2.1 调查的目的和原则	2
2.2 调查范围	2
2.3 调查依据	4
2.4 调查方法	6
3. 地块概况	9
3.1 地理位置、面积	9
3.2 区域环境概况	11
3.3 敏感目标	17
3.4 地块的现状和历史	19
3.5 相邻地块的现状和历史	29
3.6 地块利用的规划	46
4. 资料分析	48
4.1 政府和权威机构资料收集和分析	48
4.2 地块资料收集和分析	48
5. 现场踏勘和人员访谈	49
5.1 有毒有害物质的储存、使用和处置情况分析	49
5.2 各类槽罐内的物质和泄漏评价	49
5.3 固体废物和危险废物的处理评价	49

5.4 管线、沟渠泄漏评价	49
5.5 与污染物迁移相关的环境因素分析	50
5.6 土壤快速检测情况	50
5.7 人员访谈	54
5.8 调查资料关联性分析	57
6. 结果和分析	58
7. 结论和建议	59
7.1 结论和建议	59
7.2 不确定性分析	59
8. 附件	60
附件一 盐城高新区核心区组团控制性详细规划	61
附件二 人员访谈	62
附件三 参考环评	99
附件四 XRF、PID 现场校验记录	144
附件五 土壤快速检测记录	151
附件六 评审会签到表及专家意见	152
附件七 专家意见修改清单确认表	157

1. 前 言

本次调查地块为振兴路西、世纪大道南地块，位于盐城高新技术产业开发区盐龙街道，总占地面积约 229 亩，东至振兴路、南至盐城发电设备有限公司、西至创智路、北至世纪大道。该地块历史上一直为农田（种植小麦、水稻等农作物）、河流和居民住宅（现已拆除），地块现状为空地、河流、道路和工人宿舍；根据《盐城高新区核心区组团控制性详细规划土地利用规划图》，该地块拟规划为 B2 商务设施用地和 G1 公园绿地，考虑到有 G1 公园绿地，从严考虑，整个地块土壤污染物评价标准按照《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中第一类用地的筛选值执行。

根据《中华人民共和国土地管理法》，建设占用土地，涉及农用地转为建设用地的，应当办理农用地转用审批手续；根据《关于规范农用地转建设用地相关审核程序的通知》（盐土治办[2020]6 号）等相关文件，农用地变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。为此，盐城市盐都区人民政府盐龙街道办事处委托江苏科易达环保科技有限公司（以下简称“调查单位”）于 2022 年 7 月对该地块开展土壤污染状况调查工作。

我单位接受委托后成立了专门项目组，依据国家和地方相关法律法规和导则规范等，通过资料收集、现场踏勘和人员访谈，根据所掌握的资料信息分析判断地块所受到污染的可能性，提出了地块调查的结论，最终编制形成《振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告》。

2. 概 述

2.1 调查的目的和原则

2.1.1 调查目的

根据委托单位的要求，本次调查性质为第一阶段土壤污染状况调查，主要目的为：

（1）以资料收集、现场踏勘和人员访谈为主的污染识别阶段，主要目的为判断该地块是否存在潜在污染源；

（2）提出下一步工作的建议。

2.1.2 调查原则

本报告编制按照环境保护的要求，采用科学、经济、安全、有效的措施进行综合设计，遵循原则如下：

针对性原则：针对地块的特征和潜在污染物特性，进行污染物浓度和空间分布调查，为地块的环境管理提供依据。

规范性原则：采用程序化和系统化的方式规范土壤污染状况调查过程，保证调查过程的科学性和客观性。

可操作性原则：综合考虑调查方法、时间和经费等因素，结合当前科技发展和专业技术水平，使调查过程切实可行。

2.2 调查范围

地块现状为空地、河流、道路和工人宿舍，调查范围见图 2.2-1。图中所示影像为 2021 年卫星影像。调查范围拐点坐标（CGCS2000 坐标系）见表 2.2-1。



图 2.2-1 本地块调查范围红线图

表 2.2-1 拐点坐标

边界点	X	Y
A	3688019.55067373	40507620.0370609
B	3688057.36532993	40507905.8226471
C	3687607.69700501	40508069.1496562
D	3687508.15329167	40507647.8573918
E	3687652.91425195	40507598.8553688
F	3687647.69074663	40507616.7074558
G	3687681.38384133	40507758.1715377
H	3687755.35275528	40507794.0667989
I	3687770.13743934	40507789.9163107
J	3687992.13263191	40507621.8691692
K	3687857.85985551	40507687.6746026

2.3 调查依据

2.3.1 法律、法规及相关政策

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月修订）；
- (2) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日）；
- (3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月修订）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月修订）；
- (5) 《国务院关于印发土壤污染防治行动计划通知》（国发〔2016〕31 号）；
- (6) 《近期土壤环境保护和综合治理工作安排》（国发〔2013〕7 号）；
- (7) 《关于贯彻落实土壤污染防治法推动解决突出土壤污染问题的实施意见》（环办土壤〔2019〕47 号）；
- (8) 《省政府关于印发江苏省土壤污染防治工作方案的通知》

（苏政发〔2016〕169号）；

（9）《江苏省土壤污染防治条例》（2022年3月31日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二十九次会议通过）；

（10）《盐城市人民政府关于印发盐城市土壤污染防治工作方案的通知》（盐政发〔2017〕56号）；

（11）《关于规范农用地转建设用地相关审核程序的通知》（盐土治办〔2020〕6号）；

（12）《中华人民共和国土地管理法》（2019年8月修订）。

2.3.2 相关标准、技术规范

（1）《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；

（2）《场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T811-2011）；

（3）《建设用地土壤污染状况调查技术导则》（HJ25.1-2019）；

（4）《土壤环境监测技术规范》（HJ/T 166-2004）；

（5）《城市用地分类与规划建设用地标准》（GB50137-2011）；

（6）《国土空间调查、规划、用途管制用地用海分类指南（试行）》（自然资源部2020年11月）。

2.3.3 其他参考资料

本次调查收集到的资料见表2.3.3-1。

序号	资料信息	获得途径
1	用来辨识地块及其邻近区域的开发及活动状况的卫星照片	Google Earth® 地球卫星影像
2	《盐城高新区核心区组团控制性详细规划》土地利用规划图	业主提供
3	《盐龙街道10个地块土壤检测报告编制项目招标文件》（项目编号：YDZC 2022-YLFS002）。	业主提供
4	《盐城市马沟液压件厂新上液压产品生产线项目环境影响报告表》（2015年8月）	公示网站及网络收集
5	《盐城嘉诚塑料有限公司3000kmPVC实壁管、8000kmHDPE硅芯管及9000kmPE波纹管项目环境影	

	响报告表》（2015 年 12 月）	
6	《江苏中科重工股份有限公司核发电机组配套设备项目环境影响报告表》（2010 年 10 月）	
7	《华锐风电科技（江苏）有限公司国家海上风电技术装备研发中心项目环境影响报告书》（2009 年 12 月）	
8	《江苏康杰机械股份 70 万台车用散热器项目环境影响报告表》（2016 年 1 月）	
9	人员访谈（电话访谈）	
10	《江苏吉能达环境能源科技有限公司节能设备生产项目环境影响报告表》（2019 年 3 月）	
11	《三星智能科技盐城科技有限公司年产 500 台/套手机智能制造设备项目环境影响报告表》（2017 年 7 月）	
12	《江苏泰盟科技有限公司智能终端制造基地项目环境影响报告表》（2019 年 4 月）	
13	《江苏云创智成信息技术有限公司注塑加工、SMT 加工、产品组装项目环境影响报告表》（2019 年 5 月）	
14	《江苏安正光电科技有限公司年产 300 万片液晶显示模组项目环境影响报告表》（2019 年 5 月）	
15	《盐城市君杰精密科技有限公司钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表》（2019 年 1 月）	

2.4 调查方法

2.4.1 工作技术路线

按照《建设用地区域土壤污染状况调查技术导则》（HJ25.1-2019）技术导则和规范的要求，并结合国内主要土壤污染状况调查相关经验和本地块的实际情况，开展地块第一阶段调查工作，技术路线见图 2.4-1。

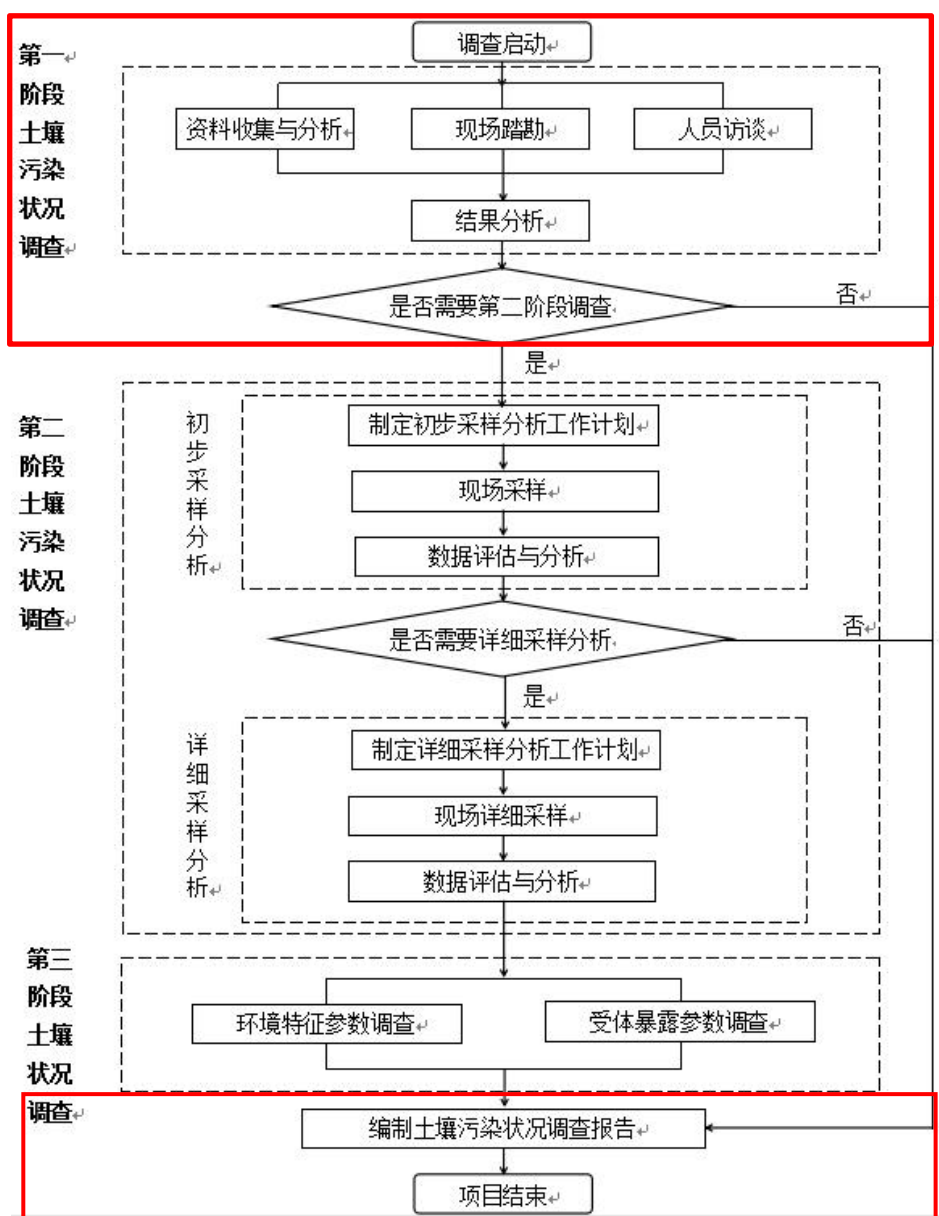


图 2.4-1 土壤污染状况调查的工作内容与程序

第一阶段土壤污染状况调查以资料收集、现场踏勘和人员访谈为主，主要目的为判断该地块是否存在潜在污染源。

2.4.2 调查方法

(1) 根据开展土壤污染状况调查工作的目的，针对所需的不同资料和信息，采用多种手段进行调查；

(2) 通过人员访谈、资料收集，获取调查地块内的历史用途，地块规划情况等；

(3) 根据获取的相关信息与资料，通过资料检索查询挖掘获取更为丰富的调查区相关信息，识别调查区可能存在的污染情况及环境风险；

(4) 通过现场快速检测，获取土壤中污染物的定性检测信息；

(5) 综合整理、分析上述各阶段获得的资料及快速检测数据，编制土壤污染状况调查报告，形成基本结论，并针对当前结论进行不确定性分析，提出开展后续工作的相关建议。

3. 地块概况

3.1 地理位置、面积

本次调查地块位于盐城市盐都区盐龙街道，振兴路西、世纪大道南，总占地面积 229 亩。地块具体地理位置见图 3.1-1。

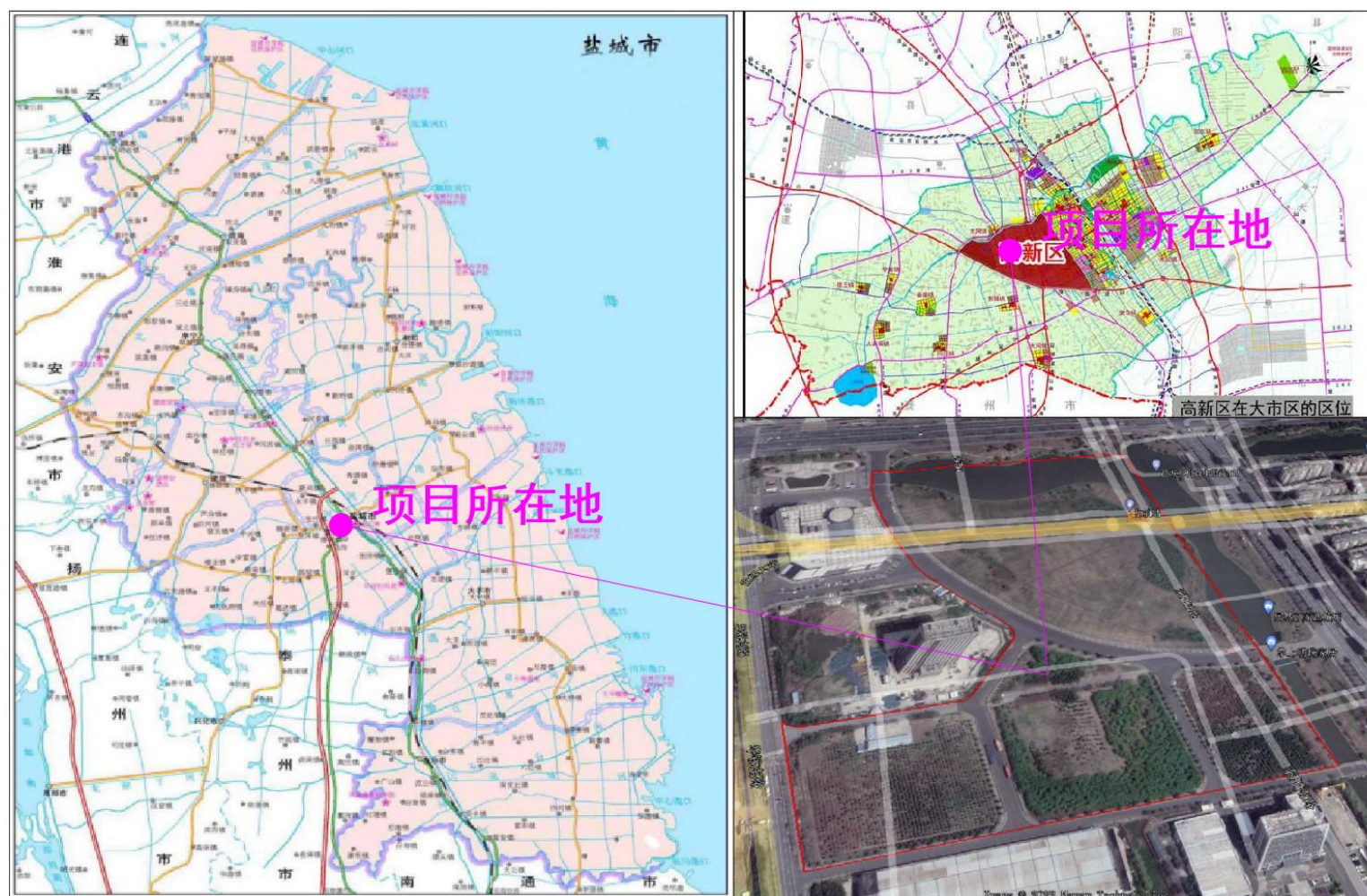


图 3.1-1 调查地块地理位置图

3.2 区域环境概况

3.2.1 地形地貌

盐城市地质构造处于苏北拗陷构造单元，介于响水-淮阴-盱眙断裂和海安-江都断裂之间，属长期缓慢沉降区，沉积了震旦系-三叠系的海陆交互相沉积物。在燕山运动影响下，进一步形成拗陷区，拗陷范围由西北向东至黄河南部。在沉降过程中，由于各地沉降幅度不一，形成一系列的凹陷和隆起，其中东台拗陷的白垩系至第三系的地层极为发育，是苏北地区油气田的远景区。

第三系沉积物厚达数千米，为黑色、灰黑色泥岩、粉沙岩和砂岩，夹有油页岩和大量的有机质，主要是河、湖相堆积物。后期断裂活动大多沿老断层产生位移，强度不大。

第四系沉积物一般厚 125~300m，由于地壳运动和气候的影响，沉积岩相有明显差异。下部为灰绿色粘土、亚粘土及灰黄色、深灰色中细粒砂岩，有铁锰结核和钙结核。中部为褐色粉细砂、淤泥质粉砂和土黄、灰黄、灰绿色粘土、亚粘土，上部为灰黑、棕黄色粘土、淤泥质亚粘土，类灰黑色粘土，含少量铁锰结核和钙质结核。

地震烈度为 7 级，属地震设防区。该地区河道纵横交错，湖荡星罗棋布，属典型的平原河网地区。绝大部分地区海拔不足 5m，盐城市位于苏北灌溉总渠以南，斗龙港以北这一低洼地带，平均海拔 2m 以下。该地区按其自然环境可划分为淮北平原区、里下河平原区、滨海平原区、黄淮平原区。

3.2.2 土质和土壤类型

根据土壤信息服务平台查询，该地块土壤类型属于鳊血水稻土。

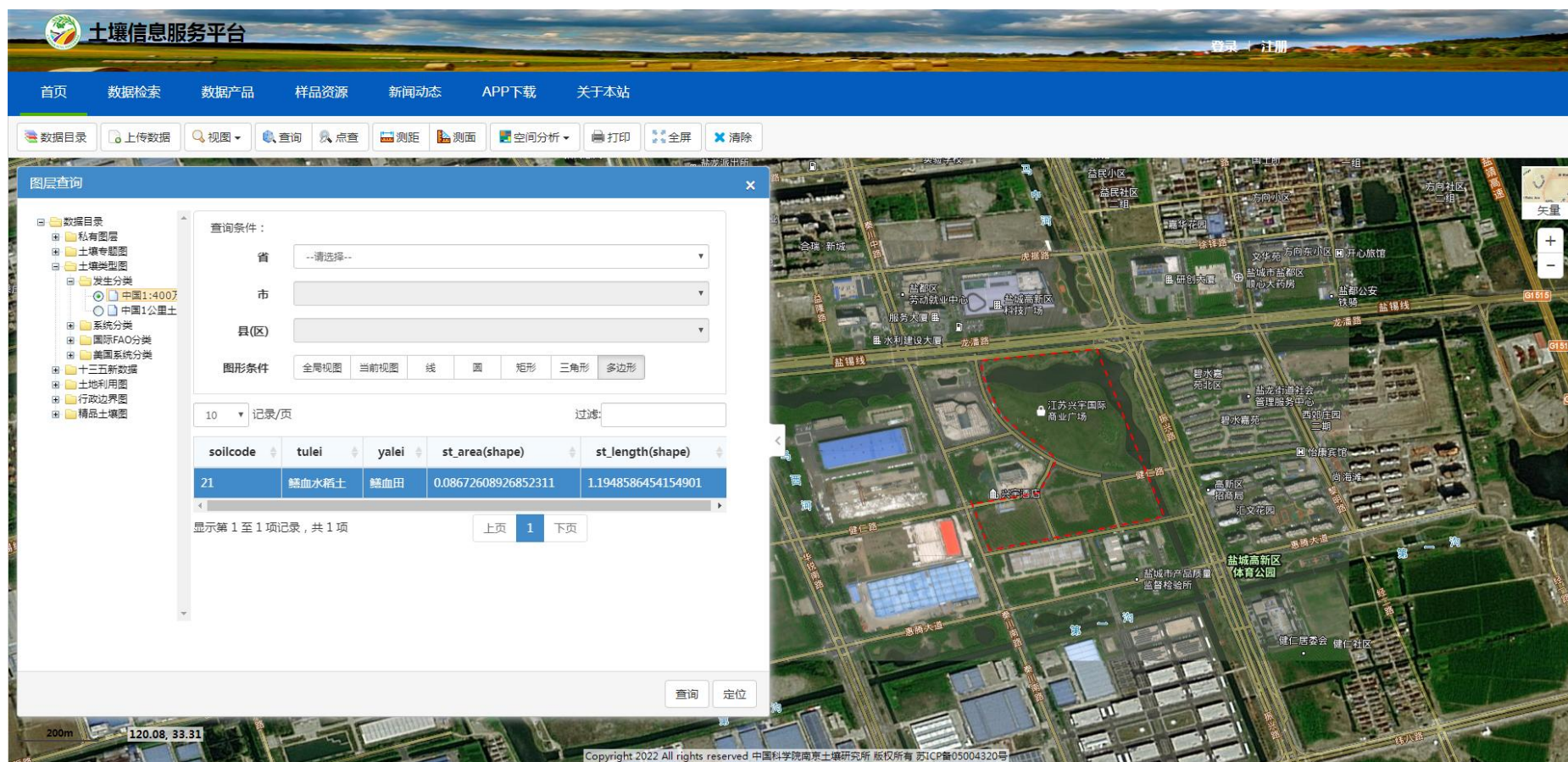


图 3.2-1 地块土壤类型截图

3.2.3 气象气候

项目所在地区属于北亚热带季风气候，北纬 33.3 度，东经 119.93 度，气候湿润，四季分明，日照充足，适宜于多种农作物的生长。由于滨邻黄海，海洋调节作用非常明显，雨水丰沛，雨热同季。冬季受亚伯利亚高压控制，多偏北风，天气晴好，寒冷而干燥；夏季受太平洋副热带高压控制，多偏南风，炎热而多雨。全年平均光照 2240~2390 小时，其中春季占 25%，夏季占 29%，秋季占 24%，冬季占 22%。年降水日 100~105 天。主要气象特征见表 3.2.3-1，盐城市全年及代表月份风向玫瑰图见图 3.2.3-1。

表 3.2.3-1 主要气象特征

序号	项目	统计项目	特征值
1	气温	年平均气温	14 摄氏度左右
		年最高气温	39.1 摄氏度
		年最低气温	-11.7 摄氏度
2	气压	年平均气压	1016.9 百帕
3	降水量	年平均降水量	900~1060 毫米
		年最大降水量	1564.9 毫米
4	空气湿度	年均相对湿度	78%
5	霜期	年均无霜期	218 天
6	风向	全年主导风向	东南偏东风
		次主导风向	北风
		夏季	东南风
		冬季	东北风
7	风速	年平均风速	3.5 米/秒
8	风频	年平均静风率	7%

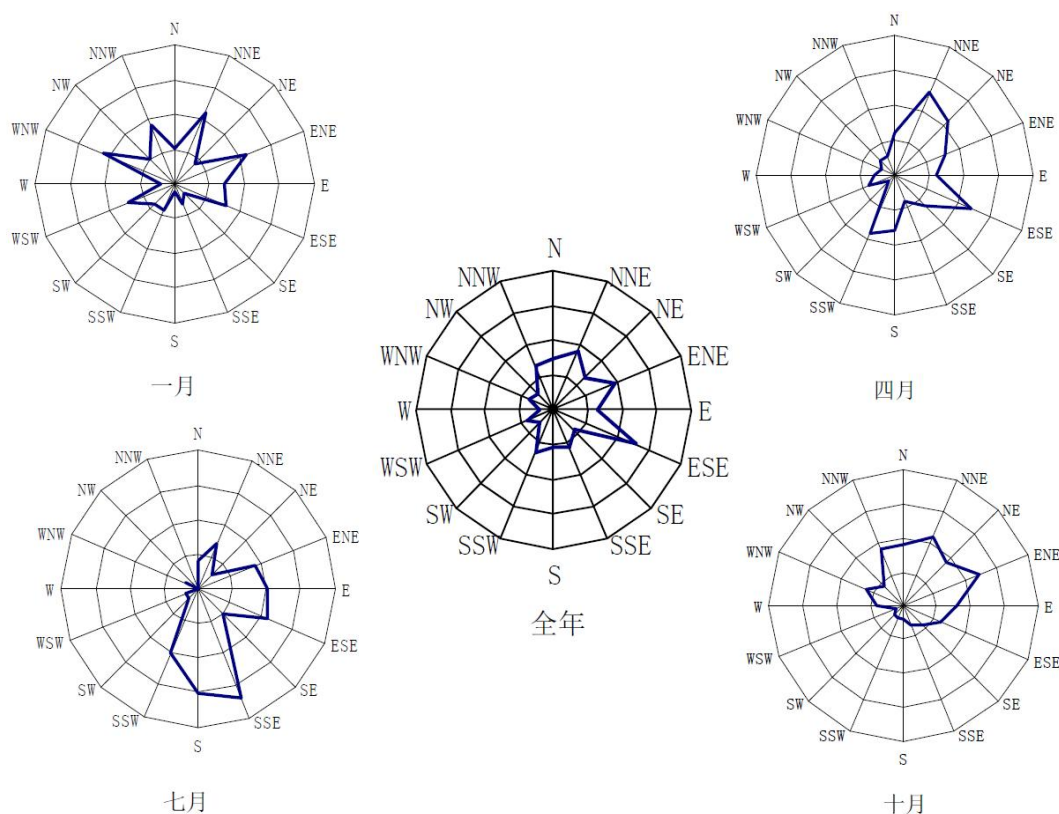


图 3.2.3-1 盐城市全年及代表月份风向玫瑰图

3.2.4 水文水系

盐都区境内河网纵横交错，所有河流均属淮河流域。所有河流均属于里下河水系。客水从西南入境，向东北流出。境内主要河流为蟒蛇河，边缘河流为串场河。蟒蛇河源于区境西南大纵湖，到九里窑与新洋港相连，干流为自然河流，支流主要有朱沥沟、东涡河、冈沟河等，流域面积约 640 平方千米，覆盖区境西、中部大部分区域。区境河流水位变化受降水量和上游来水量以及新洋港等闸启闭的影响，汛期大致为每年 6—9 月，年最高水位一般出现在 7 月中旬—9 月上旬，年最低水位，通常出现在冬、春或 6 月上、中旬，一般在 1.5 米左右，也有超过 1.6 米警戒线水位的年份。兴盐界河古殿堡站历年平均水位为 1.9 米，历年最高水位 3.22 米，大纵湖北宋庄站历年平均水位 1.06 米，历年最高水位为 2.80 米，串场河盐城站历年平均水位为 0.98 米，历年最高水位为 2.66 米。

地块周边主要的沟渠与河流包括马中河、第一沟及剑仁河等。

地块所在区域水系情况见附图 3.2-3。

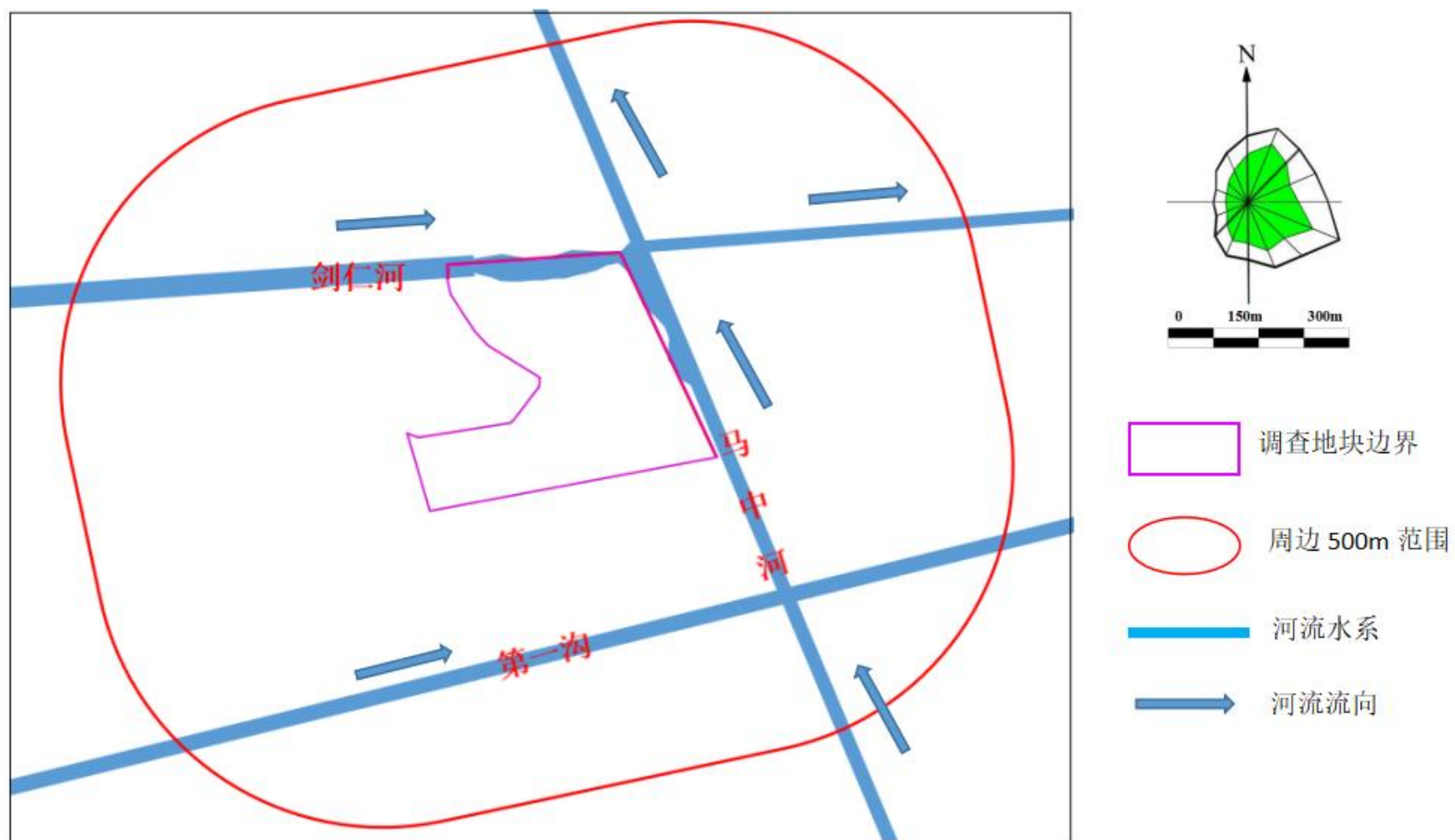


图 3.2-3 地块周边水系图

3.3 敏感目标

此次调查期间识别的周边环境敏感目标如表 3.3-1 所示，主要有居民住宅和河流等。周边 500m 概况如图 3.3-1 所示。

表 3.3-1 地块周边敏感目标

环境要素	名称	方位	人口规模(人)	距边界距离(m)	环境特征	控制要求
大气环境	碧水嘉苑	东	600	110	居民区	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准
	智能终端小镇人才公寓	东	400	115	居民区	
	嘉华花园	西北	750	400	居民区	
水环境	马中河	西	/	紧邻	地表水	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水标准
	第一沟	南	/	240	地表水	
	剑仁河	/	/	流经地块	地表水	



图 3.3-1 地块周边 500m 概况图

3.4 地块的现状和历史

3.4.1 地块现状

项目组成员于 2022 年 6 月进行现场踏勘工作，地块现状为道路、空地、河流以及工人集装箱宿舍。现场踏勘照片见图 3.4-1。

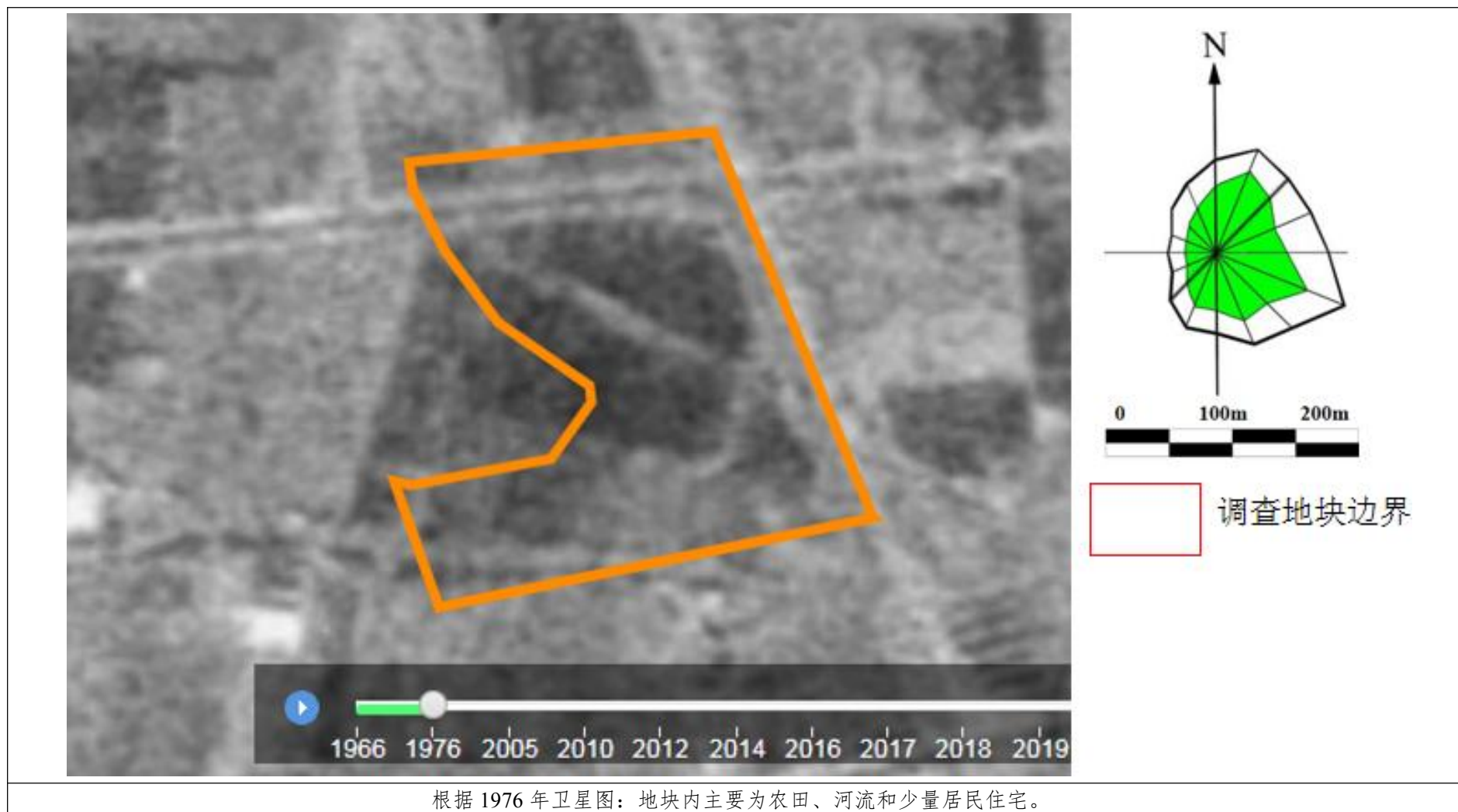


图 3.4-1 现场踏勘照片

3.4.2 地块利用历史

根据历史影像、收集的资料及人员访谈，地块历史 2016 年之前一直为农田、河流和居民住宅，2016 年之后为空地、河流和工人宿舍。

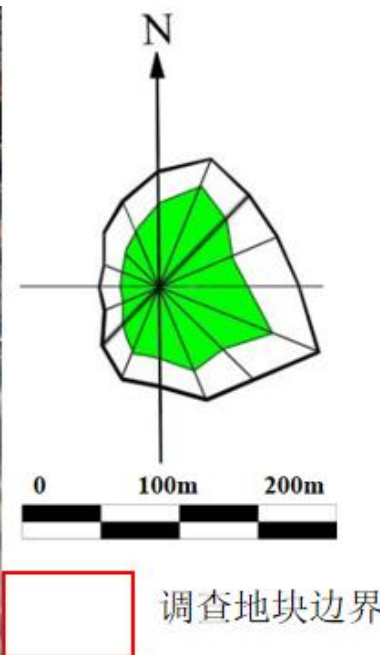
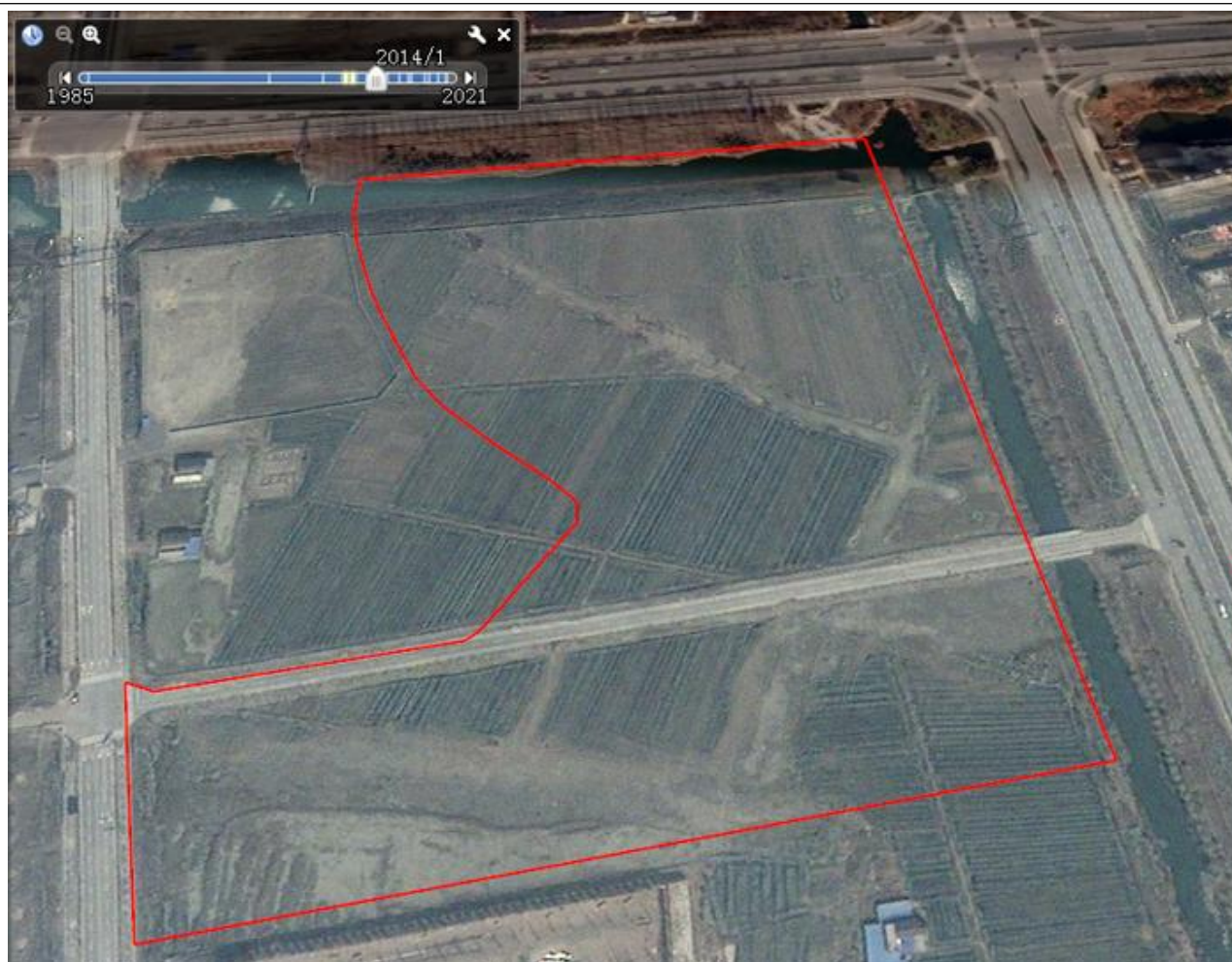
调查地块历史使用情况见图 3.4-2。











根据 2014 年卫星图：地块内主要为农田、河流和道路。

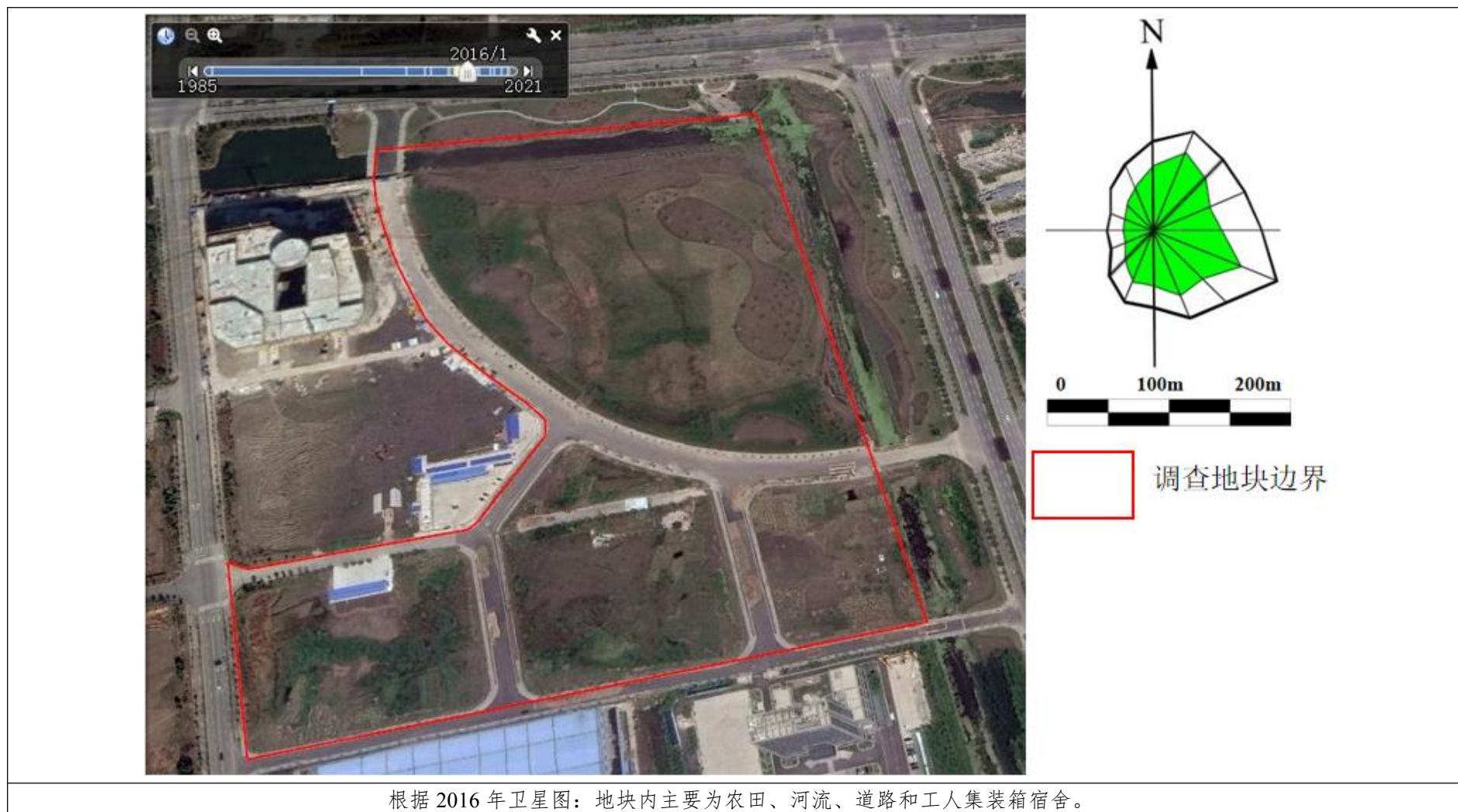






图 3.4-2 地块历史影像图

3.5 相邻地块的现状和历史

3.5.1 周边地块现状

本次调查地块位于盐城高新技术产业开发区盐龙街道，东侧主要为碧水嘉苑和智能终端小镇人才公寓，南侧依次为盐城发点设备有限公司、国家风电设备质量监督检验中心和智能终端创业园，西侧依次为兴宇国际家居广场、江苏康杰机械股份有限公司和江苏省（华锐）海上风电研究院，北侧依次为盐城高新技术产业开发区科技广场、研创大厦、水利建设大厦和嘉华花园，周边地块现状照片见图 3.5-1。根据现场踏勘并结合卫星影像分析，地块周边 500m 范围内现状不涉及化工、焦化、电镀等重污染型企业，涉及企业分布情况见图 3.5-2。

相邻地块现状图见下图。

 地块1 时 间: 2022.06.15 14:59 地 点: 盐城市·碧水嘉苑 经纬度: 33.316902°N, 120.086743°E	 地块1 时 间: 2022.06.15 15:16 地 点: 盐城市·健仁路 经纬度: 33.312139°N, 120.083822°E
地块东侧	地块南侧
 地块1 时 间: 2022.06.15 15:06 地 点: 盐城市·兴宇国际家居广场 经纬度: 33.317494°N, 120.082182°E	 地块1 时 间: 2022.06.15 14:59 地 点: 盐城市·碧水嘉苑 经纬度: 33.318497°N, 120.086039°E
地块西侧	地块北侧

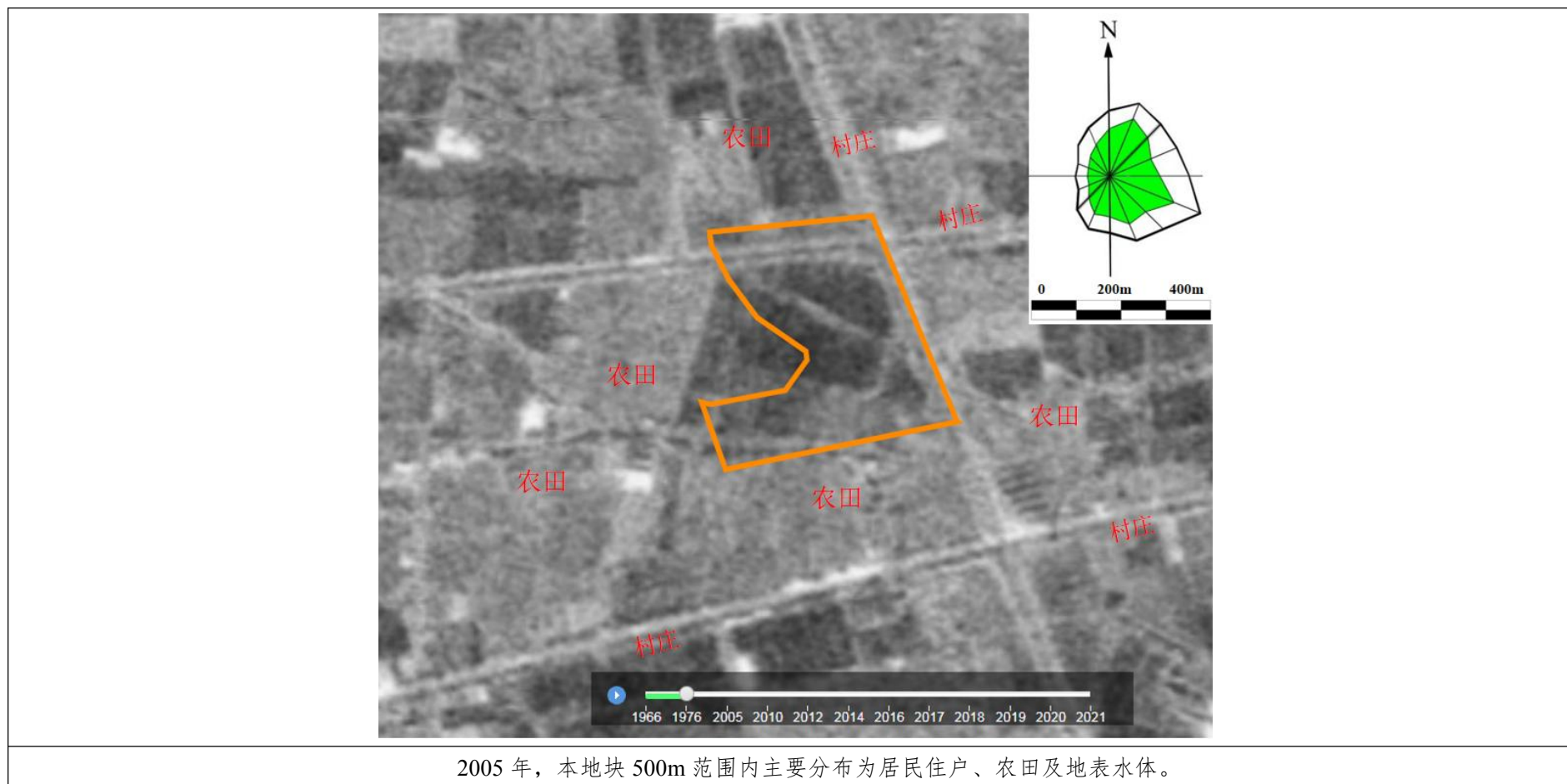
图 3.5-1 地块周边现状图

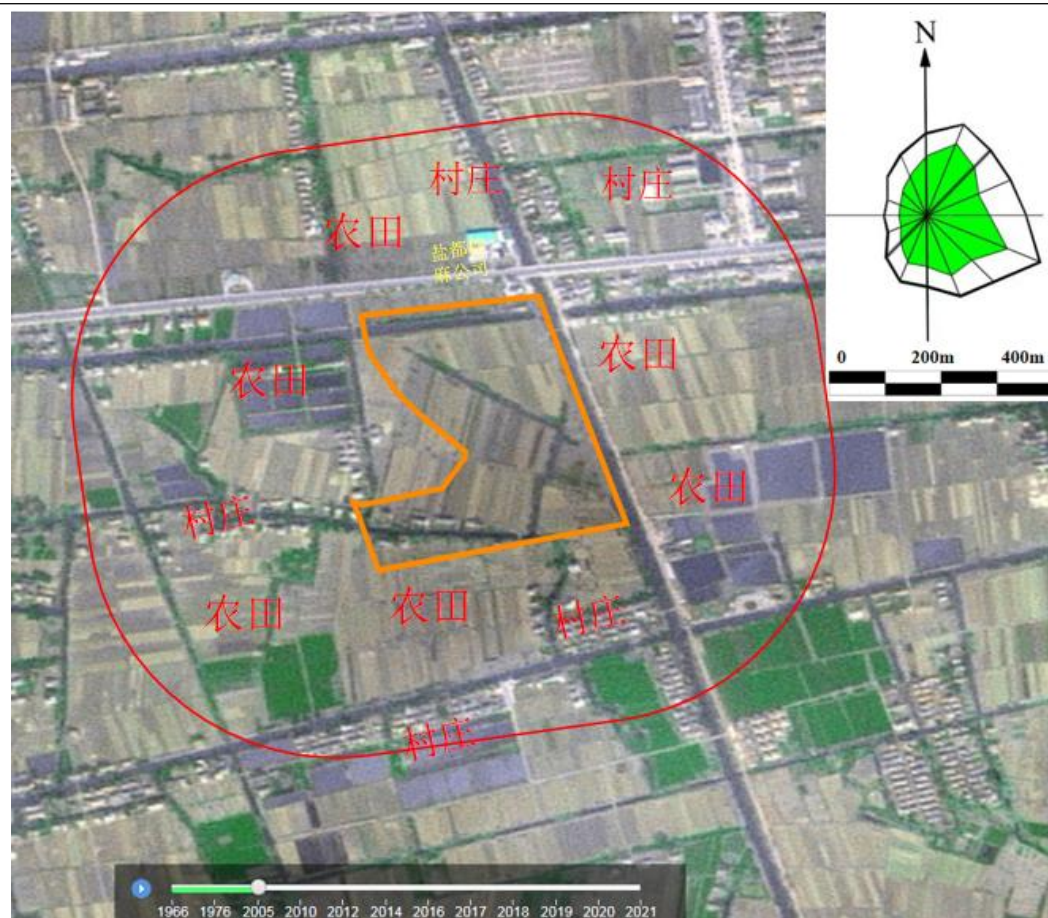


图3.5-2 地块周边500米范围内现状用地情况

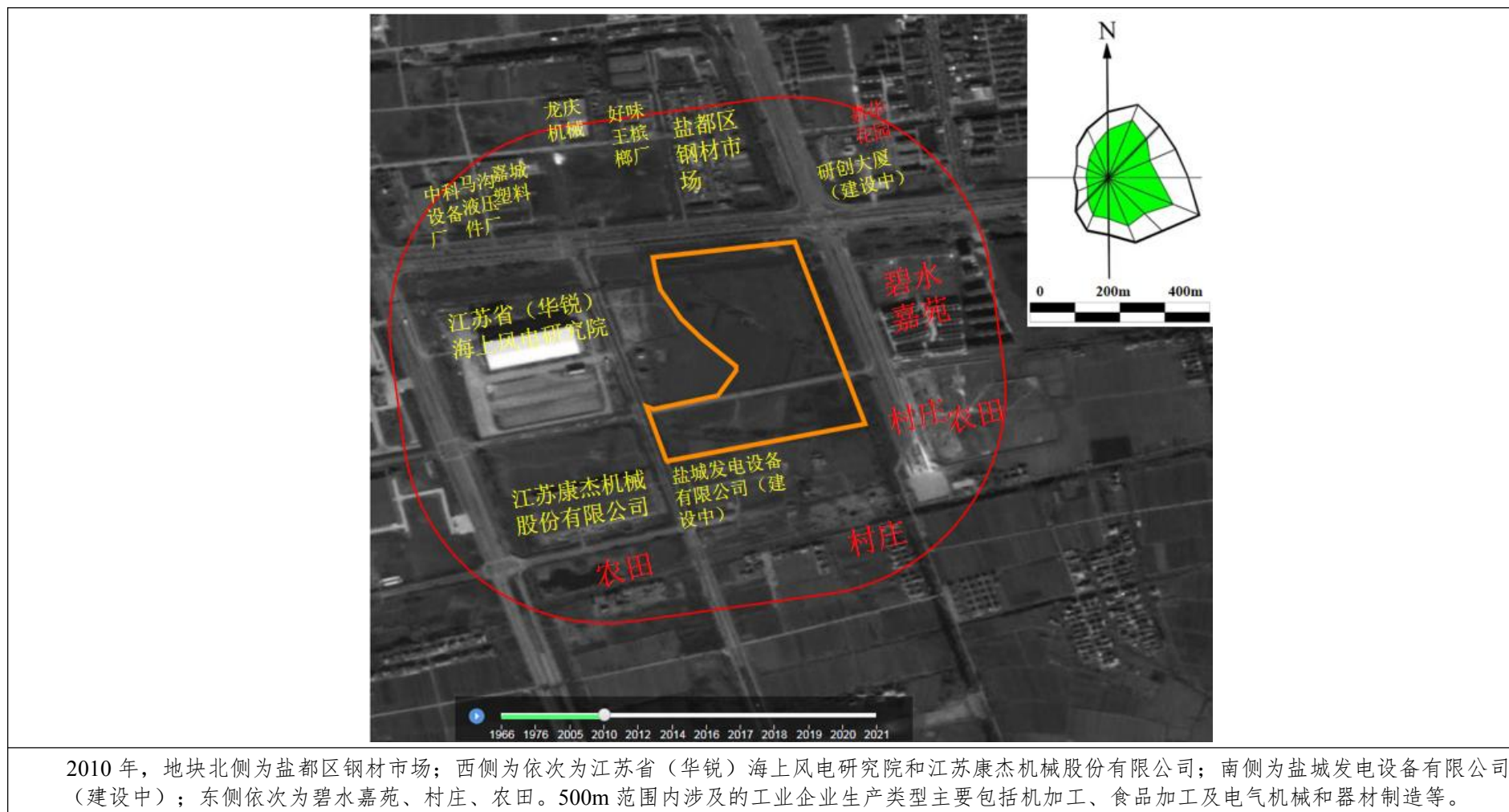
3.5.2 相邻地块用地历史

周边地块历史影像可追溯至 2005 年，至 2021 年周边地块历史影像见图 3.5-3。



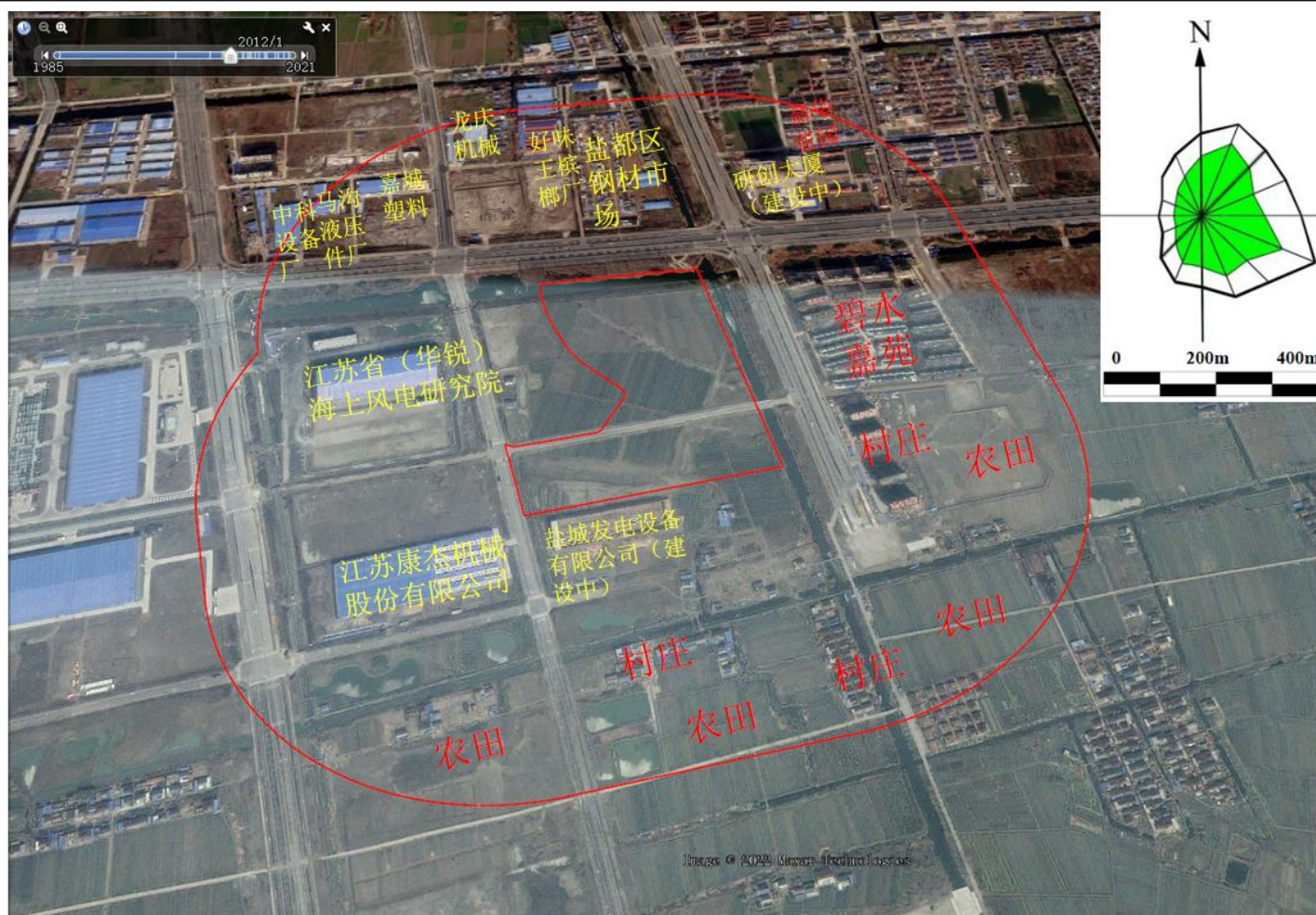


2005 年，本地块 500m 范围内主要分布为居民住户、农田及地表水体，地块北侧约 100m 为原盐都县棉麻公司。





2011 年周边地块用地情况与 2010 年相比基本无变化。

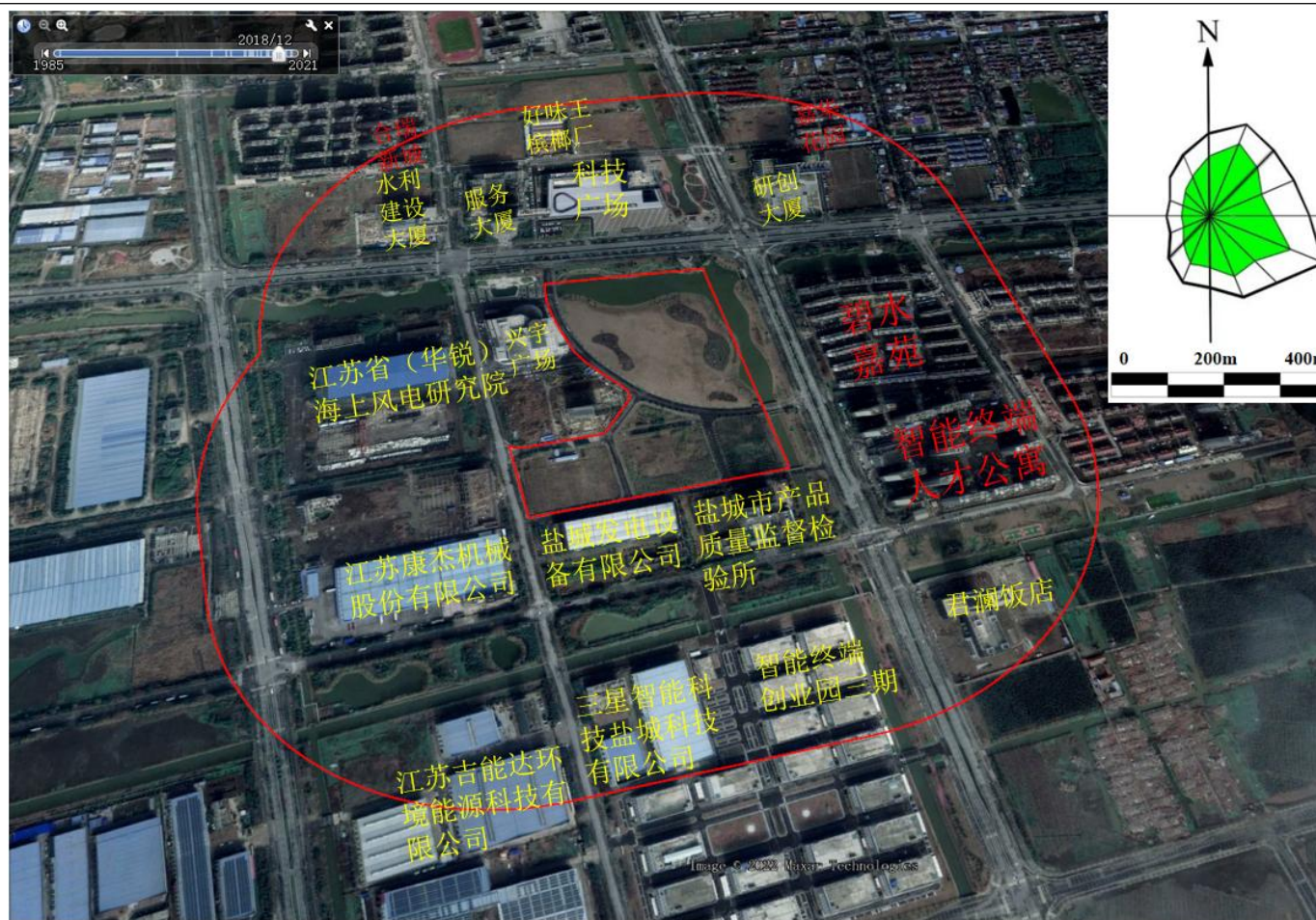




2014年4月，地块北侧为服务大厦；西侧为依次为江苏省（华锐）海上风电研究院和江苏康杰机械股份有限公司；南侧依次为盐城发电设备有限公司和盐城市产品质量监督检验所；东侧依次为碧水嘉苑、村庄、农田。500m范围内涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等。



2016 年 1 月，地块北侧为服务大厦；西侧为依次为兴字广场、江苏省（华锐）海上风电研究院和江苏康杰机械股份有限公司；南侧依次为盐城发电设备有限公司和盐城市产品质量监督检验所；东侧依次为碧水嘉苑、村庄、农田。500m 范围内涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等。



2018 年 12 月，地块北侧依次为科技广场和服务大厦；西侧为依次为兴宇广场、江苏省（华锐）海上风电研究院和江苏康杰机械股份有限公司；南侧依次为盐城发电设备有限公司和盐城市产品质量监督检验所；东侧依次为碧水嘉苑、智能终端人才公寓。500m 范围内涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等。



图 3.5-3 周边地块历史影像图

结合历史影像图和人员访谈分析，得知地块周边 500m 范围内历史用地类型主要包括农田、地表水体、居民、政府机关、商业用地及工业用地，涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等，均不属于化工、焦化、电镀等重污染型企业。

3.5.3 周边潜在污染源及污染迁移分析

结合资料收集、现场踏勘及人员访谈，地块周边企业生产情况见表 3.5-1。

表 3.3-2 周边企业调查情况一览表

序号	企业名称	方位	距离（m）	生产时限（年）	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析
1	盐城龙庆机械厂	NW	460	2007-2012		结合人员访谈得知，益民社区龙庆机械厂不涉及生产，厂房只作为木材储存仓库使用					
2	盐城好味王槟榔有限公司	N	430	2009-2018	 参考《湖南口味王食品有限公司年产 1000 吨青果槟榔扩建工程环境影响报告表》（2020 年 8 月）	槟榔食品	槟榔青果、生石灰、饴糖、明胶、生物质颗粒	选籽→煮籽→发籽→入味→洗籽→烤籽→切籽→去芯→入箱→点卤→包装→入库	无	废气：SO ₂ 和粉尘 废水：槟榔清洗废水 固废：无固废	位于地块北侧约 430m，距离较远，且不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
3	盐都区钢材市场	N	100	2006-2013	钢材销售、不涉及生产						
4	盐城	NW	460	2005-2016	《盐城市马沟液压件厂新上液压产品生产线项目环境影响报告表》（2015	液压油缸、液压成	无缝钢管、圆	液压油缸：机加	总石油烃	废气：粉尘；	位于地块西北侧约

振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告											
序号	企业名称	方位	距离(m)	生产时限(年)	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析
	市马沟液压件厂				年 8 月)	套系统、其他产品(磁波器)	钢、铸件、密封件、不锈钢管、磁性材料	工→组装→检测入库；手动液压泵：机加工→精加工→铸件→组装→检验→入库；磁滤器：机加工组装→精加工组装→组装组装→检验组装→入库		废水：无废水； 固废：固废：不合格品、废机油、生活垃圾	460m，距离较远，且不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
5	盐城嘉诚塑料有限公司	NW	450	2005-2016	《盐城嘉诚塑料有限公司 3000kmPVC 实壁管、8000kmHDPE 硅芯管及 9000kmPE 波纹管项目环境影响报告表》（2015 年 12 月）	PVC 实壁管、HDPE 硅芯管、PE 波纹管	聚氯乙烯树脂、钙粉、润消剂、稀土类复合盐稳定剂、高密度聚乙烯树脂、硅胶母料、高密度聚乙烯	原料混合→挤出→冷却→牵引打码→切割→检验包装	无	废气：粉尘、VOCs； 废水：无生产废水； 固废：不合格品、除尘器收集的粉尘、废包装袋及废桶、废活性炭、生活垃圾	位于地块西北侧约 450m，距离较远，且不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
6	江苏中科电站设备实业有限责任公司	NW	465	2005-2016	《江苏中科重工股份有限公司核发电机组配套设备项目环境影响报告表》（2010 年 10 月）	核发电机配套设备	钢板、钢管、五金件、焊材、阀门、辅助配套材料	金加工→压辊→热处理（电加工、不涉及任何介质）→组装→入库	总石油烃	废气：粉尘；无生产废水； 固废：铁屑、废焊渣、废乳 化液、废包装、职 工生活垃圾	位于地块西北侧约 465m，距离较远，且不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
7	江苏省（华锐）海上风电研究院	W	200	2010 至今	《华锐风电科技（江苏）有限公司年产 200 台风电机组项目环境影响报告书》（2020 年 12 月）	风电机组	零部件、润滑油、齿轮油、防冻液、润滑脂、润滑剂、清洗剂、除锈剂、密封胶、密封剂、	原材料→组装→调试→出厂	总石油烃	废气：粉尘、VOCs； 废水：无生产废水； 固废：废包装桶、 废抹布、废矿物油、 废密封胶、废清洗 剂、生活垃圾	位于地块西侧约 200m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
8	江苏康杰机械股份有限公司	SW	40	2011 至今	《江苏康杰机械股份 70 万台车用散热器项目环境影响报告表》（2016 年 1 月）	车用散热器	铝管、铝片、铝板、橡胶密封圈、焊条、电子风扇及塑料件	剪板→冲压→超声波清洗→烘干→焊接→组装→入库	无	废气：粉尘； 废水：超声波清洗废水； 固废：金属边角料、 污水处理污泥、职 工生活垃圾	位于地块西南侧约 40m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小

振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告											
序号	企业名称	方位	距离(m)	生产时限(年)	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析
	公司										
9	盐城发电设备有限公司	S	20	2013 至今	人员访谈（电话访谈）	柴油发电机	柴油发电机零配件	组装	总石油烃	废气：无废气；废水：无生产废水；固废：职工生活垃圾	位于地块南侧约20m，工艺简单、不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
10	江苏吉能达环境能源科技有限公司	S	300	2014 至今	《江苏吉能达环境能源科技有限公司节能设备生产项目环境影响报告表》（2019 年 3 月）	节能成套设备	镀锌板、钢材、A3 板、电气控制系统、机油、切削液、焊丝、焊条、水性漆、钢砂	下料→冲压→超声波清洗→烘干→焊接→组装→入库	总石油烃	废气：粉尘、VOCs；废水：无生产废水；固废：金属边角料、废包装、职工生活垃圾、漆渣、废过滤棉、废活性炭废液压油、废切削液	位于地块南侧约300m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
11	三星智能科技盐城科技有限公司	S	290	2016 至今	《三星智能科技盐城科技有限公司年产 500 台/套手机智能制造设备项目环境影响报告表》（2017 年 7 月）	数控机床（根据客户要求定制）	钢管、钢板、外购配件、乳化液、机油	机加工→打磨→装配→品检→包装入库	总石油烃	废气：粉尘、VOCs；废水：无生产废水；固废：废金属、废包装、废砂轮、职工生活垃圾、废乳化液、废机油	位于地块南侧约300m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
12	江苏泰盟科技有限公司（智能终创园内）	S	420	2019 至今	《江苏泰盟科技有限公司智能终端制造基地项目环境影响报告表》（2019 年 4 月）	智能终端主板、智能终端整机	PCB 线路板、显示屏、智能终端外壳、IC 芯片、电子零部件、显示屏、镜片、锡膏、锡丝、酒精、钢网擦试纸	上板→印刷→检测→贴片→回流焊→检测→分板→检验→成品入库	无	废气：粉尘、VOCs、锡及其化合物；废水：无生产废水；固废：废包装、无铅锡渣、不合格品、边角料、职工生活垃圾、布袋收集尘	位于地块南侧约420m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
13	江苏云创智成信息技术有限公司	S	430	2019 至今	《江苏云创智成信息技术有限公司注塑加工、SMT 加工、产品组装项目环境影响报告表》（2019 年 5 月）	各类 PCBA 、各类智能终端注塑件	PCB 线路板、芯片、ABS 塑料、电容、电阻、锡膏、锡丝、酒精	上板→印刷→检测→贴片→回流焊→检测→分板→检验→成品入库；投料→注塑→检验→成品入库	无	废气：粉尘、VOCs、锡及其化合物；废水：无生产废水；固废：废包装、无铅锡渣、不合格品、边角料、职工生活垃圾、烟尘净化机	位于地块南侧约430m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小

振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告											
序号	企业名称	方位	距离(m)	生产时限(年)	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析
	(智能终创园内)									集烟尘、废活性炭	
14	江苏安正光电科技有限公司 (智能终创园内)	S	310	2019 至今	《江苏安正光电科技有限公司年产 300 万片液晶显示模组项目环境影响报告表》(2019 年 5 月)	液晶显示模组	ACF、特氟龙、无尘布、点胶机针头、注射器、蓝胶、银浆、无水乙醇、IC 芯片、PCB 电路板、偏光片	清洗→贴片→擦拭→贴附→COG 预压→COG 本压→镜检→贴附→热压→电测→点银浆→封胶→检验→贴附→热压→电测→成品入库	无	废气：VOCs；废水：无生产废水；固废：不合格品、职工生活垃圾、废抹布、废滤材	位于地块南侧约 310m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
15	盐城市君杰精密科技有限公司 (智能终创园内)	S	360	2019 至今	《盐城市君杰精密科技有限公司钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表》(2019 年 1 月)	钣金零配件、铝箔袋、吸塑包装、盖带	冷轧板及热轧板、不锈钢板、槽钢、钢管、原膜、PVC、PET、PS、铝箔、PE、水性胶黏剂、水性油墨、焊条	分切→折弯→焊接→打磨抛光→成品入库	无	废气：粉尘、VOCs；废水：无生产废水；固废：焊渣、不合格品、边角料、职工生活垃圾、焊接收集尘、废油墨包装桶、布袋除尘器收集尘、废胶水桶	位于地块南侧约 360m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小
16	原盐都县棉麻公司	N	100	2005 年之前	棉花收购及仓储，不涉及生产						

3.6 地块利用的规划

根据《盐城高新区核心区组团控制性详细规划土地利用规划图》，该地块拟规划为 B2 商务设施用地和 G1 公园绿地，考虑到有 G1 公园绿地，从严考虑，整个地块属于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中的第一类用地。

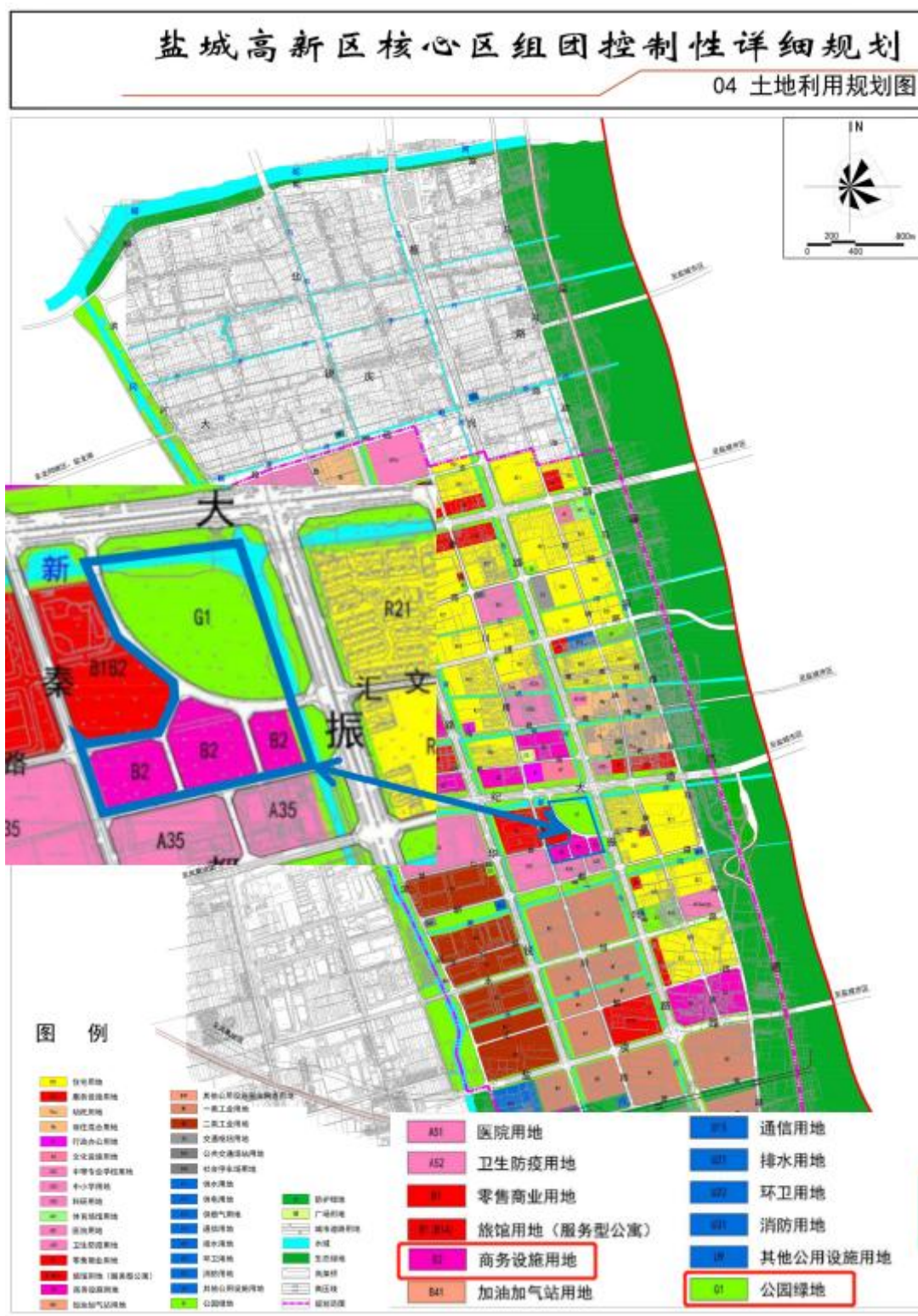


图 3.6-1 盐城高新区核心区组团控制性详细规划土地利用规划图

4. 资料分析

4.1 政府和权威机构资料收集和分析

根据《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018），本次调查的地块属于第一类用地；根据历史影像、土地管理人员、环保管理人员、周边企业人员等人员访谈可确定本次调查地块历史上一直以农田、河流和少量居民住宅。

4.2 地块资料收集和分析

根据历史影像、收集的资料及人员访谈，该地块 2016 年之前历史上一直为农田、河流和少量居民住宅，2016 年之后为空地、道路、河流和工人宿舍。现场踏勘时地块为空地、河流、道路和工人宿舍。地块至今未进行过任何生产经营活动，无化学品使用与储存，未曾发生过化学品泄漏或其他环境污染事故。地块周边无重污染工业企业，未曾发生过环境污染事件。综上，地块内无潜在污染源。

5. 现场踏勘和人员访谈

5.1 有毒有害物质的储存、使用和处置情况分析

根据现场踏勘和人员访谈得知，地块内历史上无有毒有害物质的储存和使用情况，不涉及有毒有害物质的处置情况。

5.2 各类槽罐内的物质和泄漏评价

现场踏勘期间地块内未发现化学品使用，无刺激性气味、无异味，调查地块现状为空地、河流、道路和工人宿舍，在调查地块范围内未发现地下储存槽罐或地下设施；根据人员访谈，地块历史上无槽罐储存和使用情况。

综上，地块内历史上无槽罐储存和使用情况，不涉及槽罐的泄漏情况。

5.3 固体废物和危险废物的处理评价

根据现场踏勘和人员访谈得知，地块内历史上无固体废物和危险废物储存和使用情况，无倾倒偷埋情况。

5.4 管线、沟渠泄漏评价

根据现场踏勘和人员访谈得知，地块内历史上无管线。调查地块内部有地表水覆盖（剑仁河），水质情况较好，透明度较高，无异味，不存在富营养化等现象，因此未进行水质检测。现场照片见图 5.4-1。

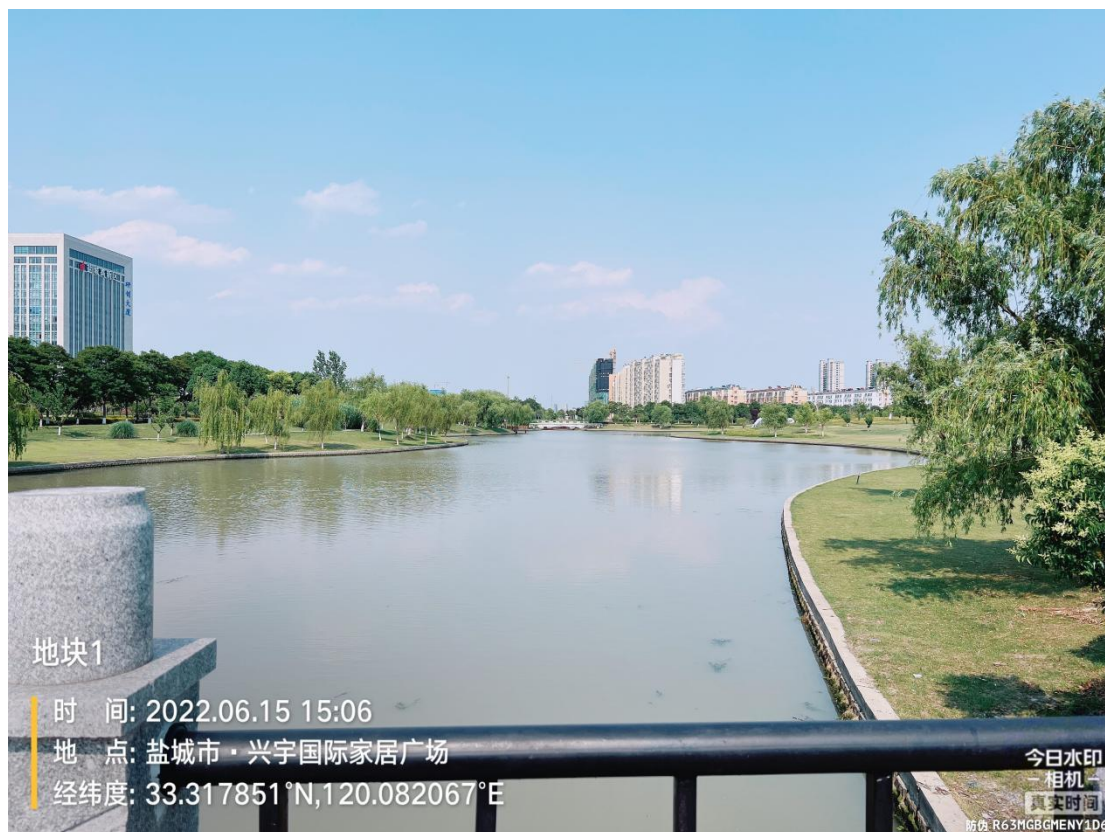


图 5.4-1 剑仁河（地块内北部）

5.5 与污染物迁移相关的环境因素分析

根据地块相关人员的访谈情况，得知该地块历史上未有工业企业存在，调查地块历史上主要为农田、河流和少量居民住宅。土地利用历史较为简单，不涉及工业企业。

调查地块周边历史及现状用地情况主要为农田、居民住宅、地表水体、政府机关、商业用地及工业用地；涉及的工业企业生产类型主要为机械加工、服饰加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等行业，均不属于化工、焦化、电镀等重污染型企业；根据人员访谈，邻近地块未曾发生过环境污染事件，亦未曾发生过化学品泄漏或其他环境污染事故。

综上，调查地块内存在污染物迁移相关的环境因素情况极低。

5.6 土壤快速检测情况

为更好的了解地块内有机物和重金属含量，项目组采用系统布点

法对地块内土壤表层样品进行了快速检测，检测因子包括重金属（砷、镉、铬、铜、铅、汞、镍）和有机物，样品采样深度约 0~0.2m。结果表明，调查的地块内重金属含量未超出《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第一类用地筛选及《场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T811-2011）中住宅用地筛选值，PID 检测结果最高点位为 0.711ppm，且与对照点位 PID 结果 0.569ppm 相差较小，判断地块受到挥发性有机物污染的可能性较小。

快速检测点位分布见图 5.6-1，快速检测点位坐标见表 5.6-1，快速检测结果见表 5.6-2，现场快速检测照片见图 5.6-2。



图 5.6-1 快速检测点位示意图

表 5.6-1 快速检测点位示意表

点位编号	X	Y
S1	3687671.71239928	40507989.1685003
S2	3687671.71239928	40507989.1685003
S3	3687586.45172877	40507704.9615388
S4	3687789.98132528	40507946.1331042
S5	3687965.83838048	40507873.823454

振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告

点位编号	X	Y
S6	3687926.27477454	40507713.2278177
SK1	3687719.22058659	40508065.6943662



S1



S2



S3



图 5.6-2 快速检测现场照片

表 5.6-2 PID 和 XRF 快速检测结果（单位：mg/kg）

检测指标	检出限	点位编号							标准
		S1	S2	S3	S4	S5	S6	SK1	
砷	9	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20
镉	10	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20
总铬	65	84.3	76.9	88.7	83.2	ND	ND	75.4	250
铜	25	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	2000
铅	4	23.58	22.61	33.86	37.51	26.84	32.59	23.46	400
汞	7	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	8
镍	50	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	150
PID	0.001	0.587	0.711	0.279	0.496	0.661	0.636	0.569	/

标准主要参考《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第一类用地筛选值；总铬标准参考《场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T811-2011）中住宅用地筛选值。

5.7 人员访谈

调查地块使用历史较简单，该地块历史上一直为农用地、河流及住宅。为进一步调查地块真实情况，项目组对地块属地管理人员、环保人员、周边企业负责人及周边居民进行访谈，访谈内容包括前期资料收集和现场踏勘所涉及的疑问核实、信息补充、已有资料考证、现地块调查范围的确定和指认、地块调查现场获取信息与地块历史的相关性核实等，访谈对象信息见表 5.7-1。





图 5.7-1 人员访谈现场照片

表 5.7-1 人员访谈汇总表

序号	姓名	联系方式	与地块关系	访谈内容汇总
1	王浩波	18068898988	环保管理人员（高新区环保分局安监局局长）	地块历史上一直为农田、河流和零散居民住宅，地块内无化学品泄漏或其他环境污染事故，无外来堆土或固体废物，无暗沟、渗坑，无管线、管道通过，周边无重污染企业
2	宦晓军	13119327778	政府管理人员（盐龙街道安监局局长）	
3	董勇	13770002083	政府管理人员（健仁社区书记）	
4	陈建亚	13851347833	政府管理人员（益民社区维稳专干）	
5	沈中鑫	15295303645	政府管理人员（盐都高新区规划建设局主任）	
6	徐峰	17391997027	周边居民（盐龙街道）	
7	徐兴法	13851078653	周边企业（盐城发电设备有限公司经理）	
8	王玉	15050666266	周边企业（好味王槟榔有限公司经理）	
9	程道明	0515-8845422 9	周边企业（龙庆机械厂经理）	
10	徐龙海	13605101211	周边企业（马沟液压件厂经理）	
11	郑得中	19951075115	周边企业（江苏省（华锐）海上风电研究院员工）	
12	何天旺	0515-8845888	周边企业（中科电战设备实业公司	

		8	经理)	
13	葛宏娣	13327980796	周边企业(嘉诚塑胶有限公司经理)	
14	胥爱华	18019622909	周边企业(江苏康杰机械股份有限公司经理)	
15	曹以海	18005102888	周边企业(江苏吉能达环境能源科技有限公司经理)	
16	李强	13918772051	周边企业(三星智能科技盐城科技有限公司经理)	
17	赵锐	15862082339	周边企业(江苏泰盟科技有限公司经理)	
18	黄远红	13862635363	周边企业(江苏云创智成信息技术有限公司经理)	
19	丁月烨	18205115470	周边企业(江苏安正光电科技有限公司经理)	
20	侍慧	18661999918	周边企业(盐城市君杰精密科技有限公司员工)	

5.8 调查资料关联性分析

历史资料收集、人员访谈和现场踏勘收集的资料相互印证，相互补充，能为了解本地块提供有效信息。

表 5.8-1 一致性分析情况表

地块信息	历史资料收集	现场踏勘	人员访谈	一致性结论
历史使用情况	历史影像显示调查地块以农田、河流、工人宿舍和少量居民住宅为主。	—	调查地块历史为农田、河流、工人宿舍和少量居民住宅。	一致
现状用途	—	空地、河流、道路和工人宿舍	空地、河流、道路和工人宿舍	一致
水源利用情况（水环境）	历史影像中地块内北部有地表水	地块内北部有条河流	地块内北部有条河流	一致
是否有重污染型企业	无	无	无	一致
是否有地下管线储罐等	—	无	无	一致
地块内及周边是否发生过环境事件（化学品泄漏等）	—	—	无	一致
地块是否有堆土	—	无	无	一致
地块是否有暗沟、渗坑	—	无	无	一致

5.8.1 资料收集、现场踏勘、人员访谈的一致性分析

历史资料收集、现场踏勘及人员访谈所得有关地块历史用途及现状用途信息一致，未见明显差异。

5.8.2 资料收集、现场踏勘、人员访谈的差异性分析

历史资料收集、现场踏勘及人员访谈所得有关地块历史用途及现状用途信息一致，未见明显差异。

6. 结果和分析

通过对地块的资料分析、人员访谈和现场踏勘，地块历史 2016 年之前一直为农田、河流和居民住宅，2016 年之后为空地、河流和工人宿舍。至今地块未进行过任何生产经营活动，无化学品使用与储存，未曾发生过化学品泄漏或其他环境污染事故。

现场踏勘期间地块内未发现化学品使用，无刺激性气味、无异味，在调查的地块范围内未发现地下储存槽罐或地下设施。土壤快速检测结果表明，调查的地块内土壤表层快速检测因子含量均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第一类用地筛选值及《场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T811-2011）中住宅用地筛选值。

综上，地块内无潜在污染源。

7. 结论和建议

7.1 结论和建议

从地块历史的影像图和相关人员访谈可以看到，地块历史 2016 年之前一直为农田、河流和居民住宅，2016 年之后为空地、河流和工人宿舍。调查的地块历史情况较简单，无工业企业生产经营活动，故不存在企业生产的原辅料、中间体及产品和生产经营活动所带来的原生和次生污染。

土壤表层样品的快速检测结果表明，调查的地块内土壤表层快速检测因子均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控 标准（试行）》（GB36600-2018）第一类用地筛选值及《场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T811-2011）中住宅用地筛选值。

经调查地块的历史资料收集、现场踏勘、人员访谈，可得出调查地块及周围区域当前和历史上均无可能的污染源，该地块的环境状况可以接受，调查活动可以结束。

7.2 不确定性分析

一阶段调查结果的不确定性主要来源包括资料收集和人员访谈。从地块调查的过程来看，本项目不确定性的主要有：

（1）资料收集的不确定性

在第一阶段收集到了地块历史资料，虽通过多次现场踏勘和人员访谈来印证信息的准确性和可靠性，获取的信息仍存在不确定性。

（2）土壤本身的异质性

土壤本身存在一定的不均一性，且不同于水和空气，土壤污染物浓度在空间上变异性较大，即使是间距很小的点位其污染含量也可能差别很大。

综上，不确定性因素影响程度有限，总体影响程度在可控范围内。

8. 附件

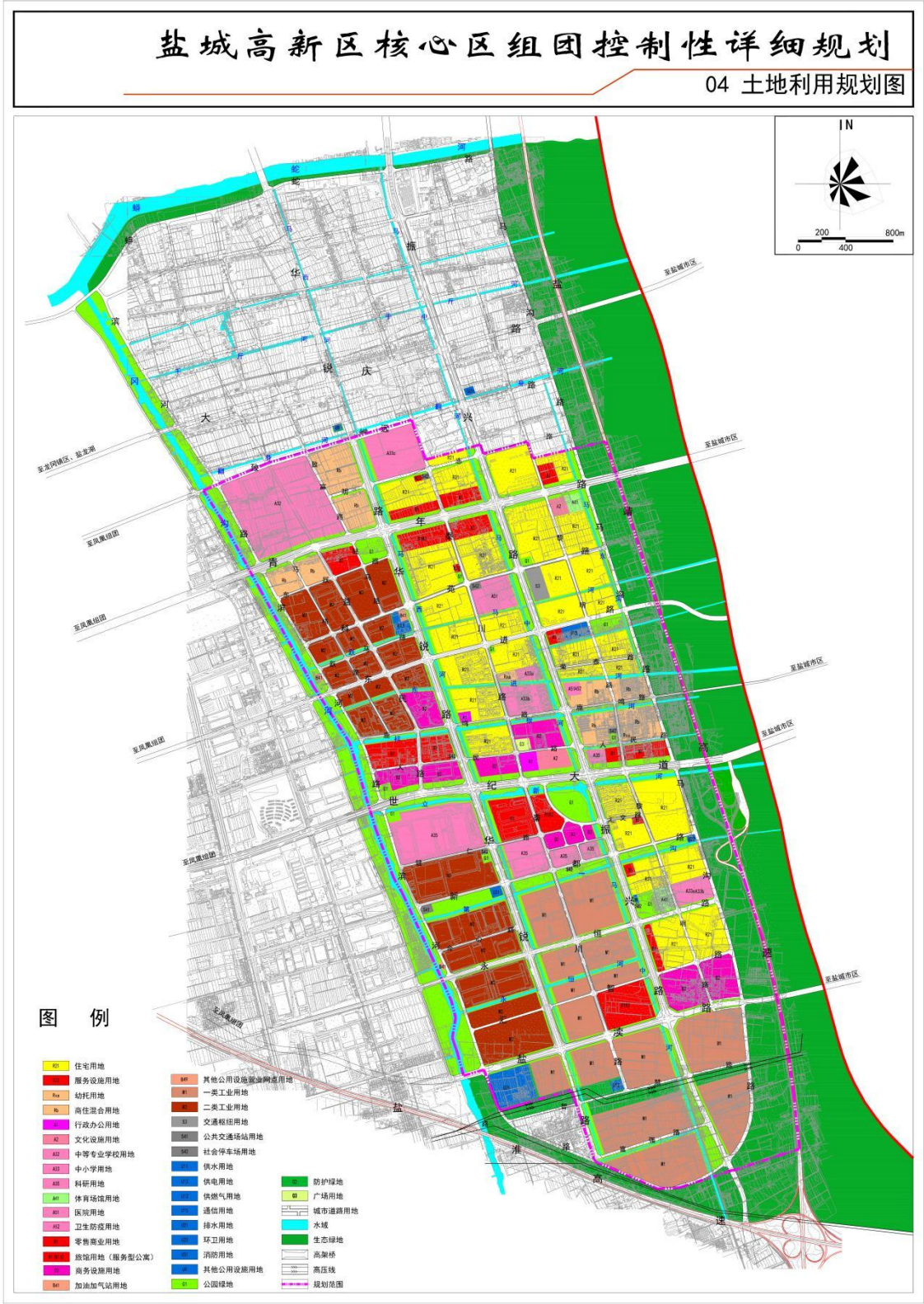
附件一 项目地块勘界图

附件二 人员访谈

附件三 XRF、PID 现场校验记录

附件四 土壤快速检测记录

附件一 盐城高新区核心区组团控制性详细规划



附件二 人员访谈

人员访谈记录表格

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块		
访谈日期	2022.8.5		
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 山东科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092		
受访人员	受访对象类型: 环保部门管理人员 姓名: 王浩波 单位: 盐城市生态环境局综合行政执法队直属一队 联系电话: 18068898988		
访谈问题	1. 地块有无信访投诉类事件发生? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 2. 地块有无环境污染类处罚? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 3. 地块其他相关内容。 历史及现状不涉及工业企业, 地块周边历史上未发生过环境污染事故		
访谈人签名: 王浩文	受访人签名: 王浩波 2022年8月5日		

人员访谈记录表格（管理部门）

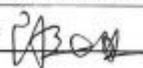
地块名称	振兴路西、世纪大道南地块		
访谈日期	2022.8.5		
访谈人员	姓名: 王12 单位: 1234567890 联系电话: 15961962092		
受访人员	受访对象类型: 姓名: 董勇 单位: 1234567890 联系电话: 13770002083		
访谈问题	1. 本地块历史上土地用途包括: ☐ 工业用地 ☒ 住宅用地 ☐ 商业用地 ☒ 农田 ☐ 荒地 ☒ 其他 (1234) ☐ 不确定		
	2. 本地块利用历史		
	起始时间	结束时间	土地用途
			农田、住宅、厂房
3. 本地块内历史上是否有化学品、油品的地下储罐或地下输送管道? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 是否发生过泄露? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 4. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 5. 本地块内是否有外来堆土或固体废物? 若有, 简述其来源或处置方式? 无 6. 本地块周边是否有污染企业和其他可能的污染隐患? 无			
访谈人签名: 王12		受访人签名: 董勇	
2022年8月5日			

2. 地块南侧历史上是否工厂? 何时?
 1234567890 1234567890 1234567890
 1234567890 1234567890 1234567890

周也常有龙庆机械厂(李生产, 做为本村仓库)
 好味之楼(2009-2018)
 盐城市明利市场(0511)为盐城市明利市场, 生产, 仓储用)

人员访谈记录表格

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2012.8.5
访谈人员	姓名: 朱嘉辉 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 18506106606
受访人员	受访对象类型: ☐ 土地使用权人 ☐ 企业员工 ☐ 政府管理人员 ☐ 环保部门管理人员 ☐ 地块周边区域工作人员或居民 姓名: 姚志华 单位: 居民社区 职务或职称: 主任 联系电话: 1381547853 本地块现状为空地, 调查工人宿舍 历史为窑厂、沟渠、居民住宅
访谈问题	1. 本地块历史上是否有其他工业企业存在? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 企业名称是什么? 起止时间是 年至 年。 2. 本地块内水池地下最深多少米? 无水池 3. 本地块内是否有任何正规或非正规的废弃物堆放场? ☐ 正规 ☐ 非正规 ☒ 无 ☐ 不确定 若选是, 堆放场在哪? 堆放什么废弃物? 4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 是否发生过泄漏? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 6. 本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 是否发生过泄漏? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄漏事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 本地块周边邻近地块是否曾发生过化学品泄漏事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定

访谈问题	8. 是否有废气排放? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	是否有废气在线监测装置? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	是否有废气治理设施? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	9. 是否有工业废水产生? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	是否有废水在线监测装置? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	是否有废水治理设施? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	10. 本地块内是否曾闻到过由土壤散发的异常气味? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	11. 本地块内危险废物是否曾自行利用处置? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	12. 本地块内是否有遗留的危险废物堆存? (仅针对关闭企业提问) ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	13. 本地块内土壤是否曾受到过污染? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	14. 本地块内地下水是否曾受到过污染? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	15. 本地块周边 1km 范围内是否有幼儿园、学校、居民区、医院、自然保护区、农田、集中式饮用水水源地、饮用水井、地表水体等敏感用地? ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 若是, 敏感用地类型是什么? 距离有多远? 若有农田, 种植农作物种类是什么?
	16. 本地块周边 1km 范围内是否有水井? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若是, 请描述水井的位置 距离有多远? 水井的用途? 是否发生过水体混浊、颜色或气味异常等现象? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 是否观察到水体中有油状物质? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定
	17. 本区域地下水用途是什么? 周边地表水用途是什么? 利用 不利用
	18. 本企业地块内是否曾开展过土壤环境调查监测工作? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 是否曾开展过地下水环境调查监测工作? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 是否开展过场地环境调查评估工作? ☐ 是 (☐ 正在开展 ☐ 已经完成) ☒ 否 ☐ 不确定
	19. 其他土壤或地下水污染相关疑问。
	受访人签名: 

人员访谈记录表格（A）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块																		
访谈日期	2022.8.5																		
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092																		
受访人员	受访对象类型： ☐ 土地使用者 ☐ 政府管理人员 ☐ 环保部门管理人员 ☐ 地块周边区域工作人员或居民 ☐ 其他： 姓名：顾军 单位：南龙水务局 联系电话：1311922778 职务或职称：局长																		
访谈问题	1. 本地块历史上土地用途包括：☐工业用地 ☒住宅用地 ☐商业用地 ☒农田 ☐荒地 ☒其他 河流 ☐不确定 2. 本地块利用历史 <table><thead><tr><th>起始时间</th><th>结束时间</th><th>土地用途</th><th>行业</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td>农田、河流、灌溉（后转为）</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> 3. 本地块历史上水源利用情况： ☐市政自来水，用途： ☒地表水，来源：周边河流，用途：农田灌溉 ☐地下水，来源：，用途： 4. 本地块历史上废水排放情况 是否有工业废水产生？ ☐是 ☒否 ☐不确定 是否有废水治理设施？ ☐是 ☒否 ☐不确定 是否有工业废水排放沟渠或渗坑？ ☐是 ☒否 ☐不确定 是否有工业废水地下输送管道或储存池？ ☐是 ☒否 ☐不确定 是否发生过工业废水泄露？ ☐是（发生过 次） ☒否 ☐不确定 5. 本地块历史上废气排放情况 是否有废气排放？ ☐是 ☒否 ☐不确定 是否有废气治理设施？ ☐是 ☒否 ☐不确定			起始时间	结束时间	土地用途	行业			农田、河流、灌溉（后转为）									
起始时间	结束时间	土地用途	行业																
		农田、河流、灌溉（后转为）																	

访谈问题	6. 本地块历史上固废处理情况 ☒生活垃圾，储存方式：<u>集中</u> 处理方式：<u>外运</u> ☐一般工业废物，类别：_____ 储存方式：_____ 处理方式：_____ ☐危险废物，类别：_____ 储存方式：_____ 处理方式：_____ ☐不确定
	7. 本地块内历史上是否有化学品、油品的地下储罐或地下输送管道？ ☐是 ☒否 ☐不确定 若选是，是否发生过泄露？☐是（发生过 次） ☒否 ☐不确定
	8. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故？或是否曾发生过其他环境污染事故？ ☐是（发生过 次） ☒否 ☐不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故？或是否曾发生过其他环境污染事故？☐是（发生过 次） ☒否 ☐不确定
	9. 该地块土壤是否存在以下情况 ☐地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 ☐地块内裸露土壤有异常气味 ☐地块内有遗留的危险废物 ☐地块内曾有外来渣土倾倒
	10. 该地块地下水是否存在以下情况 ☐地下水有颜色或气味等异常现象 ☐地下水能见到油状物质
	11. 人群进入和接触可能性*（可多选） ☐地块无隔离或管制措施，人群进入可能性高 ☐有围栏设施限制进入，人群进入可能性较低 ☐有专人值守禁止进入，人群进入可能性较低 ☐地块位于偏远地区，人群进入可能性较低
	12. 本地块历史上是否曾开展过土壤环境调查监测工作？ ☐是 ☒否 ☐不确定 是否曾开展过地下水环境调查监测工作？ ☐是 ☒否 ☐不确定
	13. 是否了解场地拆迁时间？☐是（时间：_____） ☒否 ☐不确定 场地规划用途 ☐工业用地 ☐住宅用地 ☒商业用地 ☐公共场所用地 ☐不确定
访谈人签名：<u>王XX</u> 受访人签名：_____ 2022年8月5日	

人员访谈记录表格（管理部门）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块		
访谈日期	2022.8.5		
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092		
受访人员	受访对象类型：土地管理人员 姓名：沈中鑫 单位：苏州高新区规划建设局 联系电话：15295203645		
访谈问题	1. 本地块利用历史 历史上一直为农田、河流、居民住宅 2. 本地块规划用途 公园绿地 (G1) 商务设施用地 (B2) 3. 地块其他相关内容 无		
访谈人签名：	王浩文	受访人签名：	沈中鑫
		2022年 8月5 日	

人员访谈记录表格 (B)

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块																		
访谈日期	2022.8.5																		
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092																		
受访人员	受访对象类型: ☐ 土地使用者 ☐ 政府管理人员 ☐ 环保部门管理人员 ☒ 地块周边区域工作人员或居民 ☐ 其他: 姓名: 徐峰 单位: 益和街道 联系电话: 17391997027 职务或职称:																		
访谈问题	1. 本地块历史上土地用途包括: ☐ 工业用地 ☒ 住宅用地 ☐ 商业用地 ☒ 农田 ☐ 荒地 ☒ 其他 河流 ☐ 不确定																		
	2. 本地块利用历史 <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>起始时间</th> <th>结束时间</th> <th>土地用途</th> <th>行业</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td>农田、河流、居民居住(后拆迁)</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			起始时间	结束时间	土地用途	行业			农田、河流、居民居住(后拆迁)									
	起始时间	结束时间	土地用途	行业															
			农田、河流、居民居住(后拆迁)																
3. 本地块历史上水源利用情况: ☐ 市政自来水, 用途: ☒ 地表水, 来源: 周边河流, 用途: 农田灌溉 ☐ 地下水, 来源: , 用途:																			
4. 本地块历史上废水排放情况 是否有生活污水产生? ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 是否有纳管收集污水? ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 是否有生活污水排放沟渠或渗坑? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定																			
5. 本地块历史上生活垃圾处理情况 是否有生活垃圾产生? ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 是否定期收运生活垃圾? ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 生活垃圾储存场所是否有防雨淋、防渗透、防扩散设施? ☒ 全有 ☐ 部分有 ☐ 无 ☐ 不确定																			

访谈问题	6. 本地块历史上农业生产情况 是否有作物种植? ☒是 (作物类型: <u>水稻、小麦</u>) ☐否 ☐不确定 是否使用农药? ☐是 (农药类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否使用化肥? ☐是 (化肥类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否有水产养殖? ☐是 (水产类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否有畜禽养殖? ☐是 (畜禽类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定
	7. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐是 (发生过 <u> </u>次) ☒否 ☐不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐是 (发生过 <u> </u>次) ☒否 ☐不确定
	8. 该地块土壤是否存在以下情况 <u>2)</u> ☐地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 ☐地块内裸露土壤有异常气味 ☐地块内有遗留的危险废物 ☐地块内曾有外来渣土倾倒
	9. 该地块地下水是否存在以下情况 <u>2)</u> ☐地下水有颜色或气味等异常现象 ☐地下水能见到油状物质
	10. 人群进入和接触可能性* (可多选) ☒地块无隔离或管制措施, 人群进入可能性高 ☐有围栏设施限制进入, 人群进入可能性较低 ☐有专人值守禁止进入, 人群进入可能性较低 ☐地块位于偏远地区, 人群进入可能性较低
	11. 是否了解场地拆迁时间? ☐是 (时间: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 场地规划用途 ☐工业用地 ☐住宅用地 ☒商业用地 ☐公共场所在地 ☐不确定
访谈人签名: <u>王浩文</u> 受访人签名: <u>傅晓</u> 2022年8月5日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.8.5
访谈人员	姓名：王浩文 单位：山东科贸环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型：周边企业 姓名：傅慧 单位：德州市君杰精密科技有限公司 联系电话：18861999918
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 君杰铝业 2019至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 热轧板、钢板、水性胶黏剂、水性油墨等 产品：钣金零部件、铝管、吸塑包装、盖帽

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 详见环评 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 废气：VOCs 光氧催化处理 切割粉尘 布袋除尘器去除 焊接烟尘 移动式焊接烟尘净化机 打磨粉尘 布袋除尘器 废水：生活污水 接管污水处理厂处理 固废：金属废料 收集后外售 生活垃圾 环卫处理 危险废物 委托有资质单位处理 (废花、废活性炭、 废聚苯树脂胶等)
访谈人签名：王浩文	受访人签名：何慧 2022 年 8 月 5 日

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.8.5
访谈人员	姓名：王涵文 单位：江苏科昌达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型：周口企业 姓名：徐兴法 单位：盐城发电设备有限公司 联系电话：13851078653
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 盐城发电设备有限公司 2013至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 发电机重配件 柴油发电机

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 组立 否 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 无
访谈人签名：王 滔文	受访人签名：徐兴法 2022 年 8 月 5 日

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：王磊 单位：如味王柠檬有限公司 联系电话：15050662666
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 如味王柠檬有限公司 2019-2018 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 柠檬青果、生石灰 柠檬食品 饴糖、明胶、生物 反酸粒

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 选籽→煮籽→发籽→入 味→泡籽→糖烤籽→ 切籽→去芯→入箱→点卤 →包装→入库 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 废气：SO₂、粉尘 废水：榨椰清洗水 固废：无
访谈人签名：王浩文 2022年 9月19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：程通明 单位：太庆机械厂 联系电话：0515-88454229
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 太庆机械厂 2007-2012 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 未生产

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 无
访谈人签名：王 凯文 2022年 9月 19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：徐占海 单位：马沟液压件厂 联系电话：13605101211
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 马沟液压件厂 2005-2016 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 液压油缸、液压 成套系统 (产品) 无缝钢管、圆钢铸件、密封件、铸件、不锈钢管、 磁性材料

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致
访谈人签名：王洛文 2022年7月17日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：郑得中 单位：华锐风电 联系电话：19951075115
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏（华锐）海上风电研究院 2010至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 见环评

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 乙 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评
访谈人签名： 王瑞文 2022年9月19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：何天阳 单位：中科电站 联系电话：075-88458888
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏中科电站设备有限公司 2005-2016 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 见环评

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 乙 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评
访谈人签名：王路文 2012年9月19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：葛宏斌 单位：盐城嘉诚塑业有限公司 联系电话：133 27980796
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 盐城嘉诚塑业有限公司 2005-2016 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 见环评

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评
访谈人签名：王浩文 2022年7月19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：肖爱华 单位：康杰机械 联系电话：18019622909
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏康杰机械股份有限公司 2011至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致
访谈人签名：王洛文 2022年9月19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：曹以海 单位：吉能达能源 联系电话：18005102888
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏吉能达环保科技有限公司 2014至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 已 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致
访谈人签名： 王浩文 2022年9月19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：李强 单位：三星智能 联系电话：13918772057
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 三星智能科技盐城有限公司 2016至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致
访谈人签名： 王洛文 2022年9月19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：孙锐 单位：泰盟科技 联系电话：15862082339
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏泰盟科技有限公司 2019至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 已 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致
访谈人签名：王淑文 2022年9月19日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：黄远红 单位：云创智成 联系电话：13862635363
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏云创智成信息技术有限公司 2019至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致
访谈人签名： 王浩文 2022 年 9 月 19 日	

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：丁月辉 单位：安正光电 联系电话：18205115470
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏安正光电科技有限公司 2019至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致
访谈人签名：王淑文 2022年9月19日	

附件三 参考环评

一、建设项目基本情况

项目名称	新上液压产品生产线项目				
建设单位	盐城市马沟液压件厂				
法人代表	李学华	联系人		李学华	
通讯地址	盐城高新区凤凰路东 310m、规划支路北 135m				
联系电话	13605101211	传 真		邮政编码	224056
建设地点	盐城高新区凤凰路东 310m、规划支路北 135m				
立项审批部门	盐城市盐都区发改委	批准文号	都发改审[2015]131 号		
建设性质	新建项目	行业类别及代码	C3444-液压和气压动力机械及元件制造		
用地面积 (平方米)	10717	绿化面积 (平方米)	1400		
总投资 (万元)	3000	其中：环保投资 (万元)	15	环保投资占 总投资比例	0.5%
评价经费 (万元)		投产日期	2016 年 8 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、建设项目主要原辅材料及生产设备见表 1-1、表 1-2：

表 1-1 主要原辅材料表

序号	产品类别	原辅材料名称	单位	年用量
1	液压油缸	无缝钢管	t/a	30
2		圆钢	t/a	35
3		铸件	t/a	30
4		密封件	套/a	10000
5	液压成套系统	铸件	t/a	30
6		圆钢	t/a	20
7		密封件	套/a	10000
8	其他产品（磁滤器）	不锈钢管	t/a	10
9		磁性材料	只/a	100000

表 1-2 主要生产设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
1	车床	C7240	台	10
2	铣床	C086	台	2
3	磨床	-	台	2
4	刨床	BC6063B	台	2
5	钻床	Z3032	台	5

五、建设项目工程分析

1. 工艺流程简述（图示）：

1.1 施工期工艺流程及产污位置

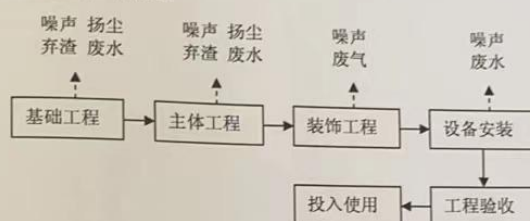


图 5-1：施工期工程产污环节流程图

1.2 营运期工艺流程及产物位置：

（1）液压油缸生产工艺



图 5-2 液压油缸生产工艺流程图

(2) 液压成套系统生产工艺

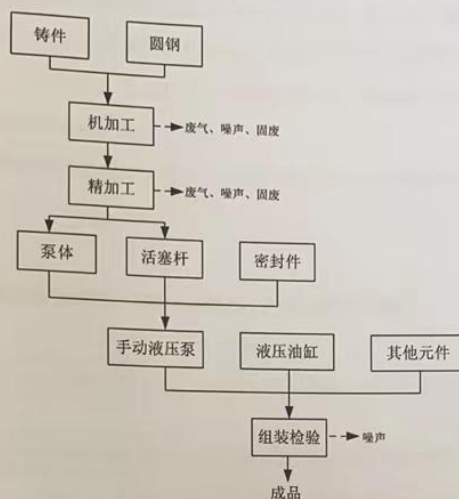


图 5-3 液压成套系统生产工艺流程图

(3) 其他产品（磁滤器）生产工艺



图5-4 其他产品（磁滤器）生产工艺流程图

2.1.4 施工期固废

本项目挖填方量较小，弃土在施工现场内周转，就地平衡，用于绿化和道路。根据《环境统计手册》，单位面积施工固体废物的产生系数为 144kg/m²，本项目建筑面积 6602m²，则建筑垃圾产生量为 950t。按施工量框算施工期产生废机油等 0.05t，废油漆、涂料 0.05t。

施工人员每日产生的生活垃圾应经过袋装收集后由环卫部门统一运送到垃圾处理场集中处理。施工期生活垃圾约 3t。

表 5-4 建设期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性(危险废物、一般工业固体废物或待鉴别)	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(吨)
1	建筑垃圾	一般固废	施工过程	固体	砖块水泥	/	/	/	/	950
2	弃土	一般固废	施工过程	固体	土壤	/	/	/	/	0
3	生活垃圾	一般固废	施工过程	固体	生活废物	/	/	/	/	3
4	废机油	危险废物	施工过程	液体	烷烃、烯烃等烃类有机物	/	T	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-007-09	0.05
5	废油漆	危险废物	施工过程	液体	树脂、颜料	/	T, I	HW12 染料、涂料废物	900-251-12	0.05

2.2 营运期污染工序及污染物种类分析

本项目的主要污染因素为：废气、噪声、生产固废以及生活污水、生活垃圾等。

表 5-5 营运期主要污染工序一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	粉尘	机加工	TSP
废水	生活污水	职工生活	CODCr、NH3-N、SS
噪声	生产设备噪声	生产过程	噪声
固废	生活固废	职工生活	生活垃圾、化粪池污泥
	生产固废	生产过程	不合格品、废机油

2.2.1 废气

项目无食堂，无油烟、燃料废气排放。

项目生产过程中车、铣、钻、磨会产生少量金属粉尘，粉尘产生量以金属加工量0.5%考虑，其中其中90%的大颗粒粉尘沉降在车床附近，约10%的小颗粒粉尘滞留在空气中。本项目金属加工量150t/a，则粉尘产生量0.0075t/a，通过车间通风无组织排放。

表 5-6 项目无组织排放废气产生源强

污染源位置	工序	污染物名称	产生量 (t/a)	治理措施及去除率	排放量 (t/a)	面源面积 (m ²)	面源高度 (m)
1#生产车间	机加工	TSP	0.0075	集气排风	0.0075	3620	5

2.2.2 废水

本项目无工艺废水产生。建设项目污水主要来自员工生活污水。生活污水经化粪池预处理，达到接管要求后排入道路市政排水管网，进入苏水水务污水处理厂。

预计项目生活用水量900t/a，生活污水产生系数按80%计，则生活污水排放量为720t/a。生活用水水源为自来水。

生活污水主要污染物有：SS300mg/l、COD400mg/l、NH₃-N35mg/l、TP4mg/l。

本项目投产后各废水污染物产生及排放情况见表5-7。

表 5-7 营运期废水产生及排放情况

污染源名称	废水量 (t/a)	产生情况			接管情况	
		污染因子	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生活污水	720	SS	300	0.216	150	0.108
		CODcr	400	0.288	200	0.144
		氨氮	35	0.025	25	0.018
		TP	4	0.003	3.6	0.003

2.2.3 噪声

本项目噪声主要来自生产设备噪声，噪声在85-95dB(A)。

污染源及治理措施见表5-8，主要噪声源分布见附图3。

表 5-8 车间噪声源强表

序号	设备名称	数量	等效声级 dB(A)	所在车间名称	距最近厂界位置 m	治理措施	采取措施后车间外源强 dB(A)
1	车床	10	95	生产车间	南厂界 10m	减震、隔声	20-25
2	铣床	2	90		南厂界 10m		
3	磨床	2	90		南厂界 10m		
4	刨床	2	90		南厂界 10m		
5	钻床	5	95		南厂界 10m		

2.2.4 固废

本项目产生的固废主要有不合格品、废机油、生活垃圾以及污水处理污泥。其中不合格品收集外售，废机油委托有处理资质单位处理，生活垃圾及污水处理污泥委托环卫部门处理。

建设项目固废排放情况见表5-9。

表 5-9 固废产生、分类及处理处置情况表

序号	固废名称	属性(危险废物、一般工业固体废物或待鉴别)	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)
1	不合格品	一般固废	生产	固体	铁合金	/	/	/	/	0.5
2	废机油	危险固废	生产	液体	烷烃、烯烃等烃类有机物	/	T	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-007-09	0.01
3	生活垃圾	一般废物	生活	固体	生活废弃物	/	/	/	/	5
4	污水处理污泥	一般废物	废水处理	固体	污泥	/	/	/	/	1

一、建设项目基本情况

项目名称	年产 3000kmPVC 实壁管、8000kmHDPE 硅芯管及 9000kmPE 波纹管				
建设单位	盐城嘉诚塑胶有限公司				
法人代表	陆根林	联系人		葛宏娣	
通讯地址	盐城高新区规划支路北、龙乘路西（超亚风机公司西侧地块）				
联系电话	13921870089	传 真		邮政编码	224000
建设地点	盐城高新区规划支路北、龙乘路西（超亚风机公司西侧地块）				
立项审批部门	盐都区发改委		批准文号	都发改审（2015）	
建设性质	新建		行业类别及代码	塑料板、管、型材制造 C2922	
占地面积（平方米）	16007		绿化面积（平方米）	2289	
总投资	1800	其中：环保投资（万元）	120	环保投资占总投资比例	6.6%
评价经费（万元）		投产日期	2016 年 12 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要生产设备见表 1-2：

表 1-1 主要原辅材料表

序号	产品名称	原辅料名称	成份/规格	年耗量	来源及运输方式
1	PVC 实壁管	聚氯乙烯树脂	聚氯乙烯	1850t/a	本地市场、陆运
		钙粉	碳酸钙	5550t/a	
		润滑剂	石蜡	3t/a	
		稀土类复合盐稳定剂	钙、锌	100t/a	
2	HDPE 硅芯管	高密度聚乙烯树脂	聚乙烯	2460t/a	
		硅胶母料	硅酮	1230t/a	
3	PE 波纹管	高密度聚乙烯	聚乙烯	450t/a	

五、建设项目工程分析

1. 工艺流程简述（图示）：

1.1 施工期

本项目施工期主要工程内容包括基础工程、主体工程、装饰工程、设备安装等，施工期工艺流程如图 5-1。

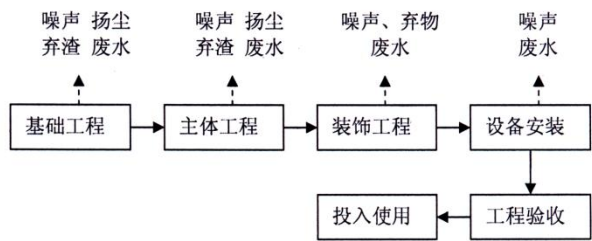


图 5-1 施工期工艺流程图

1.2 营运期

①PVC 实壁管生产工艺流程

PVC 实壁管采用自动化流水生产线，自动计量、连续投料、一次成型。

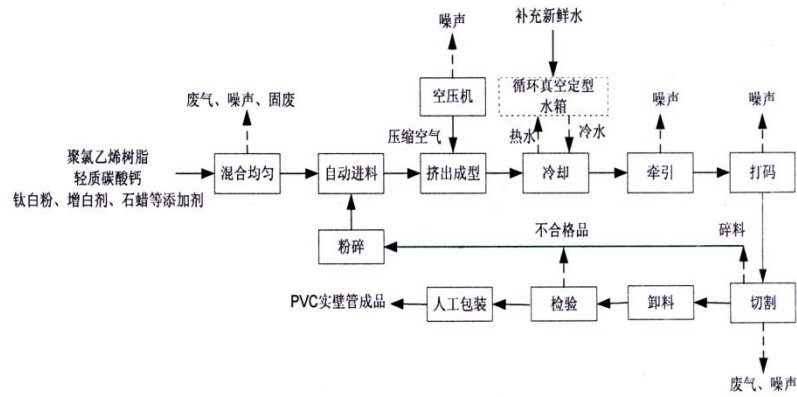


图 5-2 PVC 实壁管生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述

- (1) 原料混合：是将聚氯乙烯树脂和钙粉按 1:3 的比例进行投料，再加入适量的稳定剂、石蜡等添加剂后加入高速混合机混合均匀。
- (2) 挤出：通过进料口、封闭式输送把混匀的物料输送至双螺杆挤出机内进行挤出加工。双螺杆塑料挤出机为自动控制的成套化生产设备，内部采用电加热，加热温度在 180℃之间。
- (3) 冷却：挤出的管材采用真空定型冷却水箱进行冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，冷却水循环量为 1m³/h, 新鲜水补充量约为循环量的 5%，则全年循环冷却消耗新鲜水量为 120t/a。
- (4) 牵引打码：冷却成型后的 PVC 实壁管半成品经牵引的作用下利用打码机进行打码，打码用到颜料为外购桶装水性油墨，不会产生挥发性气体。
- (5) 切割：打码后的管材按设计长度经行切割
- (6) 检验包装：利用人工对产品进行检验，对于产生的不合格品和切割时产生的碎料全部收集，经粉碎机粉碎后回用于生产。

②HDPE 硅芯管及 PE 波纹管生产工艺流程

HDPE 硅芯管是以高密度聚乙烯为主要原料，芯层为硅胶母料和高密度聚乙烯的共混料，经共挤、真空冷却定型、牵引、盘管切割、检验等工序制的。

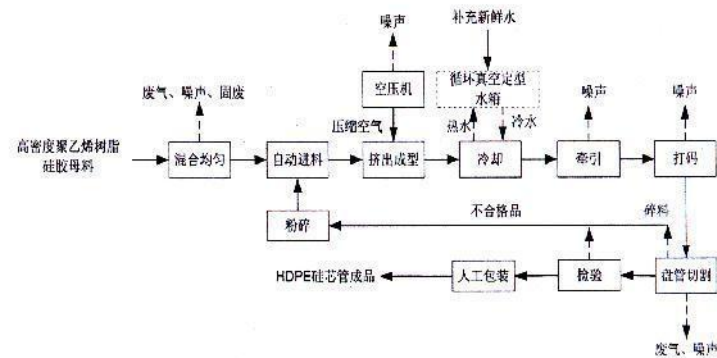


图 5-3 HDPE 硅芯管及 PE 波纹管生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述

(1) 原料混合：是将高密度聚乙烯树脂和硅胶母料按比例进行投料后加入高速混合机混合均匀。

(2) 挤出：通过进料口、封闭式输送把混匀的物料输送至双螺杆挤出机内进行挤出加工。双螺杆塑料挤出机为自动控制的成套化生产设备，内部采用电加热，成型温度在 180℃ 左右。

(3) 冷却：挤出的管材采用真空定型冷却水箱进行冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，冷却水循环量为 1m³/h, 新鲜水补充量约为循环量的 5%，则全年循环冷却消耗新鲜水量为 120t/a。

(4) 牵引打码：冷却成型后的管材经牵引的作用下利用打码机进行打码，打码用到颜料为外购桶装水性油墨，不会产生挥发性气体。

(5) 盘管切割：将打码后的管材绕盘管，达到设计包装尺寸后，用切割刀进行裁切，本工序中不会产生塑料粉尘。

(6) 检验包装：利用人工对产品进行检验，对于产生的不合格品和切割时产生的碎料全部收集，经粉碎机粉碎后回用于生产。

2. 主要污染工序：

2.1 施工期污染工序及污染物种类分析

本项目占地面积 16007 平方米，新建厂房及办公用房实际总建筑面积 17781 平方米。

① 基础工程

噪声：挖掘机、装载机、推土机、夯实机、压路机等土建施工机械造成；

扬尘：土建工程造成；

弃土：本项目的基础工程开挖土石方量不大，全部用于场区内回填；

污水：施工人工地食宿产生的少量生活污水；

废气：施工机械运行排放的尾气。

② 主体工程

噪声：混凝土搅拌机、水泥车、运土车、材料运输车、震动物、切割机、弯曲机、电焊机等钢筋加工机械，卷扬机、起重机、升降机等轻重吊装机械造成；

扬尘：混凝土工程、地基开挖与回填；

固废：土建工程施工废弃物、工地生活垃圾；

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生 浓度 mg/m ³	产生量 t/a		排放 浓度 mg/m ³	排放 速率 kg/h	排放 量 t/a	排放去向
大气污 染物	生产车间 混料	粉尘	4125	4.95		84	0.042	0.10	经 15 米 高排气筒 高空排放
	生产车间 挤出	非甲烷总烃	553	1.98		113	0.17	0.40	
	破碎间	粉尘	109	0.45		109	0.38	0.45	
	无组织排 放废气		产生量			排放量			
		非甲烷总烃	0.45			0.45			
		粉尘	0.60			0.60			
水污 染物		污染物名称	废水量 t/a	产生 浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		排放 去向
	生活 污水	SS		300	0.18	150	0.09		南侧规划 支路污水 管网
		CODcr	600	400	0.24	200	0.12		
		NH ₃ -N		30	0.018	15	0.009		
	食堂 废水	SS		300	0.04	150	0.02		
		CODcr	144	800	0.12	200	0.03		
		NH ₃ -N		30	0.004	15	0.002		
动植物油			150	0.02	100	0.014			
固体 废物		污染物名称	产生 量 t/a	处理处置量 t/a		综合利用量 t/a	外排量 t/a	备注	
	营运期	碎料及不合格品	500	0		500	0	收集后回 用于生产	
		除尘收集的粉尘	4.85	0		4.85	0		
		废包装袋及废桶	1	0		1	0	由原料供 应商回收 后重复利 用	
		废活性炭	0.3	0.3		0	0	委托资质 单位处置	
		生活垃圾	7.5	7.5		0	0	环卫部门 处置	

1 建设项目基本情况

项目名称	核发电机组配套设备项目				
建设单位	江苏中科重工股份有限公司				
法人代表	李正海		联 系 人	王保和	
通讯地址	盐城市盐宁路 166 号				
联系电话	18962005138	传真	88458777	邮政编码	224056
建设地点	江苏盐城环保产业园经一路西、小新河南侧				
立项审批部门	亭湖区发展和改革委员会		备案号	亭发改审[2010]276 号	
建设性质	新建		行业类别及代号	发电机及发电机组制造 C3911	
占地面积 (平方米)	127508		绿化面积 (平方米)	25790.6	
总投资 (万元)	50000	其中:环保投资 (万元)	185	环保投资占总投资比例	0.37%
评价经费 (万元)			预期投产日期	2012 年 1 月	

1.1 原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

表 1-1 项目原辅材料使用情况表

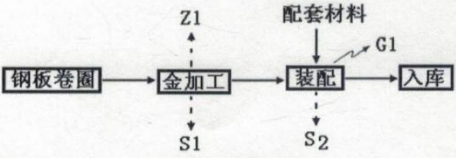
序号	名称	数量	储存方式	备注
1	钢板	3000 吨/年	放置原料仓库	/
2	钢管	2800 吨/年	放置原料仓库	/
3	五金件	1000 吨/年	放置原料仓库	/
4	焊材	1000 吨/年	放置原料仓库	无铅
5	阀门	1000 吨/年	放置原料仓库	/
6	辅助配套材料	100 套/年	放置原料仓库	/

5 建设项目工程分析

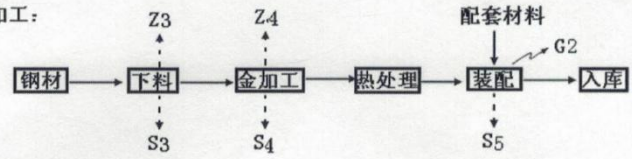
5.1 工艺流程简述（图示）

5.1.1 工艺流程图示

（1）筒体加工：



（2）压辊加工：



（3）智能控制柜设备加工：

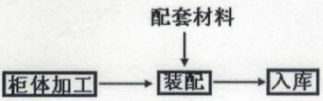


图5-1 项目生产工艺流程图

备注： Gn—主要废气发生点位、Sn—主要固废发生点位、Zn—主要噪声发生点位。

5.1.2 生产工艺流程介绍

本项目核发电机组配套设备主要包括筒体加工、压辊加工及智能控制柜设备加工，首先将钢板卷圈后经过金加工工序与配套大齿轮进行组装形成筒体，该工序废物主要有金属下脚料、乳化液、废焊渣、废烟尘及噪声等；其次是压辊工序，主要是钢材的下料、金加工及热处理工序，在此工序中污染物主要为金属下脚料、乳化液、废焊渣、废烟尘及噪声等，热处理采用电加工，不涉及任何介质；最后就是智能设备控制柜的加工，主要为组装工序。经上述工序后于外购一些零部件进行组装形成配套设备。本项目所用能源为电能。

6 项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放 去向
大气 污 染 物	工艺废气	焊接烟尘	188.88	6.8	9.54	0.142	0.34	周围 大气
	无组织 排放		产生量		排放量			
		焊接烟尘	1.2t/a		1.2t/a			
水 污 染 物		污染物 名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放 浓度 mg/L	排放量 t/a	经自建 污水处 理装置 处理达 标排放
	生活污水	COD _{cr}	4080	350	1.428	100	0.408	
		SS		250	1.02	70	0.2856	
		NH ₃ -N		30	0.1224	15	0.0612	
		TP		5	0.0204	0.5	0.002	
固 体 废 物		产生量 t/a	综合利用量 t/a		处理处置 量 t/a	外排量 t/a	备注	
	边角料 (铁屑)	87	87		/	/	厂家收集后外售	
	废包装	10	10		/	/		
	废焊渣	10	/		10	/	由环卫部门 定期清理	
	生活垃圾	30	/		30	/		
	废乳化液	0.5	/		0.5	/	交盐城宇新固废处 置有限公司处置	
噪 声	设备名称		等效声级dB(A)		所在车间 (工段)名称		距最近厂界距离 m	
	生产设备		~90		生产车间		/	
	辅助设备		~90					
主要生态影响 (不够时可附另页)								
项目产生的“三废”均得到妥善处理、处置,故本项目的建设对周边生态环境影响较小。								

1、建设项目基本情况

项目名称	年产 200 台风电机组项目				
建设单位	华锐风电科技（江苏）有限公司				
法人代表	马忠		联系人	郑得中	
通讯地址	盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号				
联系电话	19951075115	传真	/	邮政编码	224056
建设地点	盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号				
立项审批部门	盐城市盐都区行政审批局		项目代码	2020-320903-38-03-575694	
建设性质	新建		行业类别及代码	C3811 发电机及发电机组制造	
建筑面积（平方米）	18094.99		绿化面积（平方米）	/	
总投资（万元）	1000	其中：环保投资（万元）	24	环保投资占总投资比例	2.4%
评价经费（万元）	/	投产日期	2021 年 1 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量：

1、本项目原辅材料用量详见表 1-1。部分原辅材料主要理化性质详见表 1-2。本项目主要设备情况详见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要成份、规格、指标	年用量	来源
主要原料	零部件	轮毂、机舱等	200 套	外购
	齿轮油	/	120t/a	外购
	防冻液	/	20t/a	外购
	润滑脂	/	20t/a	外购
	润滑油	/	1t/a	外购
	润滑剂	/	0.2t/a	外购
主要辅料	清洗剂	/	0.4t/a	外购
	除锈剂	/	0.2t/a	外购
	螺纹密封胶	丙烯酸酯、引发剂等	0.03t/a	外购
	硅橡胶平面密封剂	聚二甲基硅氧烷	0.6t/a	外购
	改性硅烷密封剂		0.1t/a	外购
	抹布	/	1t/a	外购
	无铅焊条	/	0.05t/a	原料提供厂家自备

表 1-2 项目主要原辅材料理化性质表

序号	物质名称	理化性质	危险特性	毒害性质
1	齿轮油	黄色液体，具有特性气味，闪	可燃	吸入：供应新鲜空气，感到持续不适时要就医。

5、建设项目工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目位于盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

项目生产工艺及产污节点见图 5-1。



图 5-1 建设项目主体工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述：

(1) 组装：将外购轮毂、机舱等原材料进行组装，并向设备内添加润滑脂、润滑油、齿轮油、防冻液、润滑剂等矿物油类。

机舱罩缝隙需采用人工打胶的方式，使用密封胶进行密封。

组装过程中，如出现零部件有轻微瑕疵，原料提供厂家自带材料与设备上门进行简单修正，以焊接为主。

组装过程中需偶尔使用清洗剂及除锈剂将零部件表面清洗及除锈，使用时将喷剂喷在工件表面，待充分反应后使用抹布进行擦拭。

(2) 调试：将组装好的风电机组进行调试。

5.3 营运期主要污染工序

项目生产过程中污染工序见表 5-1。

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)		污染物 名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气 污染物	无 组织	打胶废气 G ₁	非甲烷总烃	/	0.0292	/	0.0122	0.0292	达标排放
		焊接烟尘 G ₂	颗粒物	/	0.0008	/	0.00006	0.0002	
水 污 染 物	生活污水		废水量	产生浓度 mg/L	540	/	/	540	经化粪池处理后接管高新区污水处理厂
			COD _{Cr}	350	0.189	/	200	0.108	
			SS	250	0.135	/	100	0.054	
			NH ₃ -N	35	0.0189	/	35	0.0189	
			TP	5	0.0027	/	5	0.0027	
			TN	50	0.027	/	50	0.027	
固 体 废 物			污染物 名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a		综合利 用量 t/a	外排量 t/a	备注
	一般 固废	S ₁	焊渣	0.0065	0		0.0065	0	统一收集外售
		危险 废物	S ₂	废包装桶	2	2		0	0
	S ₃		废抹布	1	1		0	0	
	S ₄		废矿物油	8.7	8.7		0	0	
	S ₅		废密封胶	0.1	0.1		0	0	
	S ₆		废清洗剂	0.1	0.1		0	0	
	S ₇		废除锈剂	0.1	0.1		0	0	
	生活垃圾		垃圾	13.5	13.5		0	0	
噪 声	运营噪声源主要为：桥式起重机、叉车等设备噪声，噪声源强在 70~80dB(A)之间。经距离衰减措施，项目厂界外噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，昼间噪声值小于 65dB（A），夜间不生产，噪声不会对当地环境产生明显影响。								
其 他	无								
主要生态影响： 项目利用现有工业厂房建设，无土施工工期，因此对生态环境影响很小。通过绿色补偿等措施，减小对生态环境的影响。									

一、建设项目基本情况

项目名称	年产 70 万台车用散热器项目				
建设单位	江苏康杰机械股份有限公司				
法人代表	吴文杰		联系人		胥爱华
通讯地址	盐城市高新区新都南路 9 号				
联系电话	18019622909	传 真		邮政编码	224000
建设地点	盐城市盐都区盐龙街道经四路东、横一路南				
立项审批部门	盐城市盐都区发改委		批准文号	都发改审 [2016] 33 号	
建设性质	新建		行业类别及代码	C3725 汽车配件制造	
用地面积 (平方米)	26590		绿化面积 (平方米)	3618	
总投资 (万元)	4800	其中：环保 投资 (万元)	25	环保投资占 总投资比例	0.52%
评价经费 (万元)		投产日期	2016 年 10 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1：

表 1-1 主要原辅材料表

序号	原辅材料名称	规格或成份	单位	年用量
1	铝板	0.3x1000x2000	吨	750
2	铝片	——	吨	980
3	铝管	Φ 12×4.3	吨	850
4	橡胶密封圈	硅胶	万件	200
5	电子风扇及塑料件	——	套	100
6	焊条	无铅	吨	0.5

表 1-2 主要生产设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
1	剪板机	Q11-3×1200	台	2
2	平磨机	QFM	台	10
3	液压机	HFT	台	2
4	干燥箱	——	台	1
5	超声波清洗机	1HT5-JMD-A6	台	1
6	钻床	M32	台	10
7	焊机	NIP6-NBC-500	台	10

五、建设项目工程分析

1. 工艺流程简述（图示）：

1.1 施工期工艺流程及产污位置

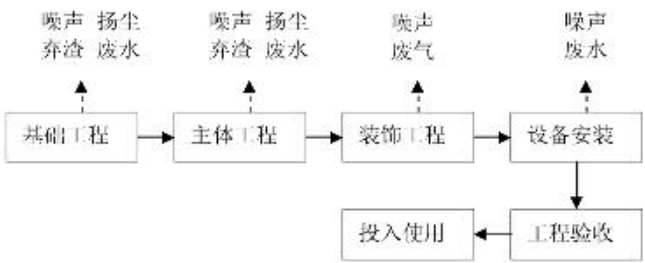


图 5-1 施工期工程产污环节流程图

1.2 营运期工艺流程及产污位置：

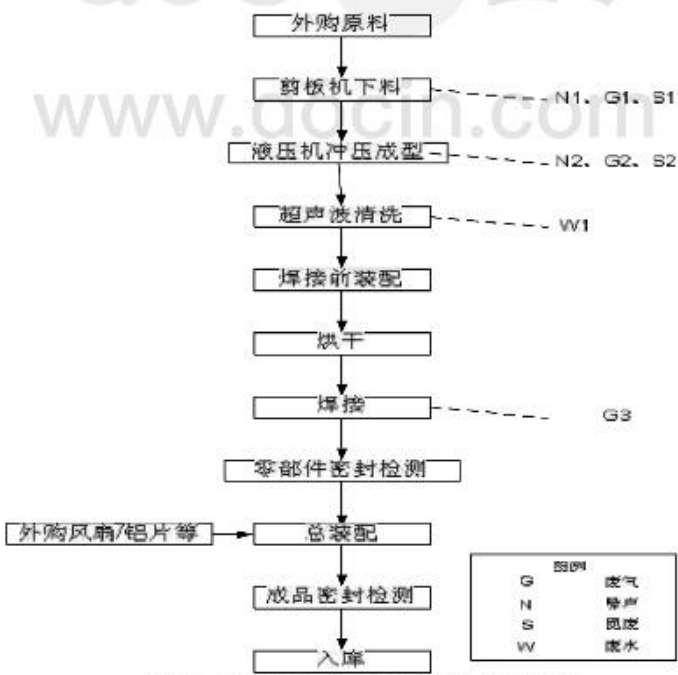


图 5-2 散热器生产工艺流程及产污节点

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m3		产生量 t/a	排放浓度 mg/m ₃	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气污染物	废气	金属粉尘	0.8			0.8			大气
		焊接烟尘	0.003			0.003			
水污染物	清洗废水	石油类	200	100	0.02	70	0.014	苏水水务污水处理厂	
		SS		100	0.02	70	0.014		
	生活污水	COD	480	400	0.192	200	0.096		
		SS		300	0.144	150	0.072		
		氨氮		35	0.012	15	0.0072		
固体废物		污染物名称	产生量 t/a	处理处置 t/a		综合利用量 t/a		外排量 t/a	备注
	固废	金属边角料	16	—		16		0	收集外售
		生活垃圾	10	10		—		0	委托环卫处置
		污水处理污泥	2	2		—		0	

噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况

表 6-2 噪声源

序号	设备名称	等效声级 dB(A)	所在工段名称	距最近厂界位置 m
1	剪板机	85	1#生产车间	北厂界 5
2	液压机	85	1#生产车间	北厂界 5
3	平磨机	80	1#生产车间	北厂界 5
4	钻床	80	1#生产车间	东厂界 5

主要生态影响：

本项目正常生产过程中，“三废”产生量小，并且经过相应的处理、控制后，排放的污染物量更小，对生态环境各要素不会产生影响。

节能设备生产项目环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称	节能设备生产				
建设单位	江苏吉能达环境能源科技有限公司				
法人代表	吕海峰	联系人	曹以海		
通讯地址	盐都区盐龙街道办事处秦川南路西、第一沟南厂区内				
联系电话	18005102888	传 真	/	邮政编码	224005
建设地点	盐都区盐龙街道办事处秦川南路西、第一沟南厂区内				
备案部门	盐都区经信委	备案号	2018-320903-35-03-668223		
建设性质	改建	行业类别及代码	C3591 环境保护专用设备制造		
占地面积(平方米)	41303	绿化面积(平方米)	/		
总投资(万元)	500	其中:环保投资(万元)	37	环保投资占总投资比例	7.4%
评价经费(万元)	/	投产日期	2019年5月		

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等):

1、主要原辅材料见表 1-1、主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	技改前消耗量	技改后消耗量	增量	存量
主要原材料	镀锌板	1.0/1.2/1.5/2.0	900t/a	1500t/a	600 t/a	50t
	不锈钢板	1.0/1.5/2.0	300t/a	500t/a	200 t/a	30t
	槽钢	6#~30#	180t/a	300t/a	120 t/a	30t
	工字钢	6#~24#	300t/a	500t/a	200 t/a	20t
	A3 板	6mm~30mm	200t/a	300t/a	100 t/a	20t
	圆钢	Φ100-Φ200	30t/a	50t/a	20 t/a	5t
外购部件	钢管	Φ63、Φ89	30t/a	50t/a	20 t/a	5t
	电气控制系统	根据客户需求定制	990 套/a	1500 套/a	510 套/a	20 套
辅料	泵、电机、阀门等配件	标准件	990 套/a	1500 套/a	510 套/a	20 套
	机油	液压油	0.3t/a	0.5t/a	0.2t/a	0.1t/a
	切削液	乳化油	0.5 t/a	0.8 t/a	0.3 t/a	0.1t/a
	焊丝、焊条	无铅	3t/a	5t/a	2t/a	0.5t/a
	钢砂	/	0	1.5t/a	1.5t/a	0.2t/a
	水性漆	见表 1-2	0	5t/a	5t/a	1 t/a

表 1-2 水性漆成分一览表

组分	含量
挥发性有机化合物含量(VOC)限值	35g/l
改性水性树脂	25~40%
颜料	5~15%
填料	5~20%
去离子水	25%
助剂	2~15%
水性固化剂	15~20%

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

生产工艺及产污节点见图 5-1。

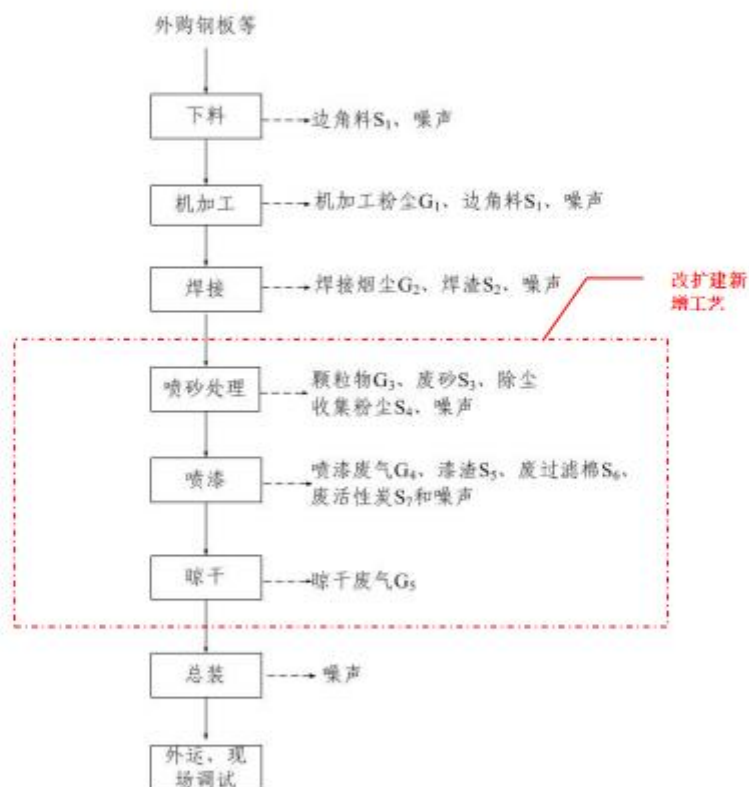


图 5-1 项目生产工艺流程图

工艺流程简述：

改扩建项目在 1#车间新增喷涂和抛丸，并增加部分机加工设备。厂区内 1#车间为机加工车间，2#车间为总装车间。

①下料：使用剪板机、等离子切割机进行下料，下料过程中产生金属边角料 S₁

节能设备生产项目环境影响评价

和设备噪声；

②机加工：按产品设计规格，利用机加工设备对下料后初材进行粗、精加工成产品需要的部件。该工序主要产生金属粉尘 G_1 、金属边角料 S_1 和设备噪声；

③焊接：对机加工成的产品各类部件，通过焊机焊接成指定框架。该工序主要产生焊接烟尘 G_2 和焊渣 S_2 ；

④喷砂处理：喷砂是一种表面处理工艺，采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将钢砂高速喷射到需要处理工件表面，清理工件外表面锈蚀层和附着物等，由于钢砂对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。产污情况：喷砂过程会产生一定量的粉尘 G_3 、废砂 S_3 及噪声。

⑤喷漆：利用喷漆房对工件表面进行喷漆处理，防止产品在使用过程中生锈、腐蚀。该工序主要产生喷涂废气 G_4 和漆渣 S_4 、废过滤棉 S_5 、废活性炭 S_6 以及设备噪声；

⑥晾干：经表面喷漆处理后的半成品在晾干房内自然晾干，该工序主要产生晾干废气 G_5 。

⑦总装：将加工好的半成品工件装配成一套完整设备后运至现场调试。该工序主要产生噪声 N 。

5.3 建设项目主要污染工序

项目生产过程中主要污染工序见表5-1。

节能设备生产项目环境影响评价

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 改建后建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度 (mg/Nm³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm³)	排放量 (t/a)	排放去向	
大气 污染物	1#排气筒	颗粒物	865	4.16	8.65	0.0416	大气 环境	
	2#排气筒	颗粒物	60	0.50625	6	0.0506		
		VOCs	18.7	0.1575	1.87	0.0158		
	无组织	污染物 名称	产生量(t/a)		排放量(t/a)		车间 排风 外排	
		颗粒物	0.50125		0.11225			
		VOCs	0.0175		0.0175			
水污 染物	排放源	污染物 名称	废水量 m³/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管浓 度 mg/L	接管量 t/a	排放 去向
	生活污水	COD	600	350	0.21	200	0.12	苏水 务污 水处 理厂
		SS		250	0.15	150	0.09	
		氨氮		35	0.021	35	0.021	
		TP		5	0.003	5	0.0023	
		总氮		50	0.03	50	0.03	
	类别	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)		综合利用量 (t/a)		外排量 (t/a)	备注
边角料 S ₁	160	0		160		0	外售	
焊渣 S ₂	0.65	0		0.65		0		
废砂 S ₃	1.5	0		1.5		0		
固 体 废 物	喷砂除尘收集的粉尘 S ₄	3.744	3.744		0		0	环卫 部门 处置
	收集的机加工金属粉尘 S ₈	0.288	0		0.288		0	外售
	废包装材料 S ₉	0.5	0		0.5		0	
	漆渣 S ₅	0.5625	0.5625		0		0	
	废过滤棉 S ₆	0.6479	0.6479		0		0	
	废活性炭 S ₇	0.85	0.85		0		0	
	废液压油 S ₁₀	0.2	0.2		0		0	
	废切削液 S ₁₁	0.96	0.96		0		0	
	生活垃圾 S ₁₂	7.5	7.5		0		0	环卫 部门 处置
	化粪池污泥 S ₁₃	3.06	3.06		0		0	

备注：按排气筒给出。

噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

年产 500 台/套手机智能制造设备项目环境影响报告表

1、建设项目基本情况

项目名称	年产 500 台/套手机智能制造设备项目				
建设单位	三星智能科技盐城有限公司				
法人代表	杨彦明		联系人		林先生
通讯地址	盐城高新技术产业开发区秦川南路 8 号（D）				
联系电话	13918772051		传真	/	邮政编码 224005
建设地点	盐城高新技术产业开发区秦川南路 8 号（D）				
立项审批部门	盐都区经信委		批准文号	备案号: 3209031601128-1	
建设性质	新建		行业类别及代码	电子工业专用设备制造 C3562	
占地面积（平方米）	33332		绿化面积（平方米）	4999.8	
总投资（万元）	20000	其中环保投资(万元)	29.5	环保投资占总投资比例	0.15%
评价经费（万元）	/		预期竣工日期	2017 年 8 月	

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量

原辅材料消耗:

建设项目原辅材料消耗见表 1-1。

表 1-1 建设项目原辅材料消耗一览表

项目	物料名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源与运输
主要原料	钢板	20#、45#、Q235#	15t	国内市场陆运
	钢管		2.5t	
	外购配件	/	500 套	
辅料	乳化液	按 1:10 与水配比使用	1.5t	
	机油	/	0.1t	

表 1-2 乳化液主要成分一览表

项目	组分									
比例 (%)	三乙醇胺	一乙醇胺	水	防锈剂 206	石油磺酸钠	S-80	聚乙二醇 400	妥尔油	32 号非标油	BK (杀菌剂)
	6	3	16	1	22	17	15	10	7	3

表 1-3 机油主要成分一览表

项目	组分			
比例 (%)	精制烃类基础油	抗氧化剂	防锈添加剂	抗泡沫添加剂
	98	1.5	0.4	0.1

年产 500 台/套手机智能制造设备项目环境影响报告表

5、项目工程分析

5.1 工艺流程简述(图示)

本项目租用盐城高新技术产业开发区委员会闲置厂房，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

本项目手机智能制造设备生产工艺流程图

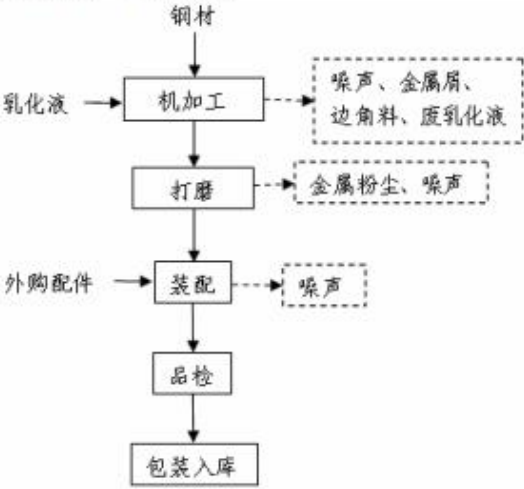


图 5-1 手机外壳模具生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介:

(1) 机加工: 主要由加工中心、铣床、磨床完成, 其主要作用是对钢板、钢管进行切边、冲孔、车、铣、磨、刨、镗等操作, 此过程需使用乳化液对工件及设备进行润滑和冷却。该工序会有金属屑、废乳化液、边角料、噪声产生

(2) 打磨: 对机械加工好的金属部件边缘使用砂轮机打磨, 以使其边缘表面平滑。该工序会有金属粉尘、噪声产生。

(3) 装配: 将加工好的工件与外购配件进行组装, 该工序不涉及焊接, 无污染物产生。

年产 500 台/套手机智能制造设备项目环境影响报告表

6、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物 名称		产生浓度 (mg/Nm³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm³)	排放量 (t/a)		排放 去向
大气 污染物	机加工	非甲烷总烃		定性分析		定性分析			周边 大气
	无组织	金属粉尘		/	0.027	/	0.003		
水污 染物	废水 种类	污染物 名称	废水量 (m³/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污染物 名称	接管 浓度 (mg/L)	接管 量(t/a)	排放 去向
	生活污水	COD	564	400	0.23	COD	250	0.14	经预处 理达标 后排入 苏水水 务污水 处理厂
		SS		300	0.17	SS	150	0.08	
		NH ₃ -N		35	0.02	NH ₃ -N	35	0.02	
		TP		3	0.002	TP	3	0.002	
		TN		40	0.02	TN	40	0.02	
		LAS		15	0.01	LAS	15	0.01	
	固体 废物	固废种类		产生量 (t/a)	处理处置 量(t/a)	综合利用量 (t/a)		外排量 (t/a)	
废金属		0.899	0.899	0		0		外售 处理	
废包装		0.2	0.2	0		0		交由环 卫部门 处置	
废砂轮		0.1	0.1	0		0			
生活垃圾		7.05	7.05	0		0			
化粪池污泥		1.7	1.7	0		0			
废乳化液		3	3	0		0		委托资 质单位 处理	
废机油		0.05	0.05	0		0			

备注：按排气筒给出。
噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

表 6-2 噪声

序号	设备名称	等效声级 dB(A)	所在工段名称	距最近厂界位置 m
1	双梁桥式起重机	70~75	1#厂房、4#厂房	本项目距离北厂界 16 米，东厂界 7.7 米，南厂界 22.5 米，西厂界 17 米。
2	单梁桥式起重机	70~75		
3	台钻	80~85		
4	砂轮机	70~80		
5	加工中心	65~70		
6	平面磨床	70~75		
7	炮塔铣床	70~75		
8	空气压缩机	70~75		
9	冷冻式压缩机干燥	70~75		

主要生态影响：
通过绿色补偿等措施，减小对生态环境的影响。

智能终端制造基地环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称	智能终端制造基地				
建设单位	江苏泰盟科技有限公司				
法人代表	叶绍锋	联系人	赵锐		
通讯地址	盐城市盐都区盐龙街道智能终端创业园三期				
联系电话	15862082339	传 真	/	邮政编码	224005
建设地点	盐城市盐都区盐龙街道智能终端创业园三期 N18 栋				
立项审批部门	盐都区发改委		批准文号	都发改备[2018]115 号 2018-320903-65-03-537099	
建设性质	新建		行业类别 及代码	电子电路制造 C3982 通信终端设备制造 C3922	
占地面积 (平方米)	2642		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	5000	其中: 环保 投资 (万元)	35	环保投资占 总投资比例	0.7%
评价经费 (万元)	/	投产日期	2019 年 06 月		

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等):

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要原辅料理化性质见表 1-2; 主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输
主要原材料	PCB 线路板	客户提供, 非标	800 万片	国内市场 陆运
	显示屏	客户提供, 非标	200 万套	
	智能终端外壳	客户提供, 非标	200 万套	
	IC 芯片	/	200 万套	
	电子零部件	马达、天线、摄像头、扬声器、送话器等	200 万套	
	显示屏	12 英寸、10 英寸 9 英寸、5.5 英寸、5.5 英寸等	200 万套	
	镜片	/	200 万套	
辅料	锡膏	约 90% 焊料粉(Sr96.5/Ag3.0/Cu0.5)、10% 助焊剂 (主要成分为松香树脂及醇类等), 用于回流焊接。	0.5 吨	国内市场 陆运
	锡丝	锡铜型无铅锡丝(Sn99.3/Cu0.7), 用于烙铁焊接。	0.1 吨	
	酒精	工业酒精, 纯度 95%; 相对密度为 0.793, 用于锡膏印刷钢网清洗。	0.12 吨	
	钢网擦拭纸	无尘布	0.5 吨	

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 N18 栋生产楼进行生产，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1) 智能终端主板生产工艺流程及产污节点见图 5-1。

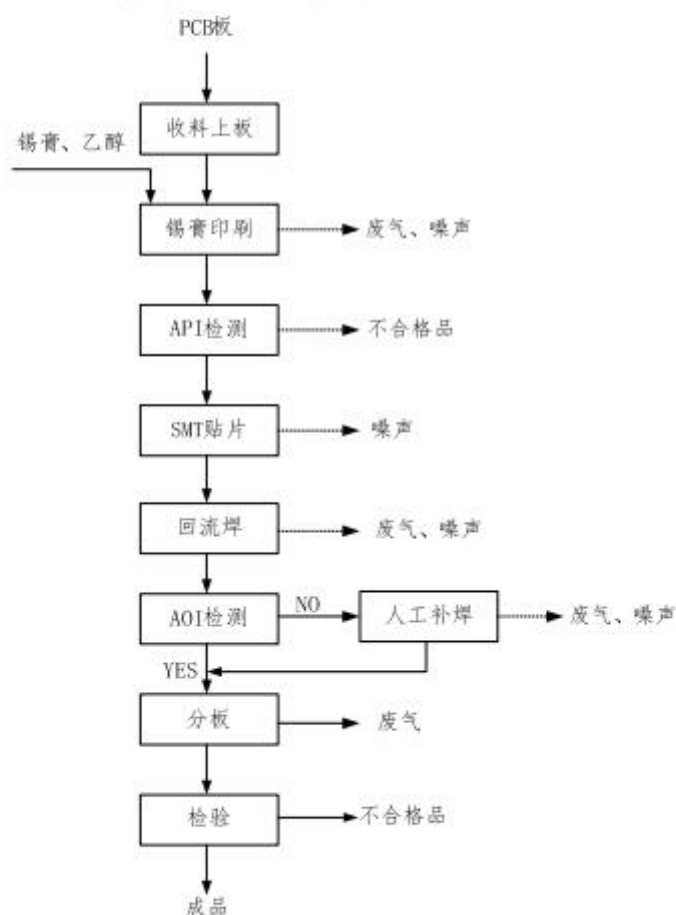


图 5-1 智能终端主板生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述

(1) 收料上板: 将 PCB 板装入上料框, 通过上料设备信号传输, 自动将 PCB 板逐一送入锡膏印刷机进行锡膏印刷加工;

产污环节: 机械设备噪声;

(2) 锡膏印刷: 项目外购回来的 PCB 板通过锡膏印刷机对其表面印上一层锡膏, 为电子元器件贴片焊接作准备, 为保证印刷质量, 在印刷一定量后需对钢网进行清洗, 项目采用人工酒精擦洗; 当更换新产品时, 将钢网取出采用酒精进行人工清洗, 酒精经过滤后重复使用, 不外排;

产污环节: 钢网清洗废气、设备噪声;

(3) SPI 检测: 印刷锡膏后的 PCB 板自动进入 SPI, 通过镭射扫描, 计算出 PCB 板上的锡膏的厚度、体积的等数据, 并自动判定合格与不合格;

产污环节: SPI 检测产生的不合格品;

(4) SMT 贴片: PCB 板锡膏印刷后通过贴片机将电子零部件等安装在其固定位置上;

产污环节: 贴片过程中有贴片机噪声;

(5) 回流焊接: 贴片后 PCB 板通过回流焊上的热风机对其进行加热, 把锡膏逐步的烘烤固化, 并使用无铅锡线进行焊接, 使得电子零部件固定在 PCB 板上;

产污环节: 焊接烟尘、锡渣和噪声;

(6) AOI 检测: 全称自动光学检测, 是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备。贴片完成的 PCBA 进入 AOI 检查设备, 通过摄像头扫描获得检测, 检查出 PCB 板上各种不同帖装错误及焊接缺陷, 并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来, 供维修人员修整。有缺陷的 PCBA 由人工进行修整, 修整工艺主要是人工补焊;

产污环节: 焊接烟尘、噪声;

(7) 分板: 将检测合格的 PCBA 板, 放入分板机, 利用高速旋转的铣刀, 将拼板 PCBA 分割成单个的 PCBA;

产污环节: 切割粉尘及设备运行噪声;

(8) 检验: 经过 SMT 之后的 PCBA, 需要下载 SN 等相关信息, 然后下载应用软

智能终端制造基地环境影响评价

件才能使主板工作，保证后段测试能正常测试，为保证智能终端主板的质量和性能，需要借助工具软件对模块内的各组件参数进一步校准，使其能符合各自规范的规定；通过测试后的 PCBA 为合格品。

产污环节：此工序会产生无法修复的 PCBA 不合格品。

(2) 智能终端整机生产工艺流程及产污节点见图 5-2。

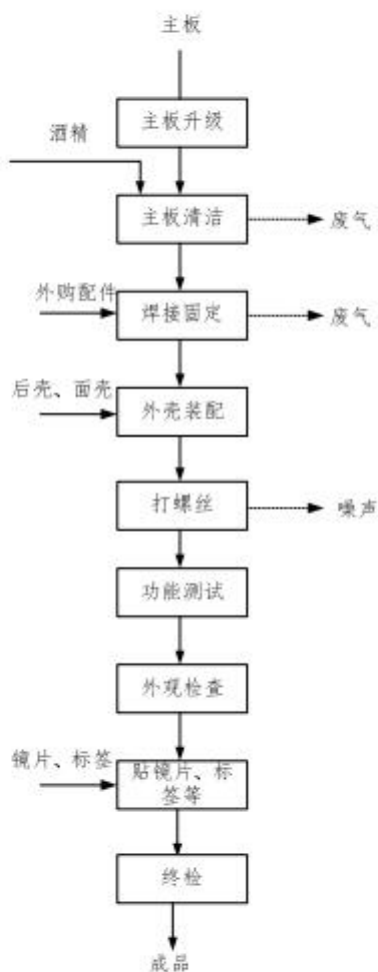


图5-2 智能终端整机生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介

(1) 主板升级：根据不同手机型号，首先需将自行生产的智能终端（手机、物

智能终端制造基地环境影响评价

联等智能终端) 主板连接电脑安装程序升级主板;

(2) 主板清洁: 外购主板对表面污渍进行清洁, 采用抹布酒精清洁;

产污环节: 清洁产生的挥发性有机物 VOCs;

(3) 焊接固定: 将手机外购蓝牙线、麦克、侧键 FPC、摄像头、喇叭、马达、屏幕等焊接在手机主板对应位置, 并通过镊子进行固定处理, 焊接为人工采用烙铁进行焊接。

产污环节: 焊接废气, 主要污染物为烟尘、锡及其化合物;

(4) 外壳装配: 将主板组件定位在后壳中, 将面壳卡位卡紧主板, 完成外壳装配工序。

(5) 打螺丝: 用电批将螺丝打入半成品手机螺丝孔中进行固定;

产污环节: 设备运行噪声;

(6) 功能测试: 装电池、SIM 卡开机测试, 检查开机铃声、开机动画是否正常, 拨通电话进行通话测试, 检测通话质量, 并进行版本测试、背光测试、听筒测试等。

(7) 外观检查: 人工对每件智能终端的外观进行检验, 主要包括外壳、屏幕、按键、卡扣、摄像头等装配是否到位。

(8) 贴镜片、标签等: 贴装前、后置摄像头镜片、贴上出厂保护膜、日期标签等。

(9) 终检: 对手机外观及功能进行最终检查。

(10) 包装入库: 合格产品打包入库。

5.3 建设项目营运期主要污染工序

建设项目主要污染工序见表 5-1。

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

53

智能终端制造基地环境影响评价

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)		污染物名称	产生浓度 (mg/Nm ³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm ³)		排放量 (t/a)	排放去向
大气 污染物	1#排气筒		烟尘	0.125	0.0048	0.05		0.0016	大气 环境
			锡及其化合物	0.075	0.0029	0.075		0.0029	
			VOCs	1.75	0.05	1.75		0.05	
	2#排气筒		粉尘	100	0.18	1		0.0018	
	无组织	/	污染物名称	产生量(t/a)		排放量(t/a)			通过车 间排风 装置外 排
			VOCs	0.05		0.05			
		一楼	烟尘	0.00002		0.00002			
			锡及其化合物	0.0000125		0.0000125			
		二楼	VOCs	0.07		0.07			
			烟尘	0.00002		0.00002			
			锡及其化合物	0.0000125		0.0000125			
			粉尘	0.02		0.02			
水污 染物	排放源	污染物名称	废水量 m ³ /a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管浓 度 mg/L	接管量 t/a	排放去向	
	生活污水	COD	2400	400	0.96	250	0.6	纬八路市 政污水管 网汇入苏 水水务污 水处理厂	
		SS		300	0.72	150	0.36		
		氨氮		35	0.085	35	0.085		
		TP		3	0.005	3	0.005		
		TN		40	0.096	40	0.096		
固体 废物	类别	产生量(t/a)	处理处置量 (t/a)		综合利用量(t/a)		外排 量(t/a)	备注	
	废包装材料	2	/		2		0	外售	
	无铅锡渣	0.003	/		0.003		0		
	废铜网擦拭纸	0.5	0.5		/		0		
	不合格的电子元器件及不合格品	0.5	0.5		/		0	委托资质 单位处置	
	分板产生的边料	0.2	0.2		/		0		
	布袋收集尘	0.18	0.18		/		0		
	生活垃圾	30	30		/		0	委托环卫 部门处置	
	化粪池污水处理污泥	7.2	7.2		/		0		

备注：按排气筒给出。
噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称	注塑加工、SMT加工、产品组装				
建设单位	江苏云创智成信息技术有限公司				
法人代表	杨波		联系人	黄远红	
通讯地址	盐城市盐都区盐龙街道智能终端创业园北区 N19 号				
联系电话	13862635363	传 真	/	邮政编码	224005
建设地点	盐城市盐都区盐龙街道智能终端创业园 N19 号				
立项审批部门	盐都区发改委		批准文号	都发改备[2018]251 号 2018-320903-34-03-532474	
建设性质	新建		行业类别 及代码	塑料零件及其他塑料制品制 造 C2929 其他电子器件制造 C3922	
占地面积 (平方米)	2642		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	10000	其中：环保 投资(万元)	35	环保投资占 总投资比例	0.35%
评价经费 (万元)	/	投产日期	2019 年 08 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要原辅料理化性质见表 1-2；主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输
主要原材料	PCB 线路板	单层、多层	3800 万片	国内市场 陆运
	芯片	TOS-8205-8	200 万片	
	芯片	TOS-8205-6	3600 万片	
	芯片	DW01+	3800 万片	
	ABS 塑料	津浦 471	1800 吨	
	电容	R0603 R0402	3800 万个	
	电阻	R0603 R0402	17200 万个	
辅料	锡膏	约 90% 焊料粉(Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5)、10% 助焊剂（主要成分为松香树脂及醇类等），用于回流焊接。	0.1 吨	
	锡丝	锡铜型无铅锡丝 (Sn99.3/Cu0.7)，用于烙铁焊接。	0.1 吨	
	酒精	乙醇，纯度 95%，相对密度为 0.793，用于锡膏印刷钢网清洗。	0.05 吨	

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 N19 栋生产楼进行生产，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1) SMT 加工生产工艺流程及产污节点见图 5-1。

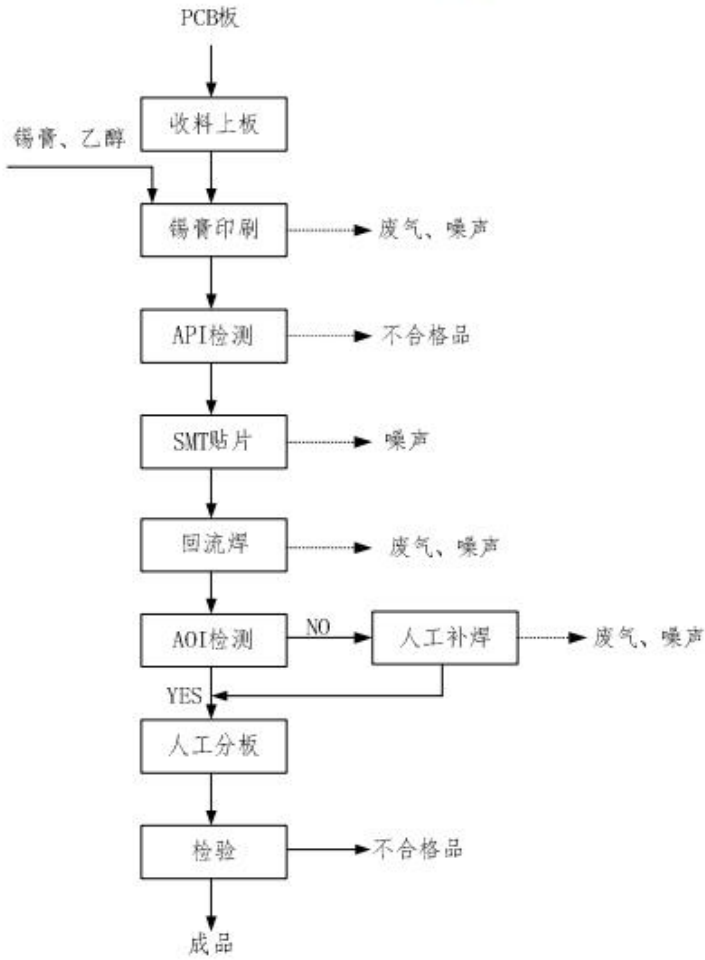


图 5-1 SMT 加工生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述

注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

(1) 收料上板: 将 PCB 板装入上料框, 通过上料设备信号传输, 自动将 PCB 板逐一送入锡膏印刷机进行锡膏印刷加工;

产污环节: 机械设备噪声;

(2) 锡膏印刷: 项目外购回来的 PCB 板通过锡膏印刷机对其表面印上一层锡膏, 为电子元器件贴片焊接作准备, 为保证印刷质量, 在印刷一定量后需对钢网进行清洗, 项目采用人工酒精擦洗;

产污环节: 钢网清洗废气、设备噪声;

(3) SPI 检测: 印刷锡膏后的 PCB 板自动进入 SPI, 通过镭射扫描, 计算出 PCB 板上的锡膏的厚度、体积的等数据, 并自动判定合格与不合格;

产污环节: SPI 检测产生的不合格品;

(4) SMT 贴片: PCB 板锡膏印刷后通过贴片机将电子零部件等安装在其固定位置上;

产污环节: 贴片过程中有贴片机噪声;

(5) 回流焊焊接: 贴片后 PCB 板通过回流焊上的热风机对其进行加热, 把锡膏逐步的烘烤固化, 并使用无铅锡线进行焊接, 使得电子零部件固定在 PCB 板上;

产污环节: 焊接烟尘、锡渣和噪声;

(6) AOI 检测: 全称自动光学检测, 是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备。贴片完成的 PCBA 进入 AOI 检查设备, 通过摄像头扫描获得检测, 检查出 PCB 板上各种不同帖装错误及焊接缺陷, 并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来, 供维修人员修整。有缺陷的 PCBA 由人工进行修整, 修整工艺主要是人工补焊;

产污环节: 焊接烟尘、噪声;

(7) 分板: 采用人工裁切的方式将检测合格的 PCBA 板将拼板 PCBA 分割成单个的 PCBA;

产污环节: 切割粉尘及设备运行噪声;

(8) 检验: 经过 SMT 之后的 PCBA, 需要下载 SN 等相关信息, 然后下载应用软件才能使主板工作, 保证后段测试能正常测试, 为保证智能终端主板的质量和性能, 需要借助工具软件对模块内的各组件参数进一步校准, 使其能符合各自规范的规定; 通过测

注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

试后的 PCBA 为合格品。

产污环节：此工序会产生无法修复的 PCBA 不合格品。

(2) 注塑加工生产工艺流程及产污节点见图 5-2。

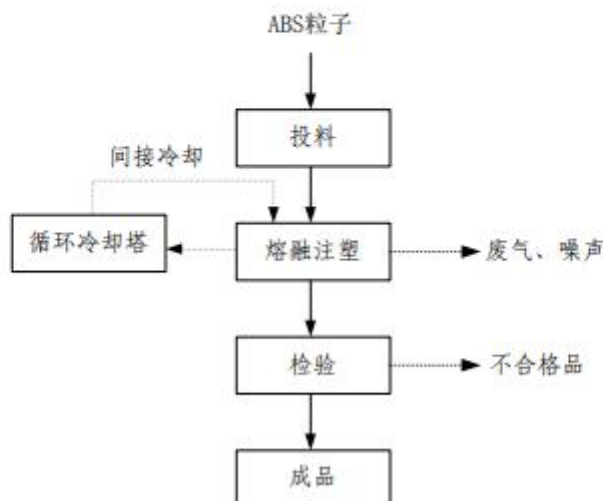


图5-2 注塑加工生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介

(1) 投料：将注塑用原料 ABS 塑料粒子由原料集中供料系统送至注塑机料仓,采用负压密闭抽料进入注塑机,因此在投料过程中不会产生粉尘;

(2) 熔融注塑：ABS 塑料粒子放入注塑机中加热使其熔融,注塑机通过电加热系统加热升温至 200℃,持续加热后熔化的物料被螺杆压入固定的模具,压成模具的形状,注塑机需采用循环水冷却系统对模具进行间接冷却降温,利用模具内空腔中的循环冷却水冷却成型,脱模后即得到想要的各种塑料件。塑料粒子采用白色 ABS 塑料粒子,注塑时不掺加其它颜料。所有注塑机均配有自动上料系统、取件机械手、模具恒温器、换模台、控制设备等,采取集群制集中布置。不使用脱模剂,模具内表面的光滑程度能达到脱模要求。注塑工艺都是在封闭的大型注塑机组内完成的,ABS 塑料的分解温度为 250℃以上,在 200℃注塑温度下不会分解,但会有少量单体挥发产生的有机废气产生,以非甲烷总烃计。

产污环节：此工序会产生挥发性有机废气非甲烷总烃产生。

注塑加工、SMT加工、产品包装项目环境影响评价

(3) 检验: 对注塑成型的成品进行人工检验, 有毛刺的产品通过人工利用刀具对进行修整, 去除多余的部分, 形态异常且不能人工修复的成品作为报废品处理, 检验合格的成品进行包装入库。

产污环节: 此工序会产生塑料边角料及不合格品。

5.3 建设项目营运期主要污染工序

建设项目主要污染工序见表 5-1。

表 5-1 项目污染工序及污染因子汇总

类别	污染工序	主要污染因子
废气	锡膏印刷 (钢网清洁)	VOCs
	回流焊	焊接烟尘、锡及其化合物、VOCs
	烙铁焊 (人工补焊)	焊接烟尘、锡及其化合物
	注塑	非甲烷总烃
废水	职工生活	COD、NH ₃ -N、SS、TP、TN
噪声	设备运行	等效声级dB(A)
固废	原料包装	废包装材料
	焊接	无铅锡渣
	SMT检验	不合格的电子元器件及不合格品
	注塑加工检验	边角料及不合格品
	注塑废气处理	废活性炭
	化粪池	污泥

5.4 建设项目营运期污染物源强计算

5.4.1 废气

本项目营运期生产废气主要来自一楼注塑加工产生的挥发性有机物 VOCs 及二层锡膏印刷机和钢网清洁挥发的有机废气 (主要成分为乙醇, 以 VOCs 计), 回流焊、烙铁焊产生的焊接废气。

注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)		污染物名称	产生 浓度 (mg/N m³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm³)	排放量 (t/a)		排放去 向
大气 污染 物	1#排气筒		非甲烷总烃	48	0.567	4.8	0.0567		大气 环境
	2#排气筒		烟尘	0.078	0.00152	0.0156	0.000354		
			锡及其化合物	0.0375	0.00072	0.0375	0.00072		
			VOCs	0.525	0.01	0.525	0.01		
	无 组 织	/	污染物名称	产生量(t/a)		排放量(t/a)			通过车 间排风 装置外 排
		一 楼	非甲烷总烃	0.063		0.063			
			VOCs	0.05		0.05			
			烟尘	0.00008		0.00008			
二 楼			锡及其化合物	0.00005		0.00005			
水污 染物	排放源		污染物名称	废水量 m³/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管 浓度 mg/L	接管 量 t/a	排放去 向
	生活污水	COD	1200	400	0.48	250	0.3	纬八路 市政污 水管网 汇入苏 水水务 污水处 理厂	
		SS		300	0.36	150	0.18		
		氨氮		35	0.042	35	0.042		
		TP		3	0.0036	3	0.0036		
		TN		40	0.048	40	0.048		
固体 废 物	类别	产生量(t/a)	处理处置量 (t/a)		综合利用量(t/a)		外排 量(t/a)	备注	
	废包装材料	2	0		2		0	外售	
	无铅锡渣	0.001	0		0.001		0		
	注塑边角料和 不合格品	18	0		18		0		
	烟尘净化机收 集烟尘	0.0012	0		0.0012		0		
	不合格的电子 元器件及不合 格品	0.5	0.5		/		0	委托资 质	
	废活性炭	0.632	0.632		/		0		
	生活垃圾	15	15		/		0	委托环 卫部门 处置	
	化粪池污水处 理污泥	3	3		/		0		

备注：按排气筒给出。

噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

1、建设项目基本情况

项目名称	钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目				
建设单位	盐城市君杰精密科技有限公司				
法人代表	袁永忠	联系人	侍慧		
通讯地址	盐都区盐龙街道办事处振兴路与纬八路交汇处盐城智创园三期工程 C20 栋厂房一层及二层				
联系电话	189****9918	传真	/	邮政编码	224005
建设地点	盐都区盐龙街道办事处振兴路与纬八路交汇处盐城智创园三期工程 C20 栋厂房一层及二层				
立项审批部门	盐都区经信委	批准文号	都发改审（2018）116 号 项目代码：2018-320903-35-03-537100		
建设性质	新建	行业类别及代码	塑料零件及其他塑料制品制造 C2929 机械零部件加工 C3484		
占地面积（平方米）	2642	绿化面积（平方米）	/		
总投资（万元）	5000	其中环保投资（万元）	45	环保投资占总投资比例	0.9
评价经费（万元）	/		预期竣工日期	2019 年 3 月	

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量

建设项目原辅材料消耗见表 1-1, 主要原辅料理化性质见表 1-2。

表 1-1 建设项目原辅材料消耗一览表

类别	物料名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源与运输
主要原料	冷轧板及热轧板	厚度为 0.2-4mm,宽度为 600-2000mm	300 吨/年	国内市场 陆运
	不锈钢板	厚度 4mm、5mm、6mm 等	100 吨/年	
	槽钢、钢管	各种规格	100 吨/年	
	MAF-H09K 原膜	聚酯薄膜	400 万平米/年	
	PVC	聚氯乙烯	30 吨/年	
	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	40 吨/年	
	PS	聚苯乙烯	100 吨/年	
	铝箔	/	50 吨/年	
	PE	聚乙烯	30 吨/年	
辅料	水性胶黏剂	水 54%、聚乙烯-醋酸乙烯酯 46%配置成的乳白色乳液	5 吨/年	国内市场 陆运
	水性油墨	丙烯酸树脂 20~90%, 矿物颜料 0~25%、助剂(醇类及醇胺类) 0~3%、水 5~20%	0.5 吨/年	
	焊条	无铅, 实芯焊丝直径 1.6mm	0.5 吨/年	

钣金制作、铝箱袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

5.1 工艺流程简述(图示)

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 C20#生产楼一层和二层进行生产，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1)钣金制作工艺流程见图 5-1

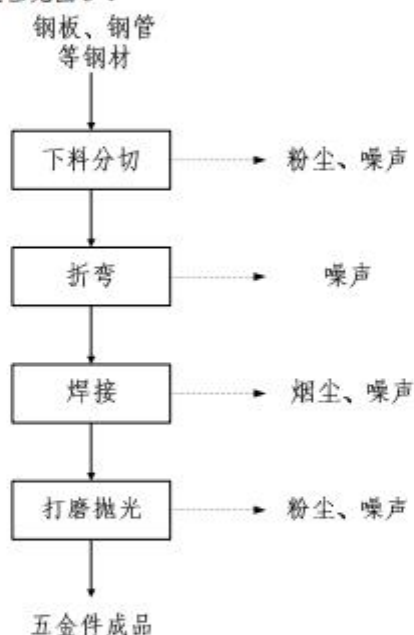


图 5-1 钣金制作生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简介：

①下料：项目外购钢板、钢管，按照产品设计要利用激光切割机进行切割加工成所需的初材；此工序会产生切割粉尘、噪声以及金属废屑。

②折弯：根据产品所需尺寸要求，将钢材通过折弯机进一步加工成所需形状。折弯过程中会产生机械噪声。

③焊接：部分组件需要进行焊接连接，本项目采用 CO₂ 气体保护焊进行焊接，以

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、丝带分切项目环境影响报告表

便于后续组装。焊接过程中会产生机械噪声、焊接烟尘及焊渣。

④打磨抛光：经焊接处理后的工件边角较为毛糙，本项目通过角磨机对其进行打磨抛光处理，使其表面光滑，打磨后的成品包装入库待售。此过程会产生打磨粉尘、机械噪声。

(2)铝箔袋制作工艺见图 5-2

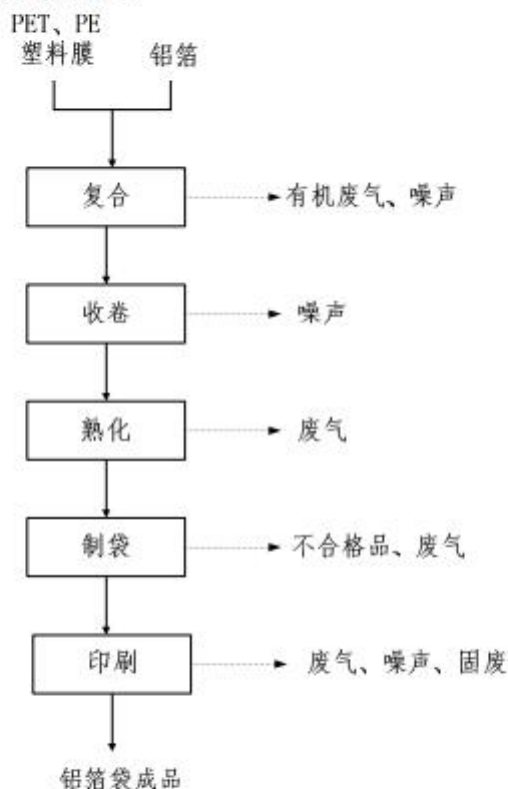


图 5-2 铝箔袋制作生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简介

①复合：通过涂布机将外购的 PET、PE 薄膜及铝箔复合在一起，复合过程中需要使用胶黏剂，主要成分为水溶性胶黏剂，复合过程中主要产生有机废气及机械噪声。

②收卷：通过收卷机将铝箔膜打包收卷，收卷工程中主要产生机械噪声。

③熟化：将铝箔复合膜送进烘箱进行干燥去除水分，烘箱温度 100℃左右，烘干时间 3 分钟，烘箱采用电加热。熟化过程中主要产生有机废气。

钣金制作、铝箱袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

④制袋：塑料薄膜卷通过制袋机热切制袋，经检验剔除残次品后，即为成品。制袋过程仅塑料袋底部进行封口裁切制袋，加热时间短暂且温度较低，产生的有机废气很少，本次环评不对其进行定量分析。

⑤印刷：根据客户要求部分产品需进行印字加工，经过印刷机采用水性油墨印刷文字及商标。印刷工序会产生有机废气、机械噪声及废油墨罐。

(3) 吸塑工艺流程见图 5-3

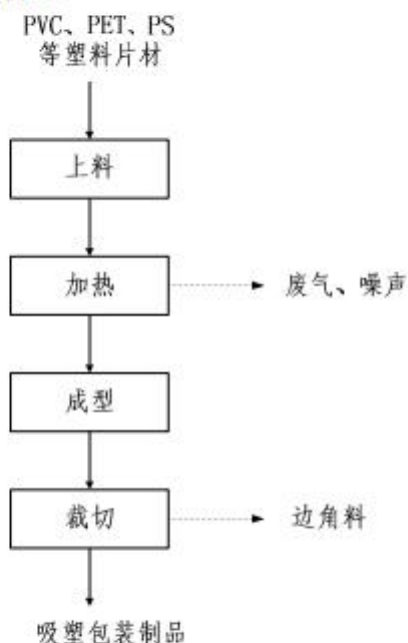


图 5-3 吸塑生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述：

①吸塑成型：将塑料片材放置于吸塑成型机中，加热至塑料片材软化，加热温度约 100℃，利用真空吸力将加热软化的塑料片材吸塑成型。吸塑成型过程主要产生有机废气及机械噪声。

②裁切：经吸塑成型的包装半成品使用裁切机进行裁切，得到独立的包装。此过程会产生边角料及机械噪声。

(4) 盖带分切工艺流程见图 5-4

钣金制作、铝箱袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

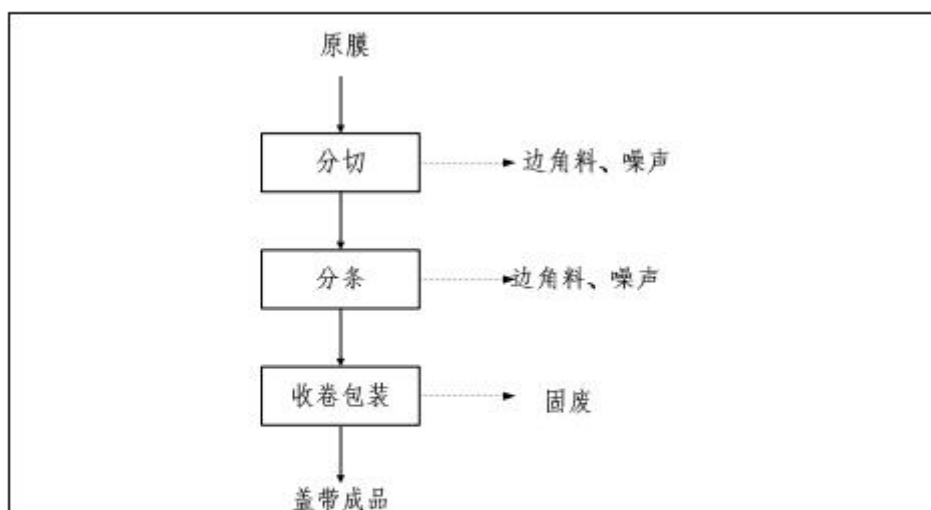


图 5-4 盖带分切生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述：

①分切：对外购加工好的盖带原膜半成品通过分切成客户所需尺寸，此过程会产生边角料。

②分条：将分切好的产品，分条成所需长度及规格，此过程会产生边角料。

③收卷包装：通过收卷机将盖带打包收卷，收卷工程中主要产生机械噪声。

5.3 营运期主要污染程序

1、废水

本项目无生产用水，主要是职工生活用水，废水为生活污水。

建设项目员工 50 人，分两班制生产，职工用水参考《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2003），第 3.1.12 条“工业企业车间工人生活用水定额，一般宜采用 30～50L/人.班”，工作时日按 300 天，工人用水量取最大值 50L/人.班计，则用水量 750m³/a，排水系数按 0.8 计算，则生活污水产生量为 600m³/a。生活废水中主要污染物：COD：400mg/L、SS：300mg/L、NH₃-N：35mg/L、TN：40mg/L、TP：3mg/L、生活污水经化粪池处理后出水排入秦川路市政污水管网汇入盐城高新区苏水水务有限公司污水处理厂。

项目用水平衡见图 5-5

钣金制作、铝箱袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

6、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物 名称		产生浓度 (mg/Nm ³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm ³)		排放量 (t/a)	排放 去向
大气 污染 物	1#排气筒	VOCs		62	0.7425	1.24		0.015	周边 大气
	2#排气筒	VOCs		8	0.097	1.6		0.019	
	一层车间 无组织	烟粉尘		/	0.254	/		0.0346	
		VOCs		/	0.15	/		0.15	
	二层车间 无组织	VOCs		/	0.0108	/		0.0108	
水污 染物	废水 种类	污染物 名称	废水量 (m3/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污染物 名称	接管 浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)	排放 去向
	生活污水	COD	600	400	0.24	COD	250	0.15	经预 处理 达标 后排 入苏 水污 水处 理厂
		SS		300	0.18	SS	150	0.09	
		NH ₃ -N		35	0.021	NH ₃ - N	35	0.021	
		TP		3	0.0018	TP	3	0.0018	
		TN		40	0.024	TN	40	0.024	
	固废种类		产生量 (t/a)	处理处 置量(t/a)	综合利 用量 (t/a)	外排量 (t/a)		排放 去向	
固体 废物	废金属边角料		9	0	9	0		外售 处理	
	不合格品及塑料薄 膜边角料		2	0	2	0			
	焊渣		0.065	0.065	0	0		交 由 环 卫 部 门 处 置	
	焊接收集尘		0.003	0.003	0	0			
	布袋除尘器收集尘		0.216	0.216	0	0			
	生活垃圾		7.5	7.5	0	0			
	化粪池污泥		1.8	1.8	0	0			
	废油墨包装桶		0.04	0.04	0	0		委托 资 质 单 位 处 理	
	废胶水桶		0.2	0.2	0	0			

备注：按排气筒给出。

噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

附件四 XRF、PID 现场校验记录

手持设备（PID、XRF）校准记录单

项目名称		振兴路西、世纪大道南地块			校准日期：2022.7.27		
设备名称	设备型号	检出限（ppm）	标准样品值（ppm）	仪器读数	偏差	结论	备注
PID	PGM7340	0.001	9.8	9.81	+0.01	通过	异丁烯：生产厂家：上海神开气体技术有限公司；气瓶编号：L213402080；有效期：1年（至2022年9月13日）
XRF	Niton XL3t	9	AS: 10.5±0.6	10.6	+0.1	通过	美国 NIST 标准物质：样品编号：NIST2709a180-649；有效期：长期
		10	Cd: 8±0.5	ND	—	通过	
		25	Cu: 33.9±1.5	34.1	+0.2	通过	
		4	Pb: 17.3±1.2	17.4	+0.1	通过	
		7	Hg: 8±0.2	ND	—	通过	
		50	Ni: 85±2	85	0	通过	
		65	Cr: 130±5	131	+1	通过	
校准人		王浩文			审核人		陈东

AN44804_E0907B

In addition to the offices listed below, Thermo Scientific NITON Analyzers maintains a network of sales and service organizations throughout the world.

Americas

Billerica, MA USA

US Toll Free: 800 875-1578

+1 978 670 7460

niton@thermofisher.com

Europe

Munich, Germany

+49 89 3681 380

niton.eur@thermofisher.com

Asia

Central, Hong Kong

+852 2869 6669

niton.asia@thermofisher.com

www.thermo.com/niton

©2007 Thermo Fisher Scientific. All rights reserved. All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific and its subsidiaries.

Specifications are subject to change. Not all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details.

Thermo Scientific NITON® XL3t 600 Series Instruments for Environmental Analysis

Thermo Scientific NITON XL3t 600 Series analyzers, manufactured by Thermo Fisher Scientific, are calibrated for quick and accurate results in assessing the scope of contaminant levels in soils.

The chart below details the sensitivity, or limits of detection (LOD) of the XL3t 600 Series analyzer, specified for both SiO2 matrix and a typical Standard Reference Material (SRM). With a 50 kV miniature x-ray tube and multiple primary filters – the most powerful and flexible sources ever offered in handheld XRF instruments – the XL3t improves the LOD under SRM analysis tenfold for barium (Ba) and threefold for cadmium (Cd) over the previous generation instruments.

Limits Of Detection for Contaminants in Soil

All values below represented in ppm (mg/kg)

	SiO2 (interference free)	SRM (typical soil matrix)
Ca	330	500
Sc	90	400
Ti	100	160
V	20	70
Cr	65	85
Mn	55	85
Fe	75	100
Co	40	260
Ni	50	65
Cu	25	35
Zn	15	25
As	9	11
Se	6	20
Rb	4	10
Sr	7	11
Zr	5	15
Mo	9	15
Ag	10	10
Cd	10	12
Sn	20	30
Sb	30	30
Ba	90	100
Hg	7	10
Pb	8	13
Th	8	20
U	8	20
P	A/S	A/S
S	A/S	A/S
K	A/S	A/S

RCRA Metals

A/S – LOD's are Application Specific

Limits of detection (LOD's) are dependent on the following factors:

- Testing time
- Matrix & interelement interferences
- Level of statistical confidence

Detection limits are specified following the EPA protocol of 99.7% confidence level. Individual LOD's improve as a function of the square root of the testing time.

The results at left, represented in parts per million (ppm) are averages of those obtained using bulk analysis mode on multiple production NITON XL3t 600 analyzers at testing times of 60 seconds per filter.

Please Note:

Continual calibration and algorithm research combined with ongoing hardware advancements in our XL3t Series analyzers will lead to continual improvement in many of the values detailed in this chart. Contact a Thermo Scientific NITON Analyzers office, or your local NITON Analyzers distributor or representative for the latest performance specifications.

Thermo

SCIENTIFIC

Part of Thermo Fisher Scientific

XRF 检出限来源

145

Thermo Scientific™ Niton™ XRF Analyzers

CERTIFICATE OF ANALYSIS



Type P/N Element	RM 180-706 USGS SdAR-M2	CRM 180-649 NIST 2709a	Blank 180-647 SiO2 99.995%	QC Material 180-661 RCRA1
Ba Barium 56	990	979	<10	1000
Cs Cesium 55	12		<10	
Te Tellurium 52	<10		<10	
Sb Antimony 51	107	<30	<10	
Sn Tin 50	<10		<10	
Cd Cadmium 48	<10	<10	<10	500
Ag Silver 47	15		<10	500
Pd Palladium 46			<10	
Mo Molybdenum 42	13.3		<10	
Zr Zirconium 40	259	195	<10	
Sr Strontium 38	144	239	<10	
U Uranium 92	<10	<10	<10	
Rb Rubidium 37	149	99	<10	
Th Thorium 90	14.2	10.9	<10	
Pb Lead 82	808	17.3	<10	500

Type P/N Element	RM 180-706 USGS SdAR-M2	CRM 180-649 NIST 2709a	Blank 180-647 SiO2 99.995%	QC Material 180-661 RCRA1
Au Gold 79	<10		<10	
Se Selenium 34	<10		<10	500
As Arsenic 33	76	10.5	<10	500
Hg Mercury 80	<10	0.9	<10	
Zn Zinc 30	760	103	<10	
W Tungsten 74	<10		<10	
Cu Copper 29	236	33.9	<10	
Ni Nickel 28	48.8	85	<10	
Co Cobalt 27	<50	<50	<10	
Fe Iron 26	18395	33600	<10	
Mn Manganese 25	1038	529	<10	
Cr Chromium 24	49.6	130	<10	500
V Vanadium 23	25.2	110	<10	
Ti Titanium 22	1798	3360	<10	
Sc Scandium 21	<10	11.1	<10	

Part Number: 143-00131, Rev. D.
1-218 03/2016

www.thermoscientific.com/portableid

© 2016 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific Inc. and its subsidiaries. Specifications, terms and pricing are subject to change. Not all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details.

Americas
Boston, USA
+1 978 642 1132
niton@thermofisher.com

Europe, Middle East, Africa
Munich, Germany
+49 89 3681 380
niton.eur@thermofisher.com

India
Mumbai, India
+91 22 6680 3000
ininfo@thermofisher.com

Asia Pacific
New Territories, Hong Kong
+852 2885 4613
niton.asia@thermofisher.com

Thermo
SCIENTIFIC

XRF 标准物质溯源信息

国家标准物质 (NCRM)
标准物质编号: GBW(E) 061747
Code

标准物质证书
Reference Material Certificate

氮中异丁烯
气体标准物质

批次编号: L213402080
Batch Number

定值日期: 2021 年 09 月 13 日
Certification Date

有效期: 2022 年 09 月 12 日
Period of Validity

研制 (生产) 单位: 上海神开气体技术有限公司
Reference Material Producer
单位地址: 上海市浦星路1769号
Address
联系电话: 021-64704276
Telephone
网 址: www.shenkaigases.com
电子邮箱: gases@shenkai.com
Email
版本号: 1.0
Version

概述

“异丁烯-氮气”气体标准物质是进行气体分析量值传递的计量器具，用于校准气体分析仪器，评价和检验分析方法，仲裁分析结果，保证测量结果的溯源性和可靠性的国家级标准物质。

一、标准物质的制备

本气体标准物质以高纯度的异丁烯和氮气作为原料，采用称量法制备。

二、定值方法与溯源

本气体标准物质以称量法配制值作为标准物质的标准值，采用气相色谱仪进行量值核验。各组分的物质分数为该组分的摩尔数与所有组分总摩尔数之比。制备定值过程中所使用的全部计量器具均经过检定或校准，保证溯源至国家计量基准。

三、特征量值及不确定度

该气体标准物质定值结果如下：

样品编号	组分名称	标准值 (mol/mol)	相对扩展不确定度 (%) (k=2)
L213402080	i-C ₄ H ₈ N ₂	9.8×10 ⁻⁸ 余	2.0

标准值的不确定度由原料气纯度、称量环节中各项因素、均匀性、稳定性考察等引入的不确定度分量合成。

四、均匀性和稳定性考察

该标准物质在研制过程中用气相色谱法对其均匀性和稳定性进行评价，考察结果良好。本标准物质自定值日期起，有效期 12 个月。

五、包装、储运

该气体标准物质包装于 4 升的铝合金气瓶中，充填压力为 9.5MPa，使用压力下限为 0.5MPa。使用中应选择适当的压力调节器，使用过程中严格防止系统的泄漏和沾污。气瓶应避免阳光直射，远离热源，防止撞击。最低储运、使用温度 15℃。

质量浓度（如 mg/Nm³）是在 273.15K（0℃），101.325KPa 条件下的数据。



PID 标准气体溯源信息



ppbRAE 3000

VOC 检测仪

产品型号: PGM-7340



ppbRAE 3000 是一款当今市场上最灵敏的广谱手持式挥发性有机化合物 (VOC) 气体检测仪。采用华瑞最新的第三代光离子化检测器 (PID)，提高了检测精度和响应时间，检测范围达到 1ppb~10000ppm，通过无线模块可以实现与控制台的无线数据传输和远程监控。可广泛应用在环保、职业卫生健康、应急救援、工业安全、石油石化等行业。

主要特点

- 响应时间短、检测范围宽、分辨率高，检测误差小
- 可达到 1 个 ppb 的分辨率，2 秒钟给出现场实时检测数据
- 紫外灯的自清洁技术保持灯的能量在一个稳定状态，减少维护成本
- 内置蓝牙或无线模块，实现实时数据传输
- 可外接长达 30m 的采样管路，检测数据一样准确无误
- 内置温度/湿度/压力传感器，自动进行补偿，保证检测的准确性
- 大屏幕图文液晶显示，多国语言，支持中文
- 广谱性检测，内置气体数据库，方便使用者选择

应用领域

- 环保
- 职业卫生健康
- 应急救援
- 石油石化
- 室内环境检测
- 车内环境检测
- 国土安全
- 电池制造
- 喷漆
- 半导体制造
- 制药
- 造纸
- 焦化
- 航空工业
- 化学工业

传感器参数

传感器	PID 灯	检测范围	分辨率	响应时间 (T90)	检测精度
VOC	10.6eV	0.001~10000ppm	1ppb	2s	10~2000ppm 异丁烯标定点的 ±3%
VOC	9.8eV	0.01~5000ppm	10ppb	2s	
VOC	11.7eV	0.1~2000ppm	100ppb	2s	

PID 检出限溯源信息

附件五 土壤快速检测记录

土壤调查现场采样记录单

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块									
采样日期	2022.7.27		取样位置 (m)		0-0.2		天气	阴有		温度
样品编号	颜色	气味	湿度	PID	砷	镉	总铬	铜	铅	汞
XRF										
S1	棕黄色	无	干	0.587	ND	ND	84.3	ND	23.58	ND
S2	棕黄色	无	干	0.711	ND	ND	76.9	ND	22.61	ND
S3	棕黄色	无	干	0.279	ND	ND	88.7	ND	34.86	ND
S4	棕黄色	无	干	0.496	ND	ND	83.2	ND	37.51	ND
S5	棕黄色	无	干	0.661	ND	ND	ND	ND	26.84	ND
S6	棕黄色	无	干	0.636	ND	ND	ND	ND	32.59	ND
Sk1	棕黄色	无	干	0.569	ND	ND	75.4	ND	23.46	ND
检测人员:	王治文 陈林									
备注:										

附件六 评审会签到表及专家意见

《振兴路西、世纪大道南地块、盐龙实验学校三期地块、龙翔路东、明志路北地块、凤凰南路西、明志路北地块、火炬路西、明志路北地块、盐龙实验学校四期地块、火炬路东、世纪大道北7个地块土壤污染状况调查报告》技术评审会与参会人员签到簿

2022.09.03

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
刘东峰	盐都生态环境局		
陈永承	江苏科易达环保		
戚成林	盐都生态环境局		
胡川毅	盐都生态环境局		
李永强	盐都生态环境局		

完

《振兴路西、世纪大道南地块、盐龙实验学校三期地块、龙翔路东、明志路北地块、凤凰南路西、明志路北地块、火炬路西、明志路北地块、盐龙实验学校四期地块、火炬路东、世纪大道北 7 个地块土壤污染状况调查报告》技术评审会与参会人员签到簿

2022.09.03

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
李联军	青岛红岛高新区街道		1317327778
陈双彪	山东烟台经济开发区投资服务中心		13814446000
朱嘉宁	山东烟台经济开发区投资服务中心		18506106606

《振兴路西、世纪大道南地块、盐龙实验学校三期地块、龙翔路东、明志路北地块、凤凰南路西、明志路北地块、火炬路西、明志路北地块、盐龙实验学校四期地块、火炬路东、世纪大道北7个地块土壤污染状况调查报告》技术评审会与参会人员签到簿

2022.09.03

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
王治文	江苏科易环保科技有限公司		15961962092
谷建斌	江苏科易环保科技有限公司		1712539668
顾永珍	盐都发现分局		
刘永英	盐都发现分局		

《振兴路西、世纪大道南地块、盐龙实验学校三期地块、龙翔路东、明志路北地块、凤凰南路西、明志路北地块、火炬路西、明志路北地块、盐龙实验学校四期地块、火炬路东、世纪大道北 7 个地块土

壤污染状况调查报告》技术评审会专家签到簿

2022.09.03

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
陈建中	盐环环境研究院	高工	13770006938
陈浩	南大环规院盐城分院	高工	18956312917
陈建清	盐城中视设计院	教授	13851082943

振兴路西、世纪大道南地块 土壤污染状况调查报告专家评审意见

2022年9月3日，盐都生态环境局、市自然资源和规划局盐都分局共同组织召开了《振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告》专家评审会，参加会议的有盐城市盐都区盐龙街道办事处（委托单位）等单位的代表，会议邀请3名专家（名单附后）组成专家组对报告进行评审。与会人员听取江苏科易达环保科技有限公司（报告编制单位）对报告的介绍，经质询和讨论，形成评审意见如下：

一、调查报告符合相关技术导则要求，调查结论原则可信，经修改完善专家复核后，方可作为下一阶段工作的依据。

二、建议修改完善的内容：

- 1、补充2005年之前影像图，应从空地开始。
- 2、补充企业特征因子分析。补充华锐风电调查。
- 3、快筛照片标注点位及时间等信息。
- 4、补充其他周边企业人员访谈。
- 5、附件中补充检出限证明材料、企业环评等材料。，并与访谈内容进行核对分析，补充资料来源。

专家组：

陈文中 陈娟 陈洁

2022年9月3日

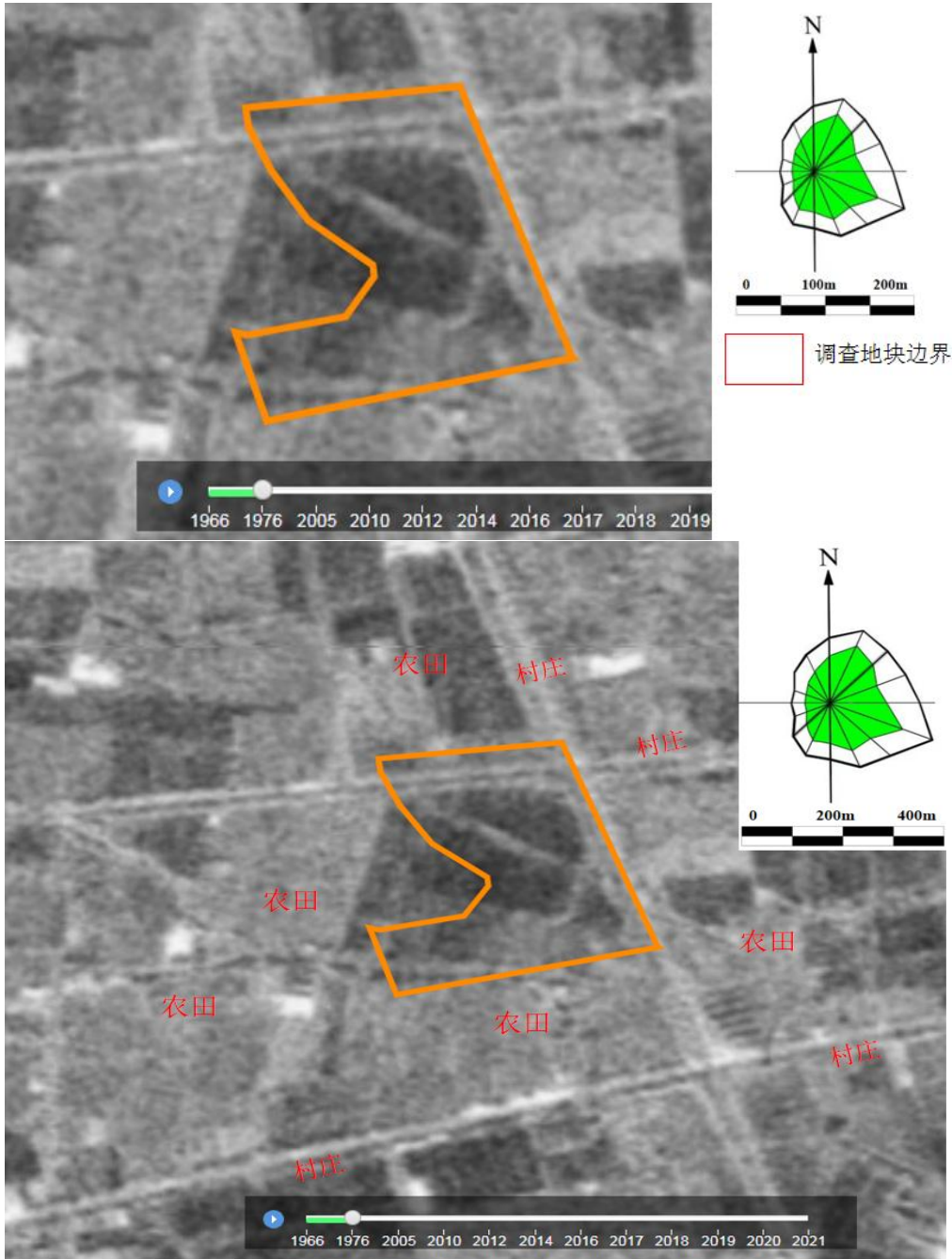
附件七 专家意见修改清单确认表

专家意见修改清单确认表

序号	专家意见中修改内容	内容修改完成情况		复核修改完成情况			专家复核签名
		完成修改部分	尚未完成修改部分	已完成的修改内容	页码范围	未完成修改内容	
1	补充2005年之前影像图，应从空地开始。	补充2005年之前影像图，从空地开始。	无	1、已补充2005年之前影像图。	1、详见P21、32	无	陈洁
2	补充企业特征因子分析。补充华锐风电调查。	补充企业特征因子分析。补充华锐风电调查。	无	1、已补充企业特征因子分析。 2、已补充华锐风电调查。	1、详见P42-45; 2、详见P43、P113-115	无	
3	快筛照片标注点位及时间等信息	快筛照片标注点位及时间等信息	无	1、已补充快筛照片标注点位及时间等信息	1、详见P52-53	无	
4	补充其他周边企业人员访谈	补充其他周边企业人员访谈	无	1、已补充其他周边企业人员访谈	1、详见P62-98	无	陈科
5	附件中补充检出限证明材料、企业环评等材料。并与访谈内容进行核对分析，补充资料来源	附件中补充检出限证明材料、企业环评等材料。并与访谈内容进行核对分析，补充资料来源	无	1、已补充检出限证明材料。 2、已补充企业环评等材料，并与访谈内容进行核对分析，补充资料来源	1、详见P145-150; 2、详见P42-45、P99-143	无	

振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告

专家评审意见及修改说明

序号	专家评审意见	修改说明
1	补充 2005 年之前影像图，应从空地开始。	已补充 2005 年之前影像图。
	具体修改内容： 1、已补充 2005 年之前影像图； 	
2	补充企业特征因子分析。补充	已补充企业特征因子分析，已补

	华锐风电调查。	充华锐风电调查。																													
具体修改内容：																															
1、已补充企业特征因子分析																															
<table><tr><th>企业名称</th><th>特征污染物</th></tr><tr><td>盐城好味王槟榔有限公司</td><td>无</td></tr><tr><td>盐城市马沟液压件厂</td><td>总石油烃</td></tr><tr><td>盐城嘉诚塑料有限公司</td><td>无</td></tr><tr><td>江苏中科电站设备实业有限责任公司</td><td>总石油烃</td></tr><tr><td>江苏省（华锐）海上风电研究院</td><td>总石油烃</td></tr><tr><td>江苏康杰机械股份有限公司</td><td>无</td></tr><tr><td>盐城发电设备有限公司</td><td>总石油烃</td></tr><tr><td>江苏吉能达环境能源科技有限公司</td><td>总石油烃</td></tr><tr><td>三星智能科技盐城科技有限公司</td><td>总石油烃</td></tr><tr><td>江苏泰盟科技有限公司（智能终创园内）</td><td>无</td></tr><tr><td>江苏云创智成信息技术有限公司（智能终创园内）</td><td>无</td></tr><tr><td>江苏安正光电科技有限公司（智能终创园内）</td><td>无</td></tr><tr><td>盐城市君杰精密科技有限公司（智能终创园内）</td><td>无</td></tr></table>				企业名称	特征污染物	盐城好味王槟榔有限公司	无	盐城市马沟液压件厂	总石油烃	盐城嘉诚塑料有限公司	无	江苏中科电站设备实业有限责任公司	总石油烃	江苏省（华锐）海上风电研究院	总石油烃	江苏康杰机械股份有限公司	无	盐城发电设备有限公司	总石油烃	江苏吉能达环境能源科技有限公司	总石油烃	三星智能科技盐城科技有限公司	总石油烃	江苏泰盟科技有限公司（智能终创园内）	无	江苏云创智成信息技术有限公司（智能终创园内）	无	江苏安正光电科技有限公司（智能终创园内）	无	盐城市君杰精密科技有限公司（智能终创园内）	无
企业名称	特征污染物																														
盐城好味王槟榔有限公司	无																														
盐城市马沟液压件厂	总石油烃																														
盐城嘉诚塑料有限公司	无																														
江苏中科电站设备实业有限责任公司	总石油烃																														
江苏省（华锐）海上风电研究院	总石油烃																														
江苏康杰机械股份有限公司	无																														
盐城发电设备有限公司	总石油烃																														
江苏吉能达环境能源科技有限公司	总石油烃																														
三星智能科技盐城科技有限公司	总石油烃																														
江苏泰盟科技有限公司（智能终创园内）	无																														
江苏云创智成信息技术有限公司（智能终创园内）	无																														
江苏安正光电科技有限公司（智能终创园内）	无																														
盐城市君杰精密科技有限公司（智能终创园内）	无																														
2、已补充华锐风电调查																															
<table><tr><th>企业名称</th><th>方位</th><th>距离（m）</th><th>生产时限（年）</th></tr><tr><td>江苏省（华锐）海上风电研究院</td><td>W</td><td>200</td><td>2010 至今</td></tr><tr><th>收集资料</th><th>产品</th><th>原辅材料</th><th>生产工艺</th></tr><tr><td>《华锐风电科技（江苏）有限公司年产 200 台风电机组项目环境影响报告书》（2020 年 12 月）</td><td>风电机组</td><td>零部件、润滑油、齿轮油、防冻液、润滑脂、润滑剂、清洗剂、除锈剂、密封胶、密封剂、</td><td>原材料→组装→调试→出厂</td></tr><tr><th>特征污染物</th><th>三废产排情况</th><th>潜在污染情况分析</th><td></td></tr><tr><td>总石油烃</td><td>废气：粉尘、VOCs； 废水：无生产废水； 固废：废包装桶、废抹布、废矿物油、废密封胶、废清洗剂、生活垃圾</td><td>位于地块西侧约 200m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小</td><td></td></tr></table>				企业名称	方位	距离（m）	生产时限（年）	江苏省（华锐）海上风电研究院	W	200	2010 至今	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	《华锐风电科技（江苏）有限公司年产 200 台风电机组项目环境影响报告书》（2020 年 12 月）	风电机组	零部件、润滑油、齿轮油、防冻液、润滑脂、润滑剂、清洗剂、除锈剂、密封胶、密封剂、	原材料→组装→调试→出厂	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析		总石油烃	废气：粉尘、VOCs； 废水：无生产废水； 固废：废包装桶、废抹布、废矿物油、废密封胶、废清洗剂、生活垃圾	位于地块西侧约 200m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小					
企业名称	方位	距离（m）	生产时限（年）																												
江苏省（华锐）海上风电研究院	W	200	2010 至今																												
收集资料	产品	原辅材料	生产工艺																												
《华锐风电科技（江苏）有限公司年产 200 台风电机组项目环境影响报告书》（2020 年 12 月）	风电机组	零部件、润滑油、齿轮油、防冻液、润滑脂、润滑剂、清洗剂、除锈剂、密封胶、密封剂、	原材料→组装→调试→出厂																												
特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析																													
总石油烃	废气：粉尘、VOCs； 废水：无生产废水； 固废：废包装桶、废抹布、废矿物油、废密封胶、废清洗剂、生活垃圾	位于地块西侧约 200m，不属于重污染企业，对本次调查地块产生污染的可能性较小																													
3	快筛照片标注点位及时间等	快筛照片已标注点位及时间。																													

信息。	
具体修改内容：	
1、快筛照片已标注点位及时间	
 时 间：2022.07.27 14:10 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：15.4米 方位角：东112° 经纬度：33.314753°N,120.083223°E  时 间：2022.07.27 14:10 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：11.3米 方位角：东106° 经纬度：33.314758°N,120.083228°E S1	
 时 间：2022.07.27 14:11 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：8.7米 方位角：西256° 经纬度：33.314860°N,120.083686°E  时 间：2022.07.27 14:11 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：9.8米 方位角：西276° 经纬度：33.314880°N,120.083686°E S2	
 时 间：2022.07.27 14:15 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：16.1米 方位角：西南224° 经纬度：33.314982°N,120.085416°E  时 间：2022.07.27 14:15 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：16.6米 方位角：西南215° 经纬度：33.314986°N,120.085417°E S3	

 时 间：2022.07.27 14:19 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：12.6米 方位角：北348° 经纬度：33.315289°N,120.084901°E	 时 间：2022.07.27 14:19 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：12.6米 方位角：北338° 经纬度：33.315289°N,120.084901°E
S4	
 时 间：2022.07.27 14:28 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：10.8米 方位角：东72° 经纬度：33.315158°N,120.084924°E	 时 间：2022.07.27 14:28 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：10.6米 方位角：东80° 经纬度：33.315138°N,120.084924°E
S5	
 时 间：2022.07.27 14:29 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：11.6米 方位角：东77° 经纬度：33.315104°N,120.084869°E	 时 间：2022.07.27 14:29 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：11.2米 方位角：东74° 经纬度：33.315103°N,120.084866°E
S6	
 时 间：2022.07.27 14:33 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：17.7米 方位角：西南217° 经纬度：33.314327°N,120.086616°E	 时 间：2022.07.27 14:33 天 气：多云 32℃ 西北风1级 海 拔：14.7米 方位角：西南210° 经纬度：33.314131°N,120.087874°E
SK1	

4	补充其他周边企业人员访谈。	已补充其他周边企业人员访谈。													
	具体修改内容： 附件二 人员访谈														
人员访谈记录表格 <table border="1"> <tr> <td>地块名称</td> <td>振兴路西、世纪大道南地块</td> </tr> <tr> <td>访谈日期</td> <td>2022.8.5</td> </tr> <tr> <td>访谈人员</td> <td>姓名: 王浩文 单位: 江苏科易环保科技有限公司 联系电话: 15961962092</td> </tr> <tr> <td>受访人员</td> <td>受访对象类型: 环保部门管理人员 姓名: 王浩波 单位: 盐城市生态环境局综合行政执法与直属一队 联系电话: 18068898988</td> </tr> <tr> <td>访谈问题</td> <td> 1.地块有无信访投诉类事件发生? ☐是 ☒否 ☐不确定 2.地块有无环境污染类处罚? ☐是 ☒否 ☐不确定 3.地块其他相关内容。 历史及现状不涉及工业企业,地块周边历史上未发生过环境污染事故 </td> </tr> <tr> <td colspan="2">访谈人签名: 王浩文</td> <td>受访人签名: 王浩波 2022年8月5日</td> </tr> </table>			地块名称	振兴路西、世纪大道南地块	访谈日期	2022.8.5	访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易环保科技有限公司 联系电话: 15961962092	受访人员	受访对象类型: 环保部门管理人员 姓名: 王浩波 单位: 盐城市生态环境局综合行政执法与直属一队 联系电话: 18068898988	访谈问题	1.地块有无信访投诉类事件发生? ☐是 ☒否 ☐不确定 2.地块有无环境污染类处罚? ☐是 ☒否 ☐不确定 3.地块其他相关内容。 历史及现状不涉及工业企业,地块周边历史上未发生过环境污染事故	访谈人签名: 王浩文		受访人签名: 王浩波 2022年8月5日
地块名称	振兴路西、世纪大道南地块														
访谈日期	2022.8.5														
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易环保科技有限公司 联系电话: 15961962092														
受访人员	受访对象类型: 环保部门管理人员 姓名: 王浩波 单位: 盐城市生态环境局综合行政执法与直属一队 联系电话: 18068898988														
访谈问题	1.地块有无信访投诉类事件发生? ☐是 ☒否 ☐不确定 2.地块有无环境污染类处罚? ☐是 ☒否 ☐不确定 3.地块其他相关内容。 历史及现状不涉及工业企业,地块周边历史上未发生过环境污染事故														
访谈人签名: 王浩文		受访人签名: 王浩波 2022年8月5日													

人员访谈记录表格（管理部门）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块		
访谈日期	2022.8.5		
访谈人员	姓名: 王 强 单位: 江苏科昌环保科技有限公司 联系电话: 15961962092		
受访人员	受访对象类型: 姓名: 董 勇 单位: 世纪大道 联系电话: 13770002083		
访谈问题	1. 本地块历史上土地用途包括: ☐ 工业用地 ☒ 住宅用地 ☐ 商业用地 ☒ 农田 ☐ 荒地 ☒ 其他 (河塘) ☐ 不确定		
	2. 本地块利用历史		
	起始时间	结束时间	土地用途
			农田、居住、养殖
	3. 本地块内历史上是否有化学品、油品的地下储罐或地下输送管道? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若是, 是否发生过泄露? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 4. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 5. 本地块内是否有外来堆土或固体废物? 若有, 简述其来源或处置方式? 无 6. 本地块周边是否有污染企业和其他可能的污染隐患? 无		
访谈人签名: 王 强		受访人签名: 董 勇	
2022年 8月5 日			

2. 地块南侧历史上是否曾有过工厂? 何时? 生产什么?
 铝合金加工 铸造作坊 上世纪90年代至2012年

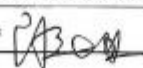
周巴常育龙灰机枕厂(未生产,做为木材仓库)

好味王粮种(2009-2018)

西部铜排厂(052河为南部县排解,生产,仓储用)

人员访谈记录表格

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2012.8.5
访谈人员	姓名: 朱嘉辉 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 18506106606
受访人员	受访对象类型: ☐ 土地使用权人 ☐ 企业员工 ☐ 政府管理人员 ☐ 环保部门管理人员 ☐ 地块周边区域工作人员或居民 姓名: <u>陈永成</u> 单位: <u>居民社区</u> 职务或职称: <u>住楼子干</u> 联系电话: <u>13851347853</u> 本地现状为空地, 调查工人宿舍 历史为家田、河泥、居民住宅
访谈问题	1. 本地块历史上是否有其他工业企业存在? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 企业名称是什么? 起止时间是 年至 年。
	2. 本地块内水池地下最深多少米? <u>无水池</u>
	3. 本地块内是否有任何正规或非正规的废弃物堆放场? ☐ 正规 ☐ 非正规 ☒ 无 ☐ 不确定 若选是, 堆放场在哪? 堆放什么废弃物?
	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况?
	5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 是否发生过泄漏? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定
	6. 本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 若选是, 是否发生过泄漏? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定
	7. 本地块内是否曾发生过化学品泄漏事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定 本地块周边邻近地块是否曾发生过化学品泄漏事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定

访谈问题	8. 是否有废气排放?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	是否有废气在线监测装置?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	是否有废气治理设施?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	9. 是否有工业废水产生?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	是否有废水在线监测装置?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	是否有废水治理设施?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	10. 本地块内是否曾闻到过由土壤散发的异常气味?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	11. 本地块内危险废物是否曾自行利用处置?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	12. 本地块内是否有遗留的危险废物堆存? (仅针对关闭企业提问)	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	13. 本地块内土壤是否曾受到过污染?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	14. 本地块内地下水是否曾受到过污染?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	15. 本地块周边 1km 范围内是否有幼儿园、学校、居民区、医院、自然保护区、农田、集中式饮用水水源地、饮用水井、地表水体等敏感用地?	☒ 是	☐ 否	☐ 不确定
	若选是, 敏感用地类型是什么? 距离有多远?			
	若有农田, 种植农作物种类是什么?			
	16. 本地块周边 1km 范围内是否有水井?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
	若选是, 请描述水井的位置			
	距离有多远?			
	水井的用途?			
	是否发生过水体混浊、颜色或气味异常等现象?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定
是否观察到水体中有油污物质?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定	
17. 本区域地下水用途是什么? 周边地表水用途是什么?	不利用 不利用			
18. 本企业地块内是否曾开展过土壤环境调查监测工作?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定	
是否曾开展过地下水环境调查监测工作?	☐ 是	☒ 否	☐ 不确定	
是否开展过场地环境调查评估工作?				
☐ 是 (☐ 正在开展 ☐ 已经完成)	☒ 否	☐ 不确定		
19. 其他土壤或地下水污染相关疑问。				
受访人签名:				

人员访谈记录表格 (A)

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块																		
访谈日期	2022.8.5																		
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092																		
受访人员	受访对象类型: ☐ 土地使用者 ☐ 政府管理人员 ☐ 环保部门管理人员 ☐ 地块周边区域工作人员或居民 ☐ 其他: 姓名: 李强 单位: 苗龙生态局 职务或职称: 局长 联系电话: 1311922778																		
访谈问题	1. 本地块历史上土地用途包括: ☐ 工业用地 ☒ 住宅用地 ☐ 商业用地 ☒ 农田 ☐ 荒地 ☒ 其他 河道 ☐ 不确定																		
	2. 本地块利用历史 <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>起始时间</th> <th>结束时间</th> <th>土地用途</th> <th>行业</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td>农田 - 河道 (居民住宅)</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			起始时间	结束时间	土地用途	行业			农田 - 河道 (居民住宅)									
	起始时间	结束时间	土地用途	行业															
			农田 - 河道 (居民住宅)																
3. 本地块历史上水源利用情况: ☐ 市政自来水, 用途: _____ ☒ 地表水, 来源: 同治河, 用途: 农田灌溉 ☐ 地下水, 来源: _____, 用途: _____																			
4. 本地块历史上废水排放情况 是否有工业废水产生? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 是否有废水治理设施? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 是否有工业废水排放沟渠或渗坑? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 是否有工业废水地下输送管道或储存池? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 是否发生过工业废水泄露? ☐ 是 (发生过 次) ☒ 否 ☐ 不确定																			
5. 本地块历史上废气排放情况 是否有废气排放? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定 是否有废气治理设施? ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定																			

访谈问题	6. 本地块历史上固废处理情况 ☒生活垃圾，储存方式：<u>集中</u> 处理方式：<u>外运</u> ☐一般工业废物，类别：_____ 储存方式：_____ 处理方式：_____ ☐危险废物，类别：_____ 储存方式：_____ 处理方式：_____ ☐不确定
	7. 本地块内历史上是否有化学品、油品的地下储罐或地下输送管道？ ☐是 ☒否 ☐不确定 若选是，是否发生过泄露？☐是（发生过 _____次） ☐否 ☐不确定
	8. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故？或是否曾发生过其他环境污染事故？ ☐是（发生过 _____次） ☒否 ☐不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故？或是否曾发生过其他环境污染事故？☐是（发生过 _____次） ☒否 ☐不确定
	9. 该地块土壤是否存在以下情况 ☐地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 ☐地块内裸露土壤有异常气味 ☐地块内有遗留的危险废物 ☐地块内曾有外来渣土倾倒
	10. 该地块地下水是否存在以下情况 ☐地下水有颜色或气味等异常现象 ☐地下水能见到油状物质
	11. 人群进入和接触可能性*（可多选） ☐地块无隔离或管制措施，人群进入可能性高 ☐有围栏设施限制进入，人群进入可能性较低 ☐有专人值守禁止进入，人群进入可能性较低 ☐地块位于偏远地区，人群进入可能性较低
	12. 本地块历史上是否曾开展过土壤环境调查监测工作？ ☐是 ☒否 ☐不确定 是否曾开展过地下水环境调查监测工作？ ☐是 ☒否 ☐不确定
	13. 是否了解场地拆迁时间？☐是（时间：_____） ☒否 ☐不确定 场地规划用途 ☐工业用地 ☐住宅用地 ☒商业用地 ☐公共场所用地 ☐不确定
访谈人签名：<u>王浩文</u> 受访人签名：_____ 2022 年 8 月 5 日	

人员访谈记录表格（管理部门）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.8.5
访谈人员	姓名：王洛文 单位：江苏科思达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型：土地管理人员 姓名：沈中鑫 单位：盐城高新区规划建设局 联系电话：15295203645
访谈问题	1.本地块利用历史 历史上一直为农田、河流、居民住宅 2.本地块规划用途 公园绿地(G1) 商务设施用地(B2) 3. 地块其他相关内容 无
访谈人签名：王洛文	受访人签名：沈中鑫 2022年 8月5 日

人员访谈记录表格（B）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块																		
访谈日期	2022.8.5																		
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092																		
受访人员	受访对象类型： ☐ 土地使用者 ☐ 政府管理人员 ☐ 环保部门管理人员 ☒ 地块周边区域工作人员或居民 ☐ 其他： 姓名：徐峰 单位：益和街道 职务或职称： 联系电话：17391997027																		
访谈问题	1. 本地块历史上土地用途包括： ☐ 工业用地 ☒ 住宅用地 ☐ 商业用地 ☒ 农田 ☐ 荒地 ☒ 其他 河流 ☐ 不确定																		
	2. 本地块利用历史 <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>起始时间</th> <th>结束时间</th> <th>土地用途</th> <th>行业</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td>农田、河流、居民居住（后拆迁）</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			起始时间	结束时间	土地用途	行业			农田、河流、居民居住（后拆迁）									
	起始时间	结束时间	土地用途	行业															
			农田、河流、居民居住（后拆迁）																
3. 本地块历史上水源利用情况： ☐ 市政自来水，用途： ☒ 地表水，来源：周边河流，用途：农田灌溉 ☐ 地下水，来源：，用途：																			
4. 本地块历史上废水排放情况 是否有生活污水产生？ ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 是否有纳管收集污水？ ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 是否有生活污水排放沟渠或渗坑？ ☐ 是 ☒ 否 ☐ 不确定																			
5. 本地块历史上生活垃圾处理情况 是否有生活垃圾产生？ ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 是否定期收运生活垃圾？ ☒ 是 ☐ 否 ☐ 不确定 生活垃圾储存场所是否有防雨淋、防渗透、防扩散设施？ ☒ 全有 ☐ 部分有 ☐ 无 ☐ 不确定																			

	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="419 297 521 1283">访谈问题</td> <td data-bbox="521 297 1238 1283"> 6. 本地块历史上农业生产情况 是否有作物种植? ☒是 (作物类型: <u>水稻、小麦</u>) ☐否 ☐不确定 是否使用农药? ☐是 (农药类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否使用化肥? ☐是 (化肥类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否有水产养殖? ☐是 (水产类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否有畜禽养殖? ☐是 (畜禽类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐是 (发生过 <u> </u>次) ☒否 ☐不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐是 (发生过 <u> </u>次) ☒否 ☐不确定 8. 该地块土壤是否存在以下情况 <u>否</u> ☐地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 ☐地块内裸露土壤有异常气味 ☐地块内有遗留的危险废物 ☐地块内曾有外来渣土倾倒 9. 该地块地下水是否存在以下情况 <u>否</u> ☐地下水有颜色或气味等异常现象 ☐地下水能见到油状物质 10. 人群进入和接触可能性* (可多选) ☒地块无隔离或管制措施, 人群进入可能性高 ☐有围栏设施限制进入, 人群进入可能性较低 ☐有专人值守禁止进入, 人群进入可能性较低 ☐地块位于偏远地区, 人群进入可能性较低 11. 是否了解场地拆迁时间? ☐是 (时间: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 场地规划用途 ☐工业用地 ☐住宅用地 ☒商业用地 ☐公共场所用地 ☐不确定 </td> </tr> <tr> <td data-bbox="419 1283 521 1377">访谈人签名: <u>王瑞文</u></td> <td data-bbox="521 1283 1238 1377"> 受访人签名: <u>傅路</u> 2022年8月5日 </td> </tr> </table>	访谈问题	6. 本地块历史上农业生产情况 是否有作物种植? ☒是 (作物类型: <u>水稻、小麦</u>) ☐否 ☐不确定 是否使用农药? ☐是 (农药类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否使用化肥? ☐是 (化肥类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否有水产养殖? ☐是 (水产类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否有畜禽养殖? ☐是 (畜禽类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐是 (发生过 <u> </u>次) ☒否 ☐不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐是 (发生过 <u> </u>次) ☒否 ☐不确定 8. 该地块土壤是否存在以下情况 <u>否</u> ☐地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 ☐地块内裸露土壤有异常气味 ☐地块内有遗留的危险废物 ☐地块内曾有外来渣土倾倒 9. 该地块地下水是否存在以下情况 <u>否</u> ☐地下水有颜色或气味等异常现象 ☐地下水能见到油状物质 10. 人群进入和接触可能性* (可多选) ☒地块无隔离或管制措施, 人群进入可能性高 ☐有围栏设施限制进入, 人群进入可能性较低 ☐有专人值守禁止进入, 人群进入可能性较低 ☐地块位于偏远地区, 人群进入可能性较低 11. 是否了解场地拆迁时间? ☐是 (时间: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 场地规划用途 ☐工业用地 ☐住宅用地 ☒商业用地 ☐公共场所用地 ☐不确定	访谈人签名: <u>王瑞文</u>	受访人签名: <u>傅路</u> 2022年8月5日
访谈问题	6. 本地块历史上农业生产情况 是否有作物种植? ☒是 (作物类型: <u>水稻、小麦</u>) ☐否 ☐不确定 是否使用农药? ☐是 (农药类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否使用化肥? ☐是 (化肥类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否有水产养殖? ☐是 (水产类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 是否有畜禽养殖? ☐是 (畜禽类型: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐是 (发生过 <u> </u>次) ☒否 ☐不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故? 或是否曾发生过其他环境污染事故? ☐是 (发生过 <u> </u>次) ☒否 ☐不确定 8. 该地块土壤是否存在以下情况 <u>否</u> ☐地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 ☐地块内裸露土壤有异常气味 ☐地块内有遗留的危险废物 ☐地块内曾有外来渣土倾倒 9. 该地块地下水是否存在以下情况 <u>否</u> ☐地下水有颜色或气味等异常现象 ☐地下水能见到油状物质 10. 人群进入和接触可能性* (可多选) ☒地块无隔离或管制措施, 人群进入可能性高 ☐有围栏设施限制进入, 人群进入可能性较低 ☐有专人值守禁止进入, 人群进入可能性较低 ☐地块位于偏远地区, 人群进入可能性较低 11. 是否了解场地拆迁时间? ☐是 (时间: <u> </u>) ☒否 ☐不确定 场地规划用途 ☐工业用地 ☐住宅用地 ☒商业用地 ☐公共场所用地 ☐不确定				
访谈人签名: <u>王瑞文</u>	受访人签名: <u>傅路</u> 2022年8月5日				

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.8.5
访谈人员	姓名：王浩文 单位：济南科昌环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型：周边企业 姓名：傅慧 单位：德州市君杰精密科技有限公司 联系电话：18861999918
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 君杰精密 2019至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 热轧板、钢板、水性胶黏剂、水性油墨等 产品：钣金零配件、铝筒套、吸塑包装、胶带

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 详见环评 7) 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 废气：VOCs 光氧催化处理 切割粉尘 布袋除尘器去除 焊接烟尘 移动式焊接烟尘净化机 打磨粉尘 布袋除尘器 废水：生活污水 接管污水处理厂处理 固废：金属废料 收集后外售 生活垃圾 环卫处理 危险废物 委托有资质单位处置 (废花、废油漆、 废聚苯树脂胶等) 访谈人签名：王治文 受访人签名：何慧 2022 年 8 月 5 日
--	---

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.8.5
访谈人员	姓名: 王涵文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 周口企业 姓名: 徐兴法 单位: 盐城发电设备有限公司 联系电话: 13851078653
访谈问题	1.企业名称? 简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 盐城发电设备有限公司 2013至今 2.企业生产原辅材料有哪些? 产品有哪些? 发电机零部件 柴油发电机

	<table border="1"><tr><td data-bbox="411 264 555 1518"></td><td data-bbox="555 264 1364 1518"> 3. 企业的生产工艺情况简述。是否存在重污染工序。 组立 否 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 无 </td></tr><tr><td colspan="2" data-bbox="411 1518 1364 1646"> 访谈人签名：王治文 受访人签名：徐兴法 2022 年 8 月 5 日 </td></tr></table>		3. 企业的生产工艺情况简述。是否存在重污染工序。 组立 否 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 无	访谈人签名：王治文 受访人签名：徐兴法 2022 年 8 月 5 日	
	3. 企业的生产工艺情况简述。是否存在重污染工序。 组立 否 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 无				
访谈人签名：王治文 受访人签名：徐兴法 2022 年 8 月 5 日					

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：王君 单位：如味王柠檬有限公司 联系电话：15050662666
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 如味王柠檬有限公司 2019-2018 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 柠檬青果、生石灰 柠檬食品 饴糖、明胶、生物 反颗粒

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 选籽→煮籽→发籽→入 味→沤籽→糖烤籽→ 切籽→去芯→入箱→点白 →包衣→入库 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 废气：SO₂、粉尘 废水：榨椰清沈水 固废：无 访谈人签名：王浩文 2022年 9月19日
--	--

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：程通明 单位：右庆机械厂 联系电话：0515-88454229
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 右庆机械厂 2007-2012 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 未生产

	<table border="1"><tr><td></td><td> 3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 无 </td></tr><tr><td></td><td> 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 无 </td></tr><tr><td colspan="2"> 访谈人签名：王 强 文 2022年 9月 19日 </td></tr></table>		3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 无		4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 无	访谈人签名：王 强 文 2022年 9月 19日	
	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 无						
	4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 无						
访谈人签名：王 强 文 2022年 9月 19日							

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：徐占海 单位：马沟液压件厂 联系电话：13605101211
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 马沟液压件厂 2005-2016 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 液压油缸、液压 成套系统 (产品) 无缝钢管、圆钢铸件、密封件、铸件、不锈钢管、 磁性材料

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致 访谈人签名：王洛文 2022年 7月 17日
--	---

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：郑得中 单位：华锐风电 联系电话：19951075115
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏（华锐）海上风电研究院 2010至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 见环评

	<table border="1"><tr><td data-bbox="464 331 592 1440"></td><td data-bbox="592 331 1315 1440"> 3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 乙 </td></tr><tr><td data-bbox="464 1440 592 1556"></td><td data-bbox="592 1440 1315 1556"> 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评 </td></tr><tr><td colspan="2" data-bbox="464 1556 1315 1556"> 访谈人签名：王瑞文 2022年9月19日 </td></tr></table>		3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 乙		4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评	访谈人签名：王瑞文 2022年9月19日	
	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 乙						
	4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评						
访谈人签名：王瑞文 2022年9月19日							

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：何天旺 单位：中科电站 联系电话：075-88458888
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏中科电站设备有限公司 2005-2016 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 见环评

	<table border="1"><tr><td data-bbox="466 329 592 1438"></td><td data-bbox="592 329 1315 1438"> 3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 乙 </td></tr><tr><td data-bbox="466 1438 592 1552"></td><td data-bbox="592 1438 1315 1552"> 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评 </td></tr><tr><td colspan="2" data-bbox="466 1552 1315 1552"> 访谈人签名：王路文 2012年9月19日 </td></tr></table>		3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 乙		4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评	访谈人签名：王路文 2012年9月19日	
	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 乙						
	4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评						
访谈人签名：王路文 2012年9月19日							

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：葛宏斌 单位：盐城嘉诚塑业有限公司 联系电话：133 27980796
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 盐城嘉诚塑业有限公司 2005-2016 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 见环评

	<table border="1"><tr><td data-bbox="464 329 592 1435"></td><td data-bbox="592 329 1316 1435"> 3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 无 </td></tr><tr><td data-bbox="464 1435 592 1552"></td><td data-bbox="592 1435 1316 1552"> 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评 </td></tr><tr><td colspan="2" data-bbox="464 1435 1316 1552"> 访谈人签名：王浩文 2022年9月19日 </td></tr></table>		3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 无		4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评	访谈人签名：王浩文 2022年9月19日	
	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 见环评 无						
	4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 见环评						
访谈人签名：王浩文 2022年9月19日							

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：肖爱华 单位：康杰机械 联系电话：18019622909
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏康杰机械股份有限公司 2011至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致 访谈人签名: 王洛文 2022 年 9 月 19 日
--	--

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：曹以海 单位：吉能达能源 联系电话：18005102888
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏吉能达环保科技有限公司 2014至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	<table border="1"><tr><td data-bbox="464 327 592 1435"></td><td data-bbox="592 327 1316 1435"> 3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 </td></tr><tr><td data-bbox="464 1435 592 1552"></td><td data-bbox="592 1435 1316 1552"> 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致 </td></tr><tr><td colspan="2" data-bbox="464 1552 1316 1552"> 访谈人签名：王浩之 2022年9月19日 </td></tr></table>		3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无		4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致	访谈人签名：王浩之 2022年9月19日	
	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无						
	4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致						
访谈人签名：王浩之 2022年9月19日							

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：李强 单位：三星智能 联系电话：13918772257
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 三星智能科技盐城有限公司 2016至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	<table border="1"><tr><td data-bbox="464 331 592 1435"></td><td data-bbox="592 331 1316 1435"> 3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致 </td></tr><tr><td colspan="2" data-bbox="464 1435 1316 1554"> 访谈人签名：王洛文 2022年9月19日 </td></tr></table>		3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致	访谈人签名：王洛文 2022年9月19日	
	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致				
访谈人签名：王洛文 2022年9月19日					

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：赵锐 单位：泰盟科技 联系电话：15862082339
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏泰盟科技有限公司 2019至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	<table border="1"><tr><td data-bbox="464 331 592 1440"></td><td data-bbox="592 331 1315 1440"> 3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 已 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致 </td></tr><tr><td colspan="2" data-bbox="464 1440 1315 1556"> 访谈人签名: 王淑文 2022年9月19日 </td></tr></table>		3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 已 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致	访谈人签名: 王淑文 2022年9月19日	
	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 已 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致				
访谈人签名: 王淑文 2022年9月19日					

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：黄远红 单位：云创智成 联系电话：13862635363
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏云创智成信息技术有限公司 2019至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致 访谈人签名： 王浩文 2017 年 9 月 19 日
--	--

人员访谈记录表格（企业）

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名：王浩文 单位：江苏科易达环保科技有限公司 联系电话：15961962092
受访人员	受访对象类型： 姓名：丁月辉 单位：安正光电 联系电话：18205115470
访谈问题	1.企业名称？简述企业经营变迁情况（成立/关停/搬迁等）。 江苏安正光电科技有限公司 2019至今 2.企业生产原辅材料有哪些？产品有哪些？ 与环评一致

	3. 企业的生产工艺情况简述，是否存在重污染工序。 与环评一致 无 4. 企业废气、废水、固废等“三废”产生及排放情况。 与环评一致 访谈人签名：王淑文 2022年9月19日	
5	附件中补充检出限证明材料、企业环评等材料。并与访谈内容进行核对分析，补充资料来源。	已补充检出限证明材料、企业环评等材料。并与访谈内容进行核对分析，补充资料来源。
	具体修改内容： 1、已补充检出限证明材料	

AN44804_E0907B

Thermo Scientific NITON® XL3t 600 Series Instruments for Environmental Analysis

Thermo Scientific NITON XL3t 600 Series analyzers, manufactured by Thermo Fisher Scientific, are calibrated for quick and accurate results in assessing the scope of contaminant levels in soils.

The chart below details the sensitivity, or limits of detection (LOD) of the XL3t 600 Series analyzer, specified for both SiO₂ matrix and a typical Standard Reference Material (SRM). With a 50 kV miniature x-ray tube and multiple primary filters – the most powerful and flexible sources ever offered in handheld XRF instruments – the XL3t improves the LOD under SRM analysis tenfold for barium (Ba) and threefold for cadmium (Cd) over the previous generation instruments.



In addition to the offices listed below, Thermo Scientific NITON Analyzers maintains a network of sales and service organizations throughout the world.

Americas
Billerica, MA USA
US Toll Free: 800 875-1578
+1 978 670 7460
niton@
thermofisher.com

Europe
Munich, Germany
+49 89 3681 330
niton.eur@
thermofisher.com

Asia
Central, Hong Kong
+852 2869 6669
niton.asia@
thermofisher.com

www.thermo.com/niton

©2007 Thermo Fisher Scientific.
All rights reserved.
All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific and its subsidiaries.
Specifications are subject to change. Not all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details.

Limits Of Detection for Contaminants in Soil

All values below represented in ppm (mg/kg)

	SiO ₂ (interference free)	SRM (typical soil matrix)
Ca	330	500
Sc	90	400
Ti	100	160
V	20	70
Cr	65	85
Mn	55	85
Fe	75	100
Co	40	260
Ni	50	65
Cu	25	35
Zn	15	25
As	9	11
Se	6	20
Rb	4	10
Sr	7	11
Zr	5	15
Mo	9	15
Ag	10	10
Cd	10	12
Sn	20	30
Sb	30	30
Ba	90	100
Hg	7	10
Pb	8	13
Th	8	20
U	8	20
P	A/S	A/S
S	A/S	A/S
K	A/S	A/S

RCRA Metals

A/S – LOD's are Application Specific

Limits of detection (LOD's) are dependent on the following factors:

- Testing time
- Matrix & interelement interferences
- Level of statistical confidence

Detection limits are specified following the EPA protocol of 99.7% confidence level. Individual LOD's improve as a function of the square root of the testing time.

The results at left, represented in parts per million (ppm) are averages of those obtained using bulk analysis mode on multiple production NITON XL3t 600 analyzers at testing times of 60 seconds per filter.

Please Note:

Continual calibration and algorithm research combined with ongoing hardware advancements in our XL3t Series analyzers will lead to continual improvement in many of the values detailed in this chart. Contact a Thermo Scientific NITON Analyzers office, or your local NITON Analyzers distributor or representative for the latest performance specifications.

Part of Thermo Fisher Scientific

Thermo
SCIENTIFIC

XRF 检出限来源

Thermo Scientific™ Niton™ XRF Analyzers

CERTIFICATE OF ANALYSIS



Type P/N Element	RM 180-706 USGS SdAR-M2	CRM 180-649 NIST 2709a	Blank 180-647 SiO2 99.995%	QC Material 180-661 RCRA1
Ba Barium 56	990	979	<10	1000
Cs Cesium 55	12		<10	
Te Tellurium 52	<10		<10	
Sb Antimony 51	107	<30	<10	
Sn Tin 50	<10		<10	
Cd Cadmium 48	<10	<10	<10	500
Ag Silver 47	15		<10	500
Pd Palladium 46			<10	
Mo Molybdenum 42	13.3		<10	
Zr Zirconium 40	259	195	<10	
Sr Strontium 38	144	239	<10	
U Uranium 92	<10	<10	<10	
Rb Rubidium 37	149	99	<10	
Th Thorium 90	14.2	10.9	<10	
Pb Lead 82	808	17.3	<10	500

Type P/N Element	RM 180-706 USGS SdAR-M2	CRM 180-649 NIST 2709a	Blank 180-647 SiO2 99.995%	QC Material 180-661 RCRA1
Au Gold 79	<10		<10	
Se Selenium 34	<10		<10	500
As Arsenic 33	76	10.5	<10	500
Hg Mercury 80	<10	0.9	<10	
Zn Zinc 30	760	103	<10	
W Tungsten 74	<10		<10	
Cu Copper 29	236	33.9	<10	
Ni Nickel 28	48.8	85	<10	
Co Cobalt 27	<50	<50	<10	
Fe Iron 26	18395	33600	<10	
Mn Manganese 25	1038	529	<10	
Cr Chromium 24	49.6	130	<10	500
V Vanadium 23	25.2	110	<10	
Ti Titanium 22	1798	3360	<10	
Sc Scandium 21	<10	11.1	<10	

Part Number: 143-00131, Rev. D.
1-218 03/2016

www.thermoscientific.com/portableid

—continued next page

© 2016 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific Inc. and its subsidiaries. Specifications, terms and pricing are subject to change. Not all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details.

Americas
Boston, USA
+1 978 642 1132
niton@thermofisher.com

Europe, Middle East, Africa
Munich, Germany
+49 89 3681 380
niton.eur@thermofisher.com

India
Mumbai, India
+91 22 6680 3000
ininfo@thermofisher.com

Asia Pacific
New Territories, Hong Kong
+852 2885 4613
niton.asia@thermofisher.com

Thermo
SCIENTIFIC

XRF 标准物质溯源信息

国家标准物质 (NCRM) 标准物质编号: GBW(E) 061747 Code	
标准物质证书 Reference Material Certificate	
氮中异丁烯 气体标准物质	
批次编号: L213402080 Batch Number	定值日期: 2021 年 09 月 13 日 Certification Date
有效期: 2022 年 09 月 12 日 Period of Validity	标准物质 专用章
研制 (生产) 单位: 上海神开气体技术有限公司 Reference Material Producer 单位地址: 上海市浦星路1769号 Address 联系电话: 021-64704276 Telephone 网 址: www.shenkaigases.com 电子邮箱: gases@shenkai.com Email 版本号: 1.0 Version	

概述

“异丁烯-氮气”气体标准物质是进行气体分析量值传递的计量器具，用于校准气体分析仪器，评价和检验分析方法，仲裁分析结果，保证测量结果的溯源性和可靠性的国家级标准物质。

一、标准物质的制备

本气体标准物质以高纯度的异丁烯和氮气作为原料，采用称量法制备。

二、定值方法与溯源

本气体标准物质以称量法配制值作为标准物质的标准值，采用气相色谱仪进行量值核验。各组分的物质分数为该组分的摩尔数与所有组分总摩尔数之比。制备定值过程中所使用的全部计量器具均经过检定或校准，保证溯源至国家计量基准。

三、特征量值及不确定度

该气体标准物质定值结果如下：

样品编号	组份名称	标准值 (mol/mol)	相对扩展不确定度 (%) (k=2)
1.213402080	i-C ₄ H ₁₀	9.8×10^{-3}	2.0
	N ₂	余	

标准值的不确定度由原料气纯度、称量环节中各项因素、均匀性、稳定性考察等引入的不确定度分量合成。

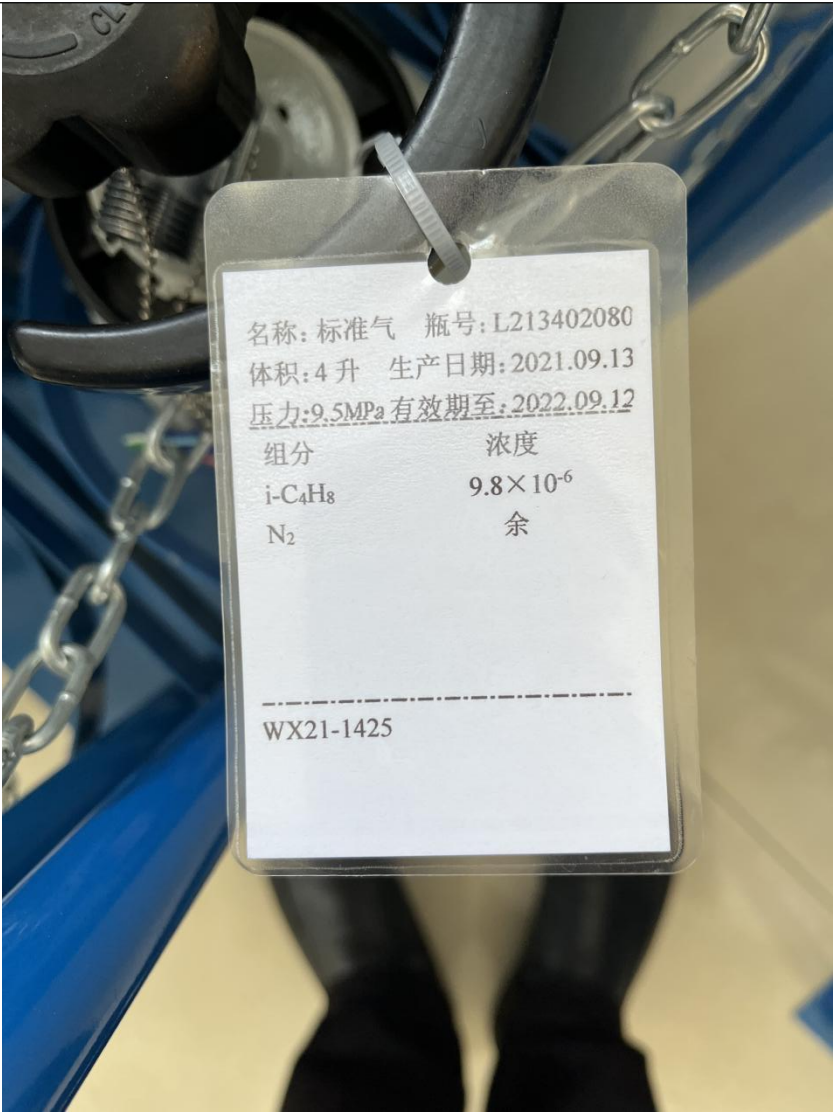
四、均匀性和稳定性考察

该标准物质在研制过程中用气相色谱法对其均匀性和稳定性进行评价，考察结果良好。本标准物质自定值日期起，有效期 12 个月。

五、包装、储运

该气体标准物质包装于 4 升的铝合金气瓶中，充填压力为 9.5MPa，使用压力下限为 0.5MPa。使用中应选择适当的压力调节器，使用过程中严格防止系统的泄漏和沾污。气瓶应避免阳光直射，远离热源，防止撞击。最低储运、使用温度 15℃。

质量浓度（如 mg/Nm³）是在 273.15K（0℃），101.325KPa 条件下的数据。



PID 标准气体溯源信息



ppbRAE 3000

VOC 检测仪

产品型号: PGM-7340



ppbRAE 3000 是一款当今市场上最灵敏的广谱手持式挥发性有机化合物 (VOC) 气体检测仪。采用华瑞最新的第三代光离子化检测器 (PID)，提高了检测精度和响应时间，检测范围达到 1ppb~10000ppm，通过无线模块可以实现与控制台的无线数据传输和远程监控。可广泛应用在环保、职业卫生健康、应急救援、工业安全、石油石化等行业。

主要特点

- 响应时间短、检测范围宽、分辨率高，检测误差小
- 可达到 1 个 ppb 的分辨率，2 秒钟给出现场实时检测数据
- 紫外灯的自清洁技术保持灯的能量在一个稳定状态，减少维护成本
- 内置蓝牙或无线模块，实现实时数据传输
- 可外接长达 30m 的采样管路，检测数据一样准确无误
- 内置温度湿度压力传感器，自动进行补偿，保证检测的准确性
- 大屏幕图文液晶显示，多国语言，支持中文
- 广谱性检测，内置气体数据库，方便使用者选择

应用领域

- 环保
- 职业卫生健康
- 应急救援
- 石油石化
- 室内环境检测
- 车内环境检测
- 国土安全
- 电池制造
- 喷漆
- 半导体制造
- 制药
- 造纸
- 焦化
- 航空工业
- 化学工业

传感器参数

传感器	PID 灯	检测范围	分辨率	响应时间 (T90)	检测精度
VOC	10.6eV	0.001~10000ppm	1ppb	2s	10~2000ppm 异丁烯标定点的 ±3%
VOC	9.8eV	0.01~5000ppm	10ppb	2s	
VOC	11.7eV	0.1~2000ppm	100ppb	2s	

PID 检出限溯源信息

2、已补充企业环评等材料，并与访谈内容进行核对分析，补充资料来源。

附件三 参考环评

204

一、建设项目基本情况

项目名称	新上液压产品生产线项目				
建设单位	盐城市马沟液压件厂				
法人代表	李学华		联系人		李学华
通讯地址	盐城高新区凤凰路东 310m、规划支路北 135m				
联系电话	13605101211	传 真		邮政编码	224056
建设地点	盐城高新区凤凰路东 310m、规划支路北 135m				
立项审批部门	盐城市盐都区发改委		批准文号	都发改审[2015]131 号	
建设性质	新建项目		行业类别及代码	C3444-液压和气压动力机械及元件制造	
用地面积 (平方米)	10717		绿化面积 (平方米)	1400	
总投资 (万元)	3000	其中：环保 投资（万元）	15	环保投资占 总投资比例	0.5%
评价经费 (万元)		投产日期	2016 年 8 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、建设项目主要原辅材料及生产设备见表 1-1、表 1-2：

表 1-1 主要原辅材料表

序号	产品类别	原辅材料名称	单位	年用量
1	液压油缸	无缝钢管	t/a	30
2		圆钢	t/a	35
3		铸件	t/a	30
4		密封件	套/a	10000
5	液压成套系统	铸件	t/a	30
6		圆钢	t/a	20
7		密封件	套/a	10000
8	其他产品（磁滤器）	不锈钢管	t/a	10
9		磁性材料	只/a	100000

表 1-2 主要生产设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
1	车床	C7240	台	10
2	铣床	C086	台	2
3	磨床	-	台	2
4	刨床	BC6063B	台	2
5	钻床	Z3032	台	5

五、建设项目工程分析

1. 工艺流程简述（图示）：

1.1 施工期工艺流程及产污位置

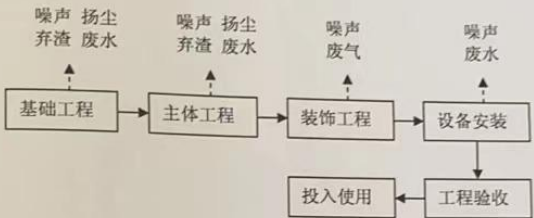


图 5-1：施工期工程产污环节流程图

1.2 营运期工艺流程及产物位置：

(1) 液压油缸生产工艺

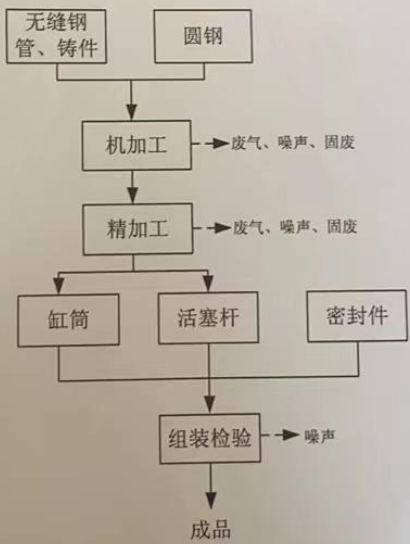


图 5-2 液压油缸生产工艺流程图

(2) 液压成套系统生产工艺

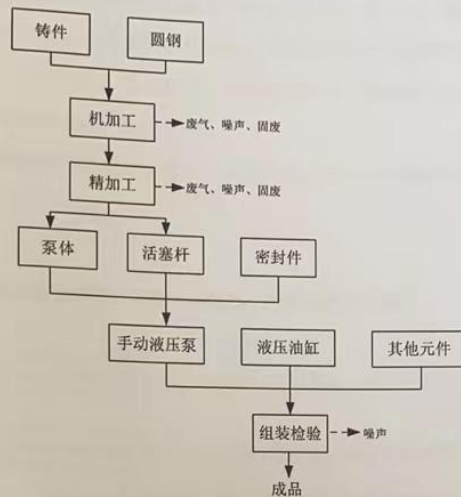


图 5-3 液压成套系统生产工艺流程图

(3) 其他产品（磁滤器）生产工艺



图5-4 其他产品（磁滤器）生产工艺流程图

2.1.4 施工期固废

本项目挖填方量较小，弃土在施工现场内周转，就地平衡，用于绿化和道路。根据《环境统计手册》，单位面积施工固体废物的产生系数为 144kg/m²，本项目建筑面积 6602m²，则建筑垃圾产生量为 950t。按施工量框算施工期产生废机油等 0.05t，废油漆、涂料 0.05t。

施工人员每日产生的生活垃圾应经过袋装收集后由环卫部门统一运送到垃圾处理场集中处理。施工期生活垃圾约 3t。

表 5-4 建设期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性(危险废物、一般工业固体废物或待鉴别)	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(吨)
1	建筑垃圾	一般固废	施工过程	固体	砖块水泥	/	/	/	/	950
2	弃土	一般固废	施工过程	固体	土壤	/	/	/	/	0
3	生活垃圾	一般固废	施工过程	固体	生活废物	/	/	/	/	3
4	废机油	危险废物	施工过程	液体	烷烃 烯烃等烃 类有机物	/	T	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-00 7-09	0.05
5	废油漆	危险废物	施工过程	液体	树脂 颜料	/	T, I	HW12 染料、涂料废物	900-25 1-12	0.05

2.2 营运期污染工序及污染物种类分析

本项目的主要污染因素为：废气、噪声、生产固废以及生活污水、生活垃圾等。

表 5-5 营运期主要污染工序一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	粉尘	机加工	TSP
废水	生活污水	职工生活	CODCr、NH3-N、SS
噪声	生产设备噪声	生产过程	噪声
固废	生活固废	职工生活	生活垃圾、化粪池污泥
	生产固废	生产过程	不合格品、废机油

2.2.1 废气

项目无食堂，无油烟、燃料废气排放。

项目生产过程中车、铣、钻、磨会产生少量金属粉尘，粉尘产生量以金属加工量0.5%考虑，其中其中90%的大颗粒粉尘沉降在车床附近，约10%的小颗粒粉尘滞留在空气中。本项目金属加工量150t/a，则粉尘产生量0.0075t/a，通过车间通风无组织排放。

表 5-6 项目无组织排放废气产生源强

污染源位置	工序	污染物名称	产生量 (t/a)	治理措施及去除率	排放量 (t/a)	面源面积 (m ²)	面源高度 (m)
1#生产车间	机加工	TSP	0.0075	集气排风	0.0075	3620	5

2.2.2 废水

本项目无工艺废水产生。建设项目污水主要来自员工生活污水。生活污水经化粪池预处理，达到接管要求后排入道路市政排水管网，进入苏水水务污水处理厂。

预计项目生活用水量900t/a，生活污水产生系数按80%计，则生活污水排放量为720t/a。生活用水水源为自来水。

生活污水主要污染物有：SS300mg/l、COD400mg/l、NH₃-N35mg/l、TP4mg/l。

本项目投产后各废水污染物产生及排放情况见表5-7。

表 5-7 营运期废水产生及排放情况

污染源名称	废水量 (t/a)	产生情况			接管情况	
		污染因子	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
生活污水	720	SS	300	0.216	150	0.108
		CODcr	400	0.288	200	0.144
		氨氮	35	0.025	25	0.018
		TP	4	0.003	3.6	0.003

2.2.3 噪声

本项目噪声主要来自生产设备噪声，噪声在 85-95dB(A)。

污染源及治理措施见表 5-8，主要噪声源分布见附图 3。

表 5-8 车间噪声源强表

序号	设备名称	数量	等效声级 dB(A)	所在车间名称	距最近厂界位置 m	治理措施	采取措施后车间外源强 dB(A)
1	车床	10	95	生产车间	南厂界 10m	减震、隔声	20-25
2	铣床	2	90		南厂界 10m		
3	磨床	2	90		南厂界 10m		
4	刨床	2	90		南厂界 10m		
5	钻床	5	95		南厂界 10m		

2.2.4 固废

本项目产生的固废主要有不合格品、废机油、生活垃圾以及污水处理污泥。其中不合格品收集外售，废机油委托有处理资质单位处理，生活垃圾及污水处理污泥委托环卫部门处理。

建设项目固废排放情况见表5-9。

表 5-9 固废产生、分类及处理处置情况表

序号	固废名称	属性(危险废物、一般工业固体废物或待鉴别)	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)
1	不合格品	一般固废	生产	固体	铁合金	/	/	/	/	0.5
2	废机油	危险固废	生产	液体	烷烃、烯烃等烃类有机物	/	T	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-007-09	0.01
3	生活垃圾	一般废物	生活	固体	生活废弃物	/	/	/	/	5
4	污水处理污泥	一般废物	废水处理	固体	污泥	/	/	/	/	1

一、建设项目基本情况

项目名称	年产 3000kmPVC 实壁管、8000kmHDPE 硅芯管及 9000kmPE 波纹管				
建设单位	盐城嘉诚塑胶有限公司				
法人代表	陆根林		联系人		葛宏娣
通讯地址	盐城高新区规划支路北、龙乘路西（超亚风机公司西侧地块）				
联系电话	13921870089		传 真		邮政编码 224000
建设地点	盐城高新区规划支路北、龙乘路西（超亚风机公司西侧地块）				
立项审批部门	盐都区发改委		批准文号		都发改审（2015）
建设性质	新建		行业类别及代码		塑料板、管、型材制造 C2922
占地面积（平方米）	16007		绿化面积（平方米）		2289
总投资	1800	其中：环保投资（万元）	120	环保投资占总投资比例	6.6%
评价经费（万元）		投产日期	2016 年 12 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要生产设备见表 1-2：

表 1-1 主要原辅材料表

序号	产品名称	原辅料名称	成份/规格	年耗量	来源及运输方式
1	PVC 实壁管	聚氯乙烯树脂	聚氯乙烯	1850t/a	本地市场、陆运
		钙粉	碳酸钙	5550t/a	
		润滑剂	石蜡	3t/a	
		稀土类复合盐稳定剂	钙、锌	100t/a	
2	HDPE 硅芯管	高密度聚乙烯树脂	聚乙烯	2460t/a	
		硅胶母料	硅酮	1230t/a	
3	PE 波纹管	高密度聚乙烯	聚乙烯	450t/a	

五、建设项目工程分析

1. 工艺流程简述（图示）：

1.1 施工期

本项目施工期主要工程内容包括基础工程、主体工程、装饰工程、设备安装等，施工期工艺流程如图 5-1。

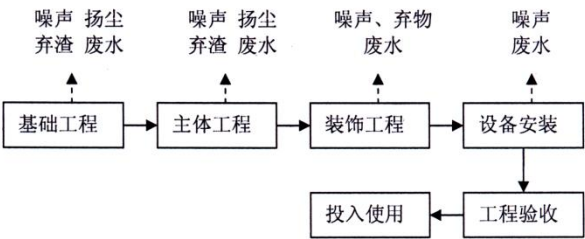


图 5-1 施工期工艺流程图

1.2 营运期

①PVC 实壁管生产工艺流程

PVC 实壁管采用自动化流水生产线，自动计量、连续投料、一次成型。

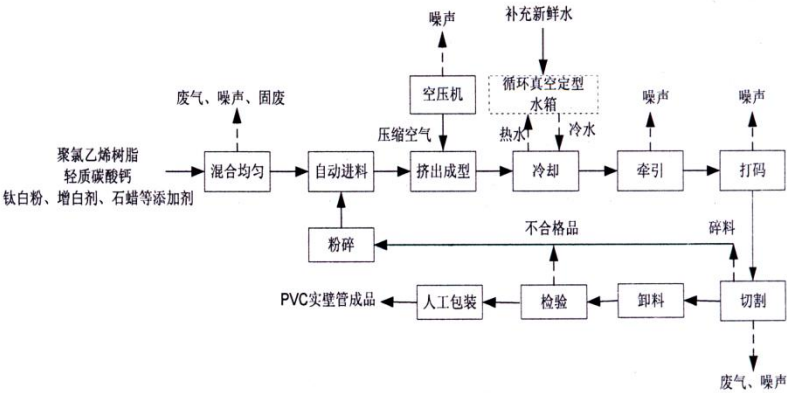


图 5-2 PVC 实壁管生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述

- (1) 原料混合：是将聚氯乙烯树脂和钙粉按 1:3 的比例进行投料，再加入适量的稳定剂、石蜡等添加剂后加入高速混合机混合均匀。
- (2) 挤出：通过进料口、封闭式输送把混匀的物料输送至双螺杆挤出机内进行挤出加工。双螺杆塑料挤出机为自动控制的成套化生产设备，内部采用电加热，加热温度在 180℃ 之间。
- (3) 冷却：挤出的管材采用真空定型冷却水箱进行冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，冷却水循环量为 1m³/h, 新鲜水补充量约为循环量的 5%，则全年循环冷却消耗新鲜水量为 120t/a。
- (4) 牵引打码：冷却成型后的 PVC 实壁管半成品经牵引的作用下利用打码机进行打码，打码用到颜料为外购桶装水性油墨，不会产生挥发性气体。
- (5) 切割：打码后的管材按设计长度经行切割
- (6) 检验包装：利用人工对产品进行检验，对于产生的不合格品和切割时产生的碎料全部收集，经粉碎机粉碎后回用于生产。

②HDPE 硅芯管及 PE 波纹管生产工艺流程

HDPE 硅芯管是以高密度聚乙烯为主要原料，芯层为硅胶母料和高密度聚乙烯的共混料，经共挤、真空冷却定型、牵引、盘管切割、检验等工序制的。

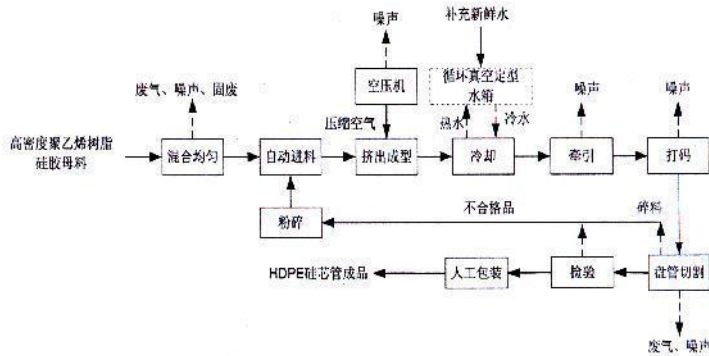


图 5-3 HDPE 硅芯管及 PE 波纹管生产工艺流程及产污节点

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生 浓度 mg/m ³	产生量 t/a		排放 浓度 mg/m ³	排放 速率 kg/h	排放 量 t/a	排放去
大气污 染物	生产车间 混料	粉尘	4125	4.95		84	0.042	0.10	经 15 高排气 高空排
	生产车间 挤出	非甲烷总烃	553	1.98		113	0.17	0.40	
	破碎间	粉尘	109	0.45		109	0.38	0.45	
	无组织排 放废气		产生量			排放量			
			非甲烷总烃	0.45			0.45		
			粉尘	0.60			0.60		
水污 染物		污染物名称	废水 量 t/a	产生 浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		排放 去向
	生活 污水	SS	600	300	0.18	150	0.09		南侧规 支路污 管网
		CODcr		400	0.24	200	0.12		
		NH ₃ -N		30	0.018	15	0.009		
	食堂 废水	SS	144	300	0.04	150	0.02		
		CODcr		800	0.12	200	0.03		
		NH ₃ -N		30	0.004	15	0.002		
动植物油		150		0.02	100	0.014			
固体 废物		污染物名称	产生 量 t/a	处理处置量 t/a		综合利用量 t/a	外排量 t/a	备注	
	营运期	碎料及不合格品	500	0		500	0	收集后 用于生	
		除尘收集的粉尘	4.85	0		4.85	0		
		废包装袋及废桶	1	0		1	0	由原料 应商回 后重复 用	
		废活性炭	0.3	0.3		0	0	委托资 单位处	
		生活垃圾	7.5	7.5		0	0	环卫部 处置	

1 建设项目基本情况

项目名称	核发电机组配套设备项目				
建设单位	江苏中科重工股份有限公司				
法人代表	李正海		联系人	王保和	
通讯地址	盐城市盐宁路 166 号				
联系电话	18962005138	传真	88458777	邮政编码	224056
建设地点	江苏盐城环保产业园经一路西、小新河南侧				
立项审批部门	亭湖区发展和改革委员会		备案号	亭发改审[2010]276 号	
建设性质	新建		行业类别及代号	发电机及发电机组制造 C3911	
占地面积 (平方米)	127508		绿化面积 (平方米)	25790.6	
总投资 (万元)	50000	其中:环保投资 (万元)	185	环保投资占总投资比例	0.37%
评价经费 (万元)			预期投产日期	2012 年 1 月	

1.1 原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

表 1-1 项目原辅材料使用情况表

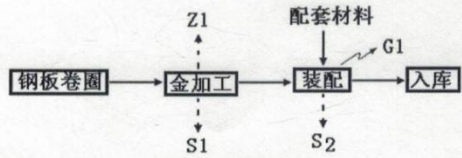
序号	名称	数量	储存方式	备注
1	钢板	3000 吨/年	放置原料仓库	/
2	钢管	2800 吨/年	放置原料仓库	/
3	五金件	1000 吨/年	放置原料仓库	/
4	焊材	1000 吨/年	放置原料仓库	无铅
5	阀门	1000 吨/年	放置原料仓库	/
6	辅助配套材料	100 套/年	放置原料仓库	/

5 建设项目工程分析

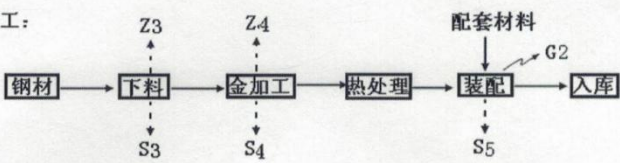
5.1 工艺流程简述（图示）

5.1.1 工艺流程图示

（1）筒体加工：



（2）压辊加工：



（3）智能控制柜设备加工：



图5-1 项目生产工艺流程图

备注： Gn—主要废气发生点位、Sn—主要固废发生点位、Zn—主要噪声发生点位。

5.1.2 生产工艺流程介绍

本项目核发电机组配套设备主要包括筒体加工、压辊加工及智能控制柜设备加工，首先将钢板卷圈后经过金加工工序与配套大齿轮进行组装形成筒体，该工序废物主要有金属下脚料、乳化液、废焊渣、废烟尘及噪声等；其次是压辊工序，主要是钢材的下料、金加工及热处理工序，在此工序中污染物主要为金属下脚料、乳化液、废焊渣、废烟尘及噪声等，热处理采用电加工，不涉及任何介质；最后就是智能设备控制柜的加工，主要为组装工序。经上述工序后于外购一些零部件进行组装形成配套设备。本项目所用能源为电能。

6 项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放 去向
大气 污 染 物	工艺废气	焊接烟尘	188.88	6.8	9.54	0.142	0.34	周围 大气
	无组织 排放		产生量		排放量			
		焊接烟尘	1.2t/a		1.2t/a			
水 污 染 物		污染物 名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放 浓度 mg/L	排放量 t/a	经自建 污水处 理装置 处理达 标排放
	生活污水	COD _{cr}	4080	350	1.428	100	0.408	
		SS		250	1.02	70	0.2856	
		NH ₃ -N		30	0.1224	15	0.0612	
		TP		5	0.0204	0.5	0.002	
固 体 废 物		产生量 t/a	综合利用量 t/a		处理处置 量 t/a	外排量 t/a	备注	
	边角料 (铁屑)	87	87		/	/	厂家收集后外售	
	废包装	10	10		/	/		
	废焊渣	10	/		10	/	由环卫部门 定期清理	
	生活垃圾	30	/		30	/		
	废乳化液	0.5	/		0.5	/	交盐城宇新固废处 置有限公司处置	
噪 声	设备名称		等效声级dB(A)		所在车间 (工段)名称		距最近厂界距离 m	
	生产设备		~90		生产车间		/	
	辅助设备		~90					
主要生态影响 (不够时可附另页)								
项目产生的“三废”均得到妥善处理、处置,故本项目的建设对周边生态环境影响较小。								

1、建设项目基本情况

项目名称	年产 200 台风电机组项目				
建设单位	华锐风电科技（江苏）有限公司				
法人代表	马忠		联系人	郑得中	
通讯地址	盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号				
联系电话	19951075115	传真	/	邮政编码	224056
建设地点	盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号				
立项审批部门	盐城市盐都区行政审批局		项目代码	2020-320903-38-03-575694	
建设性质	新建		行业类别及代码	C3811 发电机及发电机组制造	
建筑面积（平方米）	18094.99		绿化面积（平方米）	/	
总投资（万元）	1000	其中：环保投资（万元）	24	环保投资占总投资比例	2.4%
评价经费（万元）	/	投产日期	2021 年 1 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量：

1、本项目原辅材料用量详见表 1-1。部分原辅材料主要理化性质详见表 1-2。本项目主要设备情况详见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年用量	来源
主要原料	零部件	轮毂、机舱等	200 套	外购
	齿轮油	/	120t/a	外购
	防冻液	/	20t/a	外购
	润滑脂	/	20t/a	外购
	润滑油	/	1t/a	外购
	润滑剂	/	0.2t/a	外购
主要辅料	清洗剂	/	0.4t/a	外购
	除锈剂	/	0.2t/a	外购
	螺纹密封胶	丙烯酸酯、引发剂等	0.03t/a	外购
	硅橡胶平面密封剂	聚二甲基硅氧烷	0.6t/a	外购
	改性硅烷密封剂		0.1t/a	外购
	抹布	/	1t/a	外购
	无铅焊条	/	0.05t/a	原料提供厂家自备

表 1-2 项目主要原辅材料理化性质表

序号	物质名称	理化性质	危险特性	毒理性质
1	齿轮油	黄色液体，具有特性气味，闪	可燃	吸入：供应新鲜空气，感到持续不适时要就医。

5、建设项目工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目位于盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

项目生产工艺及产污节点见图 5-1。



图 5-1 建设项目主体工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述：

（1）组装：将外购轮毂、机舱等原材料进行组装，并向设备内添加润滑脂、润滑油、齿轮油、防冻液、润滑剂等矿物油类。

机舱罩缝隙需采用人工打胶的方式，使用密封胶进行密封。

组装过程中，如出现零部件有轻微瑕疵，原料提供厂家自带材料与设备上门进行简单修正，以焊接为主。

组装过程中需偶尔使用清洗剂及除锈剂将零部件表面清洗及除锈，使用时将喷剂喷在工件表面，待充分反应后使用抹布进行擦拭。

（2）调试：将组装好的风电机组进行调试。

5.3 营运期主要污染工序

项目生产过程中污染工序见表 5-1。

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)		污染物 名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气 污染物	无 组织	打胶废气 G ₁	非甲烷总烃	/	0.0292	/	0.0122	0.0292	达标排放
		焊接烟尘 G ₂	颗粒物	/	0.0008	/	0.00006	0.0002	
水 污 染 物	生活污水		废水量	产生浓度 mg/L	540	/	/	540	经化粪池处理后接管高新区 污水处理厂
			COD _{Cr}	350	0.189	/	200	0.108	
			SS	250	0.135	/	100	0.054	
			NH ₃ -N	35	0.0189	/	35	0.0189	
			TP	5	0.0027	/	5	0.0027	
			TN	50	0.027	/	50	0.027	
固 体 废 物			污染物 名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a		综合利 用量 t/a	外排量 t/a	备注
	一般 固废	S ₁	焊渣	0.0065	0		0.0065	0	统一收集外售
	危险 废物	S ₂	废包装桶	2	2		0	0	资质单位处置
		S ₃	废抹布	1	1		0	0	
		S ₄	废矿物油	8.7	8.7		0	0	
		S ₅	废密封胶	0.1	0.1		0	0	
		S ₆	废清洗剂	0.1	0.1		0	0	
		S ₇	废除锈剂	0.1	0.1		0	0	
		生活垃圾	垃圾	13.5	13.5		0	0	
噪 声	运营噪声源主要为：桥式起重机、叉车等设备噪声，噪声源强在 70~80dB(A)之间。经距离衰减措施，项目厂界外噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，昼间噪声值小于 65dB（A），夜间不生产，噪声不会对当地环境产生明显影响。								
其 他	无								
主要生态影响： 项目利用现有工业厂房建设，无土建施工期，因此对生态环境影响很小。通过绿色补偿等措施，减小对生态环境的影响。									

一、建设项目基本情况

项目名称	年产 70 万台车用散热器项目				
建设单位	江苏康杰机械股份有限公司				
法人代表	吴文杰		联系人		胥爱华
通讯地址	盐城市高新区新都南路 9 号				
联系电话	18019622909		传 真	邮政编码	2240
建设地点	盐城市盐都区盐龙街道经四路东、横一路南				
立项审批部门	盐城市盐都区发改委		批准文号	都发改审 [2016] 33 号	
建设性质	新建		行业类别及代码	C3725-汽车配件制造	
用地面积 (平方米)	26590		绿化面积 (平方米)	3618	
总投资 (万元)	4800	其中：环保 投资（万元）	25	环保投资占 总投资比例	0.52
评价经费 (万元)	投产日期		2016 年 10 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1：

表 1-1 主要原辅材料表

序号	原辅材料名称	规格或成份	单位	年用量
1	铝板	Q 3x1000x2000	吨	750
2	铝片	——	吨	980
3	铝管	Φ 12*4.3	吨	850
4	橡胶密封圈	硅胶	万件	200
5	电子风扇及塑料件	——	套	100
6	焊条	无铅	吨	0.5

表 1-2 主要生产设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
1	剪板机	Q11-3*1200	台	2
2	平磨机	QFM	台	10
3	液压机	HFT	台	2
4	干燥箱	——	台	1
5	超声波清洗机	IHT5-JMTD-A6	台	1
6	钻床	M32	台	10
7	焊机	NIP6-NBC-500	台	10

五、建设项目工程分析

1 工艺流程简述（图示）：

1.1 施工期工艺流程及产污位置

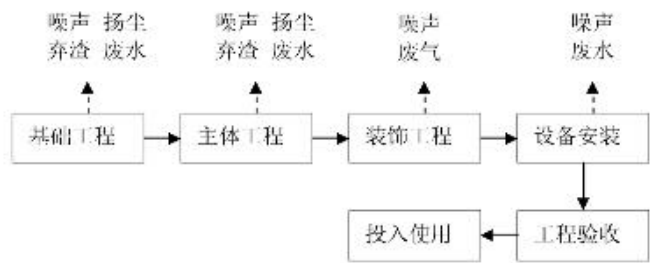


图 5-1 施工期工程产污环节流程图

1.2 营运期工艺流程及产污位置：

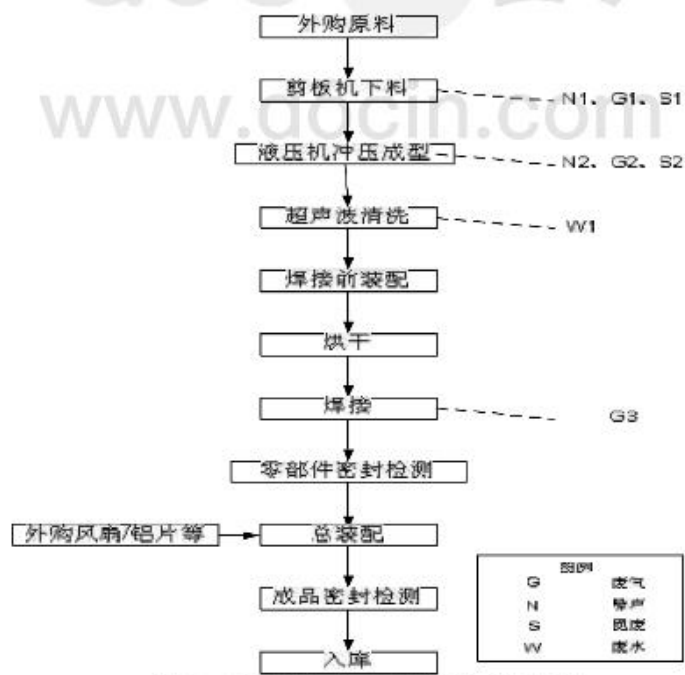


图 5-2 散热器生产工艺流程及产污节点

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生 浓度 mg/m ³	产生量 t/a		排放 浓度 mg/m ³	排放 速率 kg/h	排放 量 t/a	排放去向
大气污 染物	废气	金属粉尘	0.8			0.8			大气
		焊接烟尘	0.003			0.003			
水污 染物	清洗废水	石油类	200	100	0.02	70	0.014	苏水水务污 水处理厂	
		SS		100	0.02	70	0.014		
	生活污水	COD	480	400	0.192	200	0.096		
		SS		300	0.144	150	0.072		
		氨氮		35	0.012	15	0.0072		
	固体 废物	固废	污染物 名称	产生 量 t/a	处理处置 t/a		综合利用量 t/a		外排量 t/a
金属边角料			16	—		16	0	收集外售	
生活垃圾			10	10		—	0	委托环卫处 置	
污水处理污 泥			2	2		—	0		

噪声源：说明≥ 85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况

表 6-2 噪声源

序号	设备名称	等效声级 dB(A)	所在工段名称	距最近厂界位置 m
1	剪板机	85	1#生产车间	北厂界 5
2	液压机	85	1#生产车间	北厂界 5
3	平磨机	80	1#生产车间	北厂界 5
4	钻床	80	1#生产车间	东厂界 5

主要生态影响：

本项目正常生产过程中，“三废”产生量小，并且经过相应的处理、控制后，排放的污
物量更小，对生态环境各要素不会产生影响。

节能设备生产项目环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称	节能设备生产				
建设单位	江苏吉能达环境能源科技有限公司				
法人代表	吕海峰	联系人	曹以海		
通讯地址	盐都区盐龙街道办事处秦川南路西、第一沟南厂区内				
联系电话	18005102888	传 真	/	邮政编码	224005
建设地点	盐都区盐龙街道办事处秦川南路西、第一沟南厂区内				
备案部门	盐都区经信委	备案号	2018-320903-35-03-668223		
建设性质	改建	行业类别及代码	C3591 环境保护专用设备制造		
占地面积(平方米)	41303	绿化面积(平方米)	/		
总投资(万元)	500	其中：环保投资(万元)	37	环保投资占总投资比例	7.4%
评价经费(万元)	/	投产日期	2019 年 5 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、主要原辅材料见表 1-1、主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组分、规格、指标	技改前消耗量	技改后消耗量	增量	存量
主要原材料	镀锌板	1.0/1.2/1.5/2.0	900t/a	1500t/a	600 t/a	50t
	不锈钢板	1.0/1.5/2.0	300t/a	500t/a	200 t/a	30t
	槽钢	6#~30#	180t/a	300t/a	120 t/a	30t
	工字钢	6#~24#	300t/a	500t/a	200 t/a	20t
	A3 板	6mm~30mm	200t/a	300t/a	100 t/a	20t
	圆钢	Φ100-Φ200	30t/a	50t/a	20 t/a	5t
	钢管	Φ63、Φ89	30t/a	50t/a	20 t/a	5t
外购部件	电气控制系统	根据客户需求定制	990 套/a	1500 套/a	510 套/a	20 套
	泵、电机、阀门等配件	标准件	990 套/a	1500 套/a	510 套/a	20 套
辅料	机油	液压油	0.3t/a	0.5t/a	0.2t/a	0.1t/a
	切削液	乳化油	0.5 t/a	0.8 t/a	0.3 t/a	0.1t/a
	焊丝、焊条	无铅	3t/a	5t/a	2t/a	0.5t/a
	铜砂	/	0	1.5t/a	1.5t/a	0.2t/a
	水性漆	见表 1-2	0	5t/a	5t/a	1 t/a

表 1-2 水性漆成分一览表

组分	含量
挥发性有机化合物含量（VOC）限值	35g/l
改性水性树脂	25~40%
颜料	5~15%
填料	5~20%
去离子水	25%
助剂	2~15%
水性固化剂	15~20%

1

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声，施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

生产工艺及产污节点见图 5-1。

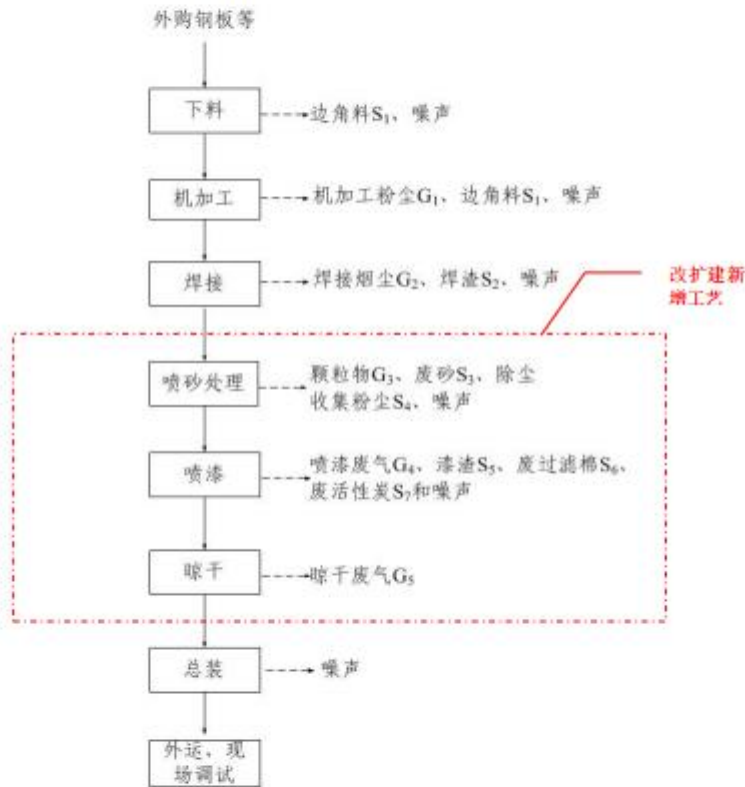


图 5-1 项目生产工艺流程图

工艺流程简述:

改扩建项目在 1#车间新增喷涂和抛丸，并增加部分机加工设备。厂区内 1#车间为机加工车间，2#车间为总装车间。

①下料：使用剪板机、等离子切割机进行下料，下料过程中产生金属边角料 S1

	节能设备生产项目环境影响评价 和设备噪声； ②机加工：按产品设计规格，利用机加工设备对下料后初材进行粗、精加工成产品需要的部件。该工序主要产生金属粉尘 G₁、金属边角料 S₁和设备噪声； ③焊接：对机加工成的产品各类部件，通过焊机焊接成指定框架。该工序主要产生焊接烟尘 G₂和焊渣 S₂； ④喷砂处理：喷砂是一种表面处理工艺，采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将钢砂高速喷射到需要处理工件表面，清理工件外表面锈蚀层和附着物等，由于钢砂对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。产污情况：喷砂过程会产生一定量的粉尘 G₃、废砂 S₃及噪声。 ⑤喷漆：利用喷漆房对工件表面进行喷漆处理，防止产品在使用过程中生锈、腐蚀。该工序主要产生喷涂废气 G₄和漆渣 S₄、废过滤棉 S₅、废活性炭 S₆以及设备噪声； ⑥晾干：经表面喷漆处理后的半成品在晾干房内自然晾干，该工序主要产生晾干废气 G₅。 ⑦总装：将加工好的半成品工件装配成一套完整设备后运至现场调试。该工序主要产生噪声 N。 5.3 建设项目主要污染工序 项目生产过程中主要污染工序见表5-1。
--	---

节能设备生产项目环境影响评价

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 改建后建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度 (mg/Nm ³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm ³)	排放量 (t/a)	排放 去向	
大气 污 染 物	1#排气筒	颗粒物	865	4.16	8.65	0.0416	大气 环境	
	2#排气筒	颗粒物	60	0.50625	6	0.0506		
		VOC _s	18.7	0.1575	1.87	0.0158		
	无组织	污染物 名称	产生量(t/a)		排放量(t/a)		车 间 排 风 外 排	
		颗粒物	0.50125		0.11225			
		VOC _s	0.0175		0.0175			
水 污 染 物	排放源	污染物 名称	废水量 m ³ /a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管浓 度 mg/L	接管量 t/a	排放 去向
	生活污水	COD	600	350	0.21	200	0.12	苏水 务 污 水 处 理 厂
		SS		250	0.15	150	0.09	
		氨氮		35	0.021	35	0.021	
		TP		5	0.003	5	0.0023	
		总氮		50	0.03	50	0.03	
固 体 废 物	类别	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)		综合利用量 (t/a)		外排量 (t/a)	备注
	边角料 S ₁	160	0		160		0	外 售
	焊渣 S ₂	0.65	0		0.65		0	
	废砂 S ₃	1.5	0		1.5		0	
	喷砂除尘收集的粉尘 S ₄	3.744	3.744		0		0	环 卫 部 门 处 置
	收集的机加工金属粉尘 S ₅	0.288	0		0.288		0	外 售
	废包装材料 S ₆	0.5	0		0.5		0	
	漆渣 S ₇	0.5625	0.5625		0		0	
	废过滤棉 S ₈	0.6479	0.6479		0		0	委 托 资 质 单 位 处 置
	废活性炭 S ₇	0.85	0.85		0		0	
	废液压油 S ₁₀	0.2	0.2		0		0	
	废切削液 S ₁₁	0.96	0.96		0		0	
	生活垃圾 S ₁₂	7.5	7.5		0		0	环 卫 部 门 处 置
	化粪池污泥 S ₁₃	3.06	3.06		0		0	

备注：按排气筒给出。

噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

年产 500 台/套手机智能制造设备项目环境影响报告表

1、建设项目基本情况

项目名称	年产 500 台/套手机智能制造设备项目				
建设单位	三星智能科技盐城有限公司				
法人代表	杨彦明		联系人		林先生
通讯地址	盐城高新技术产业开发区秦川南路 8 号 (D)				
联系电话	13918772051		传真	/	邮政编码 224005
建设地点	盐城高新技术产业开发区秦川南路 8 号 (D)				
立项审批部门	盐都区经信委		批准文号	备案号: 3209031601128-1	
建设性质	新建		行业类别及代码	电子工业专用设备制造 C3562	
占地面积 (平方米)	33332		绿化面积 (平方米)	4999.8	
总投资 (万元)	20000	其中环保投资(万元)	29.5	环保投资占总投资比例	0.15%
评价经费 (万元)	/		预期竣工日期	2017 年 8 月	

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量

原辅材料消耗:

建设项目原辅材料消耗见表 1-1。

表 1-1 建设项目原辅材料消耗一览表

项目	物料名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源与运输
主要原料	钢板	20#、45#、Q235#	15t	国内市场陆运
	钢管		2.5t	
	外购配件	/	500 套	
辅料	乳化液	按 1:10 与水配比使用	1.5t	
	机油	/	0.1t	

表 1-2 乳化液主要成分一览表

项目	组分									
比例 (%)	三乙醇胺	一乙醇胺	水	防锈剂 206	石油磺酸钠	S-80	聚乙二醇 400	妥尔油	32 号非标油	BK (杀菌剂)
	6	3	16	1	22	17	15	10	7	3

表 1-3 机油主要成分一览表

项目	组分			
比例 (%)	精制烃类基础油	抗氧化剂	防锈添加剂	抗泡沫添加剂
	98	1.5	0.4	0.1

年产 500 台/套手机智能制造设备项目环境影响报告表

5、项目工程分析

5.1 工艺流程简述(图示)

本项目租用盐城高新技术产业开发区委员会闲置厂房，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

本项目手机智能制造设备生产工艺流程图

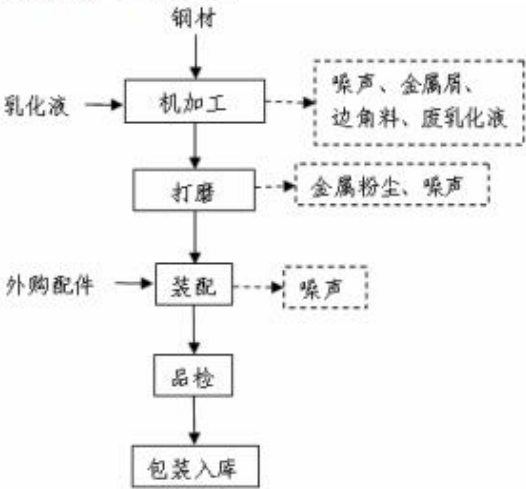


图 5-1 手机外壳模具生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介：

(1) 机加工：主要由加工中心、铣床、磨床完成，其主要作用是对钢板、钢管进行切边、冲孔、车、铣、磨、刨、镗等操作，此过程需使用乳化液对工件及设备进行润滑和冷却。该工序会有金属屑、废乳化液、边角料、噪声产生

(2) 打磨：对机械加工好的金属部件边缘使用砂轮机打磨，以使其边缘表面平滑。该工序会有金属粉尘、噪声产生。

(3) 装配：将加工好的工件与外购配件进行组装，该工序不涉及焊接，无污染物产生。

智能终端制造基地环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称	智能终端制造基地				
建设单位	江苏泰盟科技有限公司				
法人代表	叶绍锋	联系人	赵锐		
通讯地址	盐城市盐都区盐龙街道智能终端创业园三期				
联系电话	15862082339	传 真	/	邮政编码	224005
建设地点	盐城市盐都区盐龙街道智能终端创业园三期 N18 栋				
立项审批部门	盐都区发改委		批准文号	都发改备[2018]115 号 2018-320903-65-03-537099	
建设性质	新建		行业类别 及代码	电子电路制造 C3982 通信终端设备制造 C3922	
占地面积 (平方米)	2642		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	5000	其中: 环保 投资 (万元)	35	环保投资占 总投资比例	0.7%
评价经费 (万元)	/	投产日期	2019 年 06 月		

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等):

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要原辅料理化性质见表 1-2; 主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输
主要原材料	PCB 线路板	客户提供, 非标	800 万片	国内市场 陆运
	显示屏	客户提供, 非标	200 万套	
	智能终端外壳	客户提供, 非标	200 万套	
	IC 芯片	/	200 万套	
	电子零部件	马达、天线、摄像头、扬声器、送话器等	200 万套	
	显示屏	12 英寸、10 英寸 9 英寸、5.5 英寸、5.5 英寸等	200 万套	
	镜片	/	200 万套	
辅料	锡膏	约 90% 焊料粉 (Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5)、10% 助焊剂 (主要成分为松香树脂及磷类等), 用于回流焊接。	0.5 吨	国内市场 陆运
	锡丝	锡铜型无铅锡丝 (Sn99.3/Cu0.7), 用于烙铁焊接。	0.1 吨	
	酒精	工业酒精, 纯度 95%, 相对密度为 0.793, 用于锡膏印刷钢网清洗。	0.12 吨	
	钢网擦拭纸	无尘布	0.5 吨	

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 N18 栋生产楼进行生产，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1) 智能终端主板生产工艺流程及产污节点见图 5-1。

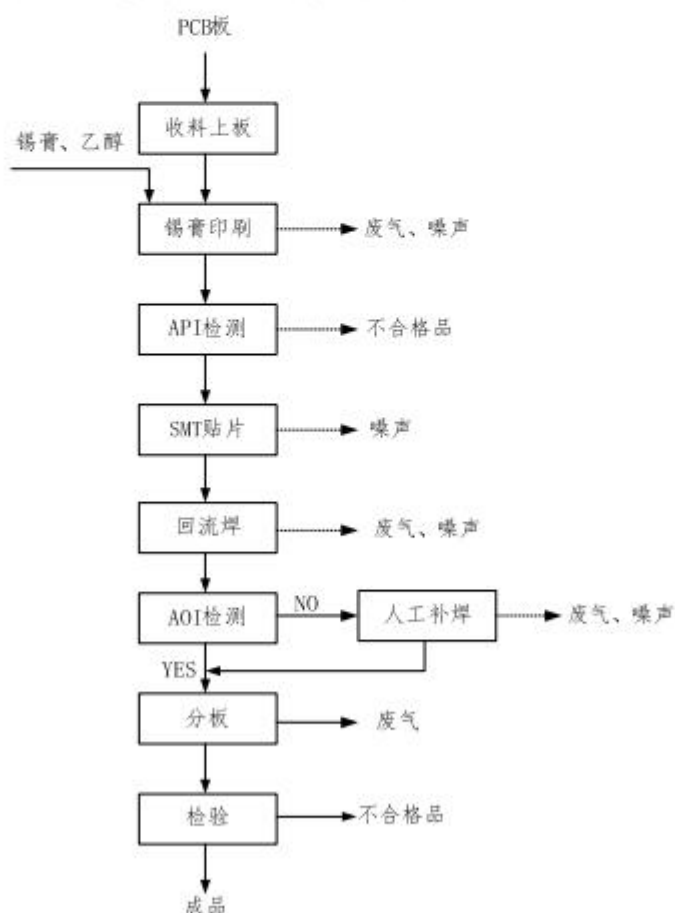


图 5-1 智能终端主板生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述

(1) 收料上板: 将 PCB 板装入上料框, 通过上料设备信号传输, 自动将 PCB 板逐一送入锡膏印刷机进行锡膏印刷加工;

产污环节: 机械设备噪声;

(2) 锡膏印刷: 项目外购回来的 PCB 板通过锡膏印刷机对其表面印上一层锡膏, 为电子元器件贴片焊接作准备, 为保证印刷质量, 在印刷一定量后需对钢网进行清洗, 项目采用人工酒精擦洗; 当更换新产品时, 将钢网取出采用酒精进行人工清洗, 酒精经过滤后重复使用, 不外排;

产污环节: 钢网清洗废气、设备噪声;

(3) SPI 检测: 印刷锡膏后的 PCB 板自动进入 SPI, 通过镭射扫描, 计算出 PCB 板上的锡膏的厚度、体积的等数据, 并自动判定合格与不合格;

产污环节: SPI 检测产生的不合格品;

(4) SMT 贴片: PCB 板锡膏印刷后通过贴片机将电子零部件等安装在其固定位置上;

产污环节: 贴片过程中有贴片机噪声;

(5) 回流焊接: 贴片后 PCB 板通过回流焊上的热风机对其进行加热, 把锡膏逐步的烘烤固化, 并使用无铅锡线进行焊接, 使得电子零部件固定在 PCB 板上;

产污环节: 焊接烟尘、锡渣和噪声;

(6) AOI 检测: 全称自动光学检测, 是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备。贴片完成的 PCBA 进入 AOI 检查设备, 通过摄像头扫描获得检测, 检查出 PCB 板上各种不同帖装错误及焊接缺陷, 并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来, 供维修人员修整。有缺陷的 PCBA 由人工进行修整, 修整工艺主要是人工补焊;

产污环节: 焊接烟尘、噪声;

(7) 分板: 将检测合格的 PCBA 板, 放入分板机, 利用高速旋转的铣刀, 将拼板 PCBA 分割成单个的 PCBA;

产污环节: 切割粉尘及设备运行噪声;

(8) 检验: 经过 SMT 之后的 PCBA, 需要下载 SN 等相关信息, 然后下载应用软

智能终端制造基地环境影响评价

件才能使主板工作，保证后段测试能正常测试，为保证智能终端主板的质量和性能，需要借助工具软件对模块内的各组件参数进一步校准，使其能符合各自规范的规定；通过测试后的 PCBA 为合格品。

产污环节：此工序会产生无法修复的 PCBA 不合格品。

(2) 智能终端整机生产工艺流程及产污节点见图 5-2。

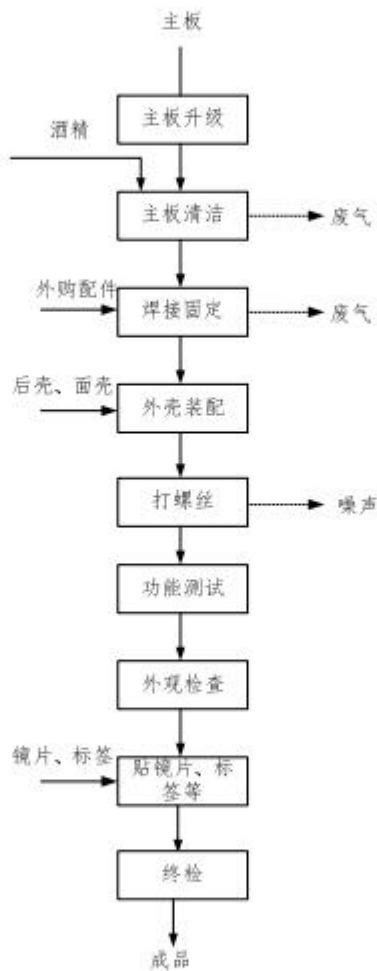


图5-2 智能终端整机生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介

(1) 主板升级：根据不同手机型号，首先需将自行生产的智能终端（手机、物

智能终端制造基地环境影响评价

联等智能终端) 主板连接电脑安装程序升级主板;

(2) 主板清洁: 外购主板对表面污渍进行清洁, 采用抹布酒精清洁;

产污环节: 清洁产生的挥发性有机物 VOCs;

(3) 焊接固定: 将手机外购蓝牙线、麦克、侧键 FPC、摄像头、喇叭、马达、屏幕等焊接在手机主板对应位置, 并通过镊子进行固定处理, 焊接为人工采用烙铁进行焊接。

产污环节: 焊接废气, 主要污染物为烟尘、锡及其化合物;

(4) 外壳装配: 将主板组件定位在后壳中, 将面壳卡位卡紧主板, 完成外壳装配工序。

(5) 打螺丝: 用电批将螺丝打入半成品手机螺丝孔中进行固定;

产污环节: 设备运行噪声;

(6) 功能测试: 装电池、SIM 卡开机测试, 检查开机铃声、开机动画是否正常, 拨通电话进行通话测试, 检测通话质量, 并进行版本测试、背光测试、听筒测试等。

(7) 外观检查: 人工对每件智能终端的外观进行检验, 主要包括外壳、屏幕、按键、卡扣、摄像头等装配是否到位。

(8) 贴镜片、标签等: 贴装前、后置摄像头镜片、贴上出厂保护膜、日期标签等。

(9) 终检: 对手机外观及功能进行最终检查。

(10) 包装入库: 合格产品打包入库。

5.3 建设项目营运期主要污染工序

建设项目主要污染工序见表 5-1。

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

智能终端制造基地环境影响评价

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)		污染物名称	产生浓度 (mg/Nm ₃)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm ₃)		排放量 (t/a)	排放去向
大气 污染物	1#排气筒		烟尘	0.125	0.0048	0.05		0.0016	大气 环境
			锡及其化合物	0.075	0.0029	0.075		0.0029	
			VOCs	1.75	0.05	1.75		0.05	
	2#排气筒		粉尘	100	0.18	1		0.0018	通过车 间排风 装置外 排
			无组织	/	污染物名称	产生量(t/a)		排放量(t/a)	
	VOCs	0.05			0.05				
	一楼	烟尘		0.00002		0.00002			
		锡及其化合物		0.0000125		0.0000125			
	二楼	VOCs		0.07		0.07			
		烟尘		0.00002		0.00002			
		锡及其化合物		0.0000125		0.0000125			
		粉尘		0.02		0.02			
水污 染物	排放源	污染物名称	废水量 m ³ /a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管浓 度 mg/L	接管量 t/a	排放去向	
	生活污水	COD	2400	400	0.96	250	0.6	纬八路市 政污水管 网汇入苏 水水务污 水处理厂	
		SS		300	0.72	150	0.36		
		氨氮		35	0.085	35	0.085		
		TP		3	0.005	3	0.005		
		TN		40	0.096	40	0.096		
固体 废物	类别	产生量(t/a)	处理处置量 (t/a)		综合利用量(t/a)		外排 量(t/a)	备注	
	废包装材料	2	/		2		0	外售	
	无铅锡渣	0.003	/		0.003		0		
	废铜网擦拭纸	0.5	0.5		/		0		
	不合格的电子元器件及不合格品	0.5	0.5		/		0	委托资质 单位处置	
	分板产生的边料	0.2	0.2		/		0		
	布袋收集尘	0.18	0.18		/		0		
	生活垃圾	30	30		/		0	委托环卫 部门处置	
	化粪池污水处理污泥	7.2	7.2		/		0		

备注：按排气筒给出。
噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称	注塑加工、SMT 加工、产品组装				
建设单位	江苏云创智成信息技术有限公司				
法人代表	杨波		联系人		黄远红
通讯地址	盐城市盐都区盐龙街道智能终端创业园北区 N19 号				
联系电话	13862635363	传 真	/	邮政编码	224005
建设地点	盐城市盐都区盐龙街道智能终端创业园 N19 号				
立项审批部门	盐都区发改委		批准文号	都发改备[2018]251 号 2018-320903-34-03-532474	
建设性质	新建		行业类别 及代码	塑料零件及其他塑料制品制 造 C2929 其他电子器件制造 C3922	
占地面积 (平方米)	2642		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	10000	其中：环保 投资 (万元)	35	环保投资占 总投资比例	0.35%
评价经费 (万元)	/	投产日期	2019 年 08 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要原辅料理化性质见表 1-2；主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输
主要 原材料	PCB 线路板	单层、多层	3800 万片	国内市场 陆运
	芯片	TOS-8205-8	200 万片	
	芯片	TOS-8205-6	3600 万片	
	芯片	DW01+	3800 万片	
	ABS 塑料	津浦 471	1800 吨	
	电容	R0603 R0402	3800 万个	
	电阻	R0603 R0402	17200 万个	
辅料	锡膏	约 90% 焊料粉(Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5)、10% 助焊剂（主要成分为松香树脂及醇类等），用于回流焊接。	0.1 吨	
	锡丝	锡铜型无铅锡丝 (Sn99.3/Cu0.7)，用于烙铁焊接。	0.1 吨	
	酒精	乙醇，纯度 95%，相对密度为 0.793，用于锡膏印刷钢网清洗。	0.05 吨	

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 N19 栋生产楼进行产，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1) SMT 加工生产工艺流程及产污节点见图 5-1。

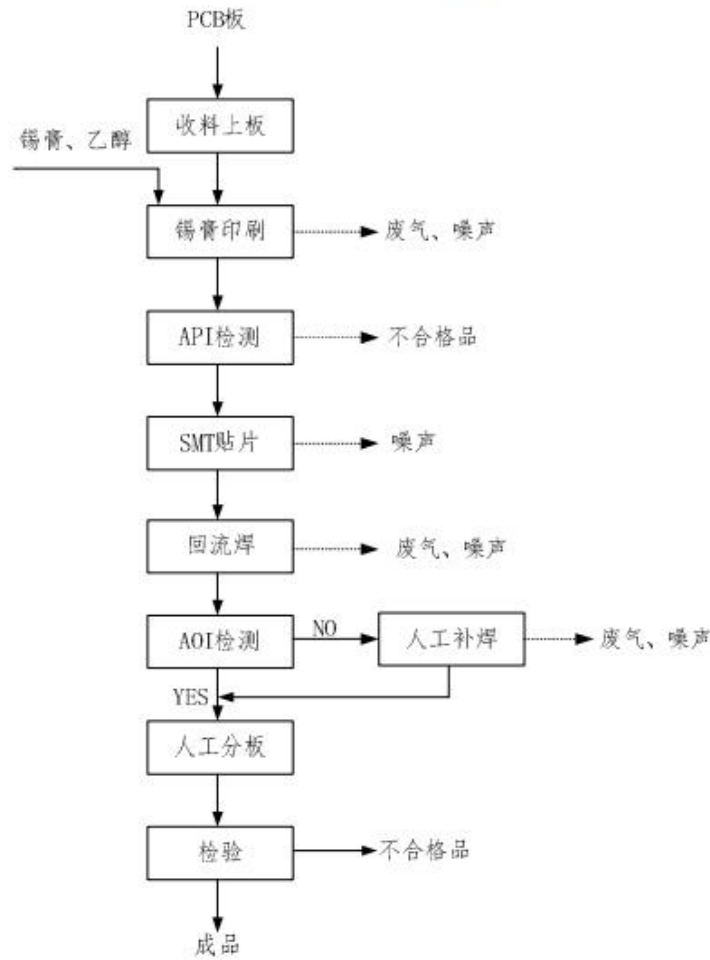


图 5-1 SMT 加工生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述

	注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价 (1) 收料上板: 将 PCB 板装入上料框, 通过上料设备信号传输, 自动将 PCB 板逐一送入锡膏印刷机进行锡膏印刷加工; 产污环节: 机械设备噪声; (2) 锡膏印刷: 项目外购回来的 PCB 板通过锡膏印刷机对其表面印上一层锡膏, 为电子元器件贴片焊接作准备, 为保证印刷质量, 在印刷一定量后需对钢网进行清洗, 项目采用人工酒精擦洗; 产污环节: 钢网清洗废气、设备噪声; (3) SPI 检测: 印刷锡膏后的 PCB 板自动进入 SPI, 通过镭射扫描, 计算出 PCB 板上的锡膏的厚度、体积的等数据, 并自动判定合格与不合格; 产污环节: SPI 检测产生的不合格品; (4) SMT 贴片: PCB 板锡膏印刷后通过贴片机将电子零部件等安装在其固定位置上; 产污环节: 贴片过程中有贴片机噪声; (5) 回流焊接: 贴片后 PCB 板通过回流焊上的热风机对其进行加热, 把锡膏逐步的烘烤固化, 并使用无铅锡线进行焊接, 使得电子零部件固定在 PCB 板上; 产污环节: 焊接烟尘、锡渣和噪声; (6) AOI 检测: 全称自动光学检测, 是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备。贴片完成的 PCBA 进入 AOI 检查设备, 通过摄像头扫描获得检测, 检查出 PCB 板上各种不同帖装错误及焊接缺陷, 并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来, 供维修人员修整。有缺陷的 PCBA 由人工进行修整, 修整工艺主要是人工补焊; 产污环节: 焊接烟尘、噪声; (7) 分板: 采用人工裁切的方式将检测合格的 PCBA 板将拼板 PCBA 分割成单个的 PCBA; 产污环节: 切割粉尘及设备运行噪声; (8) 检验: 经过 SMT 之后的 PCBA, 需要下载 SN 等相关信息, 然后下载应用软件才能使主板工作, 保证后段测试能正常测试, 为保证智能终端主板的质量和性能, 需要借助工具软件对模块内的各组件参数进一步校准, 使其能符合各自规范的规定; 通过测
--	---

注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

试后的 PCBA 为合格品。

产污环节：此工序会产生无法修复的 PCBA 不合格品。

(2) 注塑加工生产工艺流程及产污节点见图 5-2。

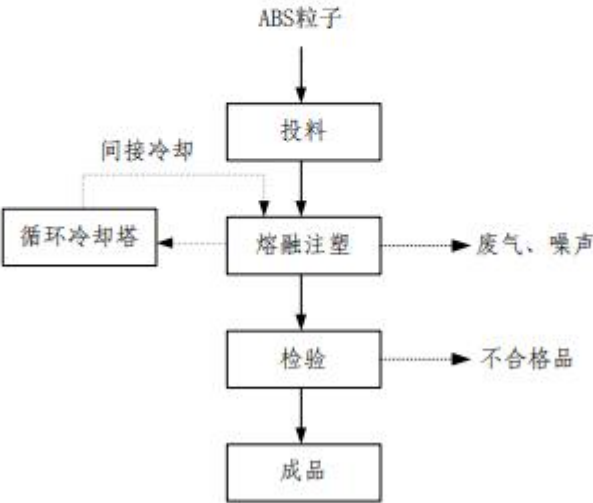


图5-2 注塑加工生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介

(1) 投料：将注塑用原料 ABS 塑料粒子由原料集中供料系统送至注塑机料仓,采用负压密闭抽料进入注塑机，因此在投料过程中不会产生粉尘；

(2) 熔融注塑：ABS 塑料粒子放入注塑机中加热使其熔融，注塑机通过电加热系统加热升温至 200℃，持续加热后熔化的物料被螺杆压入固定的模具，压成模具的形状，注塑机需采用循环水冷却系统对模具进行间接冷却降温，利用模具内空腔中的循环冷却水冷却成型，脱模后即得到想要的各种塑料件。塑料粒子采用白色 ABS 塑料粒子，注塑时不掺加其它颜料。所有注塑机均配有自动上料系统、取件机械手、模具恒温器、换模台、控制设备等，采取集群制集中布置。不使用脱模剂，模具内表面的光滑程度能达到脱模要求。注塑工艺都是在封闭的大型注塑机组内完成的，ABS 塑料的分解温度为 250℃ 以上，在 200℃ 注塑温度下不会分解，但会有少量单体挥发产生的有机废气产生，以非甲烷总烃计。

产污环节：此工序会产生挥发性有机废气非甲烷总烃产生。

注塑加工、SMT加工、产品包装项目环境影响评价

(3) 检验: 对注塑成型的成品进行人工检验, 有毛刺的产品通过人工利用刀具对进行修整, 去除多余的部分, 形态异常且不能人工修复的成品作为报废品处理, 检验合格的成品进行包装入库。

产污环节: 此工序会产生塑料边角料及不合格品。

5.3 建设项目营运期主要污染工序

建设项目主要污染工序见表 5-1。

表 5-1 项目污染工序及污染因子汇总

类别	污染工序	主要污染因子
废气	锡膏印刷 (钢网清洁)	VOCs
	回流焊	焊接烟尘、锡及其化合物、VOCs
	烙铁焊 (人工补焊)	焊接烟尘、锡及其化合物
	注塑	非甲烷总烃
废水	职工生活	COD、NH ₃ -N、SS、TP、TN
噪声	设备运行	等效声级dB(A)
固废	原料包装	废包装材料
	焊接	无铅锡渣
	SMT检验	不合格的电子元器件及不合格品
	注塑加工检验	边角料及不合格品
	注塑废气处理	废活性炭
	化粪池	污泥

5.4 建设项目营运期污染物源强计算

5.4.1 废气

本项目营运期生产废气主要来自一楼注塑加工产生的挥发性有机物 VOCs 及二层锡膏印刷机和钢网清洁挥发的有机废气 (主要成分为乙醇, 以 VOCs 计), 回流焊、烙铁焊产生的焊接废气。

注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)		污染物名称	产生 浓度 (mg/N m ³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm ³)	排放量 (t/a)	排放去 向
大气 污染 物	1#排气筒		非甲烷总烃	48	0.567	4.8	0.0567	大气 环境
	2#排气筒		烟尘	0.078	0.00152	0.0156	0.000354	
			锡及其化合物	0.0375	0.00072	0.0375	0.00072	
			VOCs	0.525	0.01	0.525	0.01	
	无 组 织	/	污染物名称	产生量(t/a)		排放量(t/a)		通过车 间排风 装置外 排
		一楼	非甲烷总烃	0.063		0.063		
			VOCs	0.05		0.05		
		二楼	烟尘	0.00008		0.00008		
		锡及其化合物	0.00005		0.00005			
水污 染物	排放源	污染物名称	废水 量 m ³ /a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管 浓度 mg/L	接管 量 t/a	排放去 向
	生活污水	COD	1200	400	0.48	250	0.3	纬八路 市政污 水管网 汇入苏 水水务 污水处 理厂
		SS		300	0.36	150	0.18	
		氨氮		35	0.042	35	0.042	
		TP		3	0.0036	3	0.0036	
		TN		40	0.048	40	0.048	
	类别	产生量(t/a)	处理处置量 (t/a)		综合利用量(t/a)		外排 量(t/a)	备注
固体 废 物	废包装材料	2	0		2		0	外售
	无铅锡渣	0.001	0		0.001		0	
	注塑边角料和 不合格品	18	0		18		0	
	烟尘净化机收 集烟尘	0.0012	0		0.0012		0	委托资 质
	不合格的电子 元器件及不合 格品	0.5	0.5		/		0	
	废活性炭	0.632	0.632		/		0	
	生活垃圾	15	15		/		0	委托环 卫部门 处置
	化粪池污水处 理污泥	3	3		/		0	

备注：按排气筒给出。

噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

1、建设项目基本情况

项目名称	钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目				
建设单位	盐城市君杰精密科技有限公司				
法人代表	袁永忠	联系人	侍慧		
通讯地址	盐都区盐龙街道办事处振兴路与纬八路交汇处盐城智创园三期工程 C20 栋厂房一层及二层				
联系电话	189****9918	传真	/	邮政编码	224005
建设地点	盐都区盐龙街道办事处振兴路与纬八路交汇处盐城智创园三期工程 C20 栋厂房一层及二层				
立项审批部门	盐都区经信委	批准文号	都发改审〔2018〕116 号 项目代码：2018-320903-35-03-537100		
建设性质	新建	行业类别及代码	塑料零件及其他塑料制品制造 C2929 机械零部件加工 C3484		
占地面积（平方米）	2642	绿化面积（平方米）	/		
总投资（万元）	5000	其中环保投资（万元）	45	环保投资占总投资比例	0.9
评价经费（万元）	/		预期竣工日期	2019 年 3 月	

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量

建设项目原辅材料消耗见表 1-1, 主要原辅料理化性质见表 1-2。

表 1-1 建设项目原辅材料消耗一览表

类别	物料名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源与运输
主要原料	冷轧板及热轧板	厚度为 0.2-4mm, 宽度为 600-2000mm	300 吨/年	国内市场 陆运
	不锈钢板	厚度 4mm、5mm、6mm 等	100 吨/年	
	槽钢、钢管	各种规格	100 吨/年	
	MAT-H09K 原膜	聚酯薄膜	400 万平米/年	
	PVC	聚氯乙烯	30 吨/年	
	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	40 吨/年	
	PS	聚苯乙烯	100 吨/年	
	铝箔	/	50 吨/年	
	PE	聚乙烯	30 吨/年	
辅料	水性胶黏剂	水 54%、聚乙烯-醋酸乙烯酯 46%配置成的乳白色乳液	5 吨/年	国内市场 陆运
	水性油墨	丙烯酸树脂 20~90%, 矿物颜料 0~25%、助剂(醇类及醇胺类) 0~3%、水 5~20%	0.5 吨/年	
	焊条	无铅, 实芯焊丝直径 1.6mm	0.5 吨/年	

钣金制作、铝箱袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

5.1 工艺流程简述(图示)

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 C20#生产楼一层和二层进行生产，施工期仅涉及车间内部装修及设备安装，其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱，本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1)钣金制作工艺流程见图 5-1

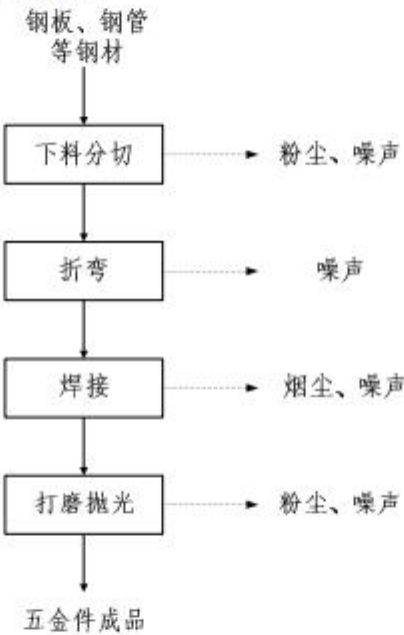


图 5-1 钣金制作生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简介：

①下料：项目外购钢板、钢管，按照产品设计要利用激光切割机进行切割加工成所需的初材；此工序会产生切割粉尘、噪声以及金属废屑。

②折弯：根据产品所需尺寸要求，将钢材通过折弯机进一步加工成所需形状。折弯过程中会产生机械噪声。

③焊接：部分组件需要进行焊接连接，本项目采用 CO₂ 气体保护焊进行焊接，以

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

便于后续组装。焊接过程中会产生机械噪声、焊接烟尘及焊渣。

④打磨抛光：经焊接处理后的工件边角较为毛糙，本项目通过角磨机对其进行打磨抛光处理，使其表面光滑，打磨后的成品包装入库待售。此过程会产生打磨粉尘、机械噪声。

(2)铝箔袋制作工艺见图 5-2

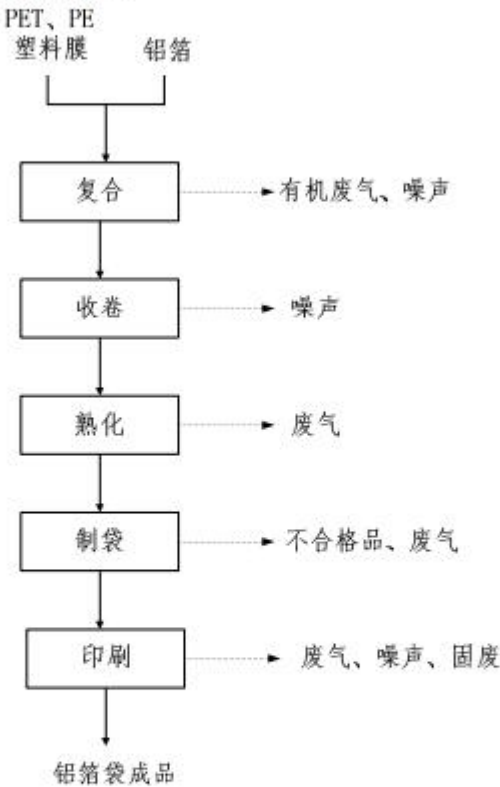


图 5-2 铝箔袋制作生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简介

①复合：通过涂布机将外购的 PET、PE 薄膜及铝箔复合在一起，复合过程中需要使用胶黏剂，主要成分为水溶性胶黏剂，复合过程中主要产生有机废气及机械噪声。

②收卷：通过收卷机将铝箔膜打包收卷，收卷工程中主要产生机械噪声。

③熟化：将铝箔复合膜送进烘箱进行干燥去除水分，烘箱温度 100℃左右，烘干时间 3 分钟，烘箱采用电加热。熟化过程中主要产生有机废气。

钣金制作、铝箱袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

④制袋：塑料薄膜卷通过制袋机热切制袋，经检验剔除残次品后，即为成品。制袋过程仅塑料袋底部进行封口裁切制袋，加热时间短暂且温度较低，产生的有机废气很少，本次环评不对其进行定量分析。

⑤印刷：根据客户需要部分产品需进行印字加工，经过印刷机采用水性油墨印刷文字及商标。印刷工序会产生有机废气、机械噪声及废油墨罐。

(3) 吸塑工艺流程见图 5-3

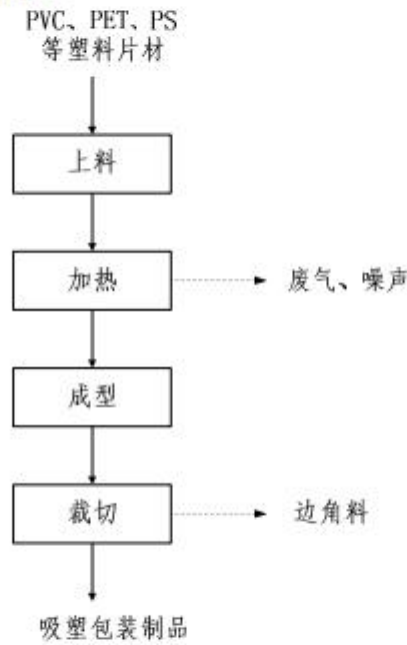


图 5-3 吸塑生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述：

①吸塑成型：将塑料片材放置于吸塑成型机中，加热至塑料片材软化，加热温度约 100℃，利用真空吸力将加热软化的塑料片材吸塑成型。吸塑成型过程主要产生有机废气及机械噪声。

②裁切：经吸塑成型的包装半成品使用裁切机进行裁切，得到独立的包装。此过程会产生边角料及机械噪声。

(4) 盖带分切工艺流程见图 5-4

钣金制作、铝箱袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

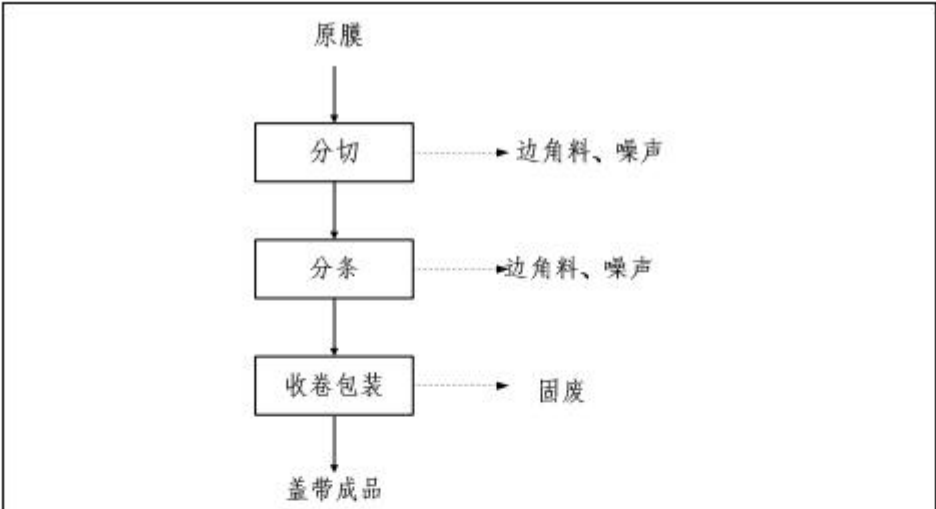


图 5-4 盖带分切生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述:

①分切: 对外购加工好的盖带原膜半成品通过分切成客户所需尺寸, 此过程会产生边角料。

②分条: 将分切好的产品, 分条成所需长度及规格, 此过程会产生边角料。

③收卷包装: 通过收卷机将盖带打包收卷, 收卷工程中主要产生机械噪声。

5.3 营运期主要污染程序

1、废水

本项目无生产用水, 主要是职工生活用水, 废水为生活污水。

建设项目员工 50 人, 分两班制生产, 职工用水参考《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003), 第 3.1.12 条“工业企业车间工人生活用水定额, 一般宜采用 30~50L/人.班”, 工作时日按 300 天, 工人用水量取最大值 50L/人.班计, 则用水量 750m³/a, 排水系数按 0.8 计算, 则生活污水产生量为 600m³/a。生活废水中主要污染物: COD: 400mg/L、SS: 300mg/L、NH₃-N: 35mg/L、TN: 40mg/L、TP: 3mg/L、生活污水经化粪池处理后出水排入秦川路市政污水管网汇入盐城高新区苏水水务有限公司污水处理厂。

项目用水平衡见图 5-5

钣金制作、铝箱袋制作、吸塑、叠带分切项目环境影响报告表

6、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物 名称		产生浓度 (mg/Nm³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm³)	排放量 (t/a)		排放 去向
大气 污 染 物	1#排气筒	VOCs		62	0.7425	1.24	0.015		周边 大气
	2#排气筒	VOCs		8	0.097	1.6	0.019		
	一层车间 无组织	烟粉尘		/	0.254	/	0.0346		
		VOCs		/	0.15	/	0.15		
	二层车间 无组织	VOCs		/	0.0108	/	0.0108		
水污 染 物	废水 种类	污染物 名称	废水量 (m3/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污染物 名称	接管 浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)	排放 去向
	生活污水	COD	600	400	0.24	COD	250	0.15	经预 处理 达标 后排 入苏 水污 水处 理厂
		SS		300	0.18	SS	150	0.09	
		NH ₃ -N		35	0.021	NH3-N	35	0.021	
		TP		3	0.0018	TP	3	0.0018	
		TN		40	0.024	TN	40	0.024	
固体 废 物	固废种类		产生量 (t/a)	处理处置 量(t/a)	综合利用量 (t/a)	外排量 (t/a)		排放 去向	
	废金属边角料		9	0	9	0		外售 处理	
	不合格品及塑料薄膜 边角料		2	0	2	0			
	焊渣		0.065	0.065	0	0		交 由 环 卫 部 门 处 置	
	焊接收集尘		0.003	0.003	0	0			
	布袋除尘器收集尘		0.216	0.216	0	0			
	生活垃圾		7.5	7.5	0	0			
	化粪池污泥		1.8	1.8	0	0		委 托 资 质 单 位 处 理	
	废油墨包装桶		0.04	0.04	0	0			
废胶水桶		0.2	0.2	0	0				

备注：按排气筒给出。
噪声源：说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。