

振兴路西、世纪大道南地块土壤 污染状况调查报告

委托单位: 盐城市盐都区人民政府盐龙街道办事处 调查单位: 江苏科易达环保科技有限公司 二〇二二年九月

项目名称: 振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告

委托单位: 盐城市盐都区人民政府盐龙街道办事处

编制单位: 江苏科易达环保科技有限公司

项目负责人: 王浩文

编制人员签名表

项目分工	姓名	单位	专业职称	联系电话	签名
项目负责人	王浩文	· 江苏科易达 环保科技有 限公司	环保类助 理工程师	15961962092	
现场踏勘及	陈栋		环保类助 理工程师	13814238654	
报告编制	王浩文		环保类助 理工程师	15961962092	
审核人	李杰		环保类高 级工程师	18912508036	
审定人	陆志家		环保类工 程师	13851096708	
备注 该报告 月 日经过公司内部组织的审核(签名)				5名)	

摘要

一、项目基本情况

振兴路西、世纪大道南地块,位于盐城高新技术产业开发区盐龙街道,总占地面积 229 亩。地块历史上一直为农田、河流和少量居民住宅,根据《盐城高新区核心区组团控制性详细规划土地利用规划图》,该地块拟规划为 B2 商务设施用地和 G1 公园绿地,考虑到有G1 公园绿地,从严考虑,整个地块土壤污染物评价标准按照《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)中第一类用地的筛选值执行。

根据《中华人民共和国土地管理法》,建设占用土地,涉及农用地转为建设用地的,应当办理农用地转用审批手续;根据《关于规范农用地转建设用地相关审核程序的通知》(盐土治办[2020]6号)等相关文件,农用地变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。为此,盐城市盐都区人民政府盐龙街道办事处委托江苏科易达环保科技有限公司,于2022年7月对该地块开展土壤污染状况调查工作。

二、第一阶段土壤污染状况调查

我单位接受委托后成立了专门项目组,依据国家和地方相关法律 法规和导则规范等,通过资料收集、现场踏勘和人员访谈,根据所掌 握的资料信息分析判断地块所受到污染的可能性,提出了地块调查的 结论,最终编制形成《振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状调查报 告》。

三、结论

通过第一阶段土壤污染状况调查结果表明,该地块历史上一直为农田、河流和少量居民住宅,现状为空地、河流、道路和工人宿舍,地块历史变迁较简单,不涉及工业企业生产经营活动。地块周边 500m

范围内现状及历史用地类型主要为农田、居民住宅、地表水体、学校及工业用地;涉及的工业企业生产类型主要为机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等行业,均不属于化工、焦化、电镀等重污染型企业;且邻近地块未曾发生过环境污染事件,亦未曾发生过化学品泄漏或其他环境污染事故,故地块周边无潜在污染源。因此,该地块及周边不存在企业生产的原辅料、中间体及产品和生产经营活动所带来的原生和次生污染。

土壤表层样品的快速检测结果表明,调查地块内土壤表层快速检测因子均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第一类用地筛选值及《场地土壤环境风险评价筛选值》(DB11/T811-2011)中住宅用地筛选值。

综上,调查地块及周边地块当前和历史上均无可能的污染源,地 块环境状况可以接受,调查活动可以结束。

目 录

摘	安.		1
1.	前言	Ī	1
2.	概述	<u> </u>	2
	2.1	调查的目的和原则	2
	2.2	调查范围	2
	2.3	调查依据	4
	2.4	调查方法	6
3.	地块材	概况	9
	3.1	地理位置、面积	9
	3.2	区域环境概况	11
	3.3	敏感目标	17
	3.4	地块的现状和历史	19
	3.5	相邻地块的现状和历史	29
	3.6	地块利用的规划	46
4.	资料。	分析	48
	4.1	政府和权威机构资料收集和分析	48
	4.2	地块资料收集和分析	48
5.	现场员	踏勘和人员访谈	49
	5.1	有毒有害物质的储存、使用和处置情况分析	49
	5.2	各类槽罐内的物质和泄漏评价	49
	5.3	固体废物和危险废物的处理评价	49

振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告

	5.4 管线、沟渠泄漏评价	49
	5.5 与污染物迁移相关的环境因素分析	50
	5.6 土壤快速检测情况	50
	5.7 人员访谈	54
	5.8 调查资料关联性分析	57
6.	结果和分析	58
7.	结论和建议	59
	7.1 结论和建议	59
	7.2 不确定性分析	59
8.	附件	60
	附件一 盐城高新区核心区组团控制性详细规划	61
	附件二 人员访谈	62
	附件三 参考环评	99
	附件四 XRF、PID 现场校验记录	144
	附件五 土壤快速检测记录	151
	附件六 评审会签到表及专家意见	152
	附件七 专家意见修改清单确认表	157

1. 前言

本次调查地块为振兴路西、世纪大道南地块,位于盐城高新技术产业开发区盐龙街道,总占地面积约 229 亩,东至振兴路、南至盐城发电设备有限公司、西至创智路、北至世纪大道。该地块历史上一直为农田(种植小麦、水稻等农作物)、河流和居民住宅(现已拆除),地块现状为空地、河流、道路和工人宿舍;根据《盐城高新区核心区组团控制性详细规划土地利用规划图》,该地块拟规划为 B2 商务设施用地和 G1 公园绿地,考虑到有 G1 公园绿地,从严考虑,整个地块土壤污染物评价标准按照《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)中第一类用地的筛选值执行。

根据《中华人民共和国土地管理法》,建设占用土地,涉及农用地转为建设用地的,应当办理农用地转用审批手续;根据《关于规范农用地转建设用地相关审核程序的通知》(盐土治办[2020]6号)等相关文件,农用地变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。为此,盐城市盐都区人民政府盐龙街道办事处委托江苏科易达环保科技有限公司(以下简称"调查单位")于2022年7月对该地块开展土壤污染状况调查工作。

我单位接受委托后成立了专门项目组,依据国家和地方相关法律 法规和导则规范等,通过资料收集、现场踏勘和人员访谈,根据所掌 握的资料信息分析判断地块所受到污染的可能性,提出了地块调查的 结论,最终编制形成《振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状调查报 告》。

2. 概 述

2.1 调查的目的和原则

2.1.1 调查目的

根据委托单位的要求,本次调查性质为第一阶段土壤污染状况调查,主要目的为:

- (1)以资料收集、现场踏勘和人员访谈为主的污染识别阶段, 主要目的为判断该地块是否存在潜在污染源:
 - (2) 提出下一步工作的建议。

2.1.2 调查原则

本报告编制按照环境保护的要求,采用科学、经济、安全、有效的措施进行综合设计,遵循原则如下:

针对性原则: 针对地块的特征和潜在污染物特性,进行污染物浓度和空间分布调查,为地块的环境管理提供依据。

规范性原则:采用程序化和系统化的方式规范土壤污染状况调查过程,保证调查过程的科学性和客观性。

可操作性原则:综合考虑调查方法、时间和经费等因素,结合当前科技发展和专业技术水平,使调查过程切实可行。

2.2 调查范围

地块现状为空地、河流、道路和工人宿舍,调查范围见图 2.2-1。图中所示影像为 2021 年卫星影像。调查范围拐点坐标(CGCS2000坐标系)见表 2.2-1。



图 2.2-1 本地块调查范围红线图

边界点 X Y A 3688019.55067373 40507620.0370609 В 3688057.36532993 40507905.8226471 \mathbf{C} 3687607 69700501 40508069.1496562 D 3687508.15329167 40507647.8573918 Е 3687652.91425195 40507598.8553688 F 3687647.69074663 40507616.7074558 G 3687681.38384133 40507758.1715377 3687755.35275528 40507794.0667989 Η I 3687770.13743934 40507789.9163107 J 3687992.13263191 40507621.8691692 K 3687857.85985551 40507687.6746026

表 2.2-1 拐点坐标

2.3 调查依据

2.3.1 法律、法规及相关政策

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月修订):
- (2) 《中华人民共和国土壤污染防治法》(2019年1月1日);
- (3)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月修订);
 - (4)《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月修订);
 - (5)《国务院关于印发土壤污染防治行动计划通知》(国发〔2016〕31号);
- (6)《近期土壤环境保护和综合治理工作安排》(国发(2013) 7号);
- (7)《关于贯彻落实土壤污染防治法推动解决突出土壤污染问题的实施意见》(环办土壤[2019]47号);
 - (8) 《省政府关于印发江苏省土壤污染防治工作方案的通知》

(苏政发〔2016〕169号):

- (9)《江苏省土壤污染防治条例》(2022年3月31日江苏省 第十三届人民代表大会常务委员会第二十九次会议通过);
- (10)《盐城市人民政府关于印发盐城市土壤污染防治工作方案的通知》(盐政发[2017]56号);
- (11)《关于规范农用地转建设用地相关审核程序的通知》(盐土治办[2020]6号);
 - (12) 《中华人民共和国土地管理法》(2019年8月修订)。

2.3.2 相关标准、技术规范

- (1)《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》 (GB36600-2018);
 - (2) 《场地土壤环境风险评价筛选值》(DB11/T811-2011);
 - (3) 《建设用地土壤污染状况调查技术导则》(HJ25.1-2019);
 - (4) 《土壤环境监测技术规范》(HJ/T 166-2004);
 - (5) 《城市用地分类与规划建设用地标准》(GB50137-2011);
- (6) 国土空间调查、规划、用途管制用地用海分类指南(试行)》 (自然资源部 2020 年 11 月)。

2.3.3 其他参考资料

本次调查收集到的资料见表 2.3.3-1。

序号	资料信息	获得途径
1	用来辨识地块及其邻近区域的开发及活动状况的卫 星照片	Google Earth® 地球卫星影 像
2	《盐城高新区核心区组团控制性详细规划》土地利用 规划图	业主提供
3	《盐龙街道 10 个地块土壤检测报告编制项目招标文件》(项目编号: YDZC 2022-YLFS002)。	业主提供
4	《盐城市马沟液压件厂新上液压产品生产线项目环境影响报告表》(2015年8月)	公示网站及网络收集
5	《盐城嘉诚塑料有限公司 3000kmPVC 实壁管、 8000kmHDPE 硅芯管及 9000kmPE 波纹管项目环境影	公小网站及网络牧果

	响报告表》(2015 年 12 月)
-	《江苏中科重工股份有限公司核发电机组配套设备
6	项目环境影响报告表》(2010年10月)
7	《华锐风电科技(江苏)有限公司国家海上风电技术
/	装备研发中心项目环境影响报告书》(2009年12月)
8	《江苏康杰机械股份 70 万台车用散热器项目环境影
8	响报告表》(2016年1月)
9	人员访谈(电话访谈)
10	《江苏吉能达环境能源科技有限公司节能设备生产
10	项目环境影响报告表》(2019年3月)
	《三星智能科技盐城科技有限公司年产 500 台/套
11	手机智能制造设备项目环境影响报告表》(2017年7
	月)
12	《江苏泰盟科技有限公司智能终端制造基地项目环
12	境影响报告表》(2019年4月)
	《江苏云创智成信息技术有限公司注塑加工、SMT
13	加工、产品组装项目环境影响报告表》(2019年5
	月)
14	《江苏安正光电科技有限公司年产 300 万片液晶显
14	示模组项目环境影响报告表》(2019年5月)
	《盐城市君杰精密科技有限公司钣金制作、铝箔袋制
15	作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表》(2019
	年1月)

2.4 调查方法

2.4.1 工作技术路线

按照《建设用地土壤污染状况调查技术导则》(HJ25.1-2019) 技术导则和规范的要求,并结合国内主要土壤污染状况调查相关经验 和本地块的实际情况,开展地块第一阶段调查工作,技术路线见图 2.4-1。

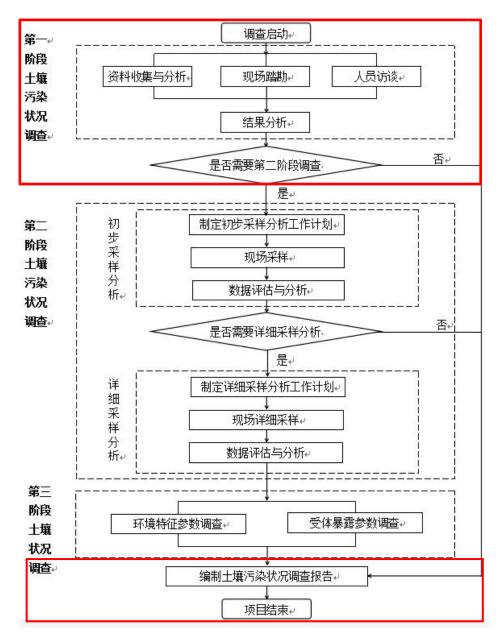


图 2.4-1 土壤污染状况调查的工作内容与程序

第一阶段土壤污染状况调查以资料收集、现场踏勘和人员访谈为主,主要目的为判断该地块是否存在潜在污染源。

2.4.2 调查方法

- (1) 根据开展土壤污染状况调查工作的目的,针对所需的不同资料和信息,采用多种手段进行调查;
- (2) 通过人员访谈、资料收集, 获取调查地块内的历史用途, 地块规划情况等;

- (3) 根据获取的相关信息与资料,通过资料检索查询挖掘获取 更为丰富的调查区相关信息,识别调查区可能存在的污染情况及环境 风险;
 - (4) 通过现场快速检测, 获取土壤中污染物的定性检测信息;
- (5)综合整理、分析上述各阶段获得的资料及快速检测数据, 编制土壤污染状况调查报告,形成基本结论,并针对当前结论进行不 确定性分析,提出开展后续工作的相关建议。

3. 地块概况

3.1 地理位置、面积

本次调查地块位于盐城市盐都区盐龙街道,振兴路西、世纪大道南,总占地面积229亩。地块具体地理位置见图3.1-1。

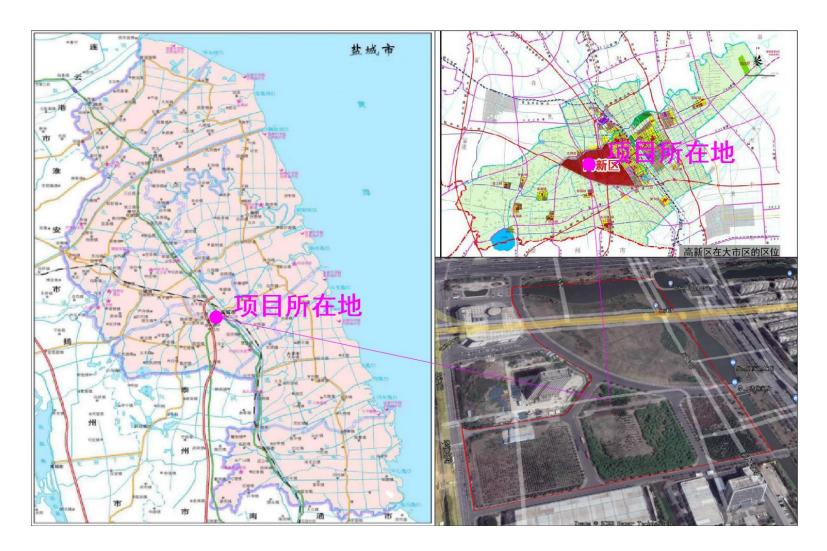


图 3.1-1 调查地块地理位置图

3.2 区域环境概况

3.2.1 地形地貌

盐城市地质构造处于苏北坳陷构造单元,介于响水-淮阴-盱眙断裂和海安-江都断裂之间,属长期缓慢沉降区,沉积了震旦系-三叠系的海陆交互相沉积物。在燕山运动影响下,进一步形成坳陷区,坳陷范围由西北向东至黄河南部。在沉降过程中,由于各地沉降幅度不一,形成一系列的凹陷和隆起,其中东台坳陷的白垩系至第三系的地层极为发育,是苏北地区油气田的远景区。

第三系沉积物厚达数千米,为黑色、灰黑色泥岩、粉沙岩和砂岩, 夹有油页岩和大量的有机质,主要是河、湖相堆积物。后期断裂活动 大多沿老断层产生位移,强度不大。

第四系沉积物一般厚 125~300m,由于地壳运动和气候的影响, 沉积岩相有明显差异。下部为灰绿色粘土、亚粘土及灰黄色、深灰色 中细粒砂岩,有铁锰结核和钙结核。中部为褐色粉细砂、淤泥质粉砂 和土黄、灰黄、灰绿色粘土、亚粘土,上部为灰黑、棕黄色粘土、淤 泥质亚粘土,类灰黑色粘土、含少量铁锰结核和钙质结核。

地震烈度为7级,属地震设防区。该地区河道纵横交错,湖荡星罗棋布,属典型的平原河网地区。绝大部分地区海拔不足5m,盐城市位于苏北灌溉总渠以南,斗龙港以北这一低洼地带,平均海拔2m以下。该地区按其自然环境可划分为淮北平原区、里下河平原区、滨海平原区、黄淮平原区。

3.2.2 土质和土壤类型

根据土壤信息服务平台查询,该地块土壤类型属于鳝血水稻土。

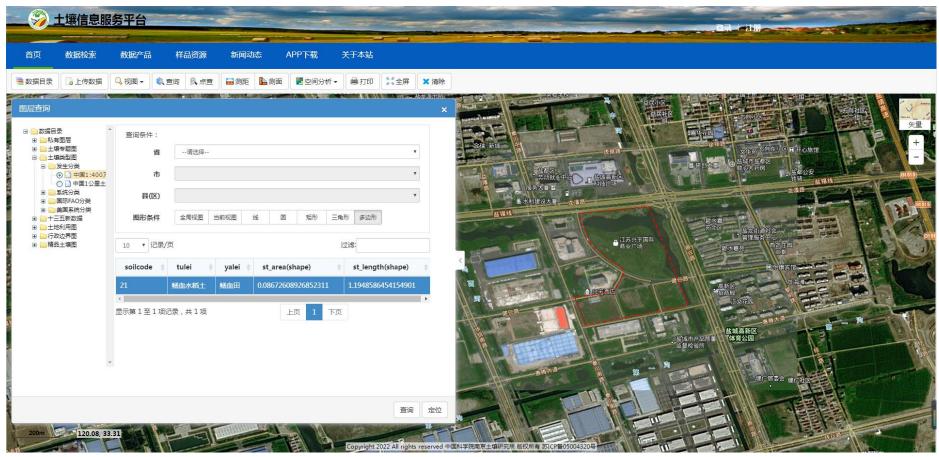


图 3.2-1 地块土壤类型截图

3.2.3 气象气候

项目所在地区属于北亚热带季风气候,北纬 33.3 度,东经 119.93 度,气候湿润,四季分明,日照充足,适宜于多种农作物的生长。由于滨邻黄海,海洋调节作用非常明显,雨水丰沛,雨热同季。冬季受亚伯利亚高压控制,多偏北风,天气晴好,寒冷而干燥;夏季受太平洋副热带高压控制,多偏南风,炎热而多雨。全年平均光照 2240~2390 小时,其中春季占 25%,夏季占 29%,秋季占 24%,冬季占 22%。年降水日 100~105 天。主要气象特征见表 3.2.3-1,盐城市全年及代表月份风向玫瑰图见图 3.2.3-1。

表 3.2.3-1 主要气象特征

序号	项目	统计项目	特征值	
		年平均气温	14 摄氏度左右	
1	气温	年最高气温	39.1 摄氏度	
		年最低气温	-11.7 摄氏度	
2	气压	年平均气压	1016.9 百帕	
2	改业巨	年平均降水量	900~1060 毫米	
3	降水量	年最大降水量	1564.9 毫米	
4	空气湿度	年均相对湿度	78%	
5	霜期	年均无霜期	218 天	
		全年主导风向	东南偏东风	
6	风向	次主导风向	北风	
Ö		夏季	东南风	
		冬季	东北风	
7	风速	年平均风速	3.5 米/秒	
8	风频	年平均静风率	7%	

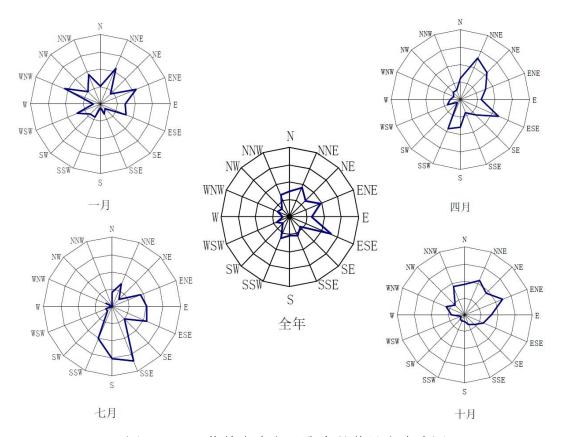


图 3.2.3-1 盐城市全年及代表月份风向玫瑰图

3.2.4 水文水系

盐都区境内河网纵横交错,所有河流均属淮河流域。所有河流均属于里下河水系。客水从西南入境,向东北流出。境内主要河流为蟒蛇河,边缘河流为串场河。蟒蛇河源于区境西南大纵湖,到九里窑与新洋港相连,干流为自然河流,支流主要有朱沥沟、东涡河、冈沟河等,流域面积约 640 平方千米,覆盖区境西、中部大部分区域。区境河流水位变化受降水量和上游来水量以及新洋港等闸启闭的影响,汛期大致为每年 6—9 月,年最高水位一般出现在 7 月中旬—9 月上旬,年最低水位,通常出现在冬、春或 6 月上、中旬,一般在 1.5 米左右,也有超过 1.6 米警戒线水位的年份。兴盐界河古殿堡站历年平均水位为 1.9 米,历年最高水位 3.22 米,大纵湖北宋庄站历年平均水位 1.06米,历年最高水位为 2.80米,串场河盐城站历年平均水位为 0.98米,历年最高水位为 2.66米。

地块周边主要的沟渠与河流包括马中河、第一沟及剑仁河等。 地块所在区域水系情况见附图 3.2-3。

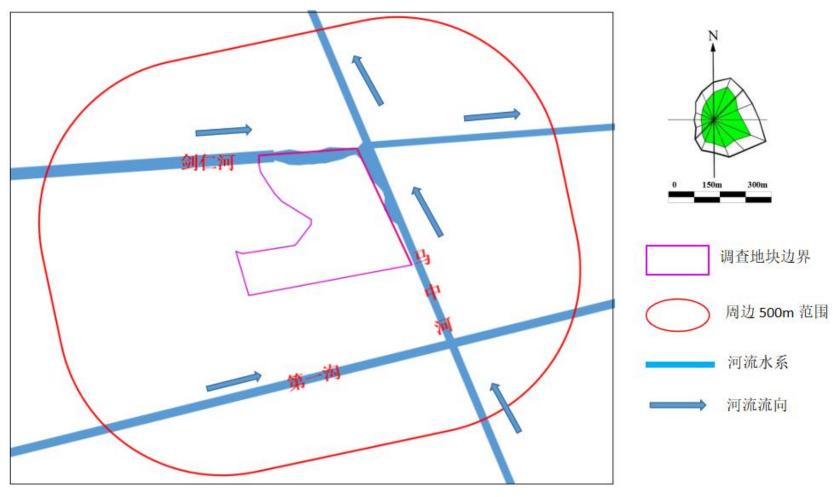


图 3.2-3 地块周边水系图

3.3 敏感目标

此次调查期间识别的周边环境敏感目标如表 3.3-1 所示,主要有居民住宅和河流等。周边 500m 概况如图 3.3-1 所示。

表 3.3-1 地块周边敏感目标

环境 要素	名称	方位	人口 规模 (人)	距边界 距离(m)	环境特征	控制要求
	碧水嘉苑	东	600	110	居民区	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标 准
大气 环境	智能终端小镇 人才公寓	东	400	115	居民区	
	嘉华花园	西北	750	400	居民区	▼ 性
水环境	马中河	西	/	紧邻	地表水	· 《地表水环境质量标 · 准》(GB3838-2002)III 类水标准
	第一沟	南	/	240	地表水	
	剑仁河	/	/	流经地 块	地表水	

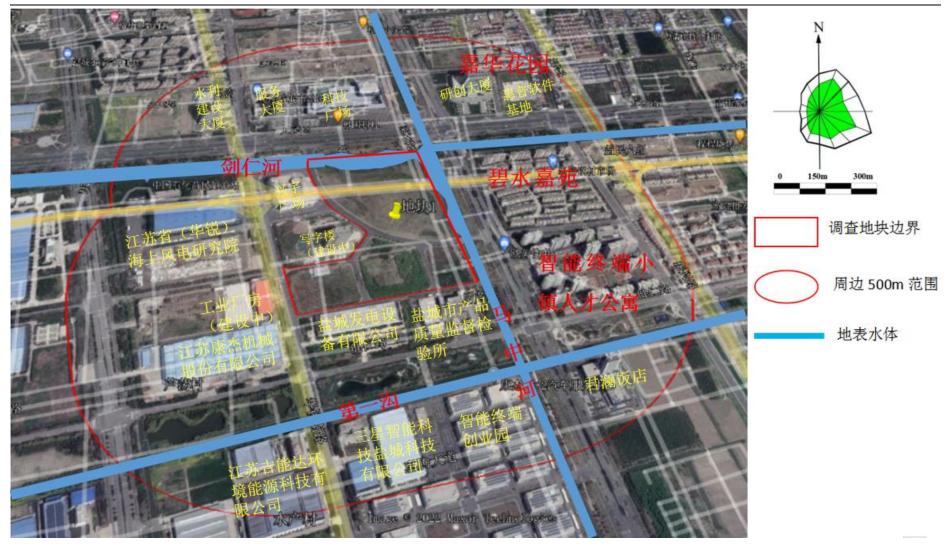


图 3.3-1 地块周边 500m 概况图

3.4 地块的现状和历史

3.4.1 地块现状

项目组成员于2022年6月进行现场踏勘工作,地块现状为道路、空地、河流以及工人集装箱宿舍。现场踏勘照片见图3.4-1。



地块内部(小河)



地块内部 (空地)



地块内部 (空地)



地块内部 (空地)



地块内部 (宿舍)



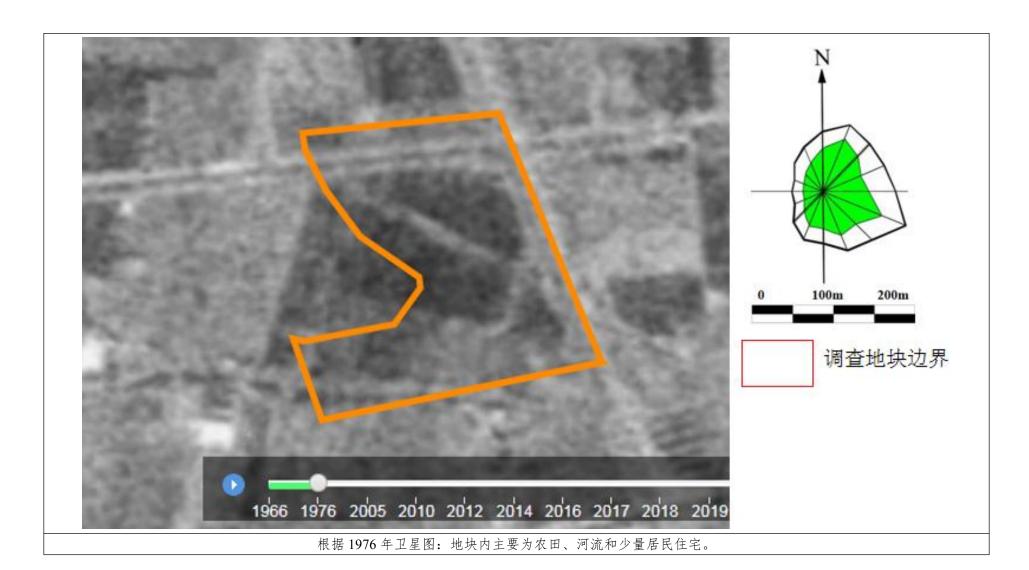
地块内部 (空地)

图 3.4-1 现场踏勘照片

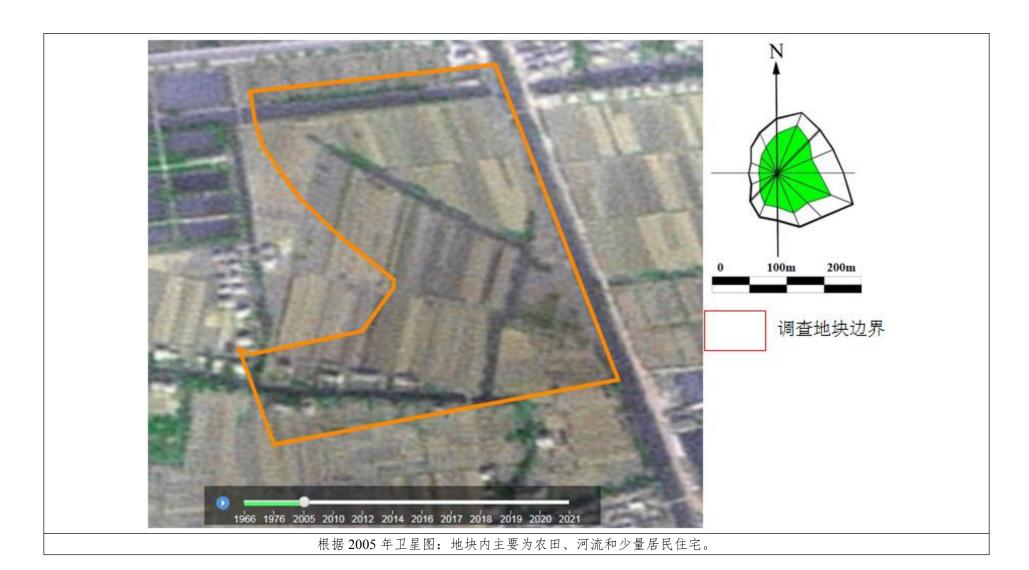
3.4.2 地块利用历史

根据历史影像、收集的资料及人员访谈,地块历史 2016 年之前 一直为农田、河流和居民住宅,2016 年之后为空地、河流和工人宿 舍。

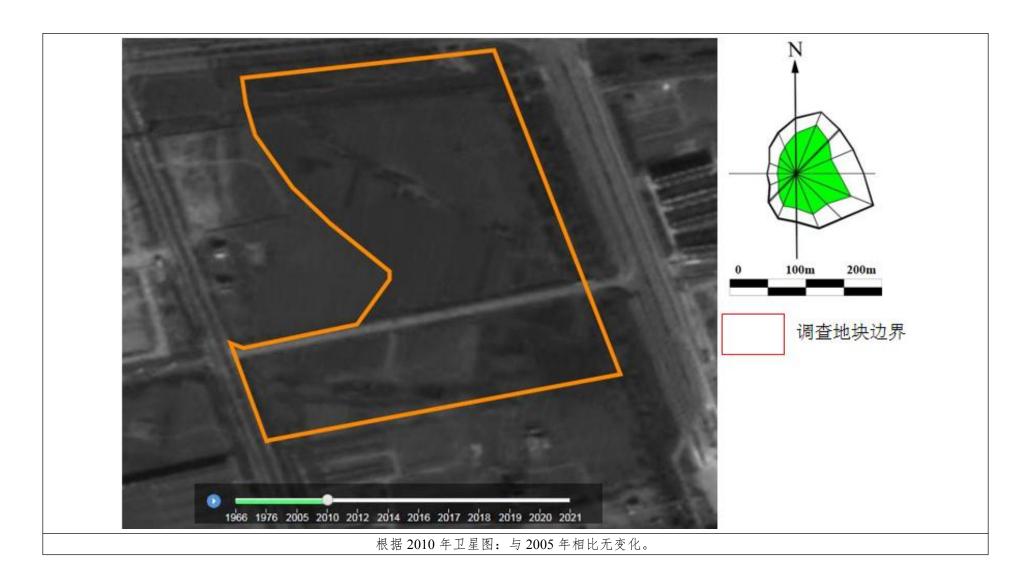
调查地块历史使用情况见图 3.4-2。



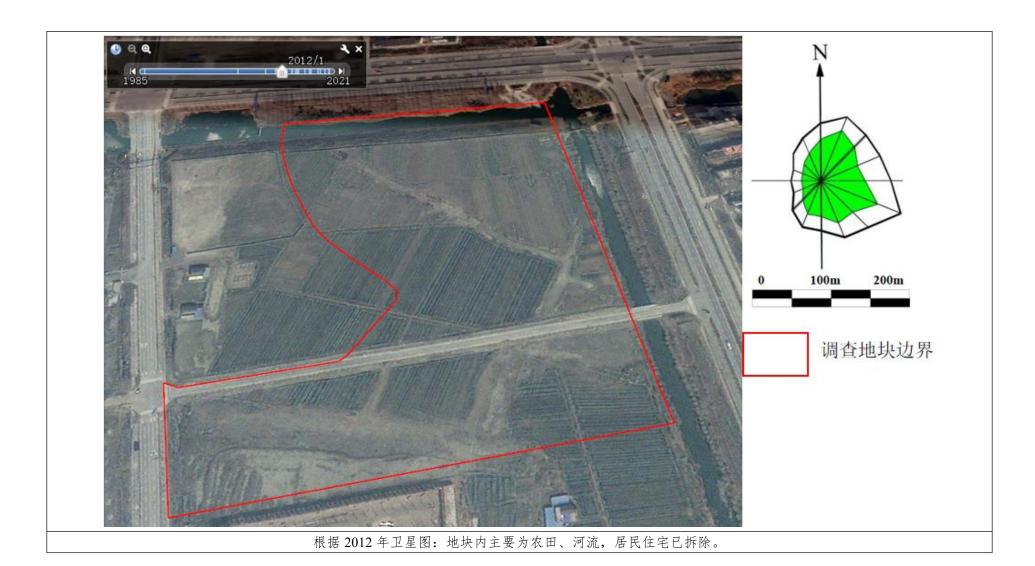
21



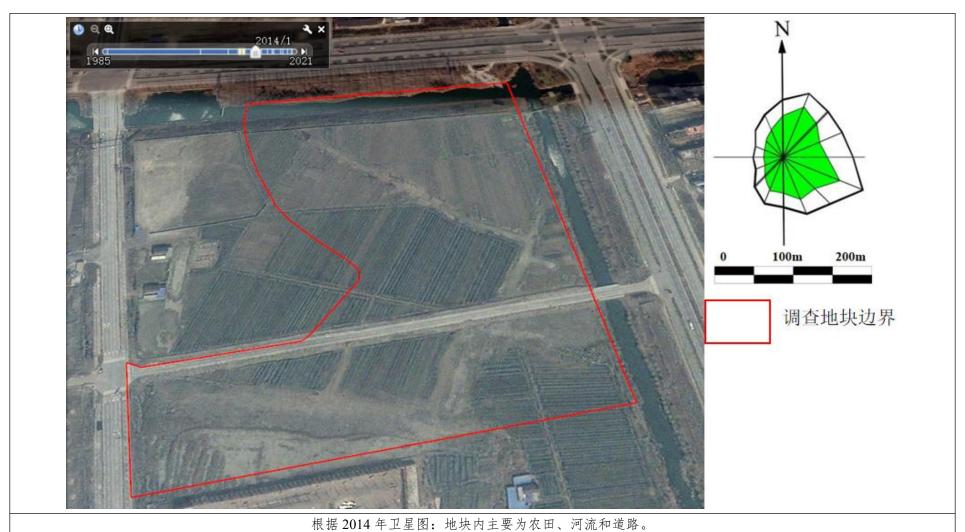
22

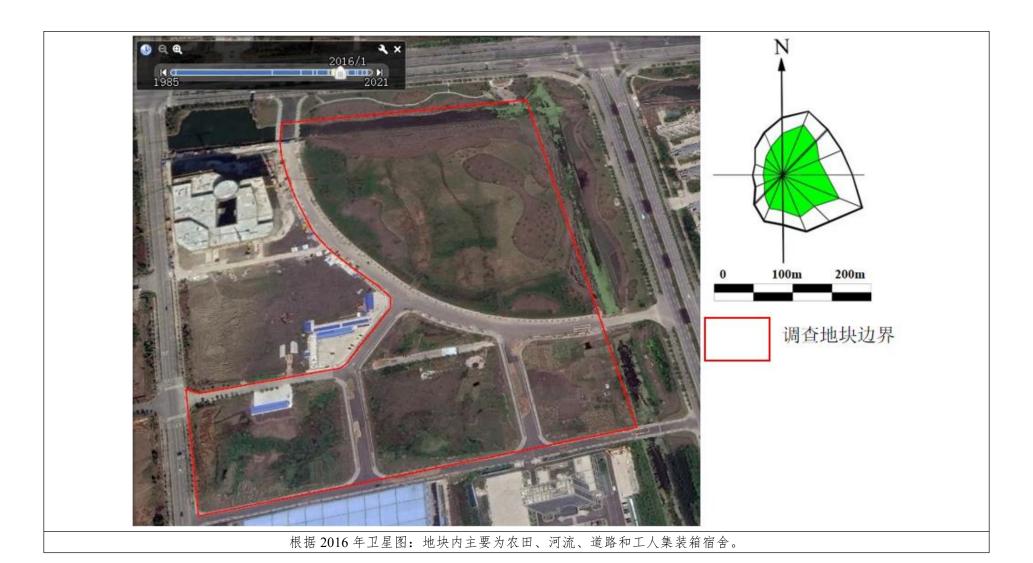


23



24





26





图 3.4-2 地块历史影像图

3.5 相邻地块的现状和历史

3.5.1 周边地块现状

本次调查地块位于盐城高新技术产业开发区盐龙街道,东侧主要为碧水嘉苑和智能终端小镇人才公寓,南侧依次为盐城发点设备有限公司、国家风电设备质量监督检验中心和智能终端创业园,西侧依次为兴宇国际家居广场、江苏康杰机械股份有限公司和江苏省(华锐)海上风电研究院,北侧依次为盐城高新技术产业开发区科技广场、研创大厦、水利建设大厦和嘉华花园,周边地块现状照片见图 3.5-1。根据现场踏勘并结合卫星影像分析,地块周边 500m 范围内现状不涉及化工、焦化、电镀等重污染型企业,涉及企业分布情况见图 3.5-2。

相邻地块现状图见下图。



图 3.5-1 地块周边现状图

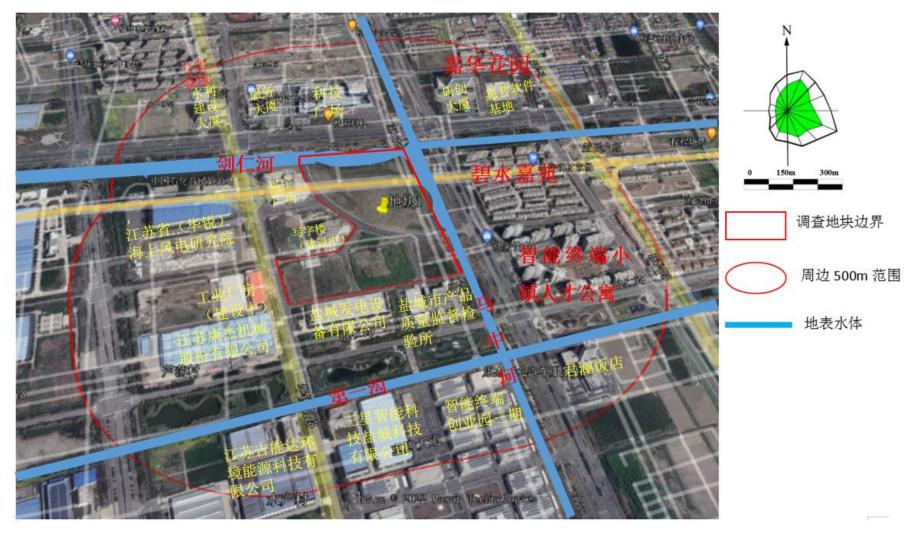
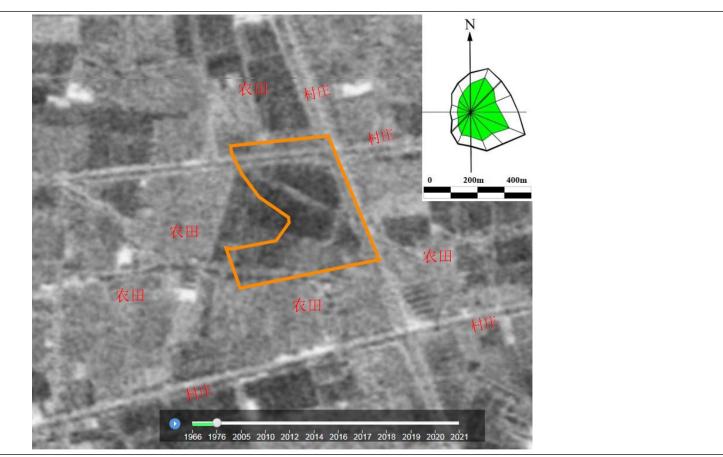


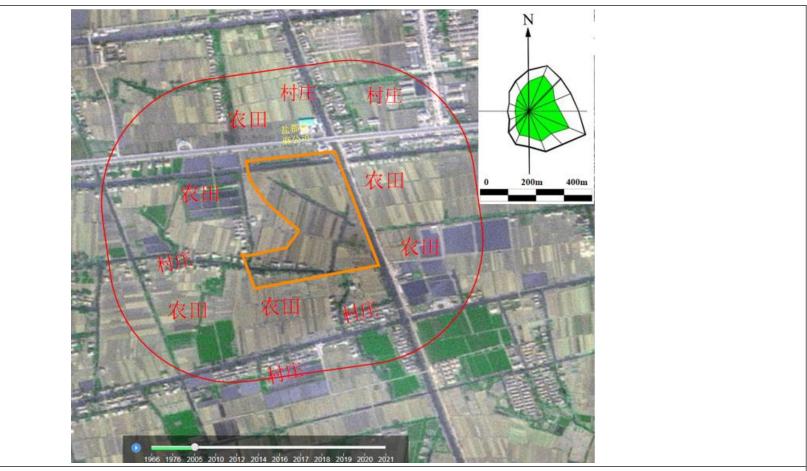
图3.5-2 地块周边500米范围内现状用地情况

3.5.2 相邻地块用地历史

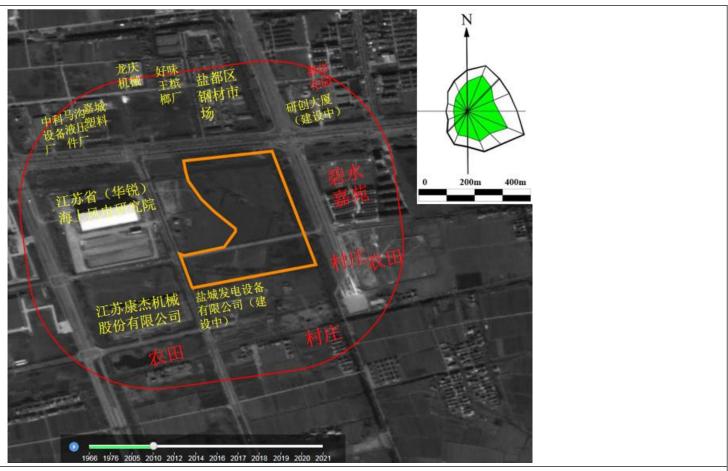
周边地块历史影像可追溯至2005年,至2021年周边地块历史影像见图3.5-3。



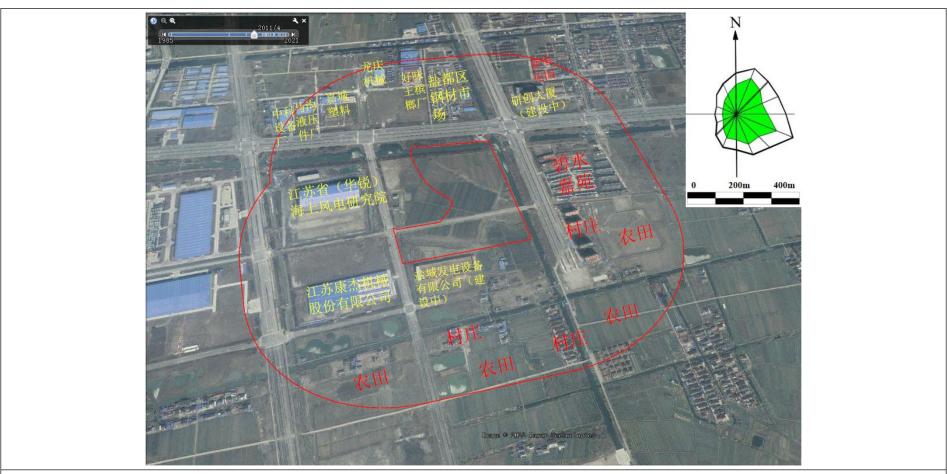
2005年,本地块500m范围内主要分布为居民住户、农田及地表水体。



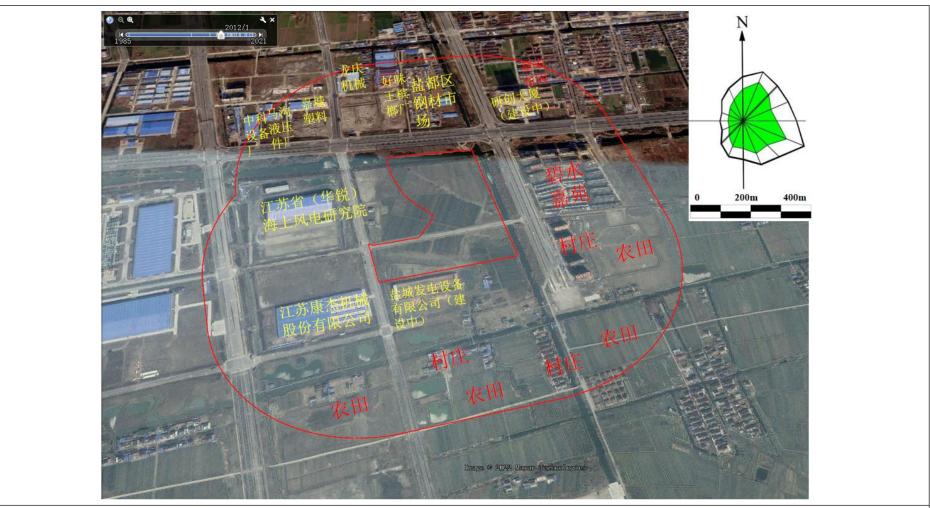
2005年,本地块500m范围内主要分布为居民住户、农田及地表水体,地块北侧约100m为原盐都县棉麻公司。



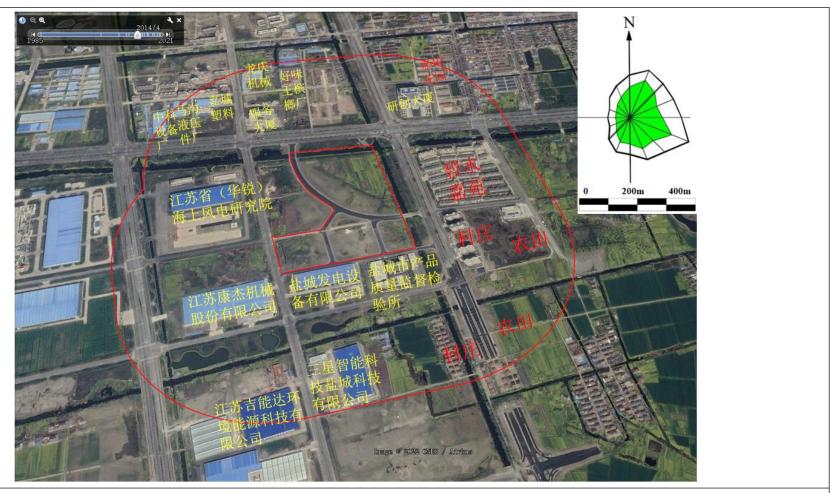
2010年,地块北侧为盐都区钢材市场;西侧为依次为江苏省(华锐)海上风电研究院和江苏康杰机械股份有限公司;南侧为盐城发电设备有限公司 (建设中);东侧依次为碧水嘉苑、村庄、农田。500m 范围内涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工及电气机械和器材制造等。



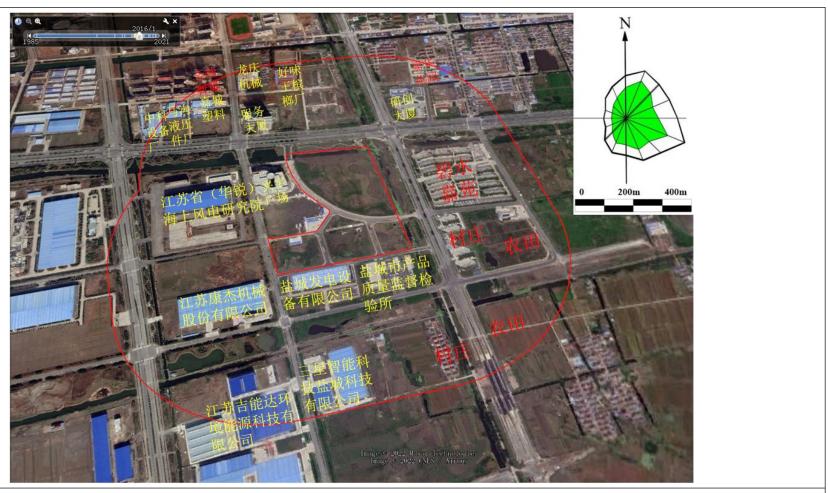
2011年周边地块用地情况与2010年相比基本无变化。



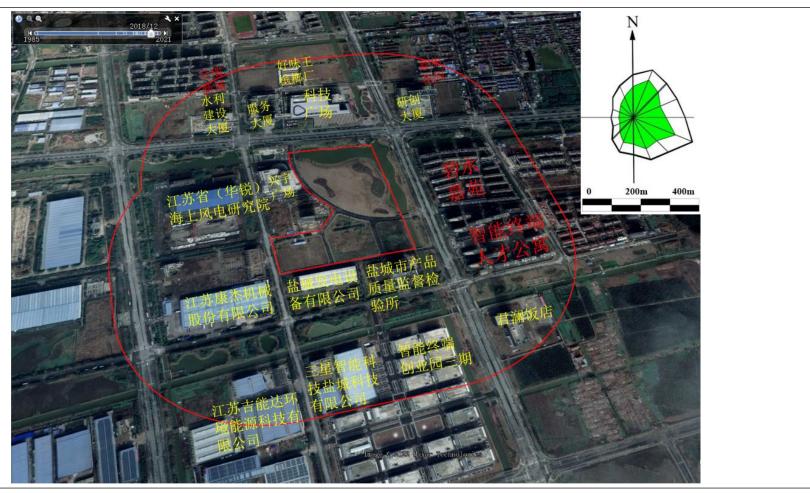
2012年周边地块用地情况与2011年相比基本无变化。



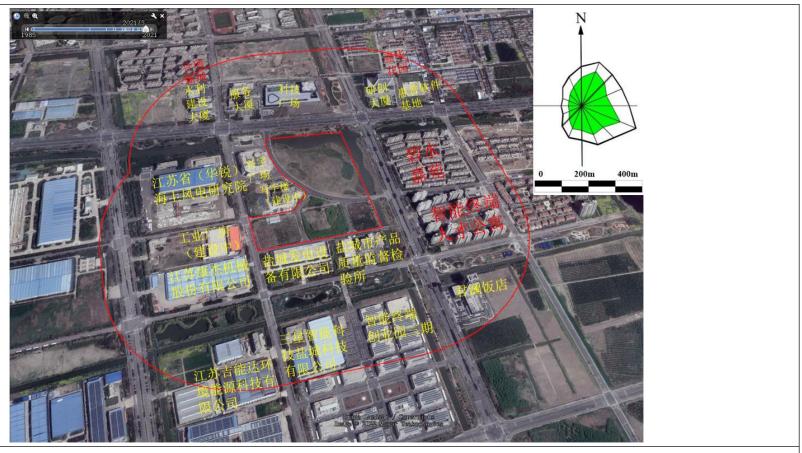
2014年4月,地块北侧为服务大厦;西侧为依次为江苏省(华锐)海上风电研究院和江苏康杰机械股份有限公司;南侧依次为盐城发电设备有限公司和盐城市产品质量监督检验所;东侧依次为碧水嘉苑、村庄、农田。500m 范围内涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等。



2016年1月,地块北侧为服务大厦;西侧为依次为兴宇广场、江苏省(华锐)海上风电研究院和江苏康杰机械股份有限公司;南侧依次为盐城发电设备有限公司和盐城市产品质量监督检验所;东侧依次为碧水嘉苑、村庄、农田。500m 范围内涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等。



2018年12月,地块北侧依次为科技广场和服务大厦;西侧为依次为兴宇广场、江苏省(华锐)海上风电研究院和江苏康杰机械股份有限公司;南侧依次为盐城发电设备有限公司和盐城市产品质量监督检验所;东侧依次为碧水嘉苑、智能终端人才公寓。500m 范围内涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等。



2021 年 7 月,地块北侧依次为科技广场和服务大厦;西侧为依次为兴宇广场、写字楼(建设中)、江苏省(华锐)海上风电研究院和江苏康杰机械股份有限公司;南侧依次为盐城发电设备有限公司和盐城市产品质量监督检验所;东侧依次为碧水嘉苑、智能终端人才公寓。500m 范围内涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等。

图 3.5-3 周边地块历史影像图

结合历史影像图和人员访谈分析,得知地块周边 500m 范围内历史用地类型主要包括农田、地表水体、居民、政府机关、商业用地及工业用地,涉及的工业企业生产类型主要包括机加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等,均不属于化工、焦化、电镀等重污染型企业。

3.5.3 周边潜在污染源及污染迁移分析

结合资料收集、现场踏勘及人员访谈,地块周边企业生产情况见表 3.5-1。

表 3.3-2 周边企业调查情况一览表

序号	企业名称	方位	距离 (m)	生产时限 (年)	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析
1	盐龙机厂	NW	460	2007-2012	国家企业信用信息公示系统 Rational Enterprise Credit Information Publicity System Rational Enterprise Credit Information Publicity System		结合人员访谈得知,益民社区龙庆机械厂不涉及生产,厂房只作为木材储存仓				
2	盐好王榔限司城味槟有公司	N	430	2009-2018	国家企业信用信息公示系统 RMS. 末其動 RMS. 末耳 RMS. RMS. RMS.	槟榔食品	槟榔青果、生石 灰、饴糖、 明 胶、生物质颗粒	选籽→煮籽→洗籽→洗籽→ 大大大 大大 大大 大大 大大 大大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	无	废气: SO ₂ 和粉尘 废水: 槟榔清洗废 水 固废: 无固废	位于地块北侧约 430m,距离较远, 且不属于重污染企 业,对本次调查地 块产生污染的可能 性较小
3	盐钢市场	N	100	2006-2013	钢材销售、不涉及生产						
4	盐城	NW	460	2005-2016	《盐城市马沟液压件厂新上液压产品生产线项目环境影响报告表》(2015	液压油缸 、液压成	无缝钢管、圆	液压油缸: 机加	总石油烃	废气:粉尘;	位于地块西北侧约

序号	企业名称	方位	距离 (m)	生产时限 (年)	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析
	市沟压厂				年 8 月)	套系统、 其他磁波 器)	钢、铸件、密封件、不锈钢管、 磁性材料	工→组装→检测 入库; 机加斯 不工→检验 有工→检验 有工 + 检验 和工 + 检验 和工组装 和工组装 和工组装 和工组装 和工组装 和工组装 和工组装 和工组装		废水:无废水; 固废:固废:不合 格品、废机油、生 活垃圾	460m, 距离较远, 且不属于重污染企业,对本次调查地块产生污染的可能性较小
5	盐嘉塑有公城诚料限司	NW	450	2005-2016	《盐城嘉诚塑料有限公司 3000kmPVC 实壁管、8000kmHDPE 硅芯管及 9000kmPE 波纹管项目环境影响报告表》(2015 年 12 月)	PVC 实壁 管、HDPE 硅芯管、 PE 波纹 管	聚氯乙烯树脂、 钙粉、润消剂、 稀土类复合盐 稳定剂、高密度 聚乙烯树脂、高 胶母料、高密度 聚乙烯	原料混合→挤出 →冷却→牵引打 码→切割→检验 包装	无	废气:粉尘、VOCs; 废水:无生产废水; 固废:不合格品、 除尘器收集的粉 尘、废包装袋及废 桶、废活性炭、生 活垃圾	位于地块西北侧约 450m,距离较远, 且不属于重污染企 业,对本次调查地 块产生污染的可能 性较小
6	江中电设实有责公苏科站备业限任司	NW	465	2005-2016	《江苏中科重工股份有限公司核发电机组配套设备项目环境影响报告表》 (2010年10月)	核发电机配套设备	钢板、钢管、五 金件、焊材、阀 门、辅助配套材 料	金加工→压辊→ 热处理(电加工、 不涉及任何介 质)→组装→入 库	总石油烃	废气:粉尘;无生 产废水;固废:铁 屑、废焊渣、废乳 化液、废包装、职 工生活垃圾	位于地块西北侧约 465m,距离较远, 且不属于重污染企 业,对本次调查地 块产生污染的可能 性较小
7	江省 (锐海风研院苏省华) 上电究院	W	200	2010 至今	《华锐风电科技(江苏)有限公司年产 200 台风电机组项目环境影响报告书》(2020年12月)	风电机组	零部件、润滑油、齿轮油、防冻液、润滑脂、 润滑剂、清洗剂、除锈剂、密封剂、密封剂、	原材料→组装→ 调试→出厂	总石油烃	废气:粉尘、VOCs; 废水:无生产废水; 固废:废包装桶、 废抹布、废矿物油、 废密封胶、废清洗 剂、生活垃圾	位于地块西侧约 200m,不属于重污 染企业,对本次调 查地块产生污染的 可能性较小
8	江康机股有	SW	40	2011 至今	《江苏康杰机械股份 70 万台车用散热器项目环境影响报告表》(2016 年 1月)	车用散热器	铝管、铝片、铝 板、橡胶密封 圏、焊条、电子 风扇及塑料件	剪板→冲压→超 声波清洗→烘干 →焊接→组装→ 入库	无	废气:粉尘;废水:超声波清洗废水; 固废:金属边角料、 污水处理污泥、职 工生活垃圾	位于地块西南侧约 40m,不属于重污 染企业,对本次调 查地块产生污染的 可能性较小

13	企业	<u> </u>	此亦	↓ ☆ n↓ l/H							
序号	业 名 称	方 位	距离 (m)	生产时限 (年)	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析
9	公 盐发设有公	S	20	2013 至今	人员访谈(电话访谈)	柴油发电机	柴油发电机零配件	组装	总石油烃	废气:无废气;废 水:无生产废水; 固废:职工生活垃 圾	位于地块南侧约 20m, 工艺简单、 不属于重污染企 业, 对本次调查地 块产生污染的可能 性较小
10	源村	S	300	2014 至今	《江苏吉能达环境能源科技有限公司节能设备生产项目环境影响报告表》 (2019年3月)	节能成套设备	镀锌板、钢材、 A3 板、电气控制 系统、机油、切 削液、焊丝、焊 条、水性漆、钢 砂	下料→冲压→超 声波清洗→烘干 →焊接→组装→ 入库	总石油烃	废气:粉尘、VOCs; 废水:无生产废水; 固废:金属边角料、 废包装、职工生活 垃圾、漆渣、废过 滤棉、废活性炭废 液压油、废切削液	位于地块南侧约 300m,不属于重污 染企业,对本次调 查地块产生污染的 可能性较小
11	三智科盐科有公星能技城技限司	S	290	2016 至今	《三星智能科技盐城科技有限公司年产 500 台/套手机智能制造设备项目 环境影响报告表》(2017年7月)	数控机床 (根据客户制)	钢管、钢板、外 购配件、乳化 液、机油	机加工→打磨→ 装配→品检→包 装入库	总石油烃	废气:粉尘、VOCs; 废水:无生产废水; 固废:废金属、废 包装、废砂轮、职 工生活垃圾、废乳 化液、废机油	位于地块南侧约 300m,不属于重污 染企业,对本次调 查地块产生污染的 可能性较小
12	江泰科有公 (能创内苏盟技限司智终园)	S	420	2019 至今	《江苏泰盟科技有限公司智能终端制造基地项目环境影响报告表》(2019年4月)	智能终端 主板 端整 机	PCB 线路板、显示屏、智能终端外壳、IC 芯片、显示屏、镜片、显示屏、镜丝、流精、钢擦试纸	上板→印刷→检 测→贴片→回流 焊→检测→分板 →检验→成品入 库	无	废气:粉尘、VOCs、 锡及其化合物;废 水:无生产废水; 固废:废包装、无 铅锡渣、不合格品、 边角料、职工生活 垃圾、布袋收集尘	位于地块南侧约 420m,不属于重污 染企业,对本次调 查地块产生污染的 可能性较小
13	江苏 云创 智成	S	430	2019 至今	《江苏云创智成信息技术有限公司注塑加工、SMT 加工、产品组装项目环境影响报告表》(2019年5月)	各类 PCBA 、 各类智能 终端注塑 件	PCB 线路板、芯片、ABS 塑料、电容、电阻、锡膏、锡丝、酒精	上板→印刷→检 测→贴片→回流 焊→检测→分板 →检验→成品入 库;投料→注塑 →检验→成品入 库	无	废气:粉尘、VOCs、 锡及其化合物;废 水:无生产废水; 固废:废包装、无 铅锡渣、不合格品、 边角料、职工生活 垃圾、烟尘净化机	位于地块南侧约 430m,不属于重污 染企业,对本次调 查地块产生污染的 可能性较小

بدر	企	_	n	בוא ו ו ו							
序号	业 名	方位	距离 (m)	生产时限 (年)	收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析
	称		, ,								
	(智									集烟尘、废活性炭	
	能终										
	创园										
	内)										
	江苏							清洗→贴片→擦			
	安正						ACF、特氟龙、	拭→贴附→COG			
	光电 科技	S 310 2019			液晶显示	无尘布、点胶机	预压→COG 本压		废气: VOCs; 废水:	位于地块南侧约	
	件权 有限			《江苏安正光电科技有限公司年产 300 万片液晶显示模组项目环境影响报		针头、注射器、	→镜检→贴附→		无生产废水; 固废:	310m,不属于重污	
14	公司		2019 至今	告表》(2019年5月)	模组 模组	蓝胶、银浆、无	热压→电测→点	无	不合格品、职工生	染企业,对本次调	
	(智			日本// (2017 ¬ 3 /1)	伏紅	水乙醇、IC 芯	银浆→封胶→检		活垃圾、废抹布、	查地块产生污染的	
	能终						片、PCB 电路	验→贴附→热压		废滤材	可能性较小
	创园						板、偏光片	→电测→成品入			
	内)							库			
	盐城										
	市君									 废气:粉尘、VOCs;	
	杰精						冷轧板及热轧			废水: 无生产废水;	
	密科					钣金零配	板、不锈钢板、			固废: 焊渣、不合	位于地块南侧约
	技有				《盐城市君杰精密科技有限公司钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切	件、铝箔	槽钢、钢管、原	分切→折弯→焊		格品、边角料、职	360m,不属于重污
15	限公	S	360	2019 至今	项目环境影响报告表》(2019年1月)	袋、吸塑	膜、PVC、PET、	接→打磨抛光→	无	工生活垃圾、焊接	染企业,对本次调
	司				7 H 1 7 G 7 1 W C D 1 7 C 1 C 1 C 1 C 1 C 1 C 1 C 1 C 1 C 1	包装、盖	PS、铝箔、PE、	成品入库		收集尘、废油墨包	查地块产生污染的
	(智					带	水性胶黏剂、水			装桶、布袋除尘器	可能性较小
	能终						性油墨、焊条			收集尘、废胶水桶	
	创园										
	内)										
	原盐都县			2005 年之							
16	棉麻	N	100	前		棉花收	购及仓储,不涉及:	生产			
	公司			111							

3.6 地块利用的规划

根据《盐城高新区核心区组团控制性详细规划土地利用规划图》,该地块拟规划为B2商务设施用地和G1公园绿地,考虑到有G1公园绿地,从严考虑,整个地块属于《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中的第一类用地。

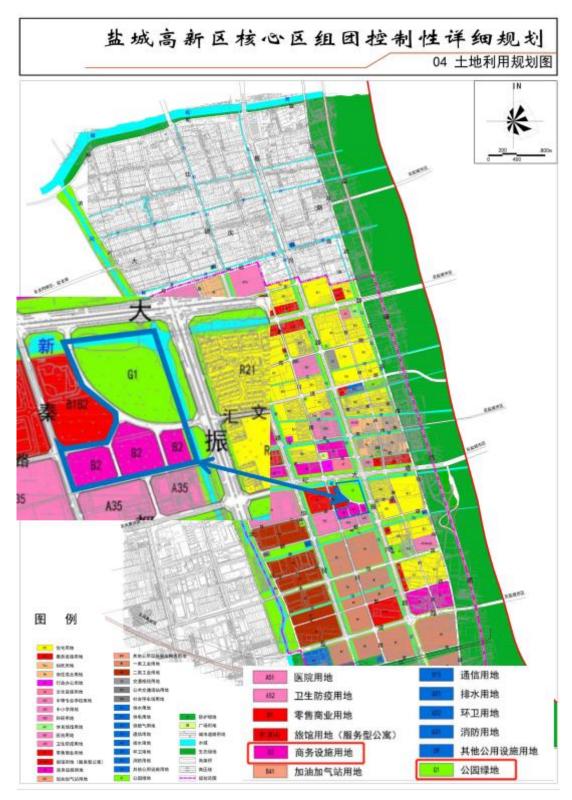


图 3.6-1 盐城高新区核心区组团控制性详细规划土地利用规划图

4. 资料分析

4.1 政府和权威机构资料收集和分析

根据《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》 (GB36600-2018),本次调查的地块属于第一类用地;根据历史影像、土地管理人员、环保管理人员、周边企业人员等人员访谈可确定本次调查地块历史上一直以农田、河流和少量居民住宅。

4.2 地块资料收集和分析

根据历史影像、收集的资料及人员访谈,该地块 2016 年之前历史上一直为农田、河流和少量居民住宅,2016 年之后为空地、道路、河流和工人宿舍。现场踏勘时地块为空地、河流、道路和工人宿舍。地块至今未进行过任何生产经营活动,无化学品使用与储存,未曾发生过化学品泄漏或其他环境污染事故。地块周边无重污染工业企业,未曾发生过环境污染事件。综上,地块内无潜在污染源。

5. 现场踏勘和人员访谈

5.1 有毒有害物质的储存、使用和处置情况分析

根据现场踏勘和人员访谈得知,地块内历史上无有毒有害物质的储存和使用情况,不涉及有毒有害物质的处置情况。

5.2 各类槽罐内的物质和泄漏评价

现场踏勘期间地块内未发现化学品使用,无刺激性气味、无异味,调查地块现状为空地、河流、道路和工人宿舍,在调查地块范围内未发现地下储存槽罐或地下设施;根据人员访谈,地块历史上无槽罐储存和使用情况。

综上,地块内历史上无槽罐储存和使用情况,不涉及槽罐的泄漏情况。

5.3 固体废物和危险废物的处理评价

根据现场踏勘和人员访谈得知,地块内历史上无固体废物和危险 废物储存和使用情况,无倾倒偷埋情况。

5.4 管线、沟渠泄漏评价

根据现场踏勘和人员访谈得知,地块内历史上无管线。调查地块内部有地表水覆盖(剑仁河),水质情况较好,透明度较高,无异味,不存在富营养化等现象,因此未进行水质检测。现场照片见图 5.4-1。

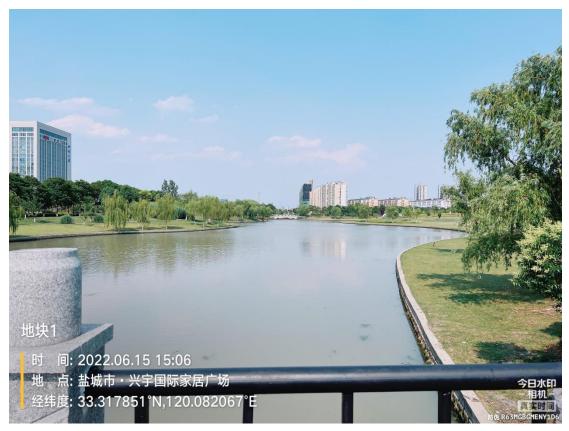


图 5.4-1 剑仁河 (地块内北部)

5.5 与污染物迁移相关的环境因素分析

根据地块相关人员的访谈情况,得知该地块历史上未有工业企业存在,调查地块历史上主要为农田、河流和少量居民住宅。土地利用历史较为简单,不涉及工业企业。

调查地块周边历史及现状用地情况主要为农田、居民住宅、地表水体、政府机关、商业用地及工业用地;涉及的工业企业生产类型主要为机械加工、服饰加工、食品加工、电气机械和器材制造及电力电子元器件制造等行业,均不属于化工、焦化、电镀等重污染型企业;根据人员访谈,邻近地块未曾发生过环境污染事件,亦未曾发生过化学品泄漏或其他环境污染事故。

综上,调查地块内存在污染物迁移相关的环境因素情况极低。

5.6 土壤快速检测情况

为更好的了解地块内有机物和重金属含量,项目组采用系统布点

法对地块内土壤表层样品进行了快速检测,检测因子包括重金属(砷、镉、铬、铜、铅、汞、镍)和有机物,样品采样深度约0~0.2m。结果表明,调查的地块内重金属含量未超出《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第一类用地筛选及《场地土壤环境风险评价筛选值》(DB11/T811-2011)中住宅用地筛选值,PID 检测结果最高点位为0.711ppm,且与对照点位PID 结果0.569ppm 相差较小,判断地块受到挥发性有机物污染的可能性较小。

快速检测点位分布见图 5.6-1,快速检测点位坐标见表 5.6-1,快速检测结果见表 5.6-2,现场快速检测照片见图 5.6-2。



图 5.6-1 快速检测点位示意图 表 5.6-1 快速检测点位示意表

点位编号	X	Y
S1	3687671.71239928	40507989.1685003
S2	3687671.71239928	40507989.1685003
S3	3687586.45172877	40507704.9615388
S4	3687789.98132528	40507946.1331042
S5	3687965.83838048	40507873.823454

 点位编号	X	Y
S6	3687926.27477454	40507713.2278177
SK1	3687719.22058659	40508065.6943662





S1





助。同、2022.07.27 1.4715 天 元、多云(32)。西北风1级



S3



图 5.6-2 快速检测现场照片

	松山相	点位编号							
检测指标	│ 检出限 │	S1	S2	S3	S4	S5	S6	SK1	标准
砷	9	ND	20						
镉	10	ND	20						
总铬	65	84.3	76.9	88.7	83.2	ND	ND	75.4	250
铜	25	ND	2000						
铅	4	23.58	22.61	33.86	37.51	26.84	32.59	23.46	400
汞	7	ND	8						
镍	50	ND	150						
PID	0.001	0.587	0.711	0.279	0.496	0.661	0.636	0.569	/

表 5.6-2 PID 和 XRF 快速检测结果 (单位: mg/kg)

标准主要参考《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》 (GB36600-2018)第一类用地筛选值;总铬标椎参考《场地土壤环境风险评价筛 选值》(DB11/T811-2011)中住宅用地筛选值。

5.7 人员访谈

调查地块使用历史较简单,该地块历史上一直为农用地、河流及住宅。为进一步调查地块真实情况,项目组对地块属地管理人员、环保人员、周边企业负责人及周边居民进行访谈,访谈内容包括前期资料收集和现场踏勘所涉及的疑问核实、信息补充、已有资料考证、现地块块调查范围的确定和指认、地块调查现场获取信息与地块历史的相关性核实等,访谈对象信息见表 5.7-1。













图 5.7-1 人员访谈现场照片

表 5.7-1 人员访谈汇总表

序号	姓名	联系方式	与地块关系	访谈内容汇总
1	王浩波	18068898988	环保管理人员(高新区环保分局安 监局局长)	
2	宦晓军	13119327778	政府管理人员(盐龙街道安监局局长)	
3	董勇	13770002083	政府管理人员(健仁社区书记)	
4	陈建亚	13851347833	政府管理人员(益民社区维稳专 干)	地块历史上一直为
5	沈中鑫	15295303645	政府管理人员(盐都高新区规划建设局主任)	农田、河流和零散居 民住宅,地块内无化 学品泄漏或其他环
6	徐峰	17391997027	周边居民(盐龙街道)	学品准确或其他环境污染事故,无外来
7	徐兴法	13851078653	周边企业(盐城发电设备有限公司 经理)	境乃架事战, 儿外采 堆土或固体废物, 无 暗沟、渗坑, 无管线、
8	王玉	15050666266	周边企业(好味王槟榔有限公司经理)	管道通过,周边无重污染企业
9	程道明	0515-8845422 9	周边企业 (龙庆机械厂经理)	//
10	徐龙海	13605101211	周边企业(马沟液压件厂经理)	
11	郑得中	19951075115	周边企业(江苏省(华锐)海上风 电研究院员工)	
12	何天旺	0515-8845888	周边企业(中科电战设备实业公司	

振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告

	Г		
		8	经理)
1.2	苗分泌	12227000707	周边企业(嘉诚塑胶有限公司经
13	葛宏娣	1332/980/96	理)
1.4	疋巫化	Table 13327980796 理	
14	胥爱华	18019622909	周边企业(嘉诚塑胶有限公司经理)
1.5	曲川海	每 18005102888 周边企业(江苏吉能达环境能源和 技有限公司经理) 周边企业(三星智能科技盐城科技	
15	曹以海	18005102888	周边企业(嘉诚塑胶有限公司经理) 周边企业(江苏康杰机械股份有限公司经理) 周边企业(江苏吉能达环境能源和技有限公司经理) 周边企业(三星智能科技盐城科技有限公司经理) 周边企业(江苏泰盟科技有限公司经理) 周边企业(江苏云创智成信息技术有限公司经理) 周边企业(江苏安正光电科技有限公司经理) 周边企业(江苏安正光电科技有限公司经理) 周边企业(盐城市君杰精密科技和
1.6	李强 13918	12019772051	周边企业(三星智能科技盐城科技
16	子畑	13918//2031	有限公司经理)
17	17 赵锐	档 15962092220	周边企业(江苏泰盟科技有限公司
1 /	处坑	13802082339	理) 周边企业(江苏康杰机械股份有限公司经理) 周边企业(江苏吉能达环境能源和技有限公司经理) 周边企业(三星智能科技盐城科技有限公司经理) 周边企业(江苏泰盟科技有限公司经理) 周边企业(江苏云创智成信息技术有限公司经理) 周边企业(江苏安正光电科技有限公司经理) 周边企业(江苏安正光电科技有限公司经理)
18	黄远红	12962625262	周边企业(江苏云创智成信息技术
10	月 型 红	13802033303	周边企业(嘉城塑胶有限公司经理) 周边企业(江苏康杰机械股份有限公司经理) 周边企业(江苏吉能达环境能源积效司经理) 周边企业(三星智能科技盐城科积有限公司经理) 周边企业(江苏泰盟科技有限公司经理) 周边企业(江苏安正光电科技有限公司经理) 周边企业(盐城市君杰精密科技利
10	丁月烨	19205115470	周边企业(江苏安正光电科技有限
19		16203113470	公司经理)
20		19661000019	周边企业(盐城市君杰精密科技有
20	17 忌	10001999918	限公司员工)

5.8 调查资料关联性分析

历史资料收集、人员访谈和现场踏勘收集的资料相互印证,相互补充,能为了解本地块提供有效信息。

地块信息	历史资料收集	现场踏勘	人员访谈	一致性 结论
历史使用情况	历史影像显示调查地块 以农田、河流、工人宿 舍和少量居民住宅为 主。	_	调查地块历史为 农田、河流、工 人宿舍和少量居 民住宅。	一致
现状用途	_	空地、河流、道 路和工人宿舍	空地、河流、道 路和工人宿舍	一致
水源利用情况 (水环境)	历史影像中地块内北部 有地表水	地块内北部有条 河流	地块内北部有条 河流	一致
是否有重污染 型企业	无	无	无	一致
是否有地下管 线储罐等	_	无	无	一致
地块内及周边 是否发生过环 境事件(化学 品泄漏等)	_	_	无	一致
地块是否有堆 土	_	无	无	一致
地块是否有暗 沟、渗坑	_	无	无	一致

表 5.8-1 一致性分析情况表

5.8.1 资料收集、现场踏勘、人员访谈的一致性分析

历史资料收集、现场踏勘及人员访谈所得有关地块历史用途及现 状用途信息一致,未见明显差异。

5.8.2 资料收集、现场踏勘、人员访谈的差异性分析

历史资料收集、现场踏勘及人员访谈所得有关地块历史用途及现状用途信息一致,未见明显差异。

6. 结果和分析

通过对地块的资料分析、人员访谈和现场踏勘,地块历史 2016 年之前一直为农田、河流和居民住宅,2016年之后为空地、河流和 工人宿舍。至今地块未进行过任何生产经营活动,无化学品使用与储 存,未曾发生过化学品泄漏或其他环境污染事故。

现场踏勘期间地块内未发现化学品使用,无刺激性气味、无异味,在调查的地块范围内未发现地下储存槽罐或地下设施。土壤快速检测结果表明,调查的地块内土壤表层快速检测因子含量均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第一类用地筛选值及《场地土壤环境风险评价筛选值》(DB11/T811-2011)中住宅用地筛选值。

综上, 地块内无潜在污染源。

7. 结论和建议

7.1 结论和建议

从地块历史的影像图和相关人员访谈可以看到,地块历史 2016 年之前一直为农田、河流和居民住宅,2016 年之后为空地、河流和 工人宿舍。调查的地块历史情况较简单,无工业企业生产经营活动, 故不存在企业生产的原辅料、中间体及产品和生产经营活动所带来的 原生和次生污染。

土壤表层样品的快速检测结果表明,调查的地块内土壤表层快速 检测因子均未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控 标准 (试行)》(GB36600-2018)第一类用地筛选值及《场地土壤环境 风险评价筛选值》(DB11/T811-2011)中住宅用地筛选值。

经调查地块的历史资料收集、现场踏勘、人员访谈,可得出调查 地块及周围区域当前和历史上均无可能的污染源,该地块的环境状况 可以接受,调查活动可以结束。

7.2 不确定性分析

一阶段调查结果的不确定性主要来源包括资料收集和人员访谈。 从地块调查的过程来看,本项目不确定性的主要有:

(1) 资料收集的不确定性

在第一阶段收集到了地块历史资料,虽通过多次现场踏勘和人员访谈来印证信息的准确性和可靠性,获取的信息仍存在不确定性。

(2) 土壤本身的异质性

土壤本身存在一定的不均一性,且不同于水和空气,土壤污染物浓度在空间上变异性较大,即使是间距很小的点位其污染含量也可能差别很大。

综上,不确定性因素影响程度有限,总体影响程度在可控范围内。

8. 附件

附件一 项目地块勘界图

附件二 人员访谈

附件三 XRF、PID 现场校验记录

附件四 土壤快速检测记录

附件一 盐城高新区核心区组团控制性详细规划



附件二 人员访谈

人员访谈记录表格

地块名称	振光路面。也化大	随角地性	
访谈日期	2022. 8. 5		G · ·
访谈人员	姓名: 五 16 久 单位: <i>心知 </i>		
受访人员	受访对象类型:环保部门姓名:王十七次 单位:拉八文中生之; 联系电话:《801.8898 1.地块有无信访投诉类事	吸受给针政村	机关与直属一组
	□是 2.地块有无环境污染类处	四香	□不确定
	口是	0年	□不确定
访谈问题	3.地块其他相关内容。 历史及观状不修	及1之在生、地性	上国也历史上和
	生世歌场的华富士	2	

62

人员访谈记录表格(管理部门)

地块名称	\$7c 2 44	西,世纪长边南	(mf)				
访谈日期	7022. P.S		teu				
访谈人员	姓名: 21% 单位: 12為·	2 4号6384 5961962092	4.松荫阳山河				
受访人员	受访对象类型 姓名: 单位: (4) 联系电话: (3)	3 2 tt E					
	1. 本地块历史上土地用途包括:□工业用地 □往宅用地 □商业用地 □农田□荒地 □英他 □ □ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○						
	起始时间	结束时间	土地用途	行业			
			智 . 任 . 们 .				
访谈问题	3. 本地块内历史上是否有化学品、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 否 □不确定 若选是,是否发生过潍蕹?□是(发生过 次) □否 □不确定 4. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染事故? □是(发生过 次) □否 □不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染事故?□是(发生过 次) □否 □不确定 5. 本地块内是否有外来堆土或固体废物? 若有。简述其来源或处置方式?						
方读人签名: ■ 分月 🗀 目	3	K)	受访人签名: 🔰 🐧				

7. 地扶角侧后处上当色下房为份在土?生门时间? (据各全加工 糠匙作的 上巴扎9昨份至2012年

因也另有成成机构厂(来生产,做为本村仓库) 好味之授卡即(2009-218) 各种创新产品(052阿的各种思华科码、经产、行的用)

人员访谈记录表格

名称	振兴铁西.巴纪大直南北快
長日期	7012, 95
	姓名: 朱嘉辉
人员	单位: 江苏科易达环保科技有限公司
	联系电话: 18506106606
受访人员	受访对象类型:口土地使用权人 口企业员工 口政府管理人员 口环保部门管
	理人员口地块周边区域工作人员或居民 本地位况此为它地
	74 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	即务或职称: 10 12 3 4
	联系电话:
	1. 本地块历史上是否有其他工业企业存在?□是 □否 □不确定
	若选是,企业名称是什么?
	起止时间是 年至 年。
	2. 本地块内水池地下最深多少米? 70 元 记
	3. 本地块内是否有任何正规或非正规的废弃物堆放场?
	口正规 口非正规 立 先 口不确定
	□正规 □非正规 □ /先 □不确定 若选是,堆放场在哪?
	若选是,堆放场在哪? 堆放什么废弃物?
	若选是,堆放场在哪?
	若选是,堆放场在哪? 堆放什么废弃物? 4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □不确定
	若选是,堆放场在哪? 堆放什么废弃物? 4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么?
问题	若选是,堆放场在哪? 堆放什么废弃物? 4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况?
《问题	若选是,堆放场在哪? 堆放什么废弃物? 4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道?
问题	若选是,堆放场在哪?
问题	若选是,堆放场在哪?
(问题	若选是,堆放场在哪?
问题	若选是,堆放场在哪?
可题	若选是,堆放场在哪?
问题	若选是,堆放场在哪? 堆放什么废弃物? 4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏? □是(发生过 次) □否 □不确定 6. 本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池? □是 □否 □不确定 无选是,是否发生过泄漏? □是(发生过 次) □否 □不确定 活选是,是否发生过泄漏? □是(发生过 次) □否 □不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄漏事故?或是否曾发生过其他环境污染事故?
可题	若选是,堆放场在哪?
问题	若选是,堆放场在哪? 堆放什么废弃物? 4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏? □是(发生过 次) □否 □不确定 6. 本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池? □是 □否 □不确定 无选是,是否发生过泄漏? □是(发生过 次) □否 □不确定 活选是,是否发生过泄漏? □是(发生过 次) □否 □不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄漏事故?或是否曾发生过其他环境污染事故?
可题	若选是,堆放场在哪?

	8. 是否有废气排放? 口是 口名 口不确定				
	是否有废气在线监测装置? 口是 凹否 口不确定				
	是否有废气治理设施? 口是 口不确定				
	9. 是否有工业废水产生? □是 □不确定				
	是否有废水在线监测装置? 口是 Ø否 口不确定				
	是否有废水治理设施? □是 ②否 □不确定				
	10. 本地块内是否曾闻到过由土壤散发的异常气味? □是 D答 □不证定				
	11. 本地块内危险废物是否曾自行利用处置? □是 □否 □不确如				
	12. 本地块内是否有遗留的危险废物堆存?(仅针对关闭企业提问)				
	口是 又否 口不确定				
	13. 本地块内土壤是否曾受到过污染? □是 ☑否 □不确定				
	14. 本地块内地下水是否曾受到过污染? □是 ☑否 □不确常				
访读问题	农田、集中式饮用水水滚地、饮用水井、地表水体等敏感用地? □是□否□不确定若远是,敏感用地类型是什么?距离有多远? 若有农田、种植农作物种类是什么? □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □				
	水井的用途? 是否发生过水体灌独、颜色或气味异常等现象? □是 □否 □不 确定				
	是否观察到水体中有油状物质? □是 □否 □不确定				
	17. 本区域地下水用途是什么?周边地表水用途是什么?				
	7 All ANA				
	18. 本企业地块内是否曾开展过土壤环境调查监测工作? □是 □否 □不确定				
	是否曾开展过地下水环境调查监测工作? □是 JD否 □不确定				
	是否开展过场地环境调查评估工作?				
- 4	□是(□正在开展 □已经完成) 以否 □不确定				
	19. 其他土壤或绝下水污染相关疑问。				
	受访人签名: ▶ ○ ▲▲				
	MP 9/1 ·				

人员访谈记录表格 (A)

地块名称	振兴路西、世界大道南地块				
访谈日期	2022. 8.5				
访谈人员	姓名:王浩文 单位:江苏科易达环保科技有限公司 联系电话:15961962092				
受访人员	受访対象类型: ロ土地使用者 ロ政府管理人员 ロ环保部门管理人员 ロ共他: 大田 日本				
	1. 本地块历史上土地用途包括: □工业用地 □栓宅用地 □商业用地 □农田 □荒地 □其他 冏 🛂 □不确定 2. 本地块利用历史				
	起始时间 结束时间	土地用途	行业		
访谈问题		· 农口· 同 流 剧 (图	5(F6 HAG)		
	3. 本地块历史上水源利用情况: □市政自来水,用途: □地表水,来源: □ 0 10 16				
	4. 本地块历史上废水排放情况 是否有工业废水产生? □是 □否 □不确定 是否有废水治理设施? □是 □否 □不确定 是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 是否有工业废水地下输送管道或储存池? □是 □否 □不确定 是否发生过工业废水泄露?□是(发生过 次) □否 □不确定				
	5. 本地块历史上废气排放情况 是否有废气排放? D 是否有废气治理设施? D	是 □否 □不确定 是 □杏 □不确定			

访谈问题	6. 本地块历史上陆废处理情况
	7. 本地块内历史上是否有化学品、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
	8. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染事故? □是(发生过 次) ② □不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染 事故?□是(发生过 次) へ后 □不确定
	9. 该地块土壤是否存在以下情况 □地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 □地块内裸露土壤有异常气味 □地块内有遗留的危险废物 □地块内曾有外来渣土ښ倒
	10. 该地块地下水是否存在以下情况 口地下水有颜色或气味等异常现象 口地下水能见到油状物质
	11. 人群进入和接触可能性*(可多选) □地块无隔离或管制措施,人群进入可能性高 ○有围栏设施限制进入,人群进入可能性较低 □有专人值守禁止进入,人群进入可能性较低 □地块位于偏远地区,人群进入可能性较低
	12. 本地块历史上是否曾开展过土壤环境调查监测工作? D是 D否 D不确定是否曾开展过地下水环境调查监测工作? D是 D否 D不确定
	13. 是否了解场地拆迁时间? D是(时间:) 口 口不确定 场地规划用途 口工业用地 口住宅用地 网业用地 口公共场所用地 口不确定
访读人签名	· 乙以分 受访人签名:

人员访谈记录表格(管理部门)

报文路西, 产亿大面面 如仁 2022.8.5 姓名: 王 浙 文 单位: 32 新科 易达 张厚料技 有限公司 联系电话: 15961962022 受访对象类型: 土地管理人员 姓名: 沈中在 单位: 站 都高 新 正 欣 刊 建 运 同 联系电话: 1529500 645 1.本地块利用历史 历史上一面为它回、河 俊、居民住宅
单位: 32 新科 多色 张厚鲜技有限公司 联系电话: 15961962022 受访对象类型: 土地管理人员 姓名: 冰中在 单位: 哲 和 高 新 E 欣 制 B 22 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26
受访对象类型:土地管理人员 姓名: 次中在 单位: 站 都高 新 E
2.本地块规划用途 右国强地 (G1) 高名设施用地 (Bz)
3. 地块其他相关内容

访谈人签名: 2 % 文

受访人签名: (水水)

222年 8月5 日

人员访谈记录表格(B)

地块名称	振兴路西、世界大道南地块
访读日期	2022-8.5
访读人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: □土地使用者 □政府管理人员 □环保部门管理人员 □其他: 垃圾 □其他: 垃圾 □ 其他: 垃圾 □ 其他: □
	1. 本地块历史上土地用途包括: □工业用地 0年宅用地 □商业用地 dx年 □荒地 bxt他_j 7(2) □不确定
	2. 本地块利用历史 起始时间 结束时间 土地用途 行业
访读问题	哈田.河路、居成往(X在初江)
	3. 本地块历史上水源利用情况: □市政自来水、用途: ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	4. 本地块历史上废水排放情况 是否有生活污水产生?
	5. 本地块历史上生活垃圾处理情况 是否有生活垃圾产生? □是 □否 □不确定 是否定期收运生活垃圾? □是 □否 □不确定 生活垃圾储存场所是否有防雨淋、防渗透、防扩散设施? □在有 □部分有 □无 □不确定

访谈问题	6. 本地块历史上农业生产情况 是否有作物种植? 定 (作物类型: 中省 小) 口否 口不确定 是否使用农药? D是 (农药类型:) 口否 口不确定 是否有水产养殖? D是 (水产类型:) 口否 口不确定 是否有高禽养殖? D是 (水产类型:) 口否 口不确定 是否有高禽养殖? D是 (畜禽类型:) 口否 口不确定 是否有高禽养殖? D是 (畜禽类型:) 口否 口不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染事故? D是 (发生过 次) 口否 口不确定 本地块周边箱近地块是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染事故? D是 (发生过 次) 口不 中不确定 8. 该地块土壤石存在以下情况 口地块内模离土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 口地块内模露土壤有异常气味 口地块内有遗留的危险废物 口地块内曾有外来流土频假 9. 该地块地下水是否存在以下情况 D地下水有颜色或气味等异常现象 口地下水作见到油状物质 10. 人群进入和接触可能性*(可多选) 如块天腿高或管制清糖,人群进入可能性较低 口有专人值守禁止进入,人群进入可能性较低 口格块位于确远地区,人群进入可能性较低 口地块位于确远地区,人群进入可能性较低 口地块位于确远地区,人群进入可能性较低
	11.是否了解场地拆迁时间? □是(时间;) 如告 □不确定 场地规划用途 □工业用地 □住宅用地 □資业用地 □公共场所用地 □不确定

地块名称	振光路面、色化大面面地址
访谈日期	74.50
访谈人员	姓名: 飞 海 女 单位: 见 南 科 马达 24 净 子科 招 有 尼 的 联系电话: 1596 196 2092 受访对象类型: 周 四 在 上
受访人员	受访对象类型: 图内在丛 姓名: 传慧 单位: 包括的中名志 特 医科 书 有限公司 联系电话: 1886/9999/8
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 思生转形。 2019至4
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?
	赵光板,彻板,水柱股黏划,水土油星至
	产品、饭金里面件、铝高度、吸塑包包、盖带

3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。

诗见双诗

7)

4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。

爱名: VOCs 另氧值私处理的制备经 布包除过路在降水锅上 存留除过路在降水锅上净化机时离船上净化机时离船上净化机时离船上 布坚厚之品

官中: 生的含义 持套的水厂处理 图含: 星的食料 好宴后引管 生活性极 证正处理 危险发物 毒托有贫血导做鱼 (马花、智证发、 为农氧树脂匮多)

访谈人签名: 乙 海文

受访人签名: 6%

アル年8月5日

地块名称	振头转面。世纪大声有地把
访读日期	2072.8.5
访谈人员	姓名: 王協立 单位: 记分4名达张集科拉有限公司 联系电话: 10961962092 受访对象类型: 同〇色生
受访人员	受访对象类型: 同口包生 姓名: 孫永 在 单位: 倍 城 女 化 设备 有限公司 联系电话: 13851078653
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
	益始的电话备有限的 215至多
访读问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? 安めむ 電子の行 準値 金見む

	3. 企业的生产工艺情	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	级生	Z
	4. 企业废气、废水、	固废等"三废"产生及排放情况。
	7)	
访谈人签名	: 王海之	受访人签名: 條 % 洗
		2022年8月5日

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块	
访谈日期	2022.9.19	
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092	
受访人员	受访对象类型: 姓名: 王 名 单位: 知中王 书写 起了有限公司 联系电话: 1505066266	
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。	
	领味了核构有限分子 2/9-2/8	
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? 书客书即看具、生石灰 并客术即名品 的书包、明明及、生物 反好之事	

3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。

近科一道科一发表一一月 1年一次和一期稿料一日 1日本一方本一月初刊点台 一日本一方本

4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。

发生、502、数型

度如:探部高的和

国海: 孔

访谈人签名: 2 浅文

222年 9月19日

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 我直啊 单位: 龙龙州小村广 联系电话: 0515-88454229
L L	1.企业名称? 简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?

4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放制		
7		

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 经无海 单位: 31616161211 联系电话: 13605101211
	1.企业名称? 简述企业经营变迁情况 (成立/关停/搬迁等)。
	3治液压件厂 2005-2016
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?
	海西油红, 淮区 (产品)
	孔缝/钢管、圆钢、铸件、空影件、符件、不管侧管、
	石弧性料料

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。	
	多张许一致	
	V . V	
	4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。	
	与改革一致	
A.	27 215 27	
	(Cath)	
	1 12 1 1 1 1	
	third reduce belonging to be a support	
	Or 14 cm Mar	
	2 4 1	
访谈人签名	··· 2 j名文	
I	、 つ1年 9日 / 2日	1

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 刘 得中 单位: (牛 包) NU 联系电话: (11 5107 5115
访谈问题	1.企业名称? 筒述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 5.2本直(名は)、海上/凡化研究)で、 ついを信 2.企业生产原辅材料有哪些? 产品有哪些? (人えん) 有

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。
	7)
	12 3% ig
	4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。
	见 77 iq
访谈人签名:	
	2072年 9月/9日

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 何 天 同之 单位: 中子 中心 站 联系电话: 076-884588888
访谈问题	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 5.2 本中科电站沒有至之有限责任氛息 2055-2016 2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? 1.元 3. 5. 5. 6. 7. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6.

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。
	见部 資 2)
	4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。
	R 27 ig
	9
访谈人签名	: 主格文 2020年9月19日

111.14.14.14	EWB T UKAL WALLE
地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 高宏
访谈问题	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? (元 克子 14

	3. 企业的生产工艺情况简述,	是否存在重污染工序。	
	见建筑	2)	
	1 4 4		
	2400		
	4. 企业废气、废水、固废等'	"三废"产生及排放情况。	
	4		
	D 科神		
	'		
访 选 J	3: 主治女		
则 灰八亚 在	- 2 NB V	702年 7月	19日
		101	1

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 百 6 4 单位: 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 1 2 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 1 2 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?

3.	企业的生产工艺情况简述,	是否存在重污染工序
	67293-34	7.

4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。

与放河一致

访谈人签名: 2 162

2012年9月19日

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名:王浩文 单位:江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 南 1/2 单位: 吉 1 5 2 2 3 3 3 3 联系电话: 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
	1.企业名称? 简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
	记者自乾兰科依秘语并拉有限的 2/429
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些? 产品有哪些?

	3.	企业的生产	L艺情况简述	,是否存在重污	染工序。	
		与社	19 - 25	2		
	4.	企业废气、	废水、固废等	"三废"产生及	排放情况。	
		5	机 清一到			
访谈人签名	:	Z 14.5				1
		1 142		#II.	7022年	9月19日

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名:王浩文 单位:江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 李克 单位: 三星智能 联系电话: 39 877~57
访谈问题	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 3. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.

3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。	
与旅游一般	
4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。	
与到净一多么	
: 圣浴女	
70729	三 四月 19日
	与改了一致 4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。 与已了了一句文

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块	
访谈日期	2022.9.19	
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092	
受访人员	受访对象类型: 姓名: <u>公</u> (它) 单位: 春 四 -	
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。	
	江幕泰盟科技有限的 2019至美	
方谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?	
· 4.5		

5谈人签名	: 是满支			2022年91	19 ¹
	2				
	5	部海一级			
	4. 企业废气	、废水、固废等"三	三废"产生及排	放情况。	
*					
	4				
	5	动了一致	3		

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 気込 名2 单位: え 列 祭 成 联系电话: /38 62 63 53 63
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
	江本的智成信息技术有限的 2019至
	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?
访谈问题	
	支部府 →致
v	
1	

3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。

	\$ t	致资金头	2		
	4. 企业废气	气、废水、固废等	等"三废"产生	及排放情况。	
		与我们一到	2		
-					
_					
	4				
访谈人签名	: 圣语	2		7.79	年 9月 19日

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 「月火 単位: で 上
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?

3. 企业的生产工艺情况简述	, 是否存在重污染工序。
----------------	--------------

多部许多 己

4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。

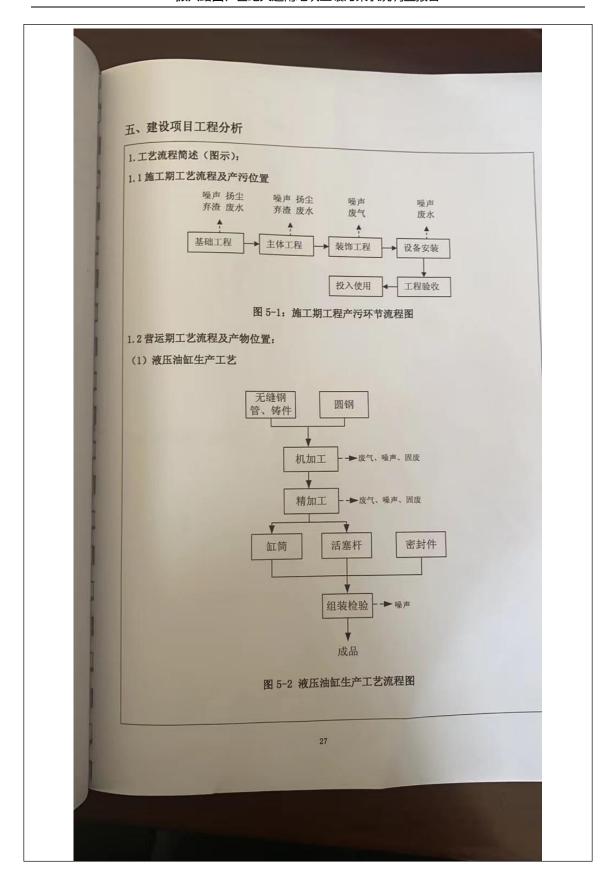
与银铜一致

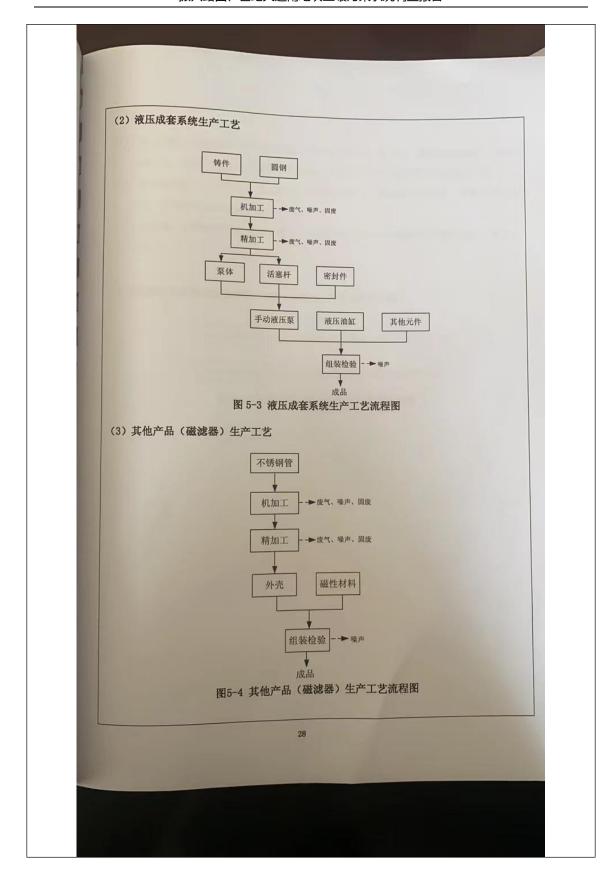
访谈人签名: 全流之

27年9月19日

附件三 参考环评

一、建设项目基本情况 新上液压产品生产线项目 项目名称 盐城市马沟液压件厂 建设单位 李学华 联系人 李学华 法人代表 盐城高新区凤凰路东 310m、规划支路北 135m 通讯地址 邮政编码 224056 13605101211 传真 联系电话 盐城高新区凤凰路东 310m、规划支路北 135m 建设地点 都发改审[2015]131号 盐城市盐都区发改委 批准文号 立项审批部门 C3444-液压和气压动力机械及元 行业类别 及代码 新建项目 件制造 建设性质 绿化面积 1400 用地面积 10717 (平方米) (平方米) 环保投资占 其中: 环保 投资(万元) 0.5% 总投资 15 3000 总投资比例 (万元) 评价经费 2016年8月 投产日期 (万元) 原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等): 1、建设项目主要原辅材料及生产设备见表 1-1、表 1-2: 表 1-1 主要原辅材料表 年用量 单位 原辅材料名称 序号 产品类别 30 t/a 无缝钢管 35 圆钢 t/a 液压油缸 t/a 30 铸件 3 10000 套/a 密封件 4 30 t/a 铸件 5 液压成套系 20 t/a 圆钢 6 统 10000 套/a 密封件 10 t/a 不锈钢管 其他产品 8 只/a 100000 (磁滤器) 表 1-2 主要生产设备表 单位 数量 规格型号 设备名称 序号 台 10 C7240 C086 台 铣床 台 2 磨床 2 BC6063B 刨床 台 Z3032 钻床 6





2.1.4 施工期固废

本项目挖填方量较小,弃土在施工场内周转,就地平衡,用于绿化和道路。根据《环境 统计手册》,单位面积施工固体废物的产生系数为 144kg/m², 本项目建筑面积 6602m², 则建 筑垃圾产生量为 950t。接施工量框算施工期产生废机油等 0.05t, 废油漆、涂料 0.05t。

施工人员每日产生的生活垃圾应经过袋装收集后由环卫部门统一运送到垃圾处理场集 中处理。施工期生活垃圾约3t。

表 5-4 建设期固体废物分析结果汇总表

		属性(危险			THE	力划知	米化心	XX		
序号		废物、一般 工业固体 废物或待 鉴别)		形态	主要成分	危险特 性鉴别 方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (吨)
1	建筑垃圾	一般固废	施工过程	固体	砖块水泥	/	1	/	1	950
2	弃土	一般固废	施工过程	固体	土壤	1	1	1	1	0
3	生活垃圾	一般固废	施工过程	固体	生活废物	1	1	1	/	3
4	废机油	危险废物	施工过程	液体	烷烃 烯烃等烃 类有机物		Т	油/水、烃/水准合物或乳化液	1 03	0.05
5	废油漆	危险废物	施工过程	液体	树脂 颜料	1	T, I	HW12 染料、涂料废物	900-25	0.05

2.2 营运期污染工序及污染物种类分析

本项目的主要污染因素为: 废气、噪声、生产固废以及生活污水、生活垃圾等。

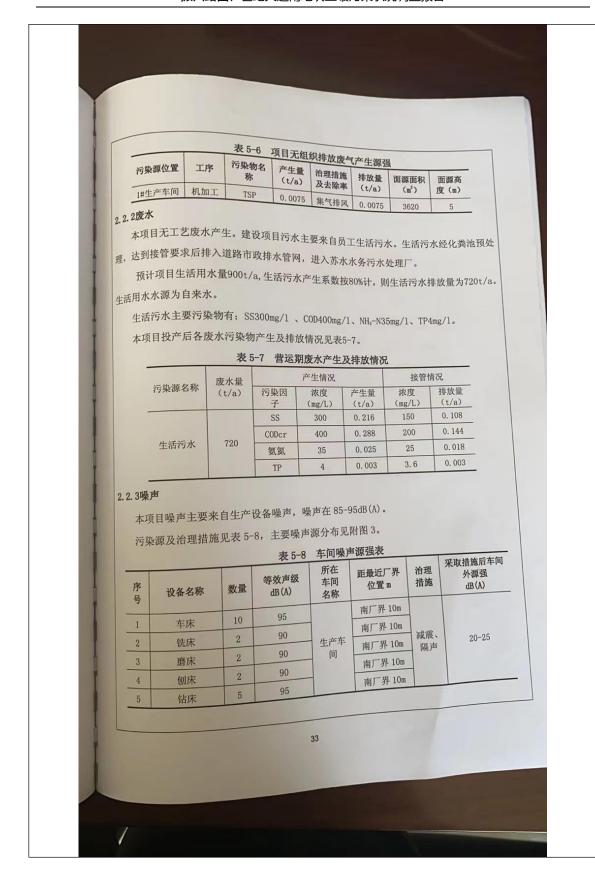
表 5-5 营运期主要污染工序一览表

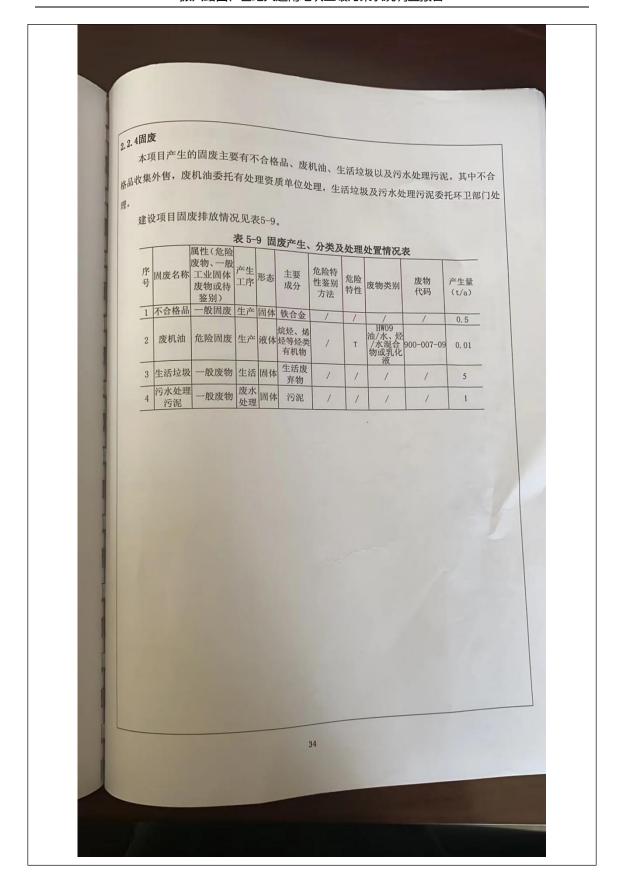
污染类别	垫类别 污染源名称)		主要污染因子		
废气	粉尘	机加工	TSP		
	牛活污水	职工生活	CODCr, NH3-N, SS		
及小 上		华产过程	噪声		
噪声	生产设备噪声	职工生活	生活垃圾、化粪池污泥		
固废	生活固废	-	不合格品、废机油		
	生产固废	生产过程	7.1711111111111111111111111111111111111		

2.2.1废气

项目无食堂, 无油烟、燃料废气排放。

项目生产过程中车、铣、钻、磨会产生少量金属粉尘,粉尘产生量以金属加工量0.5% 考虑,其中其中90%的大颗粒粉尘沉降在车床附近,约10%的小颗粒粉尘滞留在空气中。本项 目金属加工量150t/a,则粉尘产生量0.0075t/a,通过车间通风无组织排放。





一、建设项目基本情况

项目名称	年产 300	OkmPVC 实县	建管、80	000kmHDPE 硅芯	応管及 9000kmPE ≥	皮纹管			
建设单位		盐城嘉诚塑胶有限公司							
法人代表	陆根	林		联系人	葛宏姣	á			
通讯地址	盐城高新	所区规划支	路北、	龙乘路西 (超]	E 风机公司西侧地	块)			
联系电话	139218700	89 传	真		邮政编码	224000			
建设地点	盐城高新	所区规划支	路北、	龙乘路西(超 』	E风机公司西侧地	块)			
立项审批部门	盐都区发改委			批准文号	都发改审 (2015)				
建设性质		新建		行业类别 及代码	塑料板、管、型材制的 C2922				
占地面积 (平方米)	16007			绿化面积 (平方米)	2289				
总投资	1800	其中: 环保 投资(万元)		120	环保投资占 总投资比例	6.6%			
评价经费 (万元)		投产日	期	0	2016年12月				

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等):

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要生产设备见表 1-2:

表 1-1 主要原辅材料表

序号	产品名称	原辅料名称	成份/规格	年耗量	来源及运输方 式
	聚	聚氯乙烯树脂	聚氯乙烯	1850t/a	
	PVC	钙粉	碳酸钙	5550t/a	
	实壁管	润滑剂	石蜡	3t/a	
		稀土类复合盐 稳定剂	钙、锌	100t/a	本地市场、
2	HDPE	高密度聚乙烯 树脂	聚乙烯	2460t/a	陆运
4 (在芯管 硅胶母料		硅酮	1230t/a	
3 PE 波纹管		高密度聚乙烯	聚乙烯	450t/a	

6

五、建设项目工程分析 1. 工艺流程简述 (图示): 1.1 施工期 本项目施工期主要工程内容包括基础工程、主体工程、装饰工程、设备安装等,施工 期工艺流程如图 5-1。 噪声 扬尘 噪声 扬尘 噪声、弃物 噪声 弃渣 废水 弃渣 废水 废水 废水 基础工程 主体工程 装饰工程 设备安装 投入使用 工程验收 图 5-1 施工期工艺流程图 1.2 营运期 ①PVC 实壁管生产工艺流程 PVC 实壁管采用自动化流水生产线,自动计量、连续投料、一次成型。 补充新鲜水 噪声 循环真空定型 空压机 废气、噪声、固废 噪声 压缩空气 聚氯乙烯树脂 ── 混合均匀 打码 自动进料 挤出成型 冷却 牵引 轻质碳酸钙 钛白粉、增白剂、石蜡等添加剂 不合格品 碎料 粉碎 PVC实壁管成品 ◆ 人工包装 ◆ 检验 切割 凌气、噪声 图 5-2 PVC 实壁管生产工艺流程及产污节点 27

主要工艺流程简述

- (1)原料混合: 是将聚氯乙烯树脂和钙粉按 1:3 的比例进行投料,再加入适量的稳定剂、石蜡等添加剂后加入高速混合机混合均匀。
- (2)挤出:通过进料口、封闭式输送把混匀的物料输送至双螺杆挤出机内进行挤出加工。双螺杆塑料挤出机为自动控制的成套化生产设备,内部采用电加热,加热温度在 180 ℃之间。
- (3) 冷却:挤出的管材采用真空定型冷却水箱进行冷却,真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统,冷却水循环量为 1m³/h,新鲜水补充量约为循环量的 5%,则全年循环冷却消耗新鲜水量为 120t/a。
- (4) 牵引打码:冷却成型后的 PVC 实壁管半成品经牵引的作用下利用打码机进行打码, 打码用到颜料为外购桶装水性油墨,不会产生挥发性气体。
 - (5) 切割: 打码后的管材按设计长度经行切割
- (6) 检验包装:利用人工对产品进行检验,对于产生的不合格品和切割时产生的碎料 全部收集,经粉碎机粉碎后回用于生产。

②HDPE 硅芯管及 PE 波纹管生产工艺流程

HDPE 硅芯管是以高密度聚乙烯为主要原料, 芯层为硅胶母料和高密度聚乙烯的共混料, 经共挤、真空冷却定型、牵引、盘管切割、检验等工序制的。

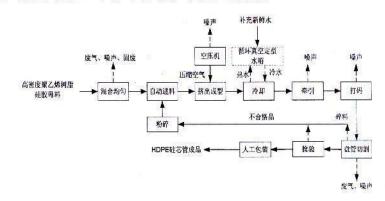


图 5-3 HDPE 硅芯管及 PE 波纹管生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述

- (1) 原料混合: 是将高密度聚乙烯树脂和硅胶母料按比例进行投料后加入高速混合机混合均匀。
- (2)挤出:通过进料口、封闭式输送把混匀的物料输送至双螺杆挤出机内进行挤出加工。双螺杆塑料挤出机为自动控制的成套化生产设备,内部采用电加热,成型温度在180℃ 左右。
- (3) 冷却:挤出的管材采用真空定型冷却水箱进行冷却,真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统,冷却水循环量为 1m³/h,新鲜水补充量约为循环量的 5%,则全年循环冷却消耗新鲜水量为 120t/a。
- (4)牵引打码:冷却成型后的管材经牵引的作用下利用打码机进行打码,打码用到颜料为外购桶装水性油墨,不会产生挥发性气体。
- (5) 盘管切割,将打码后的管材绕盘管,达到设计包装尺寸后,用切割刀进行裁切, 本工序中不会产生塑料粉尘。
- (6) 检验包装:利用人工对产品进行检验,对于产生的不合格品和切割时产生的碎料全部收集,经粉碎机粉碎后回用于生产。
- 2. 主要污染工序:
- 2.1 施工期污染工序及污染物种类分析

本项目占地面积 16007 平方米,新建厂房及办公用房实际总建筑面积 17781 平方米。

① 基础工程

噪声:挖掘机、装载机、推土机、夯实机、压路机等土建施工机械造成;

扬尘: 土建工程造成;

弃土; 本项目的基础工程开挖土石方量不大, 全部用于场区内回填;

污水: 施工人员工地食宿产生的少量生活污水;

废气: 施工机械运行排放的尾气。

② 主体工程

噪声: 混凝土搅拌机、水泥车、运土车、材料运送车、震动器、切割机、弯曲机、电焊机等钢筋加工机械,卷扬机、起重机、升降机等轻重吊装机械造成;

扬尘: 混凝土工程、地基开挖与回填;

固废: 土建工程施工废弃物、工地生活垃圾;

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生 浓度 mg/m³	72	生量 t/a	排放 浓度 mg/m³	排放 速率 kg/l	量	排放去向
	生产车间湿料	粉尘	4125	4	1. 95	84	0. 04	2 0.10	
	生产车间 挤出	非甲烷总烃	553	553 1.98		113	0. 17	7 0.40	经 15 米 高排气筒
大气污 染物	破碎间	粉尘	109 0.45		109	0. 38	0, 45	高空排放	
	无组织排		产生量				排放量		
放废气	200100000000000000000000000000000000000	非甲烷总烃	0.45		0. 45				
	/IX/X	粉尘		0.60		0.60			
		污染物名称	废水 量 t/a	产生 浓度 mg/L	产生量 t/a	排放液 mg/	80	排放量 t/a	排放 去向
水污染物	生活污水	SS CODer NH ₃ -N	600	300 400 30	0. 18 0. 24 0. 018	150 200 15)	0. 09 0. 12 0. 009	南侧规划
	食堂废水	SS CODer NH ₃ -N 动植物油	144	300 800 30 150	0. 04 0. 12 0. 004 0. 02	150 200 15		0. 02 0. 03 0. 002 0. 014	支路污水 管网
		污染物名称	产生 量 t/a	200000	!处置量 t/a	综合利 t/a	0/60/1000	外排量 t/a	备注
		碎料及不合格品	500	**	0	500)	0	收集后回 用于生产
固体		除尘收集的粉尘	4. 85		0	4.8	5	0	24203 77260
废物	营运期	废包装袋及废桶	1		0	1		0	由原料供 应商回收 后重复利 用
		废活性炭	0.3		0. 3	0		0	委托资质 单位处置
		生活垃圾	7, 5		7. 5	0		0	环卫部门 处置

		核发			项目	
建设单位			江苏中	科重工股份有限	公司	
法人代表		李正海		联系人	E	保和
通讯地址			盐均	成市盐宁路 166 号		
联系电话	18962005	5138	传真	88458777	邮政编码	224050
建设地点		江方	苏盐城环保产	- 业园经一路西、	小新河南侧	
立项审批部门	亭湖区分	发展和改革		备案号		[2010]276
建设性质		新建		行业类别及 代号		发电机组制 3911
占地面积 (平方米)		127508		绿化面积 (平方米)		790.6
总投资	50000		环保投资	185	环保投资占	
(万元) 评价经费			万元)	明投产日期	总投资比例	年1月
(万元) 1.1 原辅材料	以 (包括名称。	用量)	及主要设施	规格、数量(位	1. 括锅炉。发	由机等)
				†料使用情况表		
序号	名称		数量	储存方式	式	备注
1	钢板	板 3000吨/年		放置原料	仓库	1
2	钢管		2800 吨/年	放置原料	仓库	1
3	五金件		1000 吨/年	放置原料	仓库	1
4	焊材		1000吨/年	放置原料	仓库	无铅
5	阀门		1000吨/年	放置原料	仓库	1
6	辅助配套材	料	100 套/年	放置原料	仓库	1

5建设项目工程分析 5.1 工艺流程简述 (图示) 5.1.1 工艺流程图示 (1) 简体加工: 配套材料 **Z1 入库** 装配 金加工 \$1 52 (2)压辊加工: 配套材料 Z4 **Z3** 金加工一 下料 热处理-装配-→入库 53 S5 S4 (3)智能控制柜设备加工: 配套材料 → 装配 — → 入库 柜体加工— 图5-1 项目生产工艺流程图 备注: Gn—主要废气发生点位、Sn—主要固废发生点位、Zn—主要噪声发生点位。 5.1.2 生产工艺流程介绍 本项目核发电机组配套设备主要包括简体加工、压辊加工及智能控制柜设备加工, 首先将钢板卷圈后经过金加工工序与配套大齿轮进行组装形成简体,该工序废物主要有 金属下脚料、乳化液、废焊渣、废烟尘及噪声等; 其次是压辊工序, 主要是钢材的下料、 金加工及热处理工序, 在此工序中污染物主要为金属下脚料、乳化液、废焊渣、废烟尘 及噪声等, 热处理采用电加工, 不涉及任何介质; 最后就是智能设备控制柜的加工, 主 要为组装工序。经上述工序后于外购一些零部件进行组装形成配套设备。本项目所用能 源为电能。 18

种类	排放源(编号)	污染物 名称	产生浓 mg/m		排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气	工艺废气	焊接烟尘	188.88	6.8	9.54	0.142	0.34	
污染	无组织		产	生量	排放量		月	
物物	排放	焊接烟尘	1.	2t/a	1.2t/a			
水		污染物 名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放 浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向
污		COD _{cr}		350	1.428	100	0.408	经自强
染	生活污水	SS	4000	250	1.02	70	0.2856	污水外
物	工山小八	NH ₃ -N	4080	30 -	0.1224	15	0.0612	理装置处理证
		TP		5	0.0204	0.5	0.002	标排注
		产生量 t/a	综合利用量 t/a		处理处置 量 t/a	外排量 t/a	备注	
固体	边角料 (铁屑)	87		87	1	1	厂家收集后外售	
废	废包装	10		10	1	1		
物	废焊渣	10		1	10	1	由环卫	部门
	生活垃圾	30		1	30	1	定期沿	青理
	废乳化液	0.5		1	0.5	1	交盐城宇宙	
噪	设备	名称	等效声	级dB(A)	所在车间 (工段)名称		距最近厂界距离 m	
声	生产	设备		-90	生产车	:间	,	
	辅助			-90	<i></i>	170		
土发		不够时可附另		处置,故本工	页目的建设对	周边生态环	境影响较小	小。

1、建设项目基本情况

项目名称		年产2	00 台风电机组	且项目					
建设单位		华锐风电	科技(江苏)	有限公司					
法人代表	马	忠	联系人	郑得	中				
通讯地址		盐城市盐都	区盐龙街道华	≤锐路 20 号					
联系电话	19951075115 传真		1	邮政编码	224056				
建设地点		盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号							
立项审批部门	盐城市盐都區	区行政审批局	项目代码	2020-320903-38-03-57569-					
建设性质	新	建	行业类别 及代码	C3811 发电机及发电机维制造					
建筑面积 (平方米)	1809	4.99	绿化面积 (平方米)	1					
总投资 (万元)	1000	其中: 环保 投资(万元)	24	环保投资占 总投资比例	2.4%				
评价经费 (万元)	1	投产日期		2021年1月					

原輔材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量:

1、本项目原辅材料用量详见表 1-1。部分原辅材料主要理化性质详见表 1-2。本项目主要设备情况详见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原输材料表

项目	名称	重要组份、規格、指标	年用量	来源
	零部件	轮毂、机舱等	200 套	外购
	齿轮油	1	120t/a	外购
主要原料	防冻液	1	201/a	外购
土要原料	润滑脂	1	20√a	外购
	润滑油	1	1√a	外购
	润滑剂	1	0.2t/a	外购
	清洗剤	1	0.4t/a	外购
	除锈剂	1	0.2t/a	外购
	螺纹密封胶	丙烯酸酯、引发剂等	0.03t/a	外购
主要辅料	硅橡胶平面密封剂	聚二甲基硅氧烷	0.6t/a	外购
	改性硅烷密封剂		0,1t/a	外购
	抹布	1	1√a	外购
	无铅焊条	1	0.05t/a	原料提供厂家自备

表 1-2 项目主要原输材料理化性质表

序号	物质名称	理化性质	危险 特性	奪運性质
1	齿轮油	黄色液体,具有特性气味,闪	可燃	吸入: 供应新鲜空气, 感到持续不适时要就医。

5、建设项目工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目位于盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号,施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

项目生产工艺及产污节点见图 5-1。



图 5-1 建设项目主体工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述:

(1)组装:将外购轮毂、机舱等原材料进行组装,并向设备内添加润滑脂、 润滑油、齿轮油、防冻液、润滑剂等矿物油类。

机舱罩缝隙需采用人工打胶的方式,使用密封胶进行密封。

组装过程中,如出现零部件有轻微瑕疵,原料提供厂家自带材料与设备上门 进行简单修正,以焊接为主。

组装过程中需偶尔使用清洗剂及除锈剂将零部件表面清洗及除锈,使用时将 喷剂喷在工件表面, 待充分反应后使用抹布进行擦拭。

(2) 调试: 将组装好的风电机组进行调试。

5.3 营运期主要污染工序

项目生产过程中污染工序见表 5-1。

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

种类		接触網 (論号)	行外的 名称	产生物技 mg/m³	产生量 Va	mg/m²	排放速 率 kg/h	持放量 t/a	排放去向
大气	大 元 无 Gi		非甲烷总烃	,	0.0292	,	0.0122	0.0292	h
污染物	组织	焊接烟尘 G ₂	颗粒物	2	0.0008	1	0.0000	0.0002	达标排放
			废水量	产生液 度 mg/L	540	,	1	540	
水			COD _a	350	0.189	1	200	0.108	CASE FLORE NAME AND ADDRESS
污	生活污水	SS	250	0.135	1	100	0.054	经化类池处理 后接管高新区	
染物	2	7.141.2-7-	NH ₃ -N	35	0.0189	1	35	0.0189	污水处理厂
			TP	5	0.0027	1	5	0.0027	Characteria.
			TN	50	0.027	1	50	0.027	
			污染物 名称	产生量	,	共電量 t/a	線合利 用量 t/a	外排量 t/a	维
固	一般固废	Sı	焊造	0.0065	0	0.0065	0	统一收集外售	
体		S2	废包装桶	2		2	0	0	
废物		S ₃	废抹布	1		1	0	0	
	危险	S4	废矿物油	8.7		8.7	0	0	
	废物	Ss	废密封胶	0.1		0.1	0	0	资质单位处置
		S ₆	废清洗剂	0.1		0.1	0	0	
		S ₇	废除锈剂	0.1		0.1	0	0	1
		生活垃圾	垃圾	13.5	1	3.5	0	0	1

噪声值小于 65dB (A), 夜间不生产, 噪声不会对当地环境产生明显影响。

其 无 他

主要生态影响。

项目利用现有工业厂房建设,无土建施工期,因此对生态环境影响很小。通过绿色补偿等措施,减小对 生态环境的影响。

一、建设项目基本情况

项目名称		年产70万台车用散热器项目							
建设单位		江苏康杰机械股份有限公司							
法人代表	j	是文杰		胥	爱华				
通讯地址		盐城市高新区新都南路 9号							
联系电话	18019	622909	传引	真	邮政编码	224000			
建设地点		盐城市盐都区盐龙街道经四路东、横一路南							
立项审批部门	盐城市	盐都区发i	改委	批准文号	都发改审 [2016] 33号				
建设性质		新建		行业类别 及代码	C3725-汽车i	C3725-汽车配件制造			
用地面积 (平方米)	26590			绿化面积 (平方米)	361	8			
总投资 (万元)	4800	其中: 理 投资(2		25	环保投资占 总投资比例	0, 52%			
评价经费 (万元)		投产日	日期	2016年 10月					

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等);

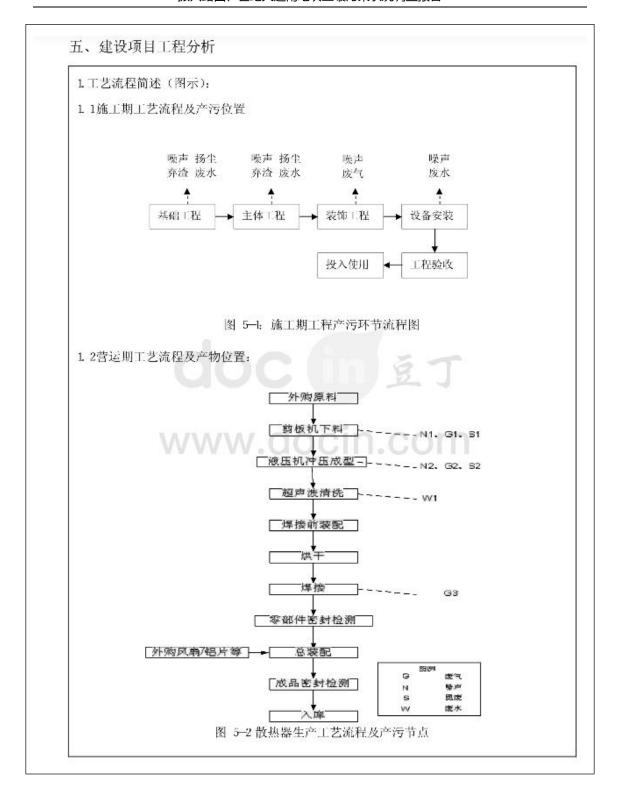
1、建设项目主要原辅材料见表 1-1:

表 1-1 主要原辅材料表

序号	原辅材料名称	规格或成份	单位	年用量
1	铝板	0. 3x1000x2000	吨	750
2	铝片		吨	980
3	铝管·	Ф 12*4 3	睡	850
4	橡胶密封圈	硅胶	万件	200
5	电子风扇及塑料件	Alexandra (套	100
6	焊条	无铅	क्रम्	0, 5

表 1-2 主要生产设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
1	剪板机	Q11-3*1200	台	2
2	半磨机	QFM	台	10
3	液压机	HFT	台	2
4	干燥箱		台	1
5	超声波清洗机	LHT5-JMID-A6	台	1
6	钻床	M32	台	10
7	焊机	NHP6-NBC-500	台	10



六、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (編号)	污染物名 称	产生 浓度 mg/i	ŧ	产生量 t/a	排放 浓度 mg/m	排放 速率 kg/h	排放 量 t/a	排放去向	
大气污	废气	金属粉尘		0.8			0.8	. Since	大气	
染物	100. 1	焊接烟尘		0.003			0 003	. A:(
		污染物 名称	废水 量 t/a	产生 浓度 rrg/L 产生量 t/a		排放浓度 mg/L		排放量 t/a	排放 去向	
Libert	清洗废水	石油类	200	100	0.02	70		0.014		
水污 染物		SS	2.00	100	0.02	7	0	0.014		
-500-500-50	生活污水	CCD	480	400	0 192	20	10	0.096	- 苏水水务污水处理厂	
		SS		300	0. 144	15	50	0.072		
	i i	复氯		35	0. 012	1	5	0 0072		
固体废物		污染物 名称	产生 量 t/a	处理处置 1/a		综合利 1/		外排量 t/a	各注	
		金属边角料	16		_	1	6	0	收集外售	
10A-12Q	固废	生活垃圾	10		10	18-	-	0	委托环卫处	
	1	污水处理污 泥	2	OL	2	i.Coi		0	置置	

噪声源:说明≥ 85dB (A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况

表 6-2 噪声源

序号	设备名称	等效声级 dB(A)	所在工段名称	距最近厂界位置 m
1	剪板机	85	1推产车间	北厂界 5
2	液压机	85	1性が年间	北厂界 5
3	平磨机	80	1#生产车间	北厂界 5
4	钻床	80	1推产车间	东厂界 5

主要生态影响:

本项目正常生产过程中,"三废"产生量小,并且经过相应的处理、控制后,排放的污染物量更小,对生态环境各要素不会产生影响。

节能设备生产项目环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称		节能设备生产							
建设单位			江苏吉	吉能达环境能源科技有限公司					
法人代表	吕海峰			联系人	曹	以海			
通讯地址		盐都区盐	拉龙街道	首办事处	秦川南路西、第一:	沟南厂区内			
联系电话	18005102888 传		传了	į /	邮政编码	224005			
建设地点		盐都区盐	土龙街道	首办事处	秦川南路西、第一:	沟南厂区内			
备案部门	盐都	盐都区经信委		备案号	2018-32090	18-320903-35-03-668223			
建设性质	Ē	改建		行业类别 及代码 C3591 环境保护专用:		 R 护专用设备制造			
占地面积 (平方米)	4	1303		绿化面形 (平方米	()	1			
总投资 (万元)	500	其中: 保投 (万	资	37	环保投资占 总投资比例	7.4%			
评价经费 (万元)	/	投产	(F) F1(6)		2019年5月				

原輔材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等):

1、主要原辅材料见表 1-1、主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

項目	名称	重要組份、規格、 指标	枚改前 消耗量	枚改后 消耗量	增量	储量	
	镀锌板	1.0/1.2/1.5/2.0	900t/a	1500t/a	600 t/a	50t	
主要	不锈铜板	1.0/1.5/2.0	300t/a	500t/a	200 t/a	30t	
	槽铜	6#~30#	180t/a	300t/a	120 t/a	30t	
原材	工字铜	6# ~ 24#	300t/a	500t/a	200 t/a	20t	
料	A3 板	6mm ~ 30mm	200t/a	300t/a	100 t/a	20t	
	图 铜	Ф100-Ф200	30t/a	50t/a	20 t/a	5t	
0	钢管	Ф63. Ф89	30t/a	50t/a	20 t/a	5t	
All title	电气控制系统	根据客户需求定制	990 套/a	1500 套/a	510 套/a	20 套	
外购部件	泵、电机、阀 门等配件	标准件	990 套/a	1500 套/a	510 套/a	20 套	
- 5	机油	液压机油	0.3t/a	0.5∜a	0.2t/a	0.1t/a	
	切削液	乳化油	0.5 t/a	0.8 t/a	0.3 t/a	0.1t/a	
辅料	焊丝、焊条	无铅	3t/a	5t/a	2t/a	0.5t/a	
	铜砂	1	0	1.5∜a	1.5t/a	0.2t/a	
	水性漆	见表 1-2	0	5t/a	5t/a	1 t/a	

表 1-2 水性漆成分一览表

组分	含量		
挥发性有机化合物含量 (VOC) 限值	35g/I		
改性水性树脂	25~40%		
颜料	5~15%		
填料	5~20%		
去离子水	25%		
助剤	2~15%		
水性固化剂	15~20%		

1

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间 短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以 及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影 响进行分析。

5.2 建设项目曾运期工艺流程简述

生产工艺及产污节点见图 5-1。

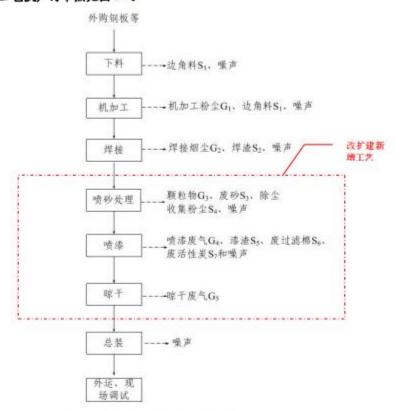


图 5-1 项目生产工艺流程图

工艺流程简述:

改扩建项目在1#车间新增喷涂和抛丸,并增加部分机加工设备。厂区内1#车间 为机加工车间,2#车间为总装车间。

①下料: 使用剪板机、等离子切割机进行下料,下料过程中产生金属边角料 S1

节能设备生产项目环境影响评价

和设备噪声;

②机加工:按产品设计规格,利用机加工设备对下料后初材进行粗、精加工成 产品需要的部件。该工序主要产生金属粉尘 G₁、金属边角料 S₁和设备噪声;

③焊接:对机加工成的产品各类部件,通过焊机焊接成指定框架。该工序主要产生焊接烟尘 G₂ 和焊渣 S₂;

④喷砂处理: 喷砂是一种表面处理工艺,采用压缩空气为动力形成高速喷射 束,将钢砂高速喷射到需要处理工件表面,清理工件外表面锈蚀层和附着物等, 由于钢砂对工件表面的冲击和切削作用,使工件表面获得一定的清洁度和不同的 粗糙度,使工件表面的机械性能得到改善。产污情况: 喷砂过程会产生一定量的 粉尘 G₃、废砂 S₃及噪声。

⑤喷漆:利用喷漆房对工件表面进行喷漆处理,防止产品在使用过程中生锈、腐蚀。该工序主要产生喷涂废气 G₄和漆渣 S₄、废过滤棉 S₅、废活性炭 S₆以及设备噪声:

⑥晾干: 经表面喷漆处理后的半成品在晾干房内自然晾干,该工序主要产生晾干废气 Gs。

⑦总装: 将加工好的半成品工件装配成一套完整设备后运至现场调试。该工序主要产生噪声 N。

5.3 建设项目主要污染工序

项目生产过程中主要污染工序见表5-1。

节能设备生产项目环境影响评价

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 改建后建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度 (mg/Nm³)	产生量 (t/a)		放浓度 g/Nm³)	排放量 (t/a)	排放去向	
	1#排气筒	颗粒物	865	4.16		8.65	0.0416		
大	a 1130 de 44	颗粒物	60	0.50625		6	0.0506	大气环境	
气	2#排气筒	VOCs	18.7	0.1575		1.87	0.0158	W1.49C	
污染		污染物 名称	产生	走量(t/a)		排放量(t/a)	车间排风	
-107	物 无组织	颗粒物	0.	50125	V3	0.1122	:5		
		VOCs	0	.0175		外排			
	排放源	污染物 名称	废水量 m³/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管浓度 mg/L	接管量 t/a	排放去向	
水	水	COD		350	0.21	200	0.12	e sanow	
污染物		SS		250	0.15	150	0.09	苏水	
	生活污水	震度	600	35	0.021	35	0.021	污水	
		TP	1	5	0.003	5	0.0023	处理	
	1	总氮		50	0.03	50	0.03	183	
	类别	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)			利用量 /a)	外排量 (t/a)	备注	
	边角料 S ₁	160	0		1	60	0		
	焊渣 S ₂	0.65	0		0.	.65	0	外售	
	废砂S3	1.5	()	1	1.5	0		
	喷砂除尘收 集的粉尘 S4	3.744	3.7	744	0		0	环卫部门	
固体	收集的机加 工金属粉尘 S ₈	0.288	()	0.	0.288		外售	
废	废包装 材料 S ₉	0.5	()	().5	0	300	
物	漆渣 S5	0.5625	0.5	625	- 6	0	0		
	废过滤棉 S ₆	0.6479	0.6	479	- 3	0	0	委托	
	废活性炭 S7	0.85	0.	85	- 1	0	0	资质	
	废液压油 S ₁₀	0.2	0.2			0		单位	
	废切削液 S _{II}	0.96	0.9	96		0	0	10000	
	生活垃圾 S12	7.5	7.	.5	- 3	0	0	环卫	
	化粪池污泥 S13	3.06	3)	06		0		部门	

备注:按排气筒给出。

噪声源: 说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

年产 500 合/查手机智能制造设备项目环境影响报告表

1、建设项目基本情况

1、 定员公司金	A- 14 An								
项目名称		年产 500 台/套手机智能制造设备项目							
建设单位		三星	星智能和	技盐城	有限公	司			
法人代表	杨彦明			联系	人	林先	生		
通讯地址	畫	上城高新技术	长产业升	干发区秦	川南路	8号 (D)			
联系电话	13918772051 传引			1	24 - VI	邮政编码	224005		
建设地点	古	盐城高新技术产业开发区秦川南路8号(D)							
立项审批部门	盐都区		批准文号	各	备案号: 3209031601128-1				
建设性质	新	f建		行业类别 及代码	2.5	电子工业专用设备制造 C3562			
占地面积 (平方米)	33	332	100	绿化面积 (平方米	25	4999.8			
总投资 (万元)	20000	其中环投资(万	517500	29.5	5 4 4 5 5 5 5 5 5	环保投资占 总投资比例 0.15%			
评价经费 (万元)	1			预期竣工	日期	3 2017 年 8 月			

原輔材料 (包括名称、用量)及主要设施规格、数量 原輔材料消耗:

建设项目原辅材料消耗见表 1-1。

表 1-1 建设项目原辅材料消耗一览表

項目	物料名称	重要組份、規格、指标	年耗量	来源与运输
主要原料	钢板	20#、45#、Q2305#	15t	1
	钢管	20# . 45# . Q2305#	2.5t	
AP-4T	外购配件	1	500 套	国内市场陆运
46.44	乳化液	按 1:10 与水配比使用	1.5t	- PA (100 - 20 - 40 MA) (10 - 10 MA)
辅料	机油	/	0.1t	1

表 1-2 乳化液主要成分一览表

項目					11	组分	18			- 2
比例	三乙醇胺	一乙醇胺	水	防锈剂 206	石油磺 酸钠	S-80	聚乙二醇 400	妥尔油	32 号 非标油	BK (杀菌剂)
(%)	6	3	16	1	22	17	15	10	7	3

表 1-3 机油主要成分一览表

項目		4	组分					
比例 (%)	精制烃类基础油	抗氧剂	防锈添加剂	抗泡沫添加剂				
1CD1 (>0)	98	1.5	0.4	0.1				

1

江苏叶朝环境环境技术有限公司

年产 500 合/奎手机智能制造设备项目环境影响报告表

5、项目工程分析

5.1 工艺流程简述(图示)

本项目租用盐城高新技术产业开发区委员会闲置厂房,施工期仅涉及车间内部装 修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产 生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期 环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

本项目手机智能制造设备生产工艺流程图

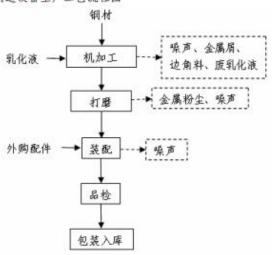


图 5-1 手机外壳模具生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介:

- (1)机加工:主要由加工中心、铣床、磨床完成,其主要作用是对钢板、钢管进行切边、冲孔、车、铣、磨、刨、镗等操作,此过程需使用乳化液对工件及设备进行润滑和冷却。该工序会有金属周、废乳化液、边角料、噪声产生
- (2)打磨:对机械加工好的金属部件边缘使用砂轮机打磨,以使其边缘表面平滑。 该工序会有金属粉尘、噪声产生。
- (3)装配:将加工好的工件与外购配件进行组装,该工序不涉及焊接,无污染物产生。

江苏叶朝环境环境技术有限公司

年产 500 合/查手机智能制造设备项目环境影响报告表

6、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)		染物 称	产生浓度 (mg/Nm³)			非放量 (t/a)	排放 去向	
大气	机加工	非甲烷总烃		定性分析		定性分析	周边		
污染物	无组织	金属	金属粉尘		0.027	1	1 9	0.003	大气
3	废水种类	污染物 名称	废水量 (m³/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污染物 名称	接管 浓度 (mg/L)	接管 量(t/a)	排放 去向
水污染物	生活污水	COD		400	0.23	COD	250	0.14	
		SS		300	0.17	SS	150	0.08	经预处
		NH ₃ -N	564	35	0.02	NH ₃ -N	35	0.02	理达标后排入
		TP	304	3	0.002	TP	3	0.002	苏水水
		TN		40	0.02	TN	40	0.02	务污水 处理厂
		LAS		15	0.01	LAS	15	0.01	01102000.
	固废种	类	产生量 (t/a)	处理处置 量(t/a)	10.77.17.1	利用量 t/a)	外排 (t/		排放 去向
	废金	陽	0.899	0.899		0 0)	外售
	废包:	装	0.2	0.2		0	0)	处理
固体	废砂:	轮	0.1	0,1		0	0)	交由环
废物	生活垃	. 极	7.05	7.05		0	0)	卫部门
	化粪池污泥		1.7	1.7	0		0		处置
ì	废乳化	液	3	3		0	0)	委托资
3	废机:	油	0.05	0.05		0	0		质单位 处理

备注: 按排气筒给出。

噪声源: 说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

表 6-2 噪声

序号	设备名称	等效声级 dB(A)	所在工股名称	距最近厂界位置m
1	双梁桥式起重机	70~75	No.	10
2	单梁桥式起重机	70~75	1	
3	台钻	80 ~ 85	1	
4	砂轮机	70~80	1	本项目距离北厂界 16
5	加工中心	65 ~ 70	1#厂房、4#厂房	米,东厂界7.7米,南 厂界 22.5 米,西厂界
6	平面磨床	70~75	532 77	17米。
7	炮塔铣床	70~75	1	257000
8	空气压缩机	70~75	1	
9	冷冻式压缩机干燥	70~75	1	

主要生态影响:

通过绿色补偿等措施,减小对生态环境的影响。

江苏叶前环境环境技术有限公司

1、建设项目基本情况

项目名称		智能终端制造基地										
建设单位		江苏泰盟科技有限公司										
法人代表	1	叶绍锋	耳	关系人		赵锐						
通讯地址		盐块	成市盐	都区盐丸	古街道智	能终端创业因三	期					
联系电话	15862	2082339	传	真	/ 邮政编码		224005					
建设地点		盐城市	盐都区	盐龙街	道智 能终	N端创业园三期 N	V18 栋					
立項审批部门	盐都区发改委			批	作文号	都发改备[2018]115 号 2018-320903-65-03-53709						
建设性质		新建		7520	业类别 代码	电子电路制造 C3982 通信终端设备制造 C3922						
占地面积 (平方米)	2642		25.000	化面积 方米)	1							
总投资 (万元)	5000	其中: 投资(35	环保投资占 总投资比例	0.7%					
评价经费 (万元)	1	投产	日期		2019年06月							

原補材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等):

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要原辅料理化性质见表 1-2; 主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输	
	PCB 线路板	客户提供, 非标	800 万片		
[显示屏	客户提供, 非标	200万套		
[智能终端外壳	客户提供,非标	200 万套		
	IC 芯片	1	200 万套		
主要 原材料	电子零部件	马达、天线、摄像头、扬声器、送话 器等	200 万套		
	显示屏	12 英寸、10 英寸9 英寸、5.5 英寸、 5.5 英寸等	200 万套		
	镜片	1	200 万套	国内市场	
箱料	锡膏	约 90% 焊料粉(Sr965/Ag30/Cu05)、10% 助焊剂(主要成分为检查树脂及酵类等), 用于回流焊接。	0.5吨	陆运	
	锡丝	锡铜型无铅锡丝(Sn99.3/Cu0.7)。用于烙铁焊接。	0.1 吨		
	酒精	0.12 吨			
	钢网擦试纸	无尘布	0.5 吨		

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 N18 栋生产楼进行生产,施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。 施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修 过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程衡述

(1) 智能终端主板生产工艺流程及产污节点见图 5-1。

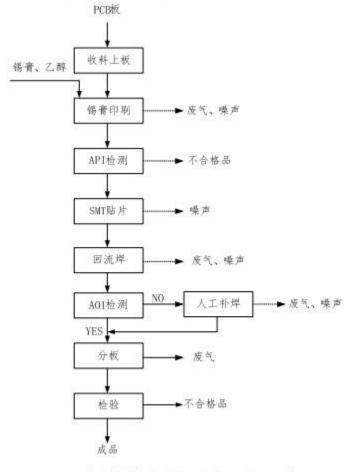


图 5-1 智能终端主板生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程衡述

(1)收料上板:将 PCB 板装入上料框,通过上料设备信号传输,自动将 PCB 板逐一送入锡膏印刷机进行锡膏印刷加工;

产污环节: 机械设备噪声;

(2)锡膏印刷: 项目外购回来的 PCB 板通过锡膏印刷机对其表面印上一层锡膏, 为电子元器件贴片焊接作准备。 为保证印刷质量,在印刷一定量后需对钢网进行清 洗,项目采用人工酒精擦洗;当更换新产品时,将钢网取出采用酒精进行人工清洗, 酒精经过滤后重复使用,不外排;

产污环节: 侧网清洗废气、设备噪声;

(3) SPI 检测:印刷锡膏后的 PCB 板自动进入 SPI,通过镭射扫描,计算出 PCB 板上的锡膏的厚度、体积的等数据,并自动判定合格与不合格;

产污环节: SPI 检测产生的不合格品;

(4) SMT贴片: PCB板锡膏印刷后通过贴片机将电子零部件等安装在其固定位置上;

产污环节: 贴片过程中有贴片机噪声;

(5)回流焊焊接:贴片后 PCB 板通过回流焊上的热风机对其进行加热,把锡膏逐步的烘烤固化,并使用无铅锡线进行焊接,使得电子零部件固定在 PCB 板上;

产污环节: 焊接烟尘、锡渣和噪声;

(6) AOI 检测:全称自动光学检测,是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备。贴片完成的 PCBA 进入 AOI 检查设备,通过摄像头扫描获得检测,检查出 PCB 板上各种不同帖装错误及焊接缺陷,并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来,供维修人员修整。有缺陷的 PCBA 由人工进行修整,修整工艺主要是人工补焊:

产污环节: 焊接烟尘、噪声;

(7)分板: 将检测合格的 PCBA 板,放入分板机,利用高速旋转的铣刀,将拼板 PCBA 分割成单个的 PCBA;

产污环节: 切割粉尘及设备运行噪声:

(8) 检验: 经过 SMT 之后的 PCBA,需要下载 SN 等相关信息,然后下载应用软

件才能使主板工作,保证后段测试能正常测试,为保证智能终端主板的质量和性能, 需要借助工具软件对模块内的各组件参数进一步校准,使其能符合各自规范的规定; 通过测试后的 PCBA 为合格品。

产污环节: 此工序会产生无法修复的 PCBA 不合格品。

(2) 智能终端整机生产工艺流程及产污节点见图 5-2。

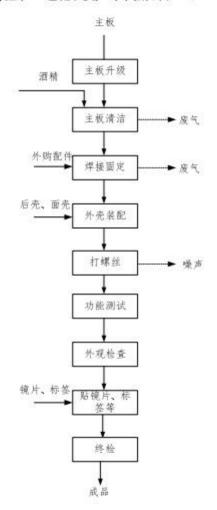


图5-2 智能终端整机生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介

(1) 主板升级: 根据不同手机型号, 首先需将自行生产的智能终端(手机、物

联等智能终端)主板连接电脑安装程序升级主板;

(2) 主板清洁: 外购主板对表面污渍进行清洁,采用抹布酒精清洁;

产污环节: 清洁产生的挥发性有机物 VOCs;

(3) 焊接固定:将手机外购蓝牙线、麦克、侧键 FPC、摄像头、喇叭、马达、 屏幕等焊接在手机主板对应位置,并通过镊子进行固定处理,焊接为人工采用烙铁进 行焊接。

产污环节: 焊接废气, 主要污染物为烟尘、锡及其化合物;

- (4)外壳装配:将主板组件定位在后壳中,将面壳卡位卡紧主板,完成外壳装配工序。
 - (5) 打螺丝: 用电批将螺丝打入半成品手机螺丝孔中进行固定;

产污环节: 设备运行噪声;

- (6)功能測试:装电池、SIM卡开机测试,检查开机铃声、开机动画是否正常, 拨通电话进行通话测试,检测通话质量,并进行版本测试、背光测试、听筒测试等。
- (7)外观检查:人工对每件智能终端的外观进行检验,主要包括外壳、屏幕、 按键、卡扣、摄像头等装配是否到位。
- (8)贴镜片、标签等:贴装前、后置摄像头镜片、贴上出厂保护膜、日期标签等。
 - (9) 终检: 对手机外观及功能进行最终检查。
 - (10)包装入库: 合格产品打包入库。

5.3 建设项目曾运期主要污染工序

建设项目主要污染工序见表 5-1。

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

53

智能终端制造基地环境影响评价

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

					44 VE M 48						
种类		女源 号)	污染物名称	产生浓 度 (mg/Nm	产生量 (t/a)	排放为 (mg/N		放量 (t/a)	排放去向		
			烟尘	0.125	0.0048	0.05	5 0	.0016			
	1#排	气筒	锡及其化合物	0.075	0.0029	0.07	5 0	.0029	大气		
			VOCs	1.75	0.05	1.75	5	0.05	环境		
	2#排	气筒	粉尘	100	0.18	1	0	.0018			
大气		1	污染物名称	产生	量(t/a)		排放量(t/a))			
污染		5 3	VOCs	(0.05		0.05	- 1			
物		7	烟尘	0.0	00002		0.00002		通过车		
	无	楼	锡及其化合物	0.00	000125		0.0000125		间排风		
	组织		VOCs	(0.07		0.07		装置外		
	23%	-	烟尘	0.0	00002	0.00002 0.0000125 0.02			排		
		楼			0.00			000125			
		54023	粉尘	(0.02						
	排放源		排放源		污染物名称	废水量 m³/a	产生浓度 mg/L	产生 量 t/a	接管液 度 mg/L	接管 量 t/a	排放去
水污			COD		400	0.96	250	0.6	纬八路市		
染物	omnes	sarean.	SS		300	0.72	150	0.36	政污水管 阿汇入茅 水水多污 水处理厂		
	生活	污水	康康	2400	35	0.085	35	0.085			
			TP		3	0.005	3	0.005			
33		35	TN	85	40	0.096	40	0.096 外排			
	类	别	产生量(t/a)	处理处	处理处置量 (t/a)		综合利用量(t/a)		备注		
		装材料	2	8	1	9	2	0	外售		
		锡渣	0.003	30	1	0	.003	0	가능		
		排狀紙	0.5	1.0	0.5		1	0			
固体废物	元器件	航电子 及不合 品	0.5	9	0.5	1		0	委托资质 单位 处置		
		品 生的边 料	0.2	1)	0.2			0			
		放集 企	0.18	(0.18		1	0			
		垃圾	30	8	30		1	0	委托环卫		
		钙水处 同泥	7.2	3	7.2		1	0	部门处置		

备注: 按排气简给出.

噪声源: 说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

注塑加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称			注塑加	I.	SMT 加	I.	产品组装			
建设单位		江苏云创智成信息技术有限公司								
法人代表		杨波	Į.		联系	1	す	 远红		
通讯地址	j	盐城市盐	盐都区盐	龙街	道智能组	终端	创业园北区	N19 号		
联系电话	13862635363 传事			Ę	/	邮	政编码	224005		
建设地点		盐城	市盐都区	盐龙	街道智能	此终)	端创业园 N1	9号		
立项审批部门	盐都区发改委			批	准文号 都发改备[2018]251 2018-320903-34-03-53					
建设性质	新建			业类别	塑料零件及其他塑料 造 C2929 其他电子器件制造 C		22929			
占地面积 (平方米)	2642			化面积 之方米)	7		/			
总投资 (万元)	10000	A3.17	: 环保 (万元)		35		不保投资占 总投资比例	0.35%		
评价经费 (万元)	7	投产	日期			20	019年08月			

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等):

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要原辅料理化性质见表 1-2; 主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输
	PCB 线路板	单层、多层	3800 万片	
	芯片	TOS-8205-8	200 万片	
主要	芯片	TOS-8205-6	3600 万片]
原材料	芯片	DW01+	3800 万片	
245.34.31	ABS 塑料	津浦 471	1800 吨	国内市场
	电容	R0603 R0402	3800 万个	
	电阻	R0603 R0402	17200 万个	
辅料	锡膏	约90% 焊料粉(Sr96.5/Ag3.0/Cu0.5)、10% 助焊剂(主要成分为松香树脂及醇类等), 用于回流焊接。	0.1 吨	陆运
	锡丝	锡铜型无铅锡丝(Sn99.3/Cu0.7), 用于烙铁焊接。	0.1 吨	
	酒精	乙醇,纯度 95% ,相对密度为 0.793 ,用于锡青印刷钢网清洗。	0.05 吨	

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 N19 栋生产楼进行生产,施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1) SMT 加工生产工艺流程及产污节点见图 5-1。

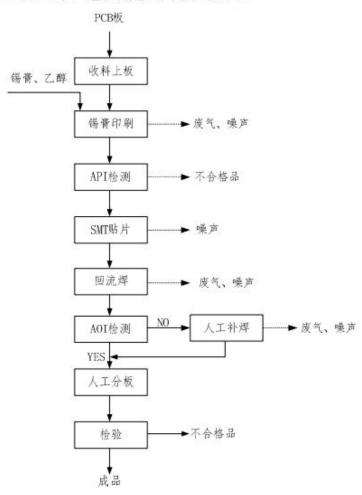


图 5-1 SMT 加工生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述

注量加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

(1)收料上板:将PCB板装入上料框,通过上料设备信号传输,自动将PCB板逐一送入锡膏印刷机进行锡膏印刷加工;

产污环节: 机械设备噪声;

(2)锡膏印刷:项目外购回来的PCB板通过锡膏印刷机对其表面印上一层锡膏,为电子元器件贴片焊接作准备,为保证印刷质量,在印刷一定量后需对钢网进行清洗,项目采用人工酒精擦洗;

产污环节: 钢网清洗废气、设备噪声;

(3) SPI 检测: 印刷锡膏后的 PCB 板自动进入 SPI, 通过镭射扫描, 计算出 PCB 板上的锡膏的厚度、体积的等数据, 并自动判定合格与不合格;

产污环节: SPI 检测产生的不合格品;

(4) SMT 贴片: PCB 板锡膏印刷后通过贴片机将电子零部件等安装在其固定位置上;

产污环节: 贴片过程中有贴片机噪声;

(5)回流焊焊接:贴片后PCB板通过回流焊上的热风机对其进行加热,把锡膏逐步的烘烤固化,并使用无铅锡线进行焊接,使得电子零部件固定在PCB板上;

产污环节: 焊接烟尘、锡渣和噪声;

(6) AOI 检测:全称自动光学检测,是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备。贴片完成的 PCBA 进入 AOI 检查设备,通过摄像头扫描获得检测,检查出 PCB 板上各种不同帖装错误及焊接缺陷,并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来,供维修人员修整。有缺陷的 PCBA 由人工进行修整,修整工艺主要是人工补焊;

产污环节: 焊接烟尘、噪声;

(7)分板:采用人工裁切的方式将检测合格的 PCBA 板将拼板 PCBA 分割成单个的 PCBA;

产污环节: 切割粉尘及设备运行噪声;

(8)检验: 经过 SMT 之后的 PCBA,需要下载 SN 等相关信息,然后下载应用软件 才能使主板工作,保证后段测试能正常测试,为保证智能终端主板的质量和性能,需要 借助工具软件对模块内的各组件参数进一步校准,使其能符合各自规范的规定;通过测

注量加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

试后的 PCBA 为合格品。

产污环节: 此工序会产生无法修复的 PCBA 不合格品。

(2) 注塑加工生产工艺流程及产污节点见图 5-2。

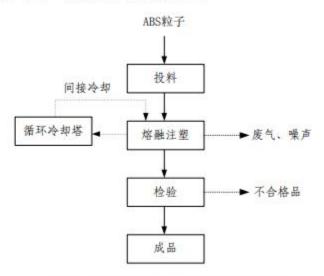


图5-2 注塑加工生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介

- (1)投料:将注塑用原料ABS塑料粒子由原料集中供料系统送至注塑机料仓,采用 负压密闭抽料进入注塑机,因此在投料过程中不会产生粉尘;
- (2) 熔融注塑: ABS 塑料粒子放入注塑机中加热使其熔融,注塑机通过电加热系统加热升温至200℃,持续加热后熔化的物料被螺杆压入固定的模具,压成模具的形状,注塑机需采用循环水冷却系统对模具进行间接冷却降温,利用模具内空腔中的循环冷却水冷却成型,脱模后即得到想要的各种塑料件。塑料粒子采用白色 ABS 塑料粒子,注塑时不掺加其它颜料。所有注塑机均配有自动上料系统、取件机械手、模具恒温器、换模台、控制设备等,采取集群制集中布置。不使用脱模剂,模具内表面的光滑程度能达到脱模要求。注塑工艺都是在封闭的大型注塑机组内完成的,ABS 塑料的分解温度为250℃以上,在200℃注塑温度下不会分解,但会有少量单体挥发产生的有机废气产生,以非甲烷总经计。

产污环节: 此工序会产生挥发性有机废气非甲烷总烃产生。

注重加工、SMT加工、产品很衰项目环境影响评价

(3)检验:对注塑成型的成品进行人工检验,有毛刺的产品通过人工利用刀具对进行修整,去除多余的部分,形态异常且不能人工修复的成品作为报废品处理,检验合格的成品进行包装入库。

产污环节: 此工序会产生塑料边角料及不合格品。

5.3 建设项目营运期主要污染工序

建设项目主要污染工序见表 5-1。

表 5-1 项目污染工序及污染因子汇总

类别	污染工序	主要污染因子
200000	锡膏印刷 (铜网清洁)	VOCs
Mr. Ac	回流焊	焊接烟尘、锡及其化合物、VOCs
废气 -	烙铁焊 (人工补焊)	焊接烟尘、锡及其化合物
	注塑	非甲烷总烃
废水	駅工生活	COD. NH3-N. SS. TP. TN
噪声	设备运行	等效声级dB(A)
	原料包装	废包装材料
	焊接	无铅锡渣
toti altr	SMT检验	不合格的电子元器件及不合格品
固废	注塑加工检验	边角料及不合格品
	注塑废气处理	废活性炭
	化粪池	污泥

5.4 建设项目营运期污染物源强计算

5.4.1 废气

本项目菅运期生产废气主要来自一楼注塑加工产生的挥发性有机物 VOCs 及二层锡 費印刷机和钢网清洁挥发的有机废气 (主要成分为乙醇,以 VOCs 计),回流焊、烙铁 焊产生的焊接废气。

注重加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

			W 0-1 7	- 25 71 -	11 N M 18						
种类	排放源(编号)				污染物名称	产生 浓度 (mg/N m³)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/Nm³	D 20	非放量 (t/a)	排放去向
	1#排气筒		非甲烷总烃	48	0.567	4.8		0.0567			
			烟尘	0.078	0.00152	0.0156	0	.000354	大气 环境		
	2#非	*气筒	锡及其化合物	0.0375	0.00072	0.0375	(0.00072	21.96		
大气污染			VOCs	0.525	0.01	0.525		0.01			
物物	7	1	污染物名称	产	生量(t/a)	排	放量(t/a)	22346		
	无	一楼	非甲烷总烃		0.063		0.063	- 4	通过车		
	组		VOCs		0.05	Į.	0.05		间排风		
	织	二楼	烟尘	0	.00008		0.00008		装置外排		
	56000		锡及其化合物	物 0.00005			0.00005]	SHE		
1	排放源		污染物名称	废水 量 m³/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管 浓度 mg/L	接管 量 t/a	排放去向		
			COD		400	0.48	250	0.3	纬八路		
水污染物	生活污水		SS	1 1	300	0.36	150	0.18	市政污水管网汇入为		
米彻			氨氮	1200	35	0.042	35	0.042			
	-	-13/45	TP	000000	3	0.0036	3	0.0036	水水头		
			TN		40	0.048	40	0.048	污水处理厂		
	类别		产生量(t/a)	处理处置量 (t/a)		综合利用量(t/a)		外排 量(t/a)	备注		
	废包	废包装材料 2 无铅锡壶 0.001		0			2 0.001		AL A		
						0.00			外售		
	注塑边角料和 不合格品 烟尘净化机收 集烟尘 不合格的电子 元器件及石合 核品		18		0	18		0			
固体 废物			0.0013		0		0.0012				
			不合格的电子元器件及不合		元器件及不合 0.5		0.5	1		0	委托资
	废;	甜发	0.632		0.632	1		0	质		
	_	西垃圾	15		15	1	1	0	委托环		
		也污水处 污泥	3		3	1		0	卫部门 处置		

备注: 按排气筒给出。

噪声源: 说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

1、建设项目基本情况

项目名称		钣金	制作、	铝箔浆	制作、吸蓋	世、盖	带分切项目	
建设单位			盐	城市君	杰精密科技	有限公	司	
法人代表	袁	永忠		联系人			侍慧	
通讯地址	盐都区盐	注龙街 道办	事处		与纬八路交 房一层及二		i城智创园三期工程 C20	
联系电话	189***	*9918	传真	1	邮政编码	2.24(8)5		
建设地点	盐都区盐	龙街 道办	事处	40440	与纬八路交 房一层及二		. 城智创园三期工程 C20	
立項审批部	盐都区经信委		排	批准文号 项目		都发改审 (2018) 116号 项目代码: 2018-320903-35-03-53710		
建设性质	謝	「建		了业类另 及代码		塑料零件及其他塑料制品制造(机械零部件加工 C3484		
占地面积 (平方米)	20	542	绮	《化面彩 (平方 米)	₹	j		
总投资 (万元)	5000	其中环 保投资 (万元)		45	环保投 占总投 比例	资	0.9	
评价经费 (万元)	3	1	_	が期後 ユ 日期		2019年3月		

原輔材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量

建设项目原辅材料消耗见表 1-1, 主要原辅料理化性质见表 1-2。

表 1-1 建设项目原辅材料消耗一览表

类别	物料名称	重要組份、規格、指标	年耗量	未源与运输
	冷轧板及热轧板	厚度为 0.2-4mm,宽度为 600-2000mm	300 吨/年	
	不锈钢板	厚度 4mm、5mm、6mm等	100 吨/年	
	槽钢、钢管	各种规格	100 吨/年	1
主要	MAT-H09K 原膜	聚酯薄膜	400 万平米/年	
原料	PVC	聚氯乙烯	30 吨/年	
	PET	聚对苯二甲酸乙二酯	40 吨/年	
	PS	聚苯乙烯	100 吨/年	国内市场
	铝箔	1	50 吨/年	陆运
	PE	聚乙烯	30 吨/年	1
	水性胶黏剂	水 54%、聚乙烯-醋酸乙烯脂 46%配置成的乳 白色乳液	5 吨/年	
辅料	水性油墨	K性油墨 丙烯酸树脂 20~90%, 矿物颜料 0~25%, 財 剂 (醇类及醇胺类) 0~3%、水 5~20%		
	焊条	无铅,实芯焊丝直径1.6mm	0.5 吨/年	

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

5.1 工艺流程简述(图示)

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 C20#生产楼一层和二层进行生产,施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目曾运期工艺流程简述

(1)钣金制作工艺流程见图 5-1

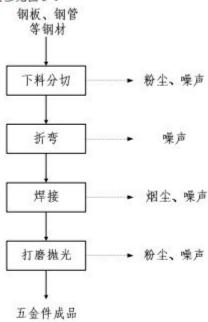


图 5-1 钣金制作生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简介:

- ①下料:项目外购钢板、钢管,按照产品设计要利用激光切割机进行切割加工成所需的初材:此工序会产生切割粉尘、噪声以及金属废屑。
- ②折弯:根据产品所需尺寸要求,将钢材通过折弯机进一步加工成所需形状。 折弯过程中会产生机械噪声。
 - ③焊接: 部分组件需要进行焊接连接, 本项目采用 CO2 气体保护焊进行焊接, 以

版金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

便于后续组装。焊接过程中会产生机械噪声、焊接烟尘及焊渣。

④打磨抛光:经焊接处理后的工件边角较为毛糙,本项目通过角磨机对其进行打磨抛光处理,使其表面光滑,打磨后的成品包装入库待售。此过程会产生打磨粉尘、机械噪声。

(2)铝箔袋制作工艺流程见图 5-2

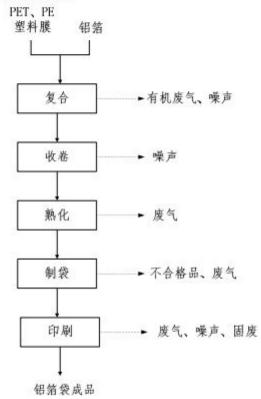


图 5-2 铝箔袋制作生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简介

- ①复合:通过涂布机将外购的PET、PE薄膜及铝箔复合在一起,复合过程中需要使用胶黏剂,主要成分为水溶性胶黏剂,复合过程中主要产生有机废气及机械噪声。
 - ②收卷:通过收卷机将铝箔膜打包收卷,收卷工程中主要产生机械噪声。
- ③熟化:将铝箔复合膜送进烘箱进行干燥去除水分,烘箱温度 100℃左右,烘干时间 3 分钟,烘箱采用电加热。熟化过程中主要产生有机废气。

被金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

④制袋:塑料薄膜卷通过制袋机热切制袋,经检验剔除残次品后,即为成品。制袋过程仅塑料袋底部进行封口裁切制袋,加热时间短暂且温度较低,产生的有机废气很少,本次环评不对其进行定量分析。

⑤印刷:根据客户需要部分产品需进行印字加工,经过印刷机采用水性油墨印刷 文字及商标。印刷工序会产生有机废气、机械噪声及废油墨罐。

(3) 吸塑工艺流程见图 5-3

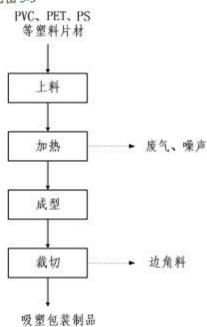


图 5-3 吸塑生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述:

①吸塑成型:将塑料片材放置于吸塑成型机中,加热至塑料片材软化,加热温度 约100°C,利用真空吸力将加热软化的塑料片材吸塑成型。吸塑成型过程主要产生有 机废气及机械噪声。

②裁切: 经吸塑成型的包装半成品使用裁切机进行裁切, 得到独立的包装。此过程会产生边角料及机械噪声。

(4)盖带分切工艺流程见图 5-4

板金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

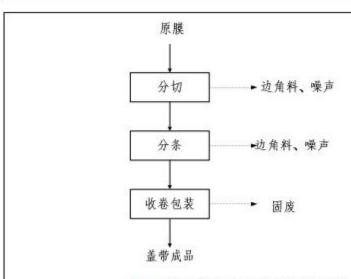


图 5-4 盖带分切生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述:

- ①分切: 对外购加工好的盖带原膜半成品通过分切成客户所需尺寸,此过程会产生边角料。
 - ②分条: 将分切好的产品,分条成所需长度及规格,此过程会产生边角料。
 - ③收卷包装:通过收卷机将盖带打包收卷,收卷工程中主要产生机械噪声。

5.3营运期主要污染程序

1、废水

本项目无生产用水, 主要是职工生活用水, 废水为生活污水。

建设项目员工50人,分两班制生产,职工用水参考《建筑给水排水设计规范》 (GB50015-2003),第3.1.12条"工业企业车间工人生活用水定额,一般宜采用30~ 50L/人.班",工作时日按300天,工人用水量取最大值50L/人.班计,则用水量750m³/a, 排水系数按0.8计算,则生活污水产生量为600m³/a。生活废水中主要污染物:COD: 400mg/L、SS:300mg/L、NH₃-N:35mg/L、TN:40mg/L、TP:3mg/L、生活污水经 化粪池处理后出水排入秦川路市政污水管网汇入盐城高新区苏水水务有限公司污水 处理厂。

项目用水平衡见图 5-5

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

6、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)		杂物 *	产生浓度 (mg/Nm³)	产生量 (t/a)	排放液 (mg/Ni	-	排放量 (t/a)	排放 去向
	1#排气筒	V	OCs	62	0.7425	1,24		0.015	
L de	2#排气筒	V	OCs	8	0.097	1.6		0.019	
大气 污染	一层车间	烟	粉尘	1	0.254	1		0.0346	周边
物	无组织	V	OCs	1	0.15	1		0.15	大气
	二层车间 无组织	V	OCs	1	0.0108	1		0.0108	
	废水 种类	污染物 名称	废水量 (m3/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污染物 名称	接管 浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)	排放去向
		COD		400	0.24	COD	250	0.15	经预
水污		SS		300	0.18	SS	150	0.09	处理 达标
染物	生活污水	NH ₃ -N	600	35	0.021	NH3- N	35	0.021	后排 入苏
		TP		3	0.0018	TP	3	0.0018	水水
		TN		40	0.024	TN	40	0.024	务污 水处 理厂
	固废和	类	产生量 (t/a)	处理处置 量(t/a)	综合系 (t/	Contract of the contract of th		排量 /a)	排放去向
	废金属过	角料	9	0	9)		0	外售
	不合格品及 膜边角		2	0	2	1		0	处理
Ī	焊油	<u> </u>	0.065	0.065	0)		0	
固体	焊接收	集尘	0.003	0.003	0)		0	交由
废物	布袋除尘器	收集生	0.216	0.216	()		0	环卫 部门
	生活均	1.极	7.5	7.5	- 0)	3	0	处置
	化粪池	污泥	1.8	1.8	0)		0	-
	废油墨包	装桶	0.04	0.04	()		0	委托
	废胶水	.桶	0.2	0.2	0			0	资质 单位 处理

备注:按排气简给出。

噪声源: 说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

附件四 XRF、PID 现场校验记录

手持设备 (PID、XRF) 校准记录单

项目名称		振兴路西、	世纪大道南地块			校准日	日期: 2022.7.27
设备名称	设备型号	检出限 (ppm)	标准样品值 (ppm)	仪器读数	偏差	结论	备注
PID	PGM7340	0.001	9.8	9.81	+0.01	面过	异丁烯: 生产厂家: 上海神开 气体技术有限公司; 气瓶编号 L213402080; 有效期: 1 年(至 2022 年 9 月 13 日)
		9	AS: 10.5±0.6	10.6	10.1	面过	
		10	Cd: 8±0.5	W		色过	
		25	Cu: 33.9±1.5	34.1	ta2	通过	美国 NIST 标准物质:样品编
XRF	Niton XL3t	4	Pb: 17.3 ± 1.2	17.4	tol	酒过	号: NIST2709a180-649; 有效
		7	Hg: 8±0.2	ND	/	通过	期:长期
		50	Ni: 85±2	85	0	面色	
		65	Cr: 130±5	131	+1	渔过	
校准人		王俊久			审核人		Ptot

AN44804_E0907B

Thermo Scientific NITON® XL3t 600 Series Instruments for Environmental Analysis

In addition to the offices listed below, Thermo Scientific NITON Anaylzers maintains a network of sales and service organizations throughout the world.

Thermo Scientific NITON XL3t 600 Series analyzers, manufactured by Thermo Fisher Scientific, are calibrated for quick and accurate results in assessing the scope of contaminant levels in soils.

The chart below details the sensitivity, or limits of detection (LOD) of the XL3t 600 Series analyzer, specified for both Si02 matrix and a typical Standard Reference Material (SRM). With a 50 kV miniature x-ray tube and multiple primary filters – the most powerful and flexible sources ever offered in handheld XRF instruments – the XL3t improves the LOD under SRM analysis tenfold for barium (Ba) and threefold for cadmium (Cd) over the previous generation instruments.



Americas Billerica, MA USA US Toll Free: 800 875-1578 +1 978 670 7460 niton@

> Europe Munich, Germany +49 89 3681 380 niton.eur@

Asia Central, Hong Kong +852 2869 6669 niton.asia@ thermofisher.com

www.thermo.com/nito

Scientific
All rights reserved
All trademarks are the
property of Thermi Fisher Scientific and it
subsidiaries
Specifications an

Specifications are subject to change. No all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details

Limit	s Of Detection for Contaminants in Soil
All value	s below represented in ppm (mg/kg)
	c:n2

	Si02 (interference free)	SRM (typical soil matrix)
Ca	330	500
Sc	90	400
Ti	100	160
V	20	70
Cr	65	85
Mn	55	85
Fe	75	100
Со	40	260
Ni	50	65
Cu	25	35
Zn	15	25
As	9	11
Se	6	20
Rb	4	10
Sr	7	11
Zr	5	15
Mo	9	15
Ag	10	10
Cd	10	12
Sn	20	30
Sb	30	30
Ba	90	100
Hg	7	10
Pb	8	13
Th	8	20
U	8	20
Р	A/S	A/S
S	A/S	A/S
K	A/S	A/S

Limits of detection (LOD's) are dependent on the following factors:

• Testing time

CDM

- Matrix & interelement interferences
- Level of statistical confidence

Detection limits are specified following the EPA protocol of 99.7% confidence level. Individual LOD's improve as a function of the square root of the testing time.

The results at left, represented in parts per million (ppm) are averages of those obtained using bulk analysis mode on multiple production NITON XL3t 600 analyzers at testing times of 60 seconds per filter.

Please Note:

Continual calibration and algorithm research combined with ongoing hardware advancements in our XL3t Series analyzers will lead to continual improvement in many of the values detailed in this chart. Contact a Thermo Scientific NITON Analyzers office, or your local NITON Analyzers distributor or representative for the latest performance specifications.

Part of Thermo Fisher Scientific

RCRA Metals



XRF 检出限来源

A/S – LOD's are Application Specific

Thermo Scientific™ Niton™ XRF Analyzers

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Type P/N Element	RM 180-706 USGS SdAR-M2	CRM 180-649 NIST 2709a	Blank 180-647 SiO2 99.995%	QC Material 180-661 RCRA1
Ba Barium 56	990	979	<10	1000
Cs Cesium 55	12		<10	
Te Tellurium 52	<10		<10	
Sb Antimony 51	107	<30	<10	
Sn Tin 50	<10		<10	
Cd Cadmium 48	<10	<10	<10	500
Ag Silver 47	15		<10	500
Pd Palladium 46			<10	
Mo Molybdenum 42	13.3		<10	
Zr Zirconium 40	259	195	<10	
Sr Strontium 38	144	239	<10	
U Uranium 92	<10	<10	<10	
Rb Rubidium 37	149	99	<10	
Th Therium 90	14.2	10.9	<10	
Pb Lead 82	808	17.3	<10	500

	Î			
Type P/N Element	RM 180-706 USGS SdAR-M	CRM 180-649 NIST 2709a	Blank 180-647 Si02 19.995%	QC Material 180-661 RCRA1
Au Gold 79	<10		<10	
Se Selenium 34	<10		<10	500
As Arsenic 33	76	10.5	<10	500
Hg Mercury 80	<10	0.9	<10	
Zn Zinc 30	760	103	<10	
W Tungsten 74	<10		<10	
Cu Copper 29	236	33.9	<10	
Ni Nickel 28	48.8	85	<10	
Co Cobalt 27	<50	<50	<10	
Fe Iron 26	18395	33600	<10	
Mn Manganese 25	1038	529	<10	
Cr Chromium 24	49.6	130	<10	500
V Vanadium 23	25.2	110	<10	
Ti Titanium 22	1798	3360	<10	
Sc Scandium 21	<10	11.1	<10	

Part Number: 143-00131, Rev. D.

www.thermoscientific.com/portableid

© 2016 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific Inc. and its subsidiaries. Specifications, terms and pricing are subject to change. Not all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details.

Americas Boston, USA +1 978 642 1132

 Americas
 Europe, Middle East, Africa
 India
 Asia Pacific

 Boston, USA
 Munich, Germany
 Mumbai, India
 New Territories, Hong Kong

 1-1976 642 1132
 +4989 3681 380
 +91 22 6680 3000
 +852 2885 4613

 niton@thermolisher.com
 niton.aur@thermolisher.com
 niton.aua@thermolisher.com
 niton.aua@thermolisher.com



XRF 标准物质溯源信息

国家标准物质 (NCRM)

标准物质编号: GBW(E) 061747

Code

标准物质证书

Reference Material Certificate

氮中异丁烯 气体标准物质

批次编号:

L213402080

Batch Number

定值日期: 2021

Certification Date

有效期: 2022

Period of Validity

年的4月19日

研制 (生产) 单位: 上海神开气体技术有限公司

Reference Material Producer

单位地址:上海市浦星路1769号

Address

联系电话: 021-64704276

Telephone

网 址: www.shenkaigases.com 电子邮箱: gases@shenkai.com

Email

版本号: 1.0

Version

概述

"异丁烯-氮气"气体标准物质是进行气体分析量值传递的计量器具,用于校准气体分析仪器,评价和检验分析方法,仲裁分析结果,保证测量结果的溯源性和可靠性的国家级标准物质。

一、标准物质的制备

本气体标准物质以高纯度的异丁烯和氮气作为原料,采用称量法制备。

二、定值方法与溯源

本气体标准物质以称量法配制值作为标准物质的标准值,采用气相色谱仪进行量值核验。各组分的物质分数为该组分的摩尔数与所有组分总摩尔数之比。制备定值过程中所使用的全部计量器具均经过检定或校准,保证溯源至国家计量基准。

三、特征量值及不确定度

该气体标准物质定值结果如下:

样品编号	组份名称	标准值 (mol/mol)	相对扩展不确定度(%) (k=2)
L213402080	i-C ₄ H ₆ N ₂	9.8×10 ⁻⁶ 余	2. 0

标准值的不确定度由原料气纯度、称量环节中各项因素、均匀性、稳定性考察等引入的 不确定度分量合成。

四、均匀性和稳定性考察

该标准物质在研制过程中用气相色谱法对其均匀性和稳定性进行评价,考察结果良好。 本标准物质自定值日期起,有效期 12 个月。

五、包装、储运

该气体标准物质包装于 4 升的铝合金气瓶中,充填压力为 9.5MPa,使用压力下限为 0.5MPa。使用中应选择适当的压力调节器,使用过程中严格防止系统的泄漏和沾污。气瓶应避免阳光直射,远离热源,防止撞击。最低储运、使用温度 15℃。

质量浓度(如 mg/Nm³)是在 273.15K(0°C),101.325KPa 条件下的数据。



PID 标准气体溯源信息



ppbRAE 3000 是一款当今市场上最灵敏的广谱手持式挥发性有机化合物 (VOC) 气体检测仪,采用华瑞最新的第三代光离子化检测器 (PID),提高了检测精度和响应时间,检测范围达到 1ppb~10000ppm,通过无线模块可以实现与控制台的无线数据传输和远程监控。可广泛应用在环保、职业卫生健康、应急救援、工业安全、石油石化等行业。

主要特点

- 响应时间短、检测范围宽、分辨率高、检测误差小
- 可达到 1 个 ppb 的分辨率, 2 秒钟给出现场实时检测数据
- 紫外灯的自清洁技术保持灯的能量在一个稳定状态,减少维护成本
- 内置蓝牙或无线模块,实现实时数据传输
- 可外接长达 30m 的采样管路,检测数据一样准确 无误
- 内置温度湿度压力传感器,自动进行补偿,保证检 测的准确性
- 大屏幕图文液晶显示, 多国语言, 支持中文
- 广谱性检测,内置气体数据库,方便使用者选择

应用领域

- 环保
- 职业卫生健康
- 应急救援
- 石油石化
- 室内环境检测
- 车内环境检测
- 国土安全
- 电池制造
- 喷漆半导体制造
- 制药
- 造纸
- 焦化
- 航空工业化学工业

传感器参数

传感器	PID灯	检测范围	分辨率	响应时间 (T90)	检测精度
VOC	10.6eV	0.001~10000ppm	1ppb	2s	
VOC	9.8eV	0.01~5000ppm	10ppb	2s	10~2000ppm 异丁 烯标定点的 ±3%
VOC	11.7eV	0.1~2000ppm	100ppb	28	MEMORYCUMH3 TOW

PID 检出限溯源信息

附件五 土壤快速检测记录

8 2 3 NO CN 3 韓 D 3 S 88 3 76.84 22,46 32.59 22,61 37.51 極票 铅 233 3 XRF 日本 學会 76.9 88,7 土壤调查现场采样记录单 33 3 天气 5 8 23 333 23 0-02 0.496 9:90 0,587 0.279 0.6 61 11/10 PID 取样位置(m) 湿度 振兴路西、世纪大道南地块 20 2 1313 17.7.200 颜色 样品编号 地块名称 采样日期 检测人员: 备注;

附件六 评审会签到表及专家意见

世纪大道南地块、盐龙实验学校三期地块、龙翔路东、明志路北地块、凤凰南路西、明 志路北地块、火炬路西、明志路北地块、盐龙实验学校四期地块、火炬路东、世纪大道北 7 个地块土 《振兴路西、

壤污染状况调查报告》技术评审会与会人员签到薄

2022.09.03 联系电话 职务/职称 工作单位 0 \$ \$ \$ 5- Amt 3 ? 口路堂門衣 名为P.发2.R.S.C. 80 25 4.22 20 姓名



世纪大道南地块、盐龙实验学校三期地块、龙翔路东、明志路北地块、凤凰南路西、明 志路北地块、火炬路西、明志路北地块、盐龙实验学校四期地块、火炬路东、世纪大道北7个地块土 壤污染状况调查报告》技术评审会与会人员签到薄 《振兴路西、

2022.09.03

联系电话	78	3	90%	
推	4,713,1178	011, 161, 161, 1600 How	9099 49081	
职务/职称				
工作单位	3. 1857 3. Strick (1)	1.始级常正本外级对政府治	ंत्री विश्वता वित्वविक्राहरू	
在名	Cad	Skr. W	of state of the st	

《振兴路西、世纪大道南地块、盐龙实验学校三期地块、龙翔路东、明志路北地块、凤凰南路西、明 志路北地块、火炬路西、明志路北地块、盐龙实验学校四期地块、火炬路东、世纪大道北7个地块土 壤污染状况调查报告》技术评审会与会人员签到薄 2022.09.03

							100
状杂电话	15961962092	82188211/		9			
织							
二作单位	12 4 4 8 4 4 4 5 7 8 6 2	二本本的在外外在在以本的人		安都将200万名	BAOLE SANTER		
なる	ひがか	A SE IN		13/24 B	如时秦军		
	工作平位 机争/联秒	LTF中山	江南村岛区不洋沙拉布民公司	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	江南村岛区不得当拉有限公司	2. 李子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子子	江南村岛庄不集社长有限公司 二方主要在松春社丛有隐成到 整新地址不舍

《振兴路西、世纪大道南地块、盐龙实验学校三期地块、龙翔路东、明志路北地块、凤凰南路西、明 志路北地块、火炬路西、明志路北地块、盐龙实验学校四期地块、火炬路东、世纪大道北7个地块土 壤污染状况调查报告》技术评审会专家签到薄

サイトタイグリング

联系电话	13710006938	(183/595/81	SH32801861
即务/职称	2,	100	## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##
工作单位	BUND IR BUR BORS	有大致机能苗城合党	数效的被各种
姓名	村	18814	De in

振兴路西、世纪大道南地块 土壤污染状况调查报告专家评审意见

2022年9月3日, 盐都生态环境局、市自然资源和规划局盐都分局 共同组织召开了《振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告》 专家评审会,参加会议的有盐城市盐都区盐龙街道办事处(委托单位) 等单位的代表,会议邀请3名专家(名单附后)组成专家组对报告进行 评审。与会人员听取江苏科易达环保科技有限公司(报告编制单位)对 报告的介绍,经质询和讨论,形成评审意见如下:

- 一、调查报告符合相关技术导则要求,调查结论原则可信,经修改 完善专家复核后,方可作为下一阶段工作的依据。
 - 二、建议修改完善的内容:
 - 1、补充2005年之前影像图,应从空地开始。
 - 2、补充企业特征因子分析。补充华锐风电调查。
 - 3、快筛照片标注点位及时间等信息。
 - 4、补充其他周边企业人员访谈。
 - 5、附件中补充检出限证明材料、企业环评等材料。,并与访谈内容进行 核对分析,补充资料来源。

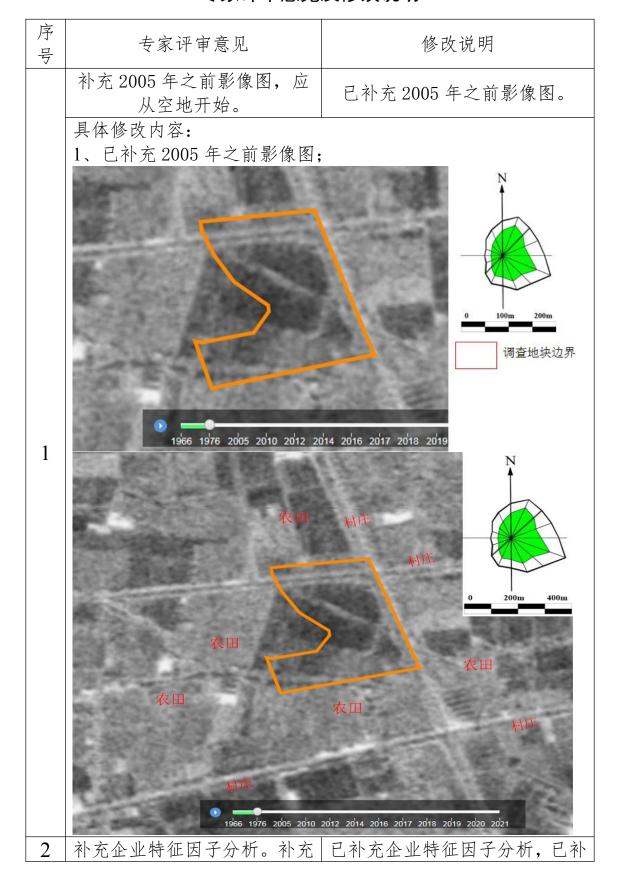
专家组: 两丈中 沙城 下乐 / 支

附件七 专家意见修改清单确认表

专家意见修改清单确认表

			な学の方式	2% 局化	NA			
1	+ + + + + + + + + + + + + + + + + + +	内容修改完成情况	成情况		复核修改完成情况	情况		土台石坊外力
压亏	专系思见中核改内谷	完成修改部分	尚未完成修部分	尚未完成修部分 已完成的修改内容	页码范围	未完成修改内容 页码范围	页码范围	2. ** 及仅如白
-	补充2005年之前影像 图,应从空地开始。	影像 补充2005年之前影像始。 图,从空地开始。	无	1、己补充2005年 之前影像图。	1、详见P21、 32	无	I	
2	补充企业特征因子分 析。补充华锐风电调 查。	子分 补充企业特征因子分 电调 析。补充华锐风电调 查。	无	1、已补充企业特 征因子分析。 2、已补充华锐风 电调查	1、详见P42-45; 2、详见P43、 P113-115	无	I	7. 1.
က	快筛照片标注点位及 时间等信息	快爺照片标注点位及 时间等信息	无	1、己补充快筛照 片标注点位及时间 等信息	1、详见P52-53	ĸ	I	128
4	补充其他周边企业人 科充其他周边企业人 员访谈 员访谈	补充其他周边企业人 员访谈	无	1、已补充其他周 边企业人员访谈	1、详见P62-98	光	I	4
ιc	出 不 炎 ,	現证 附件中补充检出限证 评等 明材料、企业环评等 为容 材料。并与访谈内容 补充 进行核对分析,补充	无	1、已补充检出限 证明材料。 2、已补充企业环 评等材料,并与访 该内容进行核对分	1、详见P145- 150; 2、详见P42-45 、P99-143	光	Ι	

振兴路西、世纪大道南地块土壤污染状况调查报告 专家评审意见及修改说明



华锐风电调查。

充华锐风电调查。

具体修改内容:

1、已补充企业特征因子分析

企业名称	特征污染物
盐城好味王槟榔有限公司	无
盐城市马沟液压件厂	总石油烃
盐城嘉诚塑料有限公司	无
江苏中科电站设备实业有限责任公司	总石油烃
江苏省(华锐)海上风电研究院	总石油烃
江苏康杰机械股份有限公司	无
盐城发电设备有限公司	总石油烃
江苏吉能达环境能源科技有限公司	总石油烃
三星智能科技盐城科技有限公司	总石油烃
江苏泰盟科技有限公司(智能终创园内)	无
江苏云创智成信息技术有限公司(智能	无
终创园内)	/L
江苏安正光电科技有限公司(智能终创	无
园内)	儿
盐城市君杰精密科技有限公司(智能终	无
创园内)	/L

2、已补充华锐风电调查

企业名称	方位	距离(m)	生产时限(年)	
江苏省(华锐)海 上风电研究院	W	200	2010 至今	
收集资料	产品	原辅材料	生产工艺	
《华锐风电科技 (江苏)有限公司 年产 200 台风电 机组项目环境影响 报告书》(2020年 12月)	风电机组	零部件、润滑油、齿轮 油、防冻液、润滑脂、 润滑剂、清洗剂、除锈 剂、密封胶、密封剂、	原材料→组装 →调试→出厂	
特征污染物	三废产排情况	潜在污染情况分析		
总石油烃	废气:粉尘、VOCs; 废水:无生产废水; 固废:废包装桶、 废抹布、废矿物油、 废密封胶、废清洗 剂、生活垃圾	位于地块西侧约 200m, 不属于重污染企业,对 本次调查地块产生污染 的可能性较小		

3 快筛照片标注点位及时间等 快筛照片已标注点位及时间。

信息。 具体修改内容: 1、快筛照片已标注点位及时间 **S**1 **S2 S3**



补充其他周边企业人员访谈。 | 已补充其他周边企业人员访谈。 具体修改内容: 附件二 人员访谈 人员访谈记录表格 地块名称 振光路后,也纪大自有地往 姓名: 王 治久 单位: n的科多生改保科技有限的 访谈人员 联系电话: 1596/962092 单位。当成市生老双交给针及执法与直属一级 受访人员 1.地块有无信访投诉类事件发生? 4 四香 口不确定 口是 2.地块有无环境污染类处罚? 否 □不确定 口是 3.地块其他相关内容。 访谈问题 历史及现状不涉及1土在生、地位周边历史上未发 生生歌场的举事故 受访人签名: 王**传**派 22年8月5日 访谈人签名: 2 342

地块名称	76五七	西、世纪大道东	spott.	
访谈日期	2 17 1420			
访谈人员	少22. P. 姓名: ₹ 12. A 单位: 12. A 联系电话: (2 486214- 5961962092	种核海陽幻	
受访人员	受访对象类。 姓名: 单位: 似行 联系电话: [4	S 2 ILE		
	 本地块历史 本地块利用 		□工业用地 □往宅用地 □商 □荒地 □其他 □7 校)	
	起始时间	结束时间	土地用途	行业
			TO. (16. 19) 12	
访谈问题	□是 図 若选是,是否为 4. 本地块内是 故? □是(发生: 本地块周边临近 污染事故? □是 5. 本地块内是?	否 □不确定 文生过潍寨?□是 否曾发生过化学品 过 次) □否 近 地块是否曾发生; ② (发生过 次) 否有外来堆土或固 子 、	、油品的地下储罐或地下输送 (发生过 次) □否 □不 油滋露事故? 或是否曾发生过其 □不确定 过化学品泄露事故? 或是否曾发 □否 □不确定 体废物? 若有。简述其来源或: 其他可能的污染隐患?	确定 (他环境污染事 (女生过其他环境
访谈人签名: 年 8月 🕻 🛚			受访人签名: 查	,

因也另有成文机村厂(本生产,做为本村包存) 办法工程部(2009-218) 当新创新部(052河的海部民作和的,程产,创的用)

人员访谈记录表格

地块名称	振兴经西,巴纪大直南北北
方谈日期	7017, A5
访谈人员	姓名:朱嘉辉 单位:江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 18506106606
	受访对象类型: □土地使用权人 □企业员工 □政府管理人员 □环保部门管
受访人员	理人员 口地块周边区域工作人员或居民
(A)	1. 本地块历史上是否有其他工业企业存在?□是 □否 □不确定
	若选是,企业名称是什么? 起止时间是 年至 年。
	2. 本地块内水池地下最深多少米? んったんじ
	□正规 □非正规 宀 先 □不确定 若选是,堆放场在哪?
	堆放什么废弃物?
	堆放什么废弃物? 4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确
	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □石 □不确 定
	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 岩选是,排放沟渠的材料是什么?
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次) □否 □不确定 6. 本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池? □是 □否 □不确定
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次) □否 □不确定 □不确定 □是 □器 □不确定 □是 □器 □不确定 □是 □器 □不确定 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次)□否 □不确定 6. 本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次)□否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次)□否 □不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄漏事故?或是否曾发生过其他环境污染事故?□是(发生过 次)□否 □不确定
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次) □否 □不确定 □不确定 □是 □器 □不确定 □是 □器 □不确定 □是 □器 □不确定 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
访谈问题	4. 本地块内是否有工业废水排放沟渠或渗坑? □是 □否 □不确定 若选是,排放沟渠的材料是什么? 是否有无硬化或防渗的情况? 5. 本地块内是否有产品、原辅材料、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次)□否 □不确定 6. 本地块内是否有工业废水的地下输送管道或储存池? □是 □否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次)□否 □不确定 若选是,是否发生过泄漏?□是(发生过 次)□否 □不确定 7. 本地块内是否曾发生过化学品泄漏事故?或是否曾发生过其他环境污染事故?□是(发生过 次)□否 □不确定

	8. 是否有废气排放?	口是		口不确定		
	是否有废气在线监测装置?					
	是否有废气治理设施?			-		
	9. 是否有工业废水产生?			口不确定		
	是否有废水在线监测装置?					
	是否有废水治理设施?			口不确定		
	10. 本地块内是否曾闻到过由土 定	壤散发的	异常气味	? 口是	夕雪	口不确
	11. 本地块内危险废物是否曾自行	宁利用处	R?	□是	₽否	□不确定
	12. 本地块内是否有遗留的危险器	麦物堆存?	(仅针)	対关闭企业	提问)	
				□是	夕 香	口不确定
	13. 本地块内土壤是否曾受到过	污染?				口不确定
	14. 本地块内地下水是否曾受到	过污染?		口是	过杏	口不确定
	15. 本地块開边 1km 范围内是否存 农田、集中式饮用水水源地、饮			等敏感用却	£?	然保护区。 口不确定
访读问题	若选是,敏感用地类型是什 若有农田,种植农作物种类	是什么?	7.56121.50			
	16. 本地块周边 I kun 范围内是否看 若迭是,请描述水井的位置 距离有多远? 水井的用途? 是否发生过水体器;			-		
11	确定				900726	
	是否观察到水体中	-			口不	确定
	17. 本区域地下水用途是什么? 用	7:	州川			
	18. 本企业地块内是否曾开展过土 确定 是否曾开展过地 确定 是否开展过场地	下水环境	调查监测	工作? 口	V	蒼 口不
	口是(口正在开		已经完成)	√否	DX	下确定
	19. 其他土壤或地下水污染相关疑	间,				
	受访人签名: ₽АЗ ~ 44					

	6. 本地块历史上固废处理情况
	7. 本地块内历史上是否有化学品、油品的地下储罐或地下输送管道? □是 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
	8. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染事故? □是(发生过 次) ② ○不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染 事故?□是(发生过 次) ○ ○ □不确定
访谈问题	9. 该地块土壤是否存在以下情况 □地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 □地块内裸露土壤有异常气味 □地块内有遗留的危险废物 □地块内曾有外来渍土倾倒
	10. 该地块地下水是否存在以下情况 □地下水有颜色或气味等异常现象 □地下水能见到油状物质
	11. 人群进入和接触可能性*(可多选) □地块无隔离或管制措施,人群进入可能性高 ○有围栏设施限制进入,人群进入可能性较低 □有专人值守禁止进入,人群进入可能性较低 □地块位于偏远地区,人群进入可能性较低
	12. 本地块历史上是否曾开展过土壤环境调查监测工作? D是 D否 D不确定是否曾开展过地下水环境调查监测工作? D是 D否 D不确定
	13. 是否了解场地拆迁时间? o是(时间:) 如 o不确定 场地规划用途 o工业用地 o住宅用地 o所业用地 o公共场所用地 o不确定
访读人签名	·· 乙以久 受访人签名:

人员访谈记录表格(管理部门)

地块名称	报义路西,产纪大道南 brtc
访谈日期	7022.8.5
访谈人员	姓名: 王治文 单位: 32新科易达张得科校有限公司 联系电话: 1596196292
受访人员	受访对象类型:土地管理人员 姓名: 次中在 单位: 協和高利を欣利達设局 联系电话: 15295和 3645
	1.本地块利用历史 历史上一面为农田、(日民)、居民住宅
访谈问题	2.本地块规划用途 右国设地(G1) 高高设施用地(B2)
	3. 地块其他相关内容
	2)
方谈人签名:	王治女 要访人签名: Mala

2022年 8月5 日

地块名称	振兴路西、世界为	(道南地块			
访读日期	202285				
访读人员	姓名:王浩文 单位:红苏科易边 联系电话:15961		ij		
受访人员	姓名: 篠峰 単位: 首右哲	受访对象类型:□土地使用者 □政府管理人员 □环保部门管理人员 □共他:			
	1. 本地块历史上	土地用途包括: 口	C业用地 04%	生用地 ロ商业用地他 j マ j を	d★田 _□不确定
	2. 本地块利用历	ż.			
	起始时间	结束时间	1	土地用途	行业
			ष्ट्राः । नाक	小屋外往改化	19ti)
访读问题	3. 本地块历史上2 □市政自来水。 地表水。来调 □地下水。来调	^{用途:} : <u> 日也 日</u> :		用途: 」[6 ①] 【	ieu
	是否有纳管收纳	度水排放情况 K产生? B污水? K排放沟渠或渗坑	₩ DA	□不确定	
	生活垃圾储存机		€ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□不确定	

	6. 本地块历史上农业生产情况 是否有作物种植? D是(作物类型: 中本2、小化) 口否 口不确定 是否使用衣药? D是(农药类型:
	7. 本地块内是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污染事故? □是(发生过 次) □ □不确定 本地块周边临近地块是否曾发生过化学品泄露事故?或是否曾发生过其他环境污 柴事故?□是(发生过 次) □ □不确定
访谈问题	8. 该地块土壤是否存在以下情况 □地块内裸露土壤有明显颜色异常、油渍等污染痕迹 □地块内裸露土壤有异常气味 □地块内有遗留的危险废物 □地块内曾有外来流土倾倒
	9. 该地块地下水是否存在以下情况
	10. 人群进入和接触可能性*(可多选) □ 地块无隔离或管制措施,人群进入可能性高 □ 有圈栏设施限制进入,人群进入可能性较低 □ 有专人值守禁止进入,人群进入可能性较低 □ 地块位于偏远地区,人群进入可能性较低
	11.是否了解场地拆迁时间?□是(时间;) o否 □不确定 场地规划用途 □工业用地 □住宅用地 □卸业用地 □公共场所用地 □不确定
访谈人签名	日本确定 日子 洛 文 受访人签名: 45 T3 1022年 8月5日

人员访谈记录表格(企业)

地块名称	拒关路面、也能大面面地把
访谈日期	2022 25
访谈人员	姓名: 至海女 单位: 记品科马达36分科技有俗的 联系电话: 1596/962092
受访人员	受访对象类型: 周四在之 姓名: 俘蛙 单位:毡协的市名杰特(密种技有限公司 联系电话: 1886/9999/8
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 思去转形。 2019至年
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? 办礼板;钢板、水红酸黏剂、水红咖里含 产品、饭金罗面6件、包含含度、吸塑包包、盖带

3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。 详见改许 7) 4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。 度名: vacs 发氧循纸处理 加到年3至 布包除之路左除 找城烟兰 括铀井辉裕烟之净化机 打磨都是 布奖為之品 医中 2 生的含义 持营的水厂处边 国省:金属意科 生等后引管 生活性性 证之处理 危险窟物 毒托有瓷金剪纸鱼 对不多好的图象) 受访人签名:何多 访谈人签名: 乙治文 アル年8月5日

人员访谈记录表格(企业)

地块名称	报头路面。产纪大店有地把
访谈日期	2022.8.5
访谈人员	姓名: 王協立 单位: 记数钟易达预度科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型; 同口包生 姓名: 徐 永 在 单位: 佑 故 \$ 吃 设备 有限公司 联系电话: 13.8 510 7 86 53
	1.企业名称? 简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
	益树的电话都强铜 215至多
访读问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? 安吃知里证化学 华油发吃机

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。				
		组生	否		
	4. 企业废	气、废水、固氮	接等"三废"产	生及排放情况。	
	1				
		7)			
	92 860	v	-2900	VII. 1007 - 101 1 1011 1012	
访谈人签	名: 孔海	2	受访	人签名: 缑兴艽	₽ 8 月 5 日
				2022	- 6/13

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 之 Z 单位: 知以本 Z 才写 本段 有 限公司 联系电话: (1-05-0666266
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
	每味了积期有限的 2/9-2/8
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?
	控制看具、生石灰 整排化品
	的粮、明服、生物质和

3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。

4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。

发名:502、数是

为山: 探排清的小

国治: 孔

访谈人签名: 2 洛文

722年 9月19日

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名:王浩文 单位:江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 社
	1.企业名称? 简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。
	2
	4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。
	7.)
访谈人签名	: Z 1/2 Z
	2072年 9月 1年

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名:王浩文 单位:江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 存后治 单位: 3161661211
访谈问题	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 3.治液压件厂 2005-2016 2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? 流压油仓工、液压(产品) 优惠系统 私缝/钢管、圆/钢/针件、宏封/件、符件、不凭侧管、不然性料料

		3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。
		多张许一致 2
2		
-		4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。
		与改革一致
	Ř	
		THE THE SECTION SERVICES
		7 .4 \
	访谈人签名	· 己治文

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 李 得 中 单位: 华 色 瓜 U 联系电话: (1151075115
访谈问题	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 5.2本省(各部) 沟上/风化工作客户农 2010至省

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。
	(2, 73, iq
1	4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。
	R 23 19
访谈人签名	: 3 % 五 2072年 9月/9日

	Devotebree of the Low Low
地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 何天同之 单位: 中女女 电站 联系电话: 076-88458888
访谈问题	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 5.2 本中科电站沒有星之有足责任名 2005-2016 2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? 1. 元 3 元 5

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。
	况积 iq 2
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	422 7 day, 24
	4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。
	尺引 诗
Ser-	
访谈人签名	i: 2 1/2 5
	200年9月19日
	,

	, () (() () () () () () () () () () () ()
地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 高宏婷 单位: 台村 春 1 传 塑 服 有 作 8 句 联系电话: 133 27 980 7 9 6
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 おがまが、型限有限公司 1005 つる6
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? 乙 t i i

71 - 1		3. 企业的生产工艺	青况简述,是否存在重》	亏染工序。	
-		见建筑	7)		
	7				
		4 全业 磨写	、固废等"三废"产生	及排放情况。	
				~ II / II / II / II	
		D 科			
		4			
		*			
	1- 1/2 1 /c/c	7 :4 4	-		
	功俠人签名	: 孔饰文		702年	7月19日

	7 CONTROL EL
地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 百仓牛 单位: 木土 九八林心 联系电话: 18019622909
访谈问题	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 1.2.私 存益 机 私 附近 仍有 P B 公 2011 更有 2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? \$ 34 29 35 35 35

	3. 企业的生产工艺情	_青 况简述,是否存在	重污染工序。	
	与科诗一致	•	7	
	4. 企业废气、废水、	固废等"三废"产	生及排放情况。	
	£ 725	7-26		
	与设订	V-		
· ·				
访谈人签名	: 是海之			
91 9C/CM-1			2012	年9月19
				1 1

The state of the s
振兴路西、世纪大道南地块
2022.9.19
姓名:王浩文 单位:江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访对象类型: 姓名: 鬼儿治 单位: 吉伯乞兰 初り 联系电话: \$005107887
1.企业名称? 简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
记者告节连环抵彻 唇并枝有限分司 2014至9
2.企业生产原辅材料有哪些? 产品有哪些? ち ぞん ジャー 多く

		3. 企业的	」生产工さ	:情况简:	述,是否存在	重污染工	序。	
			与我词	-35	3)		
		4. 企业废	5气、废力	(、固废	等"三废"产	生及排放	情况。	
			5 E	13 -	71			
				- V-	V_			
	-							
3	古迷人ダク) u					11
1	方谈人签名:	1	142			_	w22 ^年	9月191
					AU		.0	,

	70000000000000000000000000000000000000
地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 支持 单位: 三星智能 联系电话: 1391877257
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
	工星智能科技监狱有限各司 2/6 至气
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些? 产品有哪些? ラマネラ マラス
1 1	

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。
	与花草一数
	20.00
	4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。
	专艺7年一至文
	V 0 1 1 2
*	
	访谈人签名: 圣 3名 女
	7072年 9月 /9日

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块	
访谈日期	2022.9.19	
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092	
受访人员	受访对象类型: 姓名: <u>公</u> (4) 单位: 春 (2)	
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。	
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些? ま てよ う	
1, 1, 12		

专 以 i - 2 を 4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。 与 元 i 有 - 3公		3. 企业的生产工艺情况简述,是否	存在重污染工序。
方元 i有一弦 访谈人签名: ≥ i从5		专改计一致	2
方元·有一弘 访谈人签名: ≥ 14.5			
方元 i有 - 3文 访谈人签名: ₹ i各5			
方式 i有 - 3公 访谈人签名: ≥ i名 5			
方元 iq - 3公			
访谈人签名: ~ 5&.5		4. 企业废气、废水、固废等"三废"	"产生及排放情况。
访谈人签名: 2 j名文 2-22年 9月19		与冠洞一致	
访谈人签名: 2 1名文 2022年 9月19	, ,		
访谈人签名: 2 j名之 2022年 9月19			
访谈人签名: 2 1名之			
访谈人签名: 2 1名分 2-22年 9月19			
访谈人签名: 2 1% 2 2-22 ^年 9月19			
访谈人签名: 2 16.5 2022年 9月19			
	访询	· 人签名: ≥ 14.2	2022年9月10

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 気込 名工 单位: えが 結成 联系电话: 138 62 63 53 63
12 To 1	1.企业名称? 简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。
	江本的智成信息技术有限的 2019至于
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?
W 01.17.2	 5 孙 → 致
*	

	3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。
	与政济学文 元
	and the second respect to the second
	4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。
	£ 5,54 × 7/
	5 fr ig - 35
	A - 8 - 5 A
	n t
访谈人签名	: 圣治之 2011 年 9月19

地块名称	振兴路西、世纪大道南地块
访谈日期	2022.9.19
访谈人员	姓名: 王浩文 单位: 江苏科易达环保科技有限公司 联系电话: 15961962092
受访人员	受访对象类型: 姓名: 「月火午 单位: で 上 スト 」 联系电话: (8205115470
	1.企业名称?简述企业经营变迁情况(成立/关停/搬迁等)。 22年第 正文电子科技有限公司 2019 竞名
访谈问题	2.企业生产原辅材料有哪些?产品有哪些?

3. 企业的生产工艺情况简述,是否存在重污染工序。 多对许多 己 4. 企业废气、废水、固废等"三废"产生及排放情况。 与引弹一致 访谈人签名: 4 /62 2027年9月19日 附件中补充检出限证明材料、 已补充检出限证明材料、企业环 企业环评等材料。并与访谈内 评等材料。并与访谈内容进行核 容进行核对分析, 补充资料来 对分析, 补充资料来源。 5 具体修改内容: 1、已补充检出限证明材料

AN44804_E0907B

Thermo Scientific NITON® XL3t 600 Series Instruments for Environmental Analysis

In addition to the offices listed below, Thermo Scientific NITON Anaylzers most a network of sales and service organizations throughout the world.

Thermo Scientific NITON XL3t 600 Series analyzers, manufactured by Thermo Fisher Scientific, are calibrated for quick and accurate results in assessing the scope of contaminant levels in soils. The chart below details the sensitivity, or limits of detection (LOD) of the XL3t 600 Series analyzer, specified for both Si02 matrix and a typical

Limits Of Detection for Contaminants in Soil

The chart below details the sensitivity, or limits of detection (LOD) of the XL3t 600 Series analyzer, specified for both Si02 matrix and a typical Standard Reference Material (SRM). With a 50 kV miniature x-ray tube and multiple primary filters – the most powerful and flexible sources ever offered in handheld XRF instruments – the XL3t improves the LOD under SRM analysis tenfold for barium (Ba) and threefold for cadmium (Cd) over the previous generation instruments.



A USA 5-1578

Americas
Billerica, MA USA
US Toll Free: 800 875-1578
+1 978 670 7460
niton@

Europe Munich, Germany +49 89 3681 380 niton.eur@ thermofisher.com

Central, Hong Kong +852 2869 6669 niton.asia@ thermofisher.com

ww.thermo.com/nit

©2007 Thermo Fishe Scientific All rights reserver All trademarks are the property of Therm Fisher Scientific and it subsidiaries Specifications are All values below represented in ppm (mg/kg) SRM (interference free) (typical soil matrix) 330 500 Ca Sc 90 400 Ti 100 160 ٧ 20 70 Cr 65 85 Mn 55 85 Fe 75 100 40 260 Co Ni 50 65 Cu 25 35 Zn 15 25 As 9 11 Se 6 20 4 10 Sr 7 11 Zr 5 15 Mo 9 15 Ag 10 10 Cd 10 12 Sn 20 30 Sb 30 30 Ba 90 100 Hg 7 10 Pb 8 13 Th 8 20 U 8 20 S A/S A/S A/S

Limits of detection (LOD's) are dependent on the following factors:

- Testing time
- Matrix & interelement interferences
- Level of statistical confidence

Detection limits are specified following the EPA protocol of 99.7% confidence level. Individual LOD's improve as a function of the square root of the testing time.

The results at left, represented in parts per million (ppm) are averages of those obtained using bulk analysis mode on multiple production NITON XL3t 600 analyzers at testing times of 60 seconds per filter.

Please Note:

Continual calibration and algorithm research combined with ongoing hardware advancements in our XL3t Series analyzers will lead to continual improvement in many of the values detailed in this chart. Contact a Thermo Scientific NITON Analyzers office, or your local NITON Analyzers distributor or representative for the latest performance specifications.

Part of Thermo Fisher Scientific

RCRA Metals

Thermo SCIENTIFIC

XRF 检出限来源

A/S - LOD's are Application Specific

Thermo Scientific™ Niton™ XRF Analyzers **CERTIFICATE OF ANALYSIS** QC Material 180-661 RCRA1 180-706 USGS SdAR-M2 180-706 USGS SdAR-M 180-649 NIST 2709a 180-649 NIST 2709a 180-661 RCRA1 Au Gold 79 990 979 1000 <10 <10 <10 Cs Cesium 55 Se Selenium 34 12 <10 <10 <10 500 Te Tellurium 52 As Arsenic 33 <10 <10 76 10.5 <10 500 Sb Antimony 51 Hg Mercury 80 107 <30 <10 <10 0.9 <10 Sn Tin 50 Zn Zinc 30 <10 <10 760 103 <10 Cd Cadmium 48 W Tungsten 74 <10 <10 500 <10 <10 <10 Cu Copper 29 15 500 236 33.9 <10 <10 Pd Palladium 46 48.8 <10 85 <10 Co Cobalt 27 Mo 13.3 <10 <50 <50 <10 Molybdenum 42 Zr Zirconium 40 Fe Iron 26 18395 259 195 <10 33600 <10 Sr Strontium 38 Mn 1038 529 <10 144 239 <10 Manganese 25 Cr Chromium 24 U <10 <10 <10 49.6 130 <10 500 Uranium 92 V Vanadium 23 Rb Rubidium 37 149 99 <10 25.2 110 <10 Th horizon 90 Ti Titanium 22 14.2 10.9 <10 1798 3360 <10 Pb Lead 82 Sc Scandium 21 808 500 <10 17.3 <10 11.1 <10 Part Number: 143-00131, Rev. D. www.thermoscientific.com/portableid © 2016 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific Inc. and its subsidiaries. Specifications, terms and pricing are subject to change. Not all products are available in all countries. Please consult your local sales representative for details. Europe, Middle East, Africa Munich, Germany Mumbai, India New Territories, Hong Kong 498 9881 930 +912 26860 3000 +552 2885 4613 niton.eur @thermofisher.com ininfo@thermofisher.com niton.asia@thermofisher.com Americas Boston, USA +1 978 642 1132 Thermo SCIENTIFIC XRF 标准物质溯源信息

国家标准物质 (NCRM)

标准物质编号: GBW(E) 061747

Code

标准物质证书

Reference Material Certificate

氮中异丁烯

气体标准物质

批次编号: L213402080

Batch Number

定值日期: 2021

Certification Date

有效期: 2022

Period of Validity

研制(生产)单位:上海神开气体技术有限公司

Reference Material Producer

单位地址: 上海市浦星路1769号

Address

联系电话: 021-64704276

Telephone

网 址: www.shenkaigases.com 电子邮箱: gases@shenkai.com

Email

版本号: 1.0 Version

201

框讲

"异丁烯-氦气"气体标准物质是进行气体分析量值传递的计量器具,用于校准气体分析仪器,评价和检验分析方法,仲裁分析结果,保证测量结果的溯源性和可靠性的国家级标准物质。

一、标准物质的制备

本气体标准物质以高纯度的异丁烯和氮气作为原料,采用称量法制备。

二、定值方法与溯源

本气体标准物质以称量法配制值作为标准物质的标准值,采用气相色谱仪进行量值核 验。各组分的物质分数为该组分的摩尔数与所有组分总摩尔数之比。制备定值过程中所使用 的全部计量器具均经过检定或校准,保证溯源至国家计量基准。

三、特征量值及不确定度

该气体标准物质定值结果如下:

样品编号	组份名称	标准值 (mol/mol)	相对扩展不确定度(%)
L213402080	i−C₄H₅ N₂	9.8×10 ⁻⁶ 余	2. 0

标准值的不确定度由原料气纯度、称量环节中各项因素、均匀性、稳定性考察等引入的不确定度分量合成。

四、均匀性和稳定性考察

该标准物质在研制过程中用气相色谱法对其均匀性和稳定性进行评价,考察结果良好。 本标准物质自定值日期起,有效期 12 个月。

五、包装、储运

该气体标准物质包装于 4 升的铝合金气瓶中,充填压力为 9.5MPa,使用压力下限为 0.5MPa。使用中应选择适当的压力调节器,使用过程中严格防止系统的泄漏和沾污。气瓶应避免阳光直射,远离热源,防止撞击。最低储运、使用温度 15℃。

质量浓度(如 mg/Nm³)是在 273.15K (0℃),101.325KPa 条件下的数据。





ppbRAE 3000 是一款当今市场上最灵敏的广谱手持式挥发性有机化合物 (VOC) 气体 检测仪,采用华瑞最新的第三代光离子化检测器 (PID),提高了检测精度和响应时间,检测 范围达到 1ppb~10000ppm,通过无线模块可以实现与控制台的无线数据传输和远程监控。 可广泛应用在环保、职业卫生健康、应急救援、工业安全、石油石化等行业。

主要特点

- 响应时间短、检测范围宽、分辨率高、检测误差小
- 可达到 1 个 ppb 的分辨率, 2 秒钟给出现场实时检 测数据
- 紫外灯的自清洁技术保持灯的能量在一个稳定状态,减少维护成本
- 内置蓝牙或无线模块,实现实时数据传输
- 可外接长达 30m 的采样管路,检测数据一样准确 不提
- 内置温度湿度压力传感器,自动进行补偿,保证检 測的准确性
- 大屏幕图文液晶显示, 多国语言, 支持中文
- 广谱性检测,内置气体数据库,方便使用者选择

应用领域

- 环保
- 职业卫生健康
- 应急救援
- 石油石化
- 室内环境检测
- 车内环境检测国土安全
- * MTX3
- 电池制造喷漆
- 半导体制造
- 制药
- 造纸
- 焦化
- 航空工业化学工业
- 传感器参数

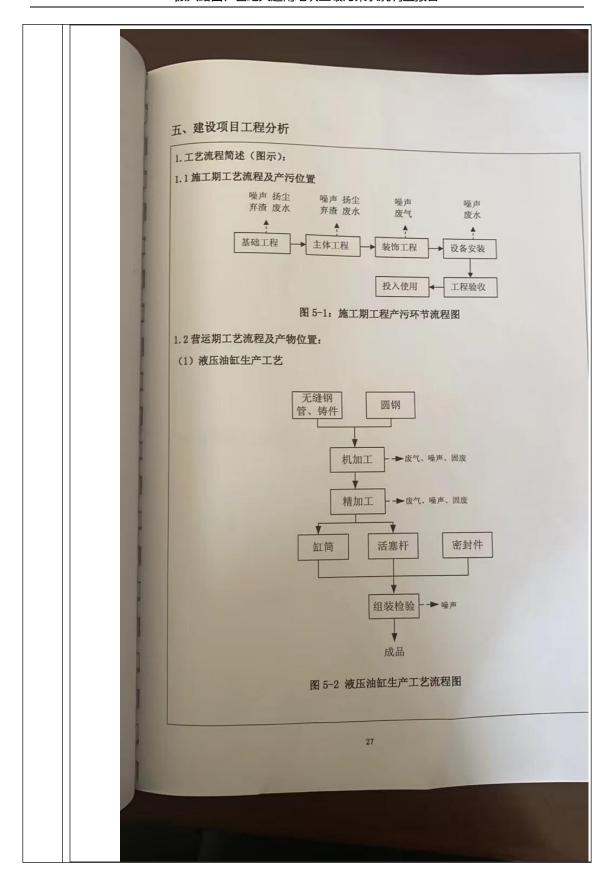
传感器	PID灯	检测范围	分辨率	响应时间 (T90)	检测精度
VOC	10.6eV	0.001~10000ppm	1ppb	2s	V- 202 PARTON 645 - 12
VOC	9.8eV	0.01~5000ppm	10ppb	2s	10~2000ppm 异丁 烯标定点的 ±3%
VOC	11.7eV	0.1~2000ppm	100ppb	2s	Management Tow

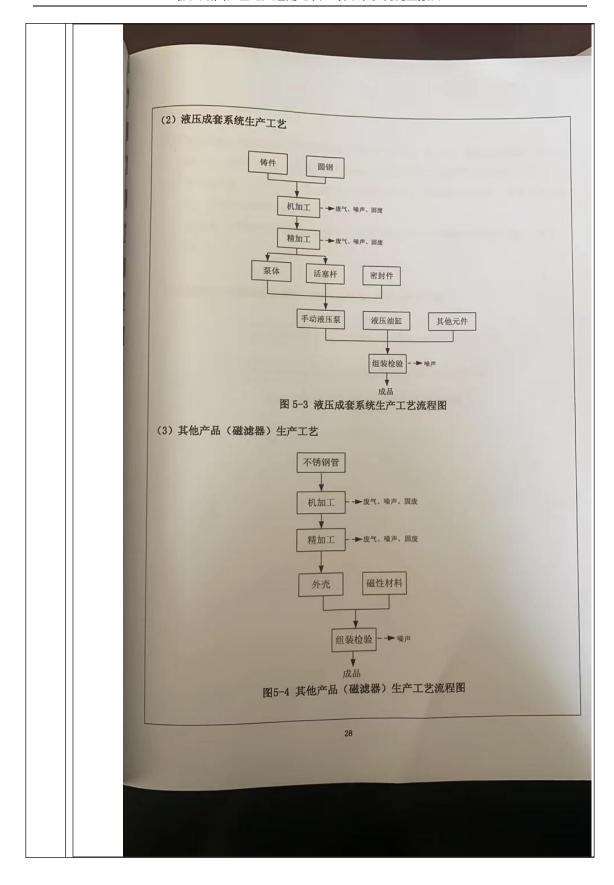
PID 检出限溯源信息

2、已补充企业环评等材料,并与访谈内容进行核对分析,补充资料来源。

附件三 参考环评

建设单位法人代表		新上液压产品生产线项目					
				盐城市马沟液	医件厂		
		李学华		联系人		李学4	
通讯地址		盐城高新区		凤凰路东 310m	、规划支路北 135m 邮政编码 2		
联系电话	13	8605101211	传	真	邮政	12500.000	
建设地点		盐块	成高新区	凤凰路东 310m	、规划支路	比 135m	
立项审批部门	盐	盐城市盐都区发改委		批准文号	都发改审[2015]1		
建设性质		新建项目		行业类别	C3444-液压和气压动力 件制造		
用地面积				及代码 绿化面积		1400	
(平方米)		10717	FT /U	(平方米)	环保投资占		
总投资 (万元)	30	00 共中:		15	总投资比		
评价经费 (万元)		投产	-日期		2016年	2016年8月	
-	序号 1 2	产品类别	表 1-1	京辅材料名称 无缝钢管 圆钢 铸件	单位 t/a t/a t/a	年用量 30 35 30	
	1 2 3 4 5 6 7 8	产品类别 液压油缸 液压成套系 统 其他产品		原辅材料名称 无缝钢管 圆钢	t/a t/a	30 35	
	1 2 3 4 5 6 7	产品类别 液压油缸 液压成套系 统	Įį	原辅材料名称 无缝钢管 圆钢 铸件 密封件 铸件 圆钢 密封件 域性材料	t/a t/a t/a t/a 套/a t/a t/a 套/a t/a	30 35 30 10000 30 20 10000	
	1 2 3 4 5 6 7 8	产品类别 液压油缸 液压成套系 统 其他产品 (磁滤器)	表 1-2	原轴材料名称 无缝钢管 圆钢 铸件 密封件 铸件 圆钢 密封件 转件 圆钢 密封件	t/a t/a t/a t/a 套/a t/a t/a 套/a t/a	30 35 30 10000 30 20 10000	
	1 2 3 4 5 6 7 8 9	产品类别 液压油缸 液压成套系 统 其他产品	表 1-2	原轴材料名称 无缝钢管 圆钢 铸件 密封件 铸件 圆钢 密封件 不锈钢管 磁性材料 主要生产设备 C7240	t/a t/a t/a t/a t/a t/a t/a	30 35 30 10000 30 20 10000 10 100000	
	1 2 3 4 5 6 7 8	产品类别 液压油缸 液压成套系 统 其他产品 (磁滤器)	表 1-2	原轴材料名称 无缝钢管 圆钢 铸件 密封件 铸件 圆钢 密封件 不锈钢管 磁性材料 主要生产设备	t/a t/a t/a t/a t/a t/a 套/a t/a t/a ₹/a t/a ₹/a t/a ♀/a ♣ ♣ ♣ ♣ ♣ ♣ ♣ ♣ ♣ ♣ ♣ ♣ ♣	30 35 30 10000 30 20 10000 10 100000	
	1 2 3 4 5 6 7 8 9	产品类别 液压油缸 液压成套系 统 其他产品 (磁滤器)	表 1-2	原轴材料名称 无缝钢管 圆钢 铸件 密封件 铸件 圆钢 密封件 不锈钢管 磁性材料 主要生产设备 C7240	t/a t/a t/a t/a t/a t/a t/a	30 35 30 10000 30 20 10000 10 100000	





2.1.4 施工期固废

本项目挖填方量较小,弃土在施工场内周转,就地平衡,用于绿化和道路。根据《环境 统计手册》,单位面积施工固体废物的产生系数为 144kg/m², 本项目建筑面积 6602m², 则建 競垃圾产生量为 950t。按施工量框算施工期产生废机油等 0.05t, 废油漆、涂料 0.05t。

施工人员每日产生的生活垃圾应经过袋装收集后由环卫部门统一运送到垃圾处理场集 中处理。施工期生活垃圾约3t。

表 5-4 建设期固体废物分析结果汇总表

		属性(危险		一							
序号		废物、一般 工业固体 废物或待 鉴别)		形态	主要成分	危险特 性鉴别 方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(吨)	
1	建筑垃圾	一般固废	施工过程	固体	砖块水泥	/	1	/	/	950	
2	弃土	一般固废	施工过程	固体	土壤	1	1	1	1	0	
3	生活垃圾	一般固废	施工过程	固体	生活废物	1	1	/	/	3	
4	废机油	危险废物	施工过程	液体	烷烃 烯烃等烃 类有机物			油/水、烃/水混合物或乳化液	. 00	0.05	
5	废油漆	危险废物	施工过程	液体	树脂颜料	1	T, I	HW12 染料、涂料废物	900-25 1-12	0.05	

2.2 营运期污染工序及污染物种类分析

本项目的主要污染因素为: 废气、噪声、生产固废以及生活污水、生活垃圾等。

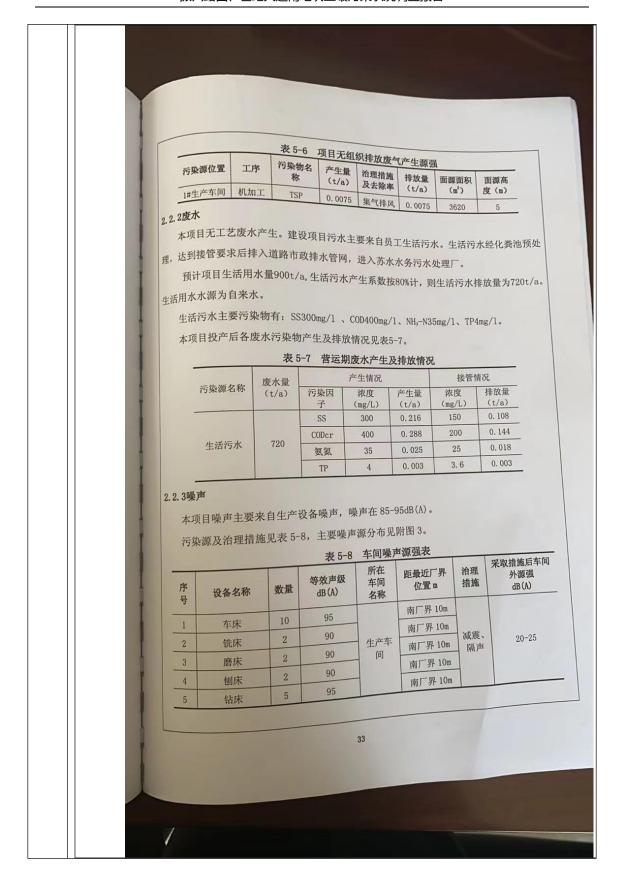
表 5-5 营运期主要污染工序一览表

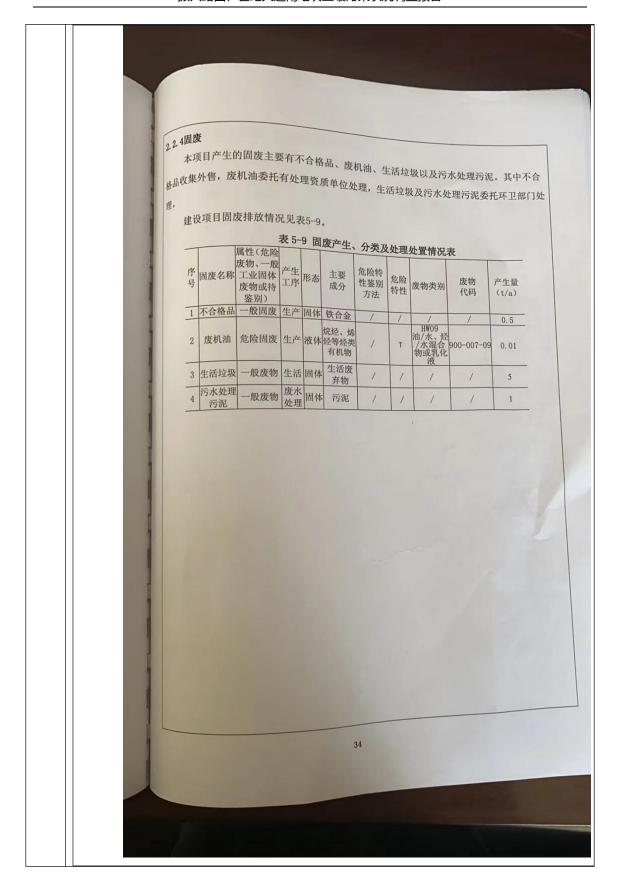
机加工	TSP		
职工生活	CODCr、NH3-N、SS 噪声		
生产过程			
职工生活	生活垃圾、化粪池污泥		
	不合格品、废机油		
	职工生活		

2.2.1废气

项目无食堂, 无油烟、燃料废气排放。

项目生产过程中车、铣、钻、磨会产生少量金属粉尘,粉尘产生量以金属加工量0.5%。 考虑,其中其中90%的大颗粒粉尘沉降在车床附近,约10%的小颗粒粉尘滞留在空气中。本项 目金属加工量150t/a,则粉尘产生量0.0075t/a,通过车间通风无组织排放。





一、建设项目基本情况

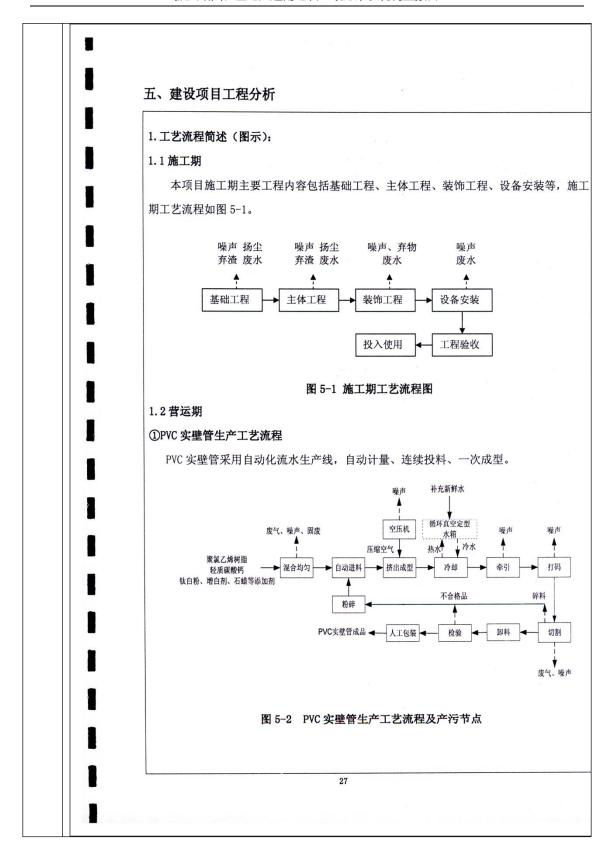
项目名称	年产 3000	年产 3000kmPVC 实壁管、8000kmHDPE 硅芯管及 9000kmPE 波纹管						
建设单位			盐城嘉	《诚塑胶有限公	司			
法人代表	陆根村	沐		联系人	葛宏姣	葛宏娣		
通讯地址	盐城高新	区规划支路	北、	龙乘路西(超)	区风机公司西侧地	块)		
联系电话	1392187008	89 传	真		邮政编码	224000		
建设地点	盐城高新	区规划支路	挑、	龙乘路西(超)	区风机公司西侧地	块)		
立项审批部门	盐都区发改委			批准文号	都发改审 (2015)			
建设性质	ž	新建		行业类别 及代码	塑料板、管、型材制造 C2922			
占地面积 (平方米)	1	6007		绿化面积 (平方米)	2289			
总投资	1800	其中:环 投资(万元	766.55	120	环保投资占 总投资比例	6.6%		
评价经费 (万元)		投产日期	钥	2016年12月				

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等):

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要生产设备见表 1-2:

表 1-1 主要原辅材料表

序号	产品名称	原辅料名称	成份/规格	年耗量	来源及运输方 式
PVC 1 实壁管	聚氯乙烯树脂	聚氯乙烯	1850t/a		
	DVC	钙粉	碳酸钙	5550t/a	
	润滑剂	石蜡	3t/a		
		稀土类复合盐 稳定剂	钙、锌	100t/a	本地市场、
2	HDPE	高密度聚乙烯 树脂	聚乙烯	2460t/a	陆运
4 硅芯管	硅芯管 硅胶母料	硅胶母料	硅酮	1230t/a	
3	PE 波纹 管	高密度聚乙烯	聚乙烯	450t/a	



主要工艺流程简述

- (1)原料混合:是将聚氯乙烯树脂和钙粉按 1:3 的比例进行投料,再加入适量的稳定剂、石蜡等添加剂后加入高速混合机混合均匀。
- (2)挤出:通过进料口、封闭式输送把混匀的物料输送至双螺杆挤出机内进行挤出加工。双螺杆塑料挤出机为自动控制的成套化生产设备,内部采用电加热,加热温度在 180 ℃之间。
- (3) 冷却:挤出的管材采用真空定型冷却水箱进行冷却,真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统,冷却水循环量为 1m³/h,新鲜水补充量约为循环量的 5%,则全年循环冷却消耗新鲜水量为 120t/a。
- (4) 牵引打码:冷却成型后的 PVC 实壁管半成品经牵引的作用下利用打码机进行打码, 打码用到颜料为外购桶装水性油墨,不会产生挥发性气体。
 - (5) 切割: 打码后的管材按设计长度经行切割
- (6) 检验包装:利用人工对产品进行检验,对于产生的不合格品和切割时产生的碎料 全部收集,经粉碎机粉碎后回用于生产。

②HDPE 硅芯管及 PE 波纹管生产工艺流程

HDPE 硅芯管是以高密度聚乙烯为主要原料,芯层为硅胶母料和高密度聚乙烯的共混料, 经共挤、真空冷却定型、牵引、盘管切割、检验等工序制的。

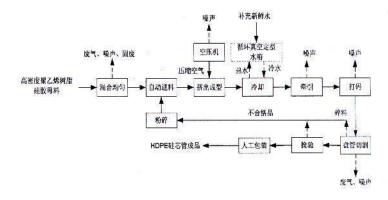


图 5-3 HDPE 硅芯管及 PE 波纹管生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述

ı

- (1) 原料混合: 是将高密度聚乙烯树脂和硅胶母料按比例进行投料后加入高速混合机混合均匀。
- (2)挤出:通过进料口、封闭式输送把混匀的物料输送至双螺杆挤出机内进行挤出加工。双螺杆塑料挤出机为自动控制的成套化生产设备,内部采用电加热,成型温度在180℃ 左右。
- (3) 冷却:挤出的管材采用真空定型冷却水箱进行冷却,真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统,冷却水循环量为 1m³/h,新鲜水补充量约为循环量的 5%,则全年循环冷却消耗新鲜水量为 120t/a。
- (4)牵引打码:冷却成型后的管材经牵引的作用下利用打码机进行打码,打码用到颜料为外购桶装水性油墨,不会产生挥发性气体。
- (5) 盘管切割:将打码后的管材绕盘管,达到设计包装尺寸后,用切割刀进行裁切, 本工序中不会产生塑料粉尘。
- (6) 检验包装:利用人工对产品进行检验,对于产生的不合格品和切割时产生的碎料 全部收集,经粉碎机粉碎后回用于生产。
- 2. 主要污染工序:
- 2.1 施工期污染工序及污染物种类分析

本项目占地面积 16007 平方米,新建厂房及办公用房实际总建筑面积 17781 平方米。

① 基础工程

噪声: 挖掘机、装载机、推土机、夯实机、压路机等土建施工机械造成;

扬尘: 土建工程造成;

弃土: 本项目的基础工程开挖土石方量不大,全部用于场区内回填;

污水: 施工人员工地食宿产生的少量生活污水;

废气: 施工机械运行排放的尾气。

② 主体工程

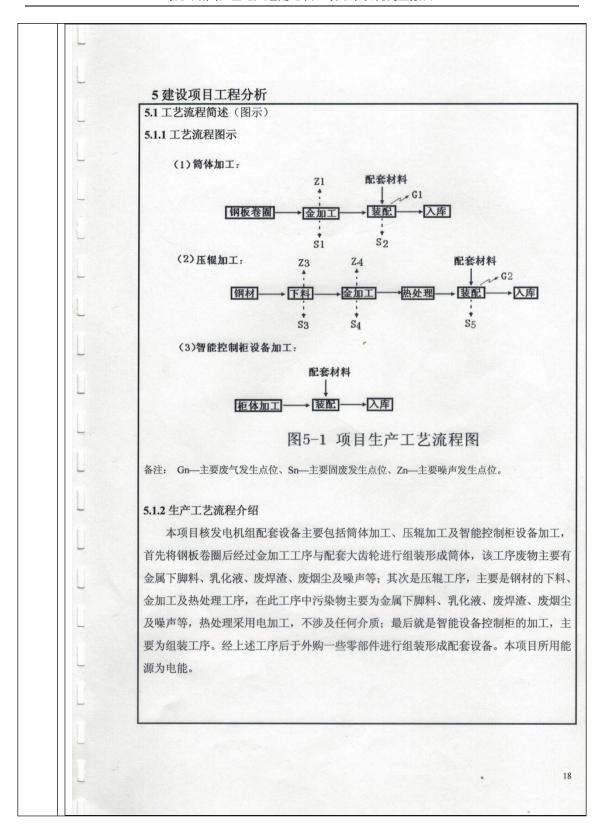
噪声: 混凝土搅拌机、水泥车、运土车、材料运送车、震动器、切割机、弯曲机、电 焊机等钢筋加工机械,卷扬机、起重机、升降机等轻重吊装机械造成;

扬尘: 混凝土工程、地基开挖与回填;

固废: 土建工程施工废弃物、工地生活垃圾;

/	W-11-2-7-2-1-2-1-2-7-2-8	6-1 建设项	目污染	杂物排	放量汇.	总			0
种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生 浓度 mg/m³		生量 t/a	排放 浓度 mg/m³	排放 速 ³ kg/	量	排放
	生产车间湿料	粉尘	4125		1. 95	84	0. 0	42 0. 10	
	生产车间 挤出	非甲烷总烃	553		1. 98	113	0. 1	0. 40	经 1 高排
大气污 染物	破碎间	粉尘	109	(). 45	109	0. 3	0. 45	高空
1	T AD AD AR	5-11-00 AS AS AS	2	产生量	ł	排放量			
	无组织排	非甲烷总烃	- 88-89	0. 45		0.45			5
	放废气	粉尘		0.60		0.60			
		污染物名称	废水 量 t/a	产生 浓度 mg/L	产生量 t/a	排放》 mg/		排放量 t/a	排去
水污染物	生活污水	SS CODer NH3-N	600	300 400 30	0. 18 0. 24 0. 018	150 200 15)	0. 09 0. 12 0. 009	南侧
G.T.	食堂废水	SS CODer NH ₃ -N 动植物油	144	300 800 30 150	0. 04 0. 12 0. 004 0. 02	150 200 15)	0. 02 0. 03 0. 002 0. 014	支路管
		污染物名称	产生 量 t/a	2626878	处置量 t/a	综合利 t/i	5750000000	外排量 t/a	备
FD 41		碎料及不合格品	500		0	500)	0	收集 用于
固体		除尘收集的粉尘	4. 85		0	4. 8	5	0	415
废物	营运期	废包装袋及废桶	1		0	1		0	由原原原面所
		废活性炭	0.3		0. 3	0		0	委托单位
		生活垃圾	7. 5		7. 5	0		0	环卫处

建设单位			核发	电机组配套设备	项目	
建议毕业		4 %	江苏中	科重工股份有限	公司	
法人代表		李正海 联系人		王保和		
通讯地址			盐城	市盐宁路 166 号	}	
联系电话	189620051	138 传真		88458777	邮政编码	224056
建设地点		江苏盐坝	城环保产	业园经一路西、	小新河南侧	
立项审批	亭湖区发	定展和改革委员	员会	备案号	亭发改审	頁[2010]276 号
部门建设性质		新建		行业类别及		发电机组制造
占地面积				代号 绿化面积		C3911
(平方米)		127508		(平方米)		5790.6
总投资 (万元)	50000	其中:环保护		185	环保投资品	11 4 /0/0
					I WATER TEN	
评价经费		()1)()		明投产日期	总投资比例 2011	
评价经费 (万元)	料(包括名称、		预其	期投产日期 规格、数量(²	201	2年1月
评价经费 (万元) 1.1 原辅材	 料(包括名称、	用量)及主表 1-1 项目	要设施		2012	2年1月 党电机等) :
评价经费 (万元) 1.1 原辅材: 序号	 科(包括名称、 	用量)及主 表 1-1 项目	预期 要设施 目原辅材 数量	规格、数量(料使用情况表 储存方	2011	2年1月 读电机等) : 备注
评价经费 (万元) 1.1 原辅材: 序号	料(包括名称、 名称 钢板	用量)及主表 1-1 项目 3000	预期 要设施 目原辅材 数量 10 吨/年	规格、数量(料使用情况表 储存方 放置原料	201: 包括锅炉、分式 仓库	2年1月 设电机等) : 备注
评价经费 (万元) 1.1 原辅材 ² 序号 1 2	料 (包括名称、 名称 钢板 钢管	用量)及主表 1-1 项目 3000 2800	预期 要设施 国原辅材 数量 00 吨/年 00 吨/年	規格、数量(/ 料使用情况表 储存方 放置原料	之01: 包括锅炉、分式 仓库	2年1月 设电机等): 备注 /
评价经费 (万元) 1.1 原辅材 ³ 序号 1 2 3	料(包括名称、 名称 钢板 钢管 五金件	用量)及主表 1-1 项目 3000 2800 1000	预期 要设施 国原辅材 数量 00吨/年 00吨/年	規格、数量(料使用情况表 储存方 放置原料 放置原料	2011 包括锅炉、分 式 仓库 仓库	2年1月 2年1月 2电机等): 8 注 / /
评价经费 (万元) 1.1 原辅材 序号 1 2 3 4	料 (包括名称、 名称 钢板 钢管 五金件 焊材	用量)及主表 1-1 项目 3000 2800 1000 1000	预期 要设施 割原辅材数量 0吨/年 0 吨/年 0 吨/年 0 吨/年	規格、数量(/ 料使用情况表 储存方 放置原料 放置原料 放置原料	之01: 包括锅炉、分 式 仓库 仓库	2年1月 设电机等) : 备注 / / 无铅
评价经费 (万元) 1.1 原辅材; 序号 1 2 3	料(包括名称、 名称 钢板 钢管 五金件	用量)及主 表 1-1 项目 3000 2800 1000 1000	预期 要设施 目原辅材 数量 10吨/年 0吨/年	規格、数量(料使用情况表 储存方 放置原料 放置原料	之01: 包括锅炉、分 式 仓库 仓库 仓库	2年1月 2电机等): 8 注 / / /



种类	排放源(编号)	污染物 名称	产生浓度 mg/m³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排法	
大气	工艺废气	焊接烟尘	188.88	6.8	9.54	0.142	0.34		
污	无组织		产生	E量		排放量		周目	
染物	排放	焊接烟尘	1.2t/a		1.2t/a			大气	
水		污染物 名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放 浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向	
污		COD_{cr}		350	1.428	100	0.408	经自然	
染	生活污水	水 SS 40	1000	250	1.02	70	0.2856	污水外	
物	生活污水	生活污水	NH ₃ -N	4080	30 -	0.1224	15	0.0612	理装置处理证
		TP		5	0.0204	0.5	0.002	标排注	
		产生量 t/a	综合利	用量 t/a	处理处置 量 t/a	外排量 t/a	备注	È	
固	边角料 (铁屑)	87	1	37	1	1	厂家收集	后外售	
体废	废包装	10	1	10	1	1	7 3 0 2 1 1		
物物	废焊渣	10		10	1	由环卫部	部门		
120	生活垃圾	30		/	30	1	定期清	青理	
	废乳化液	0.5		1	0.5	1	交盐城宇 置有限公		
噪	设备	名称	等效声	及dB(A)	所在车 (工段)名		距最近厂界距离 m		
声	生产	设备	~	90			,		
	辅助设备		~90		生产车间		/		

1、建设项目基本情况

项目名称		年产2	00 台风电机组	且项目		
建设单位		华锐风电	科技 (江苏)	有限公司		
法人代表	马	忠	联系人	郑得中		
通讯地址		盐城市盐都	区盐龙街道华锐路 20 号			
联系电话	19951075115 传真		1	邮政编码	224056	
建设地点		盐城市盐都	区盐龙街道华	≤锐路 20 号		
立项审批 部门	盐城市盐都区行政审批局		项目代码	2020-320903-38-03-57569		
建设性质	新	建	行业类别 及代码	C3811 发电机及发电机线 制造		
建筑面积 (平方米)	1809	4.99	绿化面积 (平方米)	1		
总投资 (万元)	1000	其中: 环保 投资(万元)	24	环保投资占 总投资比例	2.4%	
评价经费 (万元)	1	投产日期	2021年1月			

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量:

1、本项目原辅材料用量详见表 1-1。部分原辅材料主要理化性质详见表 1-2。本项目主要设备情况详见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原输材料表

项目	名称	重要组份、規格、指标	年用量	来源
	零部件	轮毂、机舱等	200 套	外购
	齿轮油	1	120t/a	外购
主要原料	防冻液	1	20Va	外购
土娄原科	润滑脂	1	201/a	外购
	润滑油	1	1√a	外购
	润滑剂	1	0.2t/a	外购
	清洗剂	1	0.4t/a	外购
	除锈剂	1	0.2t/a	外购
	螺纹密封胶	丙烯酸酯、引发剂等	0.03t/a	外购
主要输料	硅橡胶平面密封剂	聚二甲基硅氧烷	0.6t/a	外购
	改性硅烷密封剂		0,1t/a	外购
	抹布	1	1√a	外购
	无铅焊条	1	0.05t/a	原料提供厂家自备

表 1-2 项目主要原辅材料理化性质表

序号	物质名称	理化性质	危险 特性	毒理性质
1	齿轮油	黄色液体,具有特性气味,闪	可燃	吸入: 供应新鲜空气, 感到持续不适时要就医。

5、建设项目工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目位于盐城市盐都区盐龙街道华锐路 20 号,施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

项目生产工艺及产污节点见图 5-1。



图 5-1 建设项目主体工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述:

(1)组装:将外购轮毂、机舱等原材料进行组装,并向设备内添加润滑脂、 润滑油、齿轮油、防冻液、润滑剂等矿物油类。

机舱罩缝隙需采用人工打胶的方式,使用密封胶进行密封。

组装过程中,如出现零部件有轻微瑕疵,原料提供厂家自带材料与设备上门 进行简单修正,以焊接为主。

组装过程中需偶尔使用清洗剂及除锈剂将零部件表面清洗及除锈,使用时将 喷剂喷在工件表面, 待充分反应后使用抹布进行擦拭。

(2) 调试: 将组装好的风电机组进行调试。

5.3 营运期主要污染工序

项目生产过程中污染工序见表 5-1。

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

种类		排放網 (輪号)	行外的 名称	产生常改 mg/m³	产生量 ∀a	mg/m²	排放速 率 kg/h	排放量 t/a	排放去向	
大气	无 Gi		非甲烷总烃	,	0,0292	,	0.0122	0.0292	1 mg g 2c	
污染物	组织	焊接烟尘 G2	上 颗粒物	1	0.0008	Ŀ	0,0000	0.0002	达标排放	
			废水量	产生液 度 mg/L	540	1	1	540		
水		COD _a 350 0.189 /		200	0.108	AT EL MA SA NETT				
污	生活污力	3	生活污水	SS	250	0.135	1	100	0.054	经化粪池处理 后接管高新区
染物			NH ₃ -N	35	0.0189	T	35	0.0189	污水处理厂	
			TP	5	0.0027	1	5	0.0027	1200000 - 100000	
			TN	50	0.027	1	50	0.027		
			污染物 名称	产生量 1/a		处置量 l/a	線合利 用量 t/a	外排量 t/a	备往	
固	一般固废	Sı	焊造	0.0065		0	0.0065	0	统一收集外售	
体		S2	废包装桶	2	- 3	2	0	0		
废物		S ₃	废抹布	1		1	0	0		
	危险	S4	废矿物油	8.7		3.7	0	0		
	废物	Ss	废密封胶	0.1),1	0	0	资质单位处置	
		Se.	废清洗剂	0.1).1	0	0		
		S ₇	废除锈剂	0.1).1	0	0		
	-	生活垃圾	垃圾	13.5	1	3.5	0	0	1	

运営噪声源主要为: 桥式起重机、义车等设备噪声,噪声源强在 70~80dB(A)之间。经距离衰减措施,项目厂界外噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,昼间噪声值小于65dB(A),夜间不生产,噪声不会对当地环境产生明显影响。

其他

无

主要生态影响。

项目利用现有工业厂房建设,无土建施工期,因此对生态环境影响很小。通过绿色补偿等措施,减小对 生态环境的影响。

一、建设项目基本情况

项目名称			年产	70万台车	用散热器	项目		
建设单位			江	萨康杰机械 用	设份有限	公司		
法人代表	2	吴文杰 联			. [胥9	受华	
通讯地址		盐城市高新区新都南路 9号						
联系电话	18019	9622909	传	真		邮政编码	2240	
建设地点		盐坂	成市盐都	区盐龙街道	经四路东	、横一路南		
立项审批部门	盐城市	盐都区发i	攻委	批准文号		都发改审 [2016] 33 5		
建设性质		新建	3-,000	行业类别 及代码		C3725-汽车配件制		
用地面积 (平方米)		26590		绿化面积 (平方米)		3618		
总投资 (万元)	4800	其中: 5 投资()		25		呆投资占 殳资比例	0, 52	
评价经费 (万元)		投产日	引期		20	16年 10月		

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等);

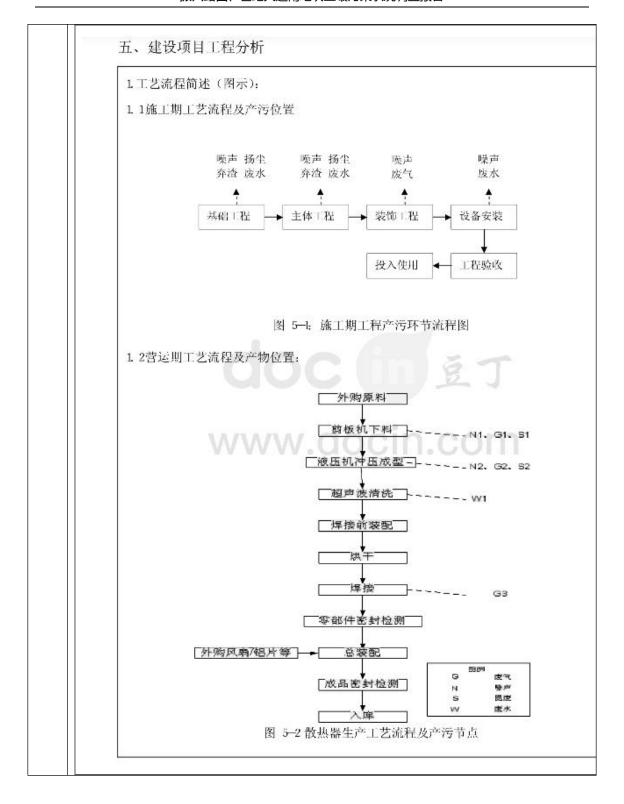
1、建设项目主要原辅材料见表 1-1:

表 1-1 主要原辅材料表

序号	原辅材料名称	规格或成份	单位	年用量
1	铝板	0. 3x1000x2000	吨	750
2	铝片		吨	980
3	细管·	Ф 12*4 3	睡	850
4	橡胶密封圈	硅胶	万件	200
5	电子风扇及塑料件		套	100
6	焊条	无铅	क्रम्	0, 5

表 1-2 主要生产设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量
1	剪板机	Q11-3*1200	台	2
2	半磨机	QFM	台	10
3	液压机	HFT	台	2
4	干燥箱		台	1
5	超声波清洗机	LHT5-JMID-A6	台	1
6	钻床	M32	台	10
7	焊机	NHP6-NBC-500	台	10



六、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (編号)	污染物名 称	产生 浓度 mg/i	ŧ	产生量 t/a	排放 浓度 mg/m	排放 速率 kg/h	排放 量 t/a	排放去向
大气污 废气	金属粉尘	a 8				0.8		大气	
染物	100. 1	焊接烟尘		0, 003	;		. A.		
		污染物 名称	废水 量 t/a	产生 浓度 mg/L	产生量 t/a	排放? mg	0.5500.00	排放量 t/a	排放 去向
1	清洗废水	石油类	200	100	0.02	7	0 0.014		2
水污 染物		SS		100	0.02	7	0	0.014	to to to see
		CCOD	480	400	0 192	20	10	0.096	苏水水务 水处理/
	生活污水	SS		300	0. 144	15	50	0.072	
	i i	复氮		35	0.012	1	5	0.0072	
2277427		污染物 名称	产生 量 t/a		型处置 t/a	综合利 1/		外排量 t/a	各注
固体 废物		金属边角料	16			16		0	收集外售
MAC 124	固废	生活垃圾	10		10	18_	-	0	委托环卫
	partice.	污水处理污 泥	2	O	2	l.C	OF	0	五

噪声源:说明≥ 85dB A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况

表 6-2 噪声源

序号	设备名称	等效声级 dB (A)	所在工段名称	距最近厂界位置 n
1	剪板机	85	1#生产车间	北厂界 5
2	液压机	85	1推产车间	北厂界 5
3	平磨机	80	1推产车间	北厂界 5
4	钻床	80	1推产车间	东厂界 5

主要生态影响:

本项目正常生产过程中,"三废"产生量小,并且经过相应的处理、控制后,排放的污物量更小,对生态环境各要素不会产生影响。

节能设备生产项目环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称				节自	也设	备生产			
建设单位			江苏吉	源科技有限公司	I .				
法人代表	吕海峰			联系人		曹山	以海		
通讯地址		盐都区盐	a 龙街i	首办事处	南路西、第一沟	南厂区内			
联系电话	18005102888 传		传	年 /		邮政编码	224005		
建设地点	3	盐都区盐龙街道办事处秦川南路西、第一沟南厂区内							
备案部门	盐都区经信委		W	备案号		2018-320903-35-03-668223			
建设性质	ē	处建		行业类别 及代码		C3591 环境保护专用设备制造			
占地面积 (平方米)	4	1303		绿化面(平方米	积	1			
总投资 (万元)	500	其中: 保投(万)	资	37		环保投资占 总投资比例	7.4%		
评价经费 (万元)	1	投产	1-1-1-1			2019年5月			

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等):

1、主要原辅材料见表 1-1、主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

項目	名称	重要組份、規格、 指标	枚改前 消耗量	枚改后 消耗量	增量	储量	
	镀锌板	1.0/1.2/1.5/2.0	900t/a	1500t/a	600 t/a	50t	
主要版材料	不锈铜板	不锈钢板 1.0/1.5/2.0 300t/a	300t/a	500t/a	200 t/a	30t	
	槽钢	6#~30#	180t/a	300t/a	120 t/a	30t	
	工字铜	6# ~ 24#	300t/a	500t/a	200 t/a	20t	
	A3 板	6mm ~ 30mm	200t/a	300t/a	100 t/a	20t	
	盟铜	Ф100-Ф200	30t/a	50t/a	20 t/a	5t	
	钢管	Ф63. Ф89	30t/a	50t/a	20 t/a	5t	
all tells	电气控制系统	根据客户需求定制	990 套/a	1500 套/a	510 套/a	20 套	
外购 部件	泵、电机、阀 门等配件	标准件	990 套/a	1500 套/a	510 套/a	20 套	
- 5	机油	液压机油	0.3t/a	0.5t/a	0.2t/a	0.1t/a	
an sasi	切削液	乳化油	0.5 t/a	0.8 t/a	0.3 t/a	0.1t/a	
辅料	焊丝、焊条	无铅	3t/a	5t/a	2t/a	0.5t/a	
3	铜砂	1	0	1.5\t/a	1.5t/a	0.2t/a	
	水性漆	见表 1-2	0	5t/a	5t/a	1 t/a	

表 1-2 水性漆成分一览表

组分	含量
挥发性有机化合物含量 (VOC) 限值	35g/l
改性水性树脂	25~40%
颜料	5~15%
填料	5~20%
去离子水	25%
助剂	2~15%
水性固化剂	15~20%

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间 短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以 及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影 响进行分析。

5.2 建设项目曾运期工艺流程简述 生产工艺及产污节点见图 5-1。

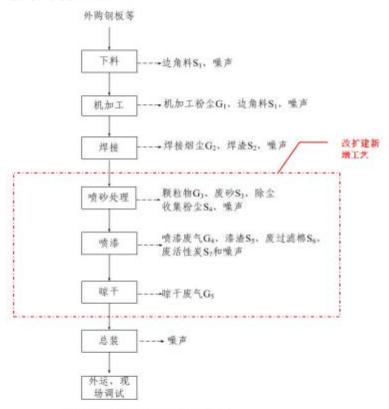


图 5-1 项目生产工艺流程图

工艺流程简述:

改扩建项目在1#车间新增喷涂和抛丸,并增加部分机加工设备。厂区内1#车间 为机加工车间,2#车间为总装车间。

①下料: 使用剪板机、等离子切割机进行下料,下料过程中产生金属边角料 S1

节能设备生产项目环境影响评价

和设备噪声;

②机加工:按产品设计规格,利用机加工设备对下料后初材进行粗、精加工成 产品需要的部件。该工序主要产生金属粉尘 G₁、金属边角料 S₁和设备噪声;

③焊接: 对机加工成的产品各类部件,通过焊机焊接成指定框架。该工序主要产生焊接烟尘 G₂ 和焊渣 S₂;

①喷砂处理: 喷砂是一种表面处理工艺,采用压缩空气为动力形成高速喷射 束,将铜砂高速喷射到需要处理工件表面,清理工件外表面锈蚀层和附着物等, 由于铜砂对工件表面的冲击和切削作用,使工件表面获得一定的清洁度和不同的 粗糙度,使工件表面的机械性能得到改善。产污情况: 喷砂过程会产生一定量的 粉尘 G₃、废砂 S₃及噪声。

⑤喷漆:利用喷漆房对工件表面进行喷漆处理,防止产品在使用过程中生锈、腐蚀。该工序主要产生喷涂废气 G₄和漆渣 S₄、废过滤棉 S₅、废活性炭 S₆以及设备噪声;

⑥晾干: 经表面喷漆处理后的半成品在晾干房内自然晾干,该工序主要产生晾干废气 Gs。

⑦总装: 将加工好的半成品工件装配成一套完整设备后运至现场调试。该工序主要产生噪声 N。

5.3 建设项目主要污染工序

项目生产过程中主要污染工序见表5-1。

节能设备生产项目环境影响评价

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 改建后建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度 (mg/Nm³)	产生量 (t/a)	排	放浓度 g/Nm³)	排放量 (t/a)	排放去自	
	1#排气筒	颗粒物	865	4.16		8.65	0.0416		
大	auth & M	颗粒物	60	0.50625		6	0.0506	大學	
气	2#排气筒	VOCs	18.7	18.7 0.1575		1.87	0.0158	11-544	
污染		污染物 名称	产生	E量(t/a)		排放量(t/a)	车间	
物	无组织	无组织 颗粒物		50125		0.1122	5	排风外排	
		VOCs	0	.0175		21.4			
	排放源	污染物 名称	废水量 m³/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管液 度 mg/L	接管量 t/a	排放去自	
水		COD		350	0.21	200	0.12	-0.000.7	
污		SS		250	0.15	150	0.09	苏水	
染物	生活污水	氨氮	600	35	0.021	35	0.021	污力	
		TP	1	5	0.003	5	0.0023	处于	
	1	总氮		50	0.03	50	0.03	18	
0	类别	产生量 (t/a)	2.500	た置量 /a)	200100000	利用量 /a)	外排量 (t/a)	各分	
	边角料 S ₁	160	0		1	60	0		
	焊渣 S ₂	0.65	0		0.	0.65		外	
	废砂S3	1.5	(0		1.5		1	
	喷砂除尘收 集的粉尘 S4	3.744	3.7	3.744		0		环部处	
固体	收集的机加 工金属粉尘 S ₈	0.288	()	0.288		0	外1	
F 废物	废包装 材料 S ₉	0.5	()	0	0.5			
107	漆渣 S ₅	0.5625	0.50	625	Ŷ.	0	0		
	废过滤棉 S ₆	0.6479	0.6	479	3	0	0	委打	
	废活性炭 S7	0.85	0.0	85	3	0	0	資/	
	废液压油 S ₁₀	0.2	0.	0.2		0		处	
	废切削液 S _{II}	0.96	0.9	96	1	0	0		
	生活垃圾 S12	7.5	7.	5	3	0	0	环卫	
	化粪池污泥 S13	3.06	3.0	3.06		0		部(处)	

备注: 按排气筒给出。

噪声源: 说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

年产 500 台/奎手机智能制造设备项目环境影响报告表

1、建设项目基本情况

1、 是贝贝日本	平情处								
项目名称		年产 500	台/套	手机智能	制造设	备项目			
建设单位		三县	星智能和	斗技盐城	有限公	司			
法人代表	杨	杨彦明			人	林外	6.生		
通讯地址	盐	城高新技/	术产业:	开发区秦	川南路	8号 (D))		
联系电话	13918772051 传引			1		邮政编码	224005		
建设地点	盐	盐城高新技术产业开发区秦川南路 8 号 (D)							
立项审批部门	盐都区经信委			批准文号	各	备案号: 3209031601128-1			
建设性质	新	f建		行业类别 及代码	2.6	电子工业专用设备制造 C3562			
占地面积 (平方米)	33	332		绿化面积 (平方米	25	4999.8			
总投资 (万元)	20000	其中环投资(万	877.0	29.5	5 4-553	投资占 资比例	0.15%		
评价经费 (万元)	1			预期竣工日期 2017年			7年8月		

原輔材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 原輔材料消耗:

建设项目原辅材料消耗见表 1-1。

表 1-1 建设项目原辅材料消耗一览表

項目	物料名称	重要組份、規格、指标	年耗量	来源与运输
- W	钢板	20#、45#、Q2305#	15t	1
主要原料	钢管	20# . 45# . Q2305#	2.5t	
AP-1T	外购配件	/	500 套	国内市场陆运
40.44	乳化液	按 1:10 与水配比使用	1.5t	- 200 Material 200
辅料	机油	/	0.1t	1

表 1-2 乳化液主要成分一览表

项目						组分				
比例	三乙醇胺	一乙醇胺	水	防锈剂 206	石油磺 酸钠	S-80	聚乙二醇 400	妥尔油	32 号 非标油	BK (杀菌剂)
(%)	6	3	16	1	22	17	15	10	7	3

表 1-3 机油主要成分一览表

項目	組分							
比例 (%)	精制烃类基础油	抗氧剂	防锈添加剂	抗泡沫添加剂				
PD1 (20)	98	1.5	0.4	0.1				

江苏叶朝环境环境技术有限公司

年产 500 合/奎手机智能制造设备项目环境影响报告表

5、项目工程分析

5.1 工艺流程简述(图示)

本项目租用盐城高新技术产业开发区委员会闲置厂房,施工期仅涉及车间内部装 修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。施工期产污环节主要是设备安装产 生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期 环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

本项目手机智能制造设备生产工艺流程图

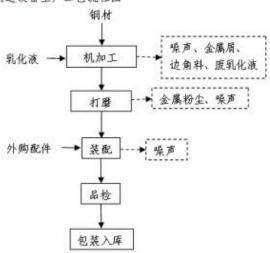


图 5-1 手机外壳模具生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介:

- (1)机加工:主要由加工中心、铣床、磨床完成,其主要作用是对钢板、钢管进行切边、冲孔、车、铣、磨、刨、镗等操作,此过程需使用乳化液对工件及设备进行润滑和冷却。该工序会有金属周、废乳化液、边角料、噪声产生
- (2)打磨:对机械加工好的金属部件边缘使用砂轮机打磨,以使其边缘表面平滑。 该工序会有金属粉尘、噪声产生。
- (3)装配:将加工好的工件与外购配件进行组装,该工序不涉及焊接,无污染物产生。

江苏叶朝环境环境技术有限公司

年产 500 台/奎手机智能制造设备项目环境影响报告表

6、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类	排放源 (編号)		染物 称	产生浓度 (mg/Nm³)	产生量 (t/a)	排放液 (mg/Nn		非放量 (t/a)	排放 去向
大气污染	机加工	非甲	烷总烃	定性分	→析		定性分析		周边
物物	无组织	金属粉尘		1	0.027	1	T S	0.003	大气
	废水种类	污染物 名称	废水量 (m³/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污染物 名称	接管 浓度 (mg/L)	接管 量(t/a)	排放去向
水污 染物 生活污水		COD		400	0.23	COD	250	0.14	经预处 理达标 后排入
	生活污水	SS		300	0.17	SS	150	0.08	
		NH ₃ -N	564	35	0.02	NH ₃ -N	35	0.02	
		TP		3	0.002	TP	3	0.002	苏水力
		TN		40	0.02	TN	40	0.02	火理/
		LAS		15	0.01	LAS	15	0.01	
	固废和	固废种类 产生 (t/		处理处置 量(t/a)		利用量 t/a)	外排量 (t/a)		排放去向
3	废金	陽	0.899	0.899	0		0		外售
	废包	装	0.2	0.2	0		()	处理
固体	废砂:	轮	0.1	0,1		0	()	交由环卫部门
废物	生活垃	. 极	7.05	7.05		0	()	
	化粪池污泥		1.7	1.7	0		0		处置
ì	废乳化	液	3	3		0	()	委托资
3	废机:	20	0.05	0.05		0	0		质单位 处理

备注: 按排气简给出。

噪声源: 说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

表 6-2 噪声

序号	设备名称	等效声级 dB(A)	所在工股名称	距最近厂界位置 m					
1	双梁桥式起重机	70 ~ 75	K-						
2	单梁桥式起重机	70~75	1						
3	台钻	80 ~ 85	1						
4	砂轮机	70~80		本项目距离北厂界 16					
5	加工中心	65 ~ 70	1#厂房、4#厂房	米,东厂界7.7米,南厂界22.5米,西厂界					
6	平面磨床	70 ~ 75	222 22	17米。					
7	炮塔铣床	70 ~ 75							
8	空气压缩机	7 0 ~ 75	1						
9	冷冻式压缩机干燥	70 ~ 75							

主要生态影响:

通过绿色补偿等措施,减小对生态环境的影响。

江苏叶朝环境环境技术有限公司

1、建设项目基本情况

· ACAMA	OE-1-14	yu									
项目名称		智能终端制造基地									
建设单位		江苏泰盟科技有限公司									
法人代表	1	叶绍锋		联系人		赵锐					
通讯地址		盐坝	成市盐	都区盐	龙街道智	能终端创业因三	胡				
联系电话	15862	2082339	传	真	英 / 邮政編码 2						
建设地点		盐城市	盐都₺	基 赴 卷 卷	近智能约	N端创业园三期 N	18 栋				
立項审批部门						-[2018]115 号)3-65-03-537099					
建设性质		新建		100	业类别 及代码	电子电路制 通信终端设备					
占地面积 (平方米)		2642		1	化面积 平方米)	/	8				
总投资 (万元)	5000	其中: 投资()	1.0	VI	35 环保投资占 总投资比例		0.7%				
评价经费 (万元)	1	投产	日期			2019年06月					

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等):

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要原辅料理化性质见表 1-2; 主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输
	PCB 线路板	客户提供,非标	800 万片	
[显示屏	客户提供, 非标	200万套]
	智能终端外壳	客户提供,非标	200 万套]
	IC 芯片		200 万套	
主要 原材料	电子零部件	马达、天线、摄像头、扬声器、送话 器等	200 万套	
	显示屏	12 英寸、10 英寸9 英寸、5.5 英寸、 5.5 英寸等	200 万套	
	镜片	1	200 万套 国内市	
	锡膏	约 90% 焊料粉(Sr965/Ag30/Cu05)、10% 助焊剂(主要成分为检香树脂及酵类等)。 用于回流焊接。	0.5吨	陆运
辅料	锡丝	锡铜型无铅锡丝(Sn99.3/Cu0.7),用于烙铁焊接。	0.1 吨	
	酒精	工业酒精. 纯度 95% . 相对密度为 0.793 . 用于锡膏印刷钢网清洗.	0.12 吨]
	钢网擦试纸	无尘布	0.5 吨	

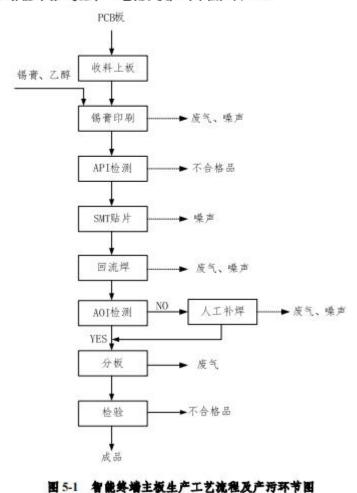
5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 N18 栋生产楼进行生产,施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。 施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修 过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目曾运期工艺流程简述

(1)智能终端主板生产工艺流程及产污节点见图 5-1。



主要工艺流程简述

(1) 收料上板: 将 PCB 板装入上料框,通过上料设备信号传输,自动将 PCB 板逐一送入锡膏印刷机进行锡膏印刷加工;

产污环节: 机械设备噪声;

(2)锡膏印刷:项目外购回来的PCB板通过锡膏印刷机对其表面印上一层锡膏, 为电子元器件贴片焊接作准备,为保证印刷质量,在印刷一定量后需对钢网进行清洗,项目采用人工酒精擦洗;当更换新产品时,将钢网取出采用酒精进行人工清洗, 酒精经过滤后重复使用,不外排;

产污环节: 侧网清洗废气、设备噪声;

(3) SPI 检测: 印刷锡膏后的 PCB 板自动进入 SPI, 通过镭射扫描, 计算出 PCB 板上的锡膏的厚度、体积的等数据, 并自动判定合格与不合格;

产污环节: SPI 检测产生的不合格品;

(4) SMT贴片: PCB板锡膏印刷后通过贴片机将电子零部件等安装在其固定位置上;

产污环节: 贴片过程中有贴片机噪声;

(5)回流焊焊接:贴片后 PCB 板通过回流焊上的热风机对其进行加热,把锡膏逐步的烘烤固化,并使用无铅锡线进行焊接,使得电子零部件固定在 PCB 板上;

产污环节: 焊接烟尘、备渣和噪声;

(6) AOI 检测:全称自动光学检测,是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备。贴片完成的 PCBA 进入 AOI 检查设备,通过摄像头扫描获得检测,检查出 PCB 板上各种不同帖装错误及焊接缺陷,并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来,供维修人员修整。有缺陷的 PCBA 由人工进行修整,修整工艺主要是人工补焊;

产污环节: 焊接烟尘、噪声;

(7)分板: 将检测合格的 PCBA 板,放入分板机,利用高速旋转的铣刀,将拼板 PCBA 分割成单个的 PCBA;

产污环节: 切割粉尘及设备运行噪声;

(8) 检验: 经过 SMT 之后的 PCBA, 需要下载 SN 等相关信息, 然后下载应用软

件才能使主板工作,保证后段测试能正常测试,为保证智能终端主板的质量和性能,需要借助工具软件对模块内的各组件参数进一步校准,使其能符合各自规范的规定;通过测试后的PCBA为合格品。

产污环节: 此工序会产生无法修复的 PCBA 不合格品。

(2) 智能终端整机生产工艺流程及产污节点见图 5-2。

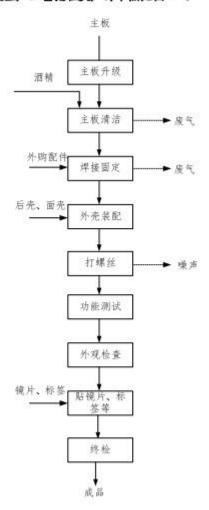


图5-2 智能终端整机生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介

(1) 主板升级: 根据不同手机型号, 首先需将自行生产的智能终端(手机、物

联等智能终端)主板连接电脑安装程序升级主板;

(2) 主板清洁: 外购主板对表面污渍进行清洁,采用抹布酒精清洁;

产污环节: 清洁产生的挥发性有机物 VOCs;

(3) 焊接固定:将手机外购蓝牙线、麦克、侧键 FPC、摄像头、喇叭、马达、 屏幕等焊接在手机主板对应位置,并通过镊子进行固定处理,焊接为人工采用烙铁进 行焊接。

产污环节: 焊接废气, 主要污染物为烟尘、锡及其化合物;

- (4)外壳装配:将主板组件定位在后壳中,将面壳卡位卡紧主板,完成外壳装配工序。
 - (5) 打螺丝: 用电批将螺丝打入半成品手机螺丝孔中进行固定;

产污环节: 设备运行噪声;

- (6)功能測试:装电池、SIM卡开机测试,检查开机铃声、开机动画是否正常, 拨通电话进行通话测试,检测通话质量,并进行版本测试、背光测试、听筒测试等。
- (7)外观检查:人工对每件智能终端的外观进行检验,主要包括外壳、屏幕、 按键、卡扣、摄像头等装配是否到位。
- (8) 贴镜片、标签等: 贴装前、后置摄像头镜片、贴上出厂保护膜、日期标签等。
 - (9) 终检: 对手机外观及功能进行最终检查。
 - (10)包装入库: 合格产品打包入库。

5.3 建设项目曾运期主要污染工序

建设项目主要污染工序见表 5-1。

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

53

智能终端制造基地环境影响评价

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

			16 0-1	~~~	44 M. M. AL	***	.4			
种类		女源 号)	污染物名称	产生浓 度 (mg/Nm		放量 (t/a)	排放去 向			
			烟尘	0.125	0.0048	0.05	5 0	.0016		
	1#排	气筒	锡及其化合物	0.075	0.0029	0.07	5 0	.0029	大气	
			VOCs	1.75	0.05	1.75	5	0.05	环境	
大气 污染	2#排	气筒	粉尘	100	0.18	1	0	.0018		
		1	污染物名称	产生	量(t/a)		排放量(t/a))		
	. 无	5 3	VOCs		0.05		0.05	- 1		
物		-	烟尘	0.0	00002		0.00002		通过车	
元 楼 協及其化合物 0.0000125 0.0000125 切		楼	锡及其化合物	0.0	000125		0.0000125		间排风	
		装置外								
	=	烟尘	0.0	00002		0.00002		排		
				0.0	0.0000125		0.0000125		5 接管 量 t/a	
		57023			0.02	0.02			1	
	排放源		14 MANUAL 22 AND		产生浓度 mg/L	产生 量 t/a	接管液 度 mg/L	11121012	排放者向	
水污			COD		400	0.96	250	0.6	纬八路7	
染物	0.00000	on read	SS	0.000	300	0.72	150	0.36	政污水1	
	生活	污水	康康	2400	35	0.085	35	0.085	阿汇入苏 水水务污 水处理厂	
			TP] [3	0.005	3	0.005		
33		35	TN	85	40	0.096	40	0.096 外排	小火炬,	
	类	别	产生量(t/a)	处理划	置量 (t/a)	综合系	综合利用量(t/a)		备注	
		装材料	2	8	1		2	0	外售	
		锡渣	0.003	20 0	1	. 0	.003	0	グドき	
	足物的	標試紙	0.5		0.5	1		0		
固体 废物	不合格的电子 元器件及不合 格品 分板产生的边		0.5		0.5	,		0	委托资质	
		生的边 料			0.2			0	单位处置	
		放集尘	0.18		0.18		1	0		
		垃圾	30	8 3	30		1	0	委托环	
		钙水处 强泥	7.2		7.2		1	0	都门处	

备注:按排气简给出.

噪声源:说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

注塑加工、SMT 加工、产品组装项目环境影响评价

1、建设项目基本情况

项目名称		注塑加工、SMT 加工、产品组装									
建设单位			江苏云	创智	成信息	技术	有限公司				
法人代表		杨波			联系	人		黄远红			
通讯地址		盐城市盐	都区盐	龙街	道智能统	终端台	到业园北区	N19	号		
联系电话	138626	35363	传真	Ĺ	/	邮通	邮政编码 224005				
建设地点		盐城市	益都区	益龙	街道智信	能终站	∺创业园 N	119号			
立项审批部门	盐都区发改委			批准文号		2	都发改备[2018]251号 2018-320903-34-03-532474				
建设性质		新建			业类别		料零件及: 造其他电子器	C2929)		
占地面积 (平方米)		2642	711		化面积 方米)			1			
总投资 (万元)	10000	0000 其中: 环保 投资(万元) 35		35		下保投资占 总投资比例	- 1	0.35%			
评价经费 (万元)	7	投产	日期	2019年08月							

原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等):

1、建设项目主要原辅材料见表 1-1、主要原辅料理化性质见表 1-2; 主要设备见表 1-3。

表 1-1 建设项目主要原辅材料表

项目	名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输
	PCB 线路板	单层、多层	3800 万片	
	芯片	TOS-8205-8	200 万片	
主要	芯片	TOS-8205-6	3600 万片	
原材料	芯片	DW01+	3800 万片	
89339-91	ABS 塑料	津浦 471	1800吨	
	电容	R0603 R0402	3800 万个	
	电阻	R0603 R0402	17200 万个	国内市场
	锡膏	约90% 焊料粉(Sr96.5/Ag3.0/Cu05)、10% 助焊剂 (主要成分为松香树脂及醇类等), 用于回流焊接。	0.1 吨	陆运
辅料	锡丝	锡铜型无铅锡丝(Sn99.3/Cu0.7), 用于烙铁焊接。	0.1 吨	
	酒精	乙醇,纯度 95% ,相对密度为 0.793 ,用于锡膏印刷钢网清洗。	0.05 吨	

5、工程分析

5.1 建设项目施工期工艺流程简述

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 N19 栋生产楼进行 产,施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、时间短。施工 产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾以及装修过程产 的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1) SMT 加工生产工艺流程及产污节点见图 5-1。

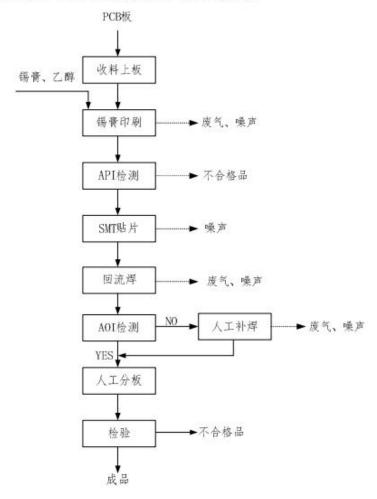


图 5-1 SMT 加工生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简述

注量加工、SMT加工、产品但装项目环境影响评价

(1)收料上板:将PCB板装入上料框,通过上料设备信号传输,自动将PCB板逐一送入锡膏印刷机进行锡膏印刷加工;

产污环节: 机械设备噪声;

(2)锡膏印刷:项目外购回来的PCB板通过锡膏印刷机对其表面印上一层锡膏,为电子元器件贴片焊接作准备,为保证印刷质量,在印刷一定量后需对钢网进行清洗,项目采用人工酒精擦洗;

产污环节: 钢网清洗废气、设备噪声;

(3) SPI 检测: 印刷锡膏后的 PCB 板自动进入 SPI, 通过镭射扫描, 计算出 PCB 板上的锡膏的厚度、体积的等数据, 并自动判定合格与不合格;

产污环节: SPI 检测产生的不合格品;

(4) SMT 贴片: PCB 板锡膏印刷后通过贴片机将电子零部件等安装在其固定位置上;

产污环节: 贴片过程中有贴片机噪声;

(5)回流焊焊接:贴片后PCB板通过回流焊上的热风机对其进行加热,把锡膏逐步的烘烤固化,并使用无铅锡线进行焊接,使得电子零部件固定在PCB板上;

产污环节: 焊接烟尘、锡渣和噪声;

(6) AOI 检测:全称自动光学检测,是基于光学原理来对焊接生产中遇到的常见缺陷进行检测的设备。贴片完成的 PCBA 进入 AOI 检查设备,通过摄像头扫描获得检测,检查出 PCB 板上各种不同帖装错误及焊接缺陷,并通过显示器或自动标志把缺陷显示/标示出来,供维修人员修整。有缺陷的 PCBA 由人工进行修整,修整工艺主要是人工补焊;

产污环节: 焊接烟尘、噪声;

(7) 分板: 采用人工裁切的方式将检测合格的 PCBA 板将拼板 PCBA 分割成单个的 PCBA:

产污环节: 切割粉尘及设备运行噪声;

(8) 检验: 经过 SMT 之后的 PCBA,需要下载 SN 等相关信息,然后下载应用软件 才能使主板工作,保证后段测试能正常测试,为保证智能终端主板的质量和性能,需要 借助工具软件对模块内的各组件参数进一步校准,使其能符合各自规范的规定;通过测

注重加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

试后的 PCBA 为合格品。

产污环节: 此工序会产生无法修复的 PCBA 不合格品。

(2) 注塑加工生产工艺流程及产污节点见图 5-2。

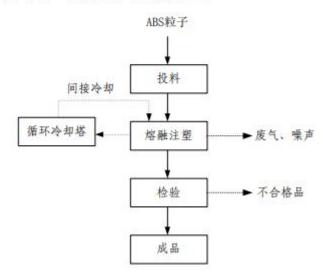


图5-2 注塑加工生产工艺流程及产污环节图

主要工艺流程简介

- (1) 投料: 将注塑用原料 ABS 塑料粒子由原料集中供料系统送至注塑机料仓,采用 负压密闭抽料进入注塑机,因此在投料过程中不会产生粉尘;
- (2) 熔融注塑: ABS 塑料粒子放入注塑机中加热使其熔融,注塑机通过电加热系统加热升温至200℃,持续加热后熔化的物料被螺杆压入固定的模具,压成模具的形状,注塑机需采用循环水冷却系统对模具进行间接冷却降温,利用模具内空腔中的循环冷却水冷却成型,脱模后即得到想要的各种塑料件。塑料粒子采用白色 ABS 塑料粒子,注塑时不掺加其它颜料。所有注塑机均配有自动上料系统、取件机械手、模具恒温器、换模台、控制设备等,采取集群制集中布置。不使用脱模剂,模具内表面的光滑程度能达到脱模要求。注塑工艺都是在封闭的大型注塑机组内完成的,ABS 塑料的分解温度为250℃以上,在200℃注塑温度下不会分解,但会有少量单体挥发产生的有机废气产生,以非甲烷总烃计。

产污环节: 此工序会产生挥发性有机废气非甲烷总烃产生。

注重加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

(3)检验:对注塑成型的成品进行人工检验,有毛刺的产品通过人工利用刀具对进行修整,去除多余的部分,形态异常且不能人工修复的成品作为报废品处理,检验合格的成品进行包装入库。

产污环节: 此工序会产生塑料边角料及不合格品。

5.3 建设项目营运期主要污染工序

建设项目主要污染工序见表 5-1。

表 5-1 项目污染工序及污染因子汇总

类别	污染工序	主要污染因子
	锡膏印刷 (钢网清洁)	VOCs
NE AC	回流焊	焊接烟尘、锡及其化合物、VOCs
废气	烙铁焊 (人工补焊)	焊接烟尘、锡及其化合物
	注塑	非甲烷总烃
废水	駅工生活	COD. NH3-N. SS. TP. TN
噪声	设备运行	等效声级dB(A)
	原料包装	废包装材料
	焊接	无铅锡渣
toti sitr	SMT检验	不合格的电子元器件及不合格品
固废	注塑加工检验	边角料及不合格品
	注塑废气处理	废活性炭
	化粪池	污泥

5.4 建设项目营运期污染物源强计算

5.4.1 废气

本项目菅运期生产废气主要来自一楼注塑加工产生的挥发性有机物 VOCs 及二层锡 膏印刷机和钢网清洁挥发的有机废气 (主要成分为乙醇,以 VOCs 计),回流焊、烙铁 焊产生的焊接废气。

注题加工、SMT加工、产品组装项目环境影响评价

6、建设项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

	-		√Z 0-1 №		13 X 70 78	W. H. W.	7.0					
种类	排放源 (編号)		污染物名称	产生 浓度 (mg/N m)	产生量 (t/a)	排放浓质 (mg/Nm		非放量 (t/a)	排放去向			
	1#排	卜气筒	非甲烷总烃	48	0.567	4.8		0.0567				
			烟尘	0.078	0.00152	0.0156	0	.000354	大气 环境			
	2#非	卡气筒	锡及其化合物	0.0375	0.00072	0.0375	(0.00072	AL-AL			
大气			VOCs	0.525	0.01	0.525		0.01				
污染物	9	1	污染物名称	产	生量(t/a)	#	放量(t/a	0	255 N G			
24	无	无 一楼 非甲烷总烃 0.063			0.063	-	通过车					
	组		VOCs	0.05		8	0.05	- 8	间排风			
	织	二楼	烟尘	0	.00008		0.00008		装置外 排			
	577000		锡及其化合物	0	.00005		0.00005	.,,				
	排放源		排放源 污染物名称 量 m²/s		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管 浓度 mg/L	接管 量 t/a	排放去向			
L ve			COD		400	0.48	250	0.3	纬八路			
水污	生活污水		SS	1200	300	0.36	150	0.18	市政汽水管网			
染物			氨氮		1200	1200	1200	1200	35	0.042	35	0.042
			TP	1200	3	0.0036	3	0.0036	水水头			
			TN		40	0.048	40	0.048	污水如理厂			
	3	8 웨	产生量(t/a)	处理外	处置量 (t/a)	综合利用	量(t/a)	外排 量(t/a)	备注			
	废包	装材料	2		0	2		0	AL 6v			
	无	无铅锡渣 0.001		0		0.0	0.001		外售			
	注塑边角料和 不合格品 烟尘净化机收 集烟尘 不合格的电子 元器件及不合 格品		18			18		0				
固体废物			烟尘净化机收		0	0.00	0.0012					
200, 101			不合格的电子 元器件及不合 0.5		0.5	1		0	委托资			
	废)	西性发	0.632		0.632	1		0	质			
	生	砂圾	15		15	1	10	0	委托环			
		也污水处 污泥	3		3	1	81	0	卫部门 处置			

备注: 按排气筒给出。

噪声源:说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

1、建设项目基本情况

项目名称	钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目									
建设单位	盐城市君杰精密科技有限公司									
法人代表	袁	永忠		联系人			侍慧			
通讯地址	盐都区盐	龙街道办	事处			纬八路交汇 3一层及二层	处盐城智创园三期工程 C20			
联系电话	189***	*9918	传真	1	由	邮政编 224005				
建设地点	盐都区盐	龙街道办	事处	202000	360	纬八路交汇 3一层及二层	处盐城智创园三期工程 C20			
立项审批部门	盐都区	经信委	#	比准文·	号	都发改审 (2018) 116 号 項目代码: 2018-320903-35-03-5371				
建设性质	新	建	100	了业类; 及代码		400 / 2	及其他塑料制品制造 C2929 城零部件加工 C3484			
占地面积 (平方米)	26	542	翁	(平方 米)			j			
总投资 (万元)	5000	其中环 保投资 (万元)	E	45		环保投资 占总投资 0.9 比例				
评价经费 (万元)	3	1	Ť	が期後 : 日期	I	2019年3月				

原輔材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量

建设项目原辅材料消耗见表 1-1, 主要原辅料理化性质见表 1-2。

表 1-1 建设项目原辅材料消耗一览表

类别	物料名称	重要组份、規格、指标	年耗量	未源与运输
	冷轧板及热轧板	厚度为 0.2-4mm,宽度为 600-2000mm	300 吨/年	
	不锈钢板	厚度4mm、5mm、6mm等	100 吨/年	1
主要原料	槽钢、钢管	各种规格	100 吨/年	
	MAT-H09K 原膜	聚酯薄膜	400 万平米/年	1
	PVC	聚氯乙烯	30 吨/年	
	PET	聚对苯二甲酸乙二酯	40 吨/年	
	PS	聚苯乙烯	100 吨/年	国内市场
	铝箔	1	50 吨/年	陆运
	PE	聚乙烯	30 吨/年	1
	水性胶黏剂	水 54%、聚乙烯-醋酸乙烯脂 46%配置成的乳 白色乳液	5 吨/年	
辅料	水性油墨	丙烯酸树脂 20~90%, 矿物颜料 0~25%、助剂(醇类及醇胺类) 0~3%、水 5~20%	0.5 吨/年	
	焊条	无铅,实芯焊丝直径1.6mm	0.5 吨/年	1

版金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

5.1 工艺流程简述(图示)

本项目租赁盐城高新区投资集团有限公司盐城智创园三期工程 C20#生产楼一层 和二层进行生产,施工期仅涉及车间内部装修及设备安装,其影响范围小、程度轻、 时间短。施工期产污环节主要是设备安装产生的噪声、施工人员生活污水、生活垃圾 以及装修过程产生的装修垃圾。考虑施工期环境影响微弱,本评价主要针对营运期影响进行分析。

5.2 建设项目营运期工艺流程简述

(1)钣金制作工艺流程见图 5-1

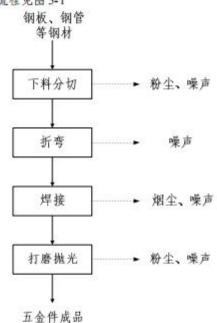


图 5-1 钣金制作生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简介:

- ①下料:项目外购钢板、钢管,按照产品设计要利用激光切割机进行切割加工成所需的初材;此工序会产生切割粉尘、噪声以及金属废屑。
- ②折弯:根据产品所需尺寸要求,将钢材通过折弯机进一步加工成所需形状。 折弯过程中会产生机械噪声。
 - ③焊接: 部分组件需要进行焊接连接, 本项目采用 CO2气体保护焊进行焊接, 以

钣金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

便于后续组装。焊接过程中会产生机械噪声、焊接烟尘及焊渣。

④打磨抛光: 经焊接处理后的工件边角较为毛糙,本项目通过角磨机对其进行打磨抛光处理,使其表面光滑,打磨后的成品包装入库待售。此过程会产生打磨粉尘、机械噪声。

(2)铝箔袋制作工艺流程见图 5-2

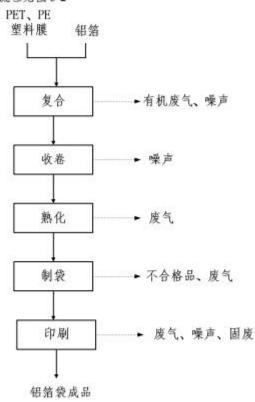


图 5-2 铝箔袋制作生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简介

- ①复合:通过涂布机将外购的PET、PE薄膜及铝箔复合在一起,复合过程中需要使用胶黏剂,主要成分为水溶性胶黏剂,复合过程中主要产生有机废气及机械噪声。
 - ②收卷:通过收卷机将铝箔膜打包收卷,收卷工程中主要产生机械噪声。
- ③熟化:将铝箔复合膜送进烘箱进行干燥去除水分,烘箱温度100℃左右,烘干时间3分钟,烘箱采用电加热。熟化过程中主要产生有机废气。

板金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

④制袋:塑料薄膜卷通过制袋机热切制袋,经检验剔除残次品后,即为成品。制袋过程仅塑料袋底部进行封口裁切制袋,加热时间短暂且温度较低,产生的有机废气很少,本次环评不对其进行定量分析。

⑤印刷:根据客户需要部分产品需进行印字加工,经过印刷机采用水性油墨印刷 文字及商标。印刷工序会产生有机废气、机械噪声及废油墨罐。

(3) 吸塑工艺流程见图 5-3



图 5-3 吸塑生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述:

①吸塑成型:将塑料片材放置于吸塑成型机中,加热至塑料片材软化,加热温度 约100°C,利用真空吸力将加热软化的塑料片材吸塑成型。吸塑成型过程主要产生有 机废气及机械噪声。

②裁切: 经吸塑成型的包装半成品使用裁切机进行裁切,得到独立的包装。此过程会产生边角料及机械噪声。

(4)盖带分切工艺流程见图 5-4

板金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

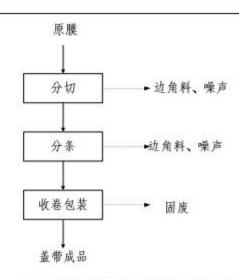


图 5-4 盖带分切生产工艺流程及产污节点

主要工艺流程简述:

- ①分切: 对外购加工好的盖带原膜半成品通过分切成客户所需尺寸,此过程会产生边角料。
 - ②分条: 将分切好的产品,分条成所需长度及规格,此过程会产生边角料。
 - ③收卷包装:通过收卷机将盖带打包收卷,收卷工程中主要产生机械噪声。

5.3营运期主要污染程序

1、废水

本项目无生产用水,主要是职工生活用水,废水为生活污水。

建设项目员工50人,分两班制生产,职工用水参考《建筑给水排水设计规范》 (GB50015-2003),第3.1.12条"工业企业车间工人生活用水定额,一般宜采用30~50L/人.班",工作时日按300天,工人用水量取最大值50L/人.班计,则用水量750m³/a,排水系数按0.8计算,则生活污水产生量为600m³/a。生活废水中主要污染物:COD:400mg/L、SS:300mg/L、NH₃-N:35mg/L、TN:40mg/L、TP:3mg/L、生活污水经化粪池处理后出水排入秦川路市政污水管网汇入盐城高新区苏水水务有限公司污水处理厂。

项目用水平衡见图 5-5

板金制作、铝箔袋制作、吸塑、盖带分切项目环境影响报告表

6、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

种类			染物 ・谷	产生浓度 (mg/Nm³)	产生量 (t/a)	排放液 (mg/Ni		棒放量 (t/a)	排放 去向				
	1#排气筒	V	OCs	62	0.7425	1,24		0.015					
o Lo Ar	2#排气筒	V	OCs	8	0.097	1.6		0.019	周边				
大气	一层车间	烟	粉尘	1	0.254	1		0.0346					
物	无组织	V	OCs	1	0.15	1	8	0.15	大气				
	二层车间 无组织	V	OCs	1	0.0108	/		0.0108					
	废水 种类	污染物 名称	废水量 (m3/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	污染物 名称	接管 浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)	排放去向				
		COD		400	0.24	COD	250	0.15	经预				
水污		SS		300	0.18	SS	150	0.09	处理 达标				
染物	生活污水	生活污水	生活污水	生活污水	生活污水	NH ₃ -N	600	35	0.021	NH3- N	35	0.021	后排入苏
		TP		3	0.0018	TP	3	0.0018	水水				
		TN		40	0.024	TN	40	0.0018	务污 水处 理厂				
	固废种类		产生量 (t/a)	处理处置 量(t/a)	综合系 (t/			0.00	排放去向				
	废金属边角料		9	0	9		0		外售				
	不合格品及塑料薄 膜边角料		2	0	2	0		0.019 0.0346 0.15 0.0108 麦管 皮度 (t/a) 250 0.15 0.09 35 0.021 3 0.0018 40 0.024 外排量 (t/a)	处理				
1	焊渣	<u> </u>	0.065	0.065	0			0					
固体	焊接收	集尘	0.003	0.003	C			0	交由				
废物	布袋除尘器	收集生	0.216	0.216	0			0	环卫				
	生活垃圾		7.5	7.5	0	ii j		0	部门				
	化粪池	污泥	1.8	1.8	0	0		0	0.00				
	废油墨包	. 装桶	0.04	0.04	0			0	委托				
	废胶木	桶	0.2	0.2	0			0	资质 单位 处理				

备注:按排气简给出。

噪声源: 说明≥85dB(A)的高噪声设备名称、噪声源强、距厂界距离等情况。